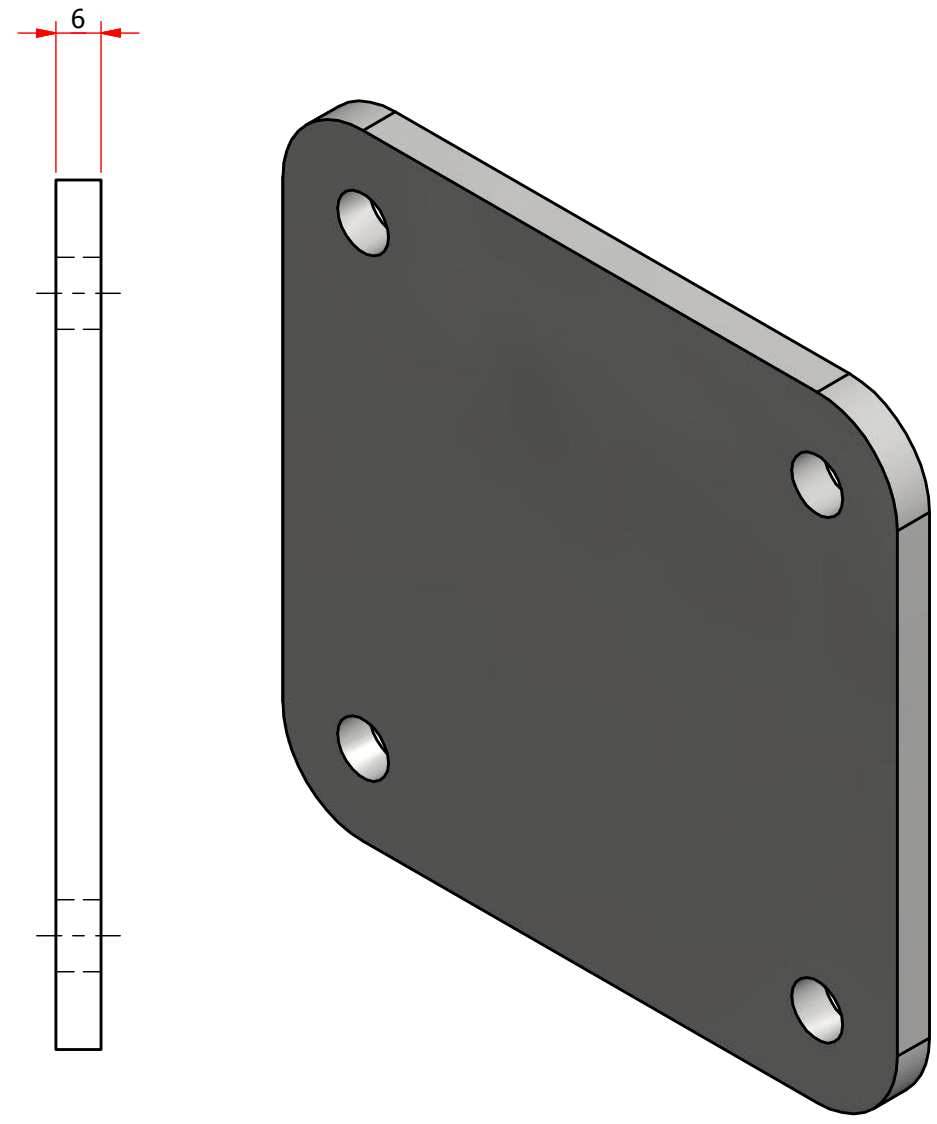
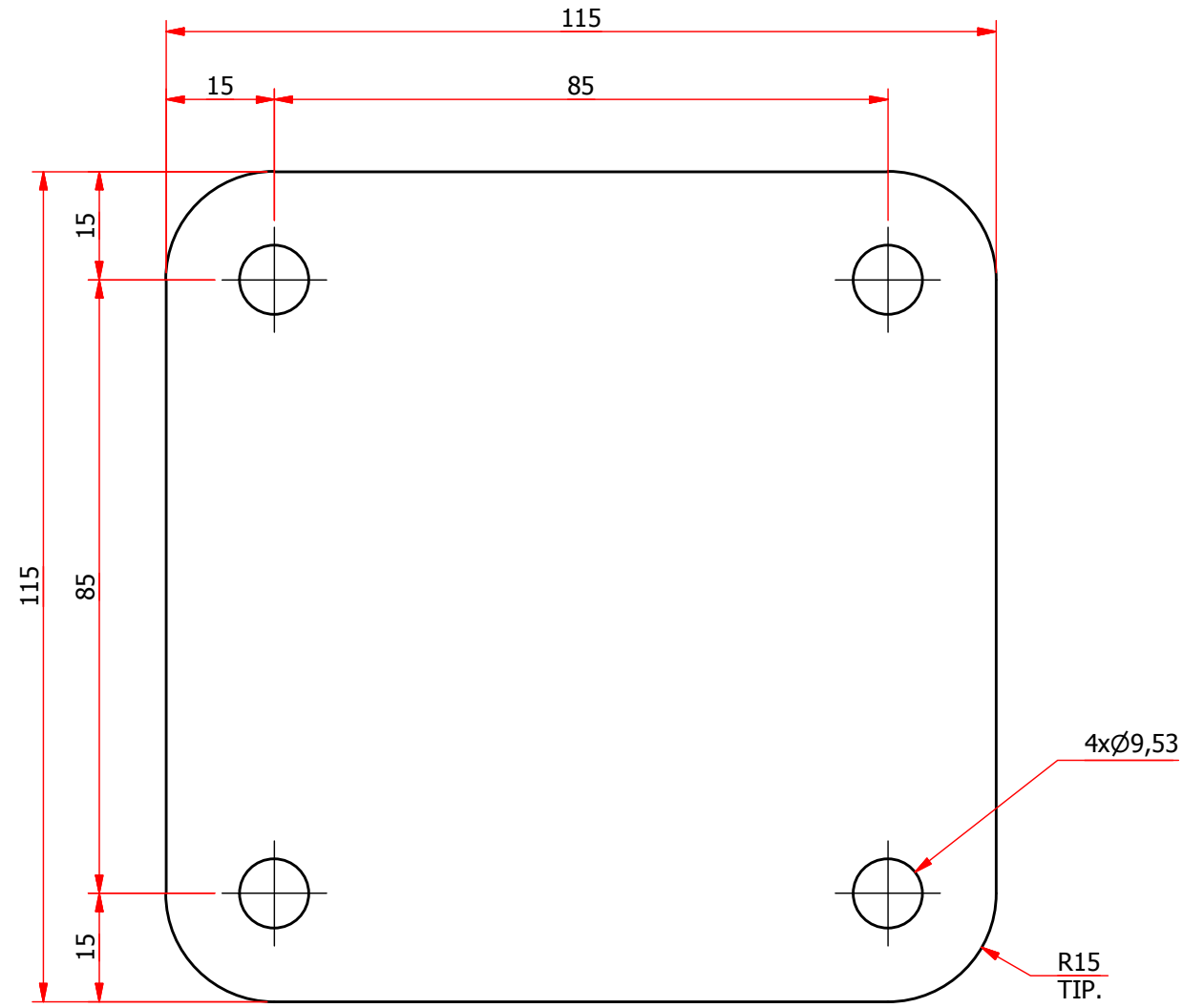




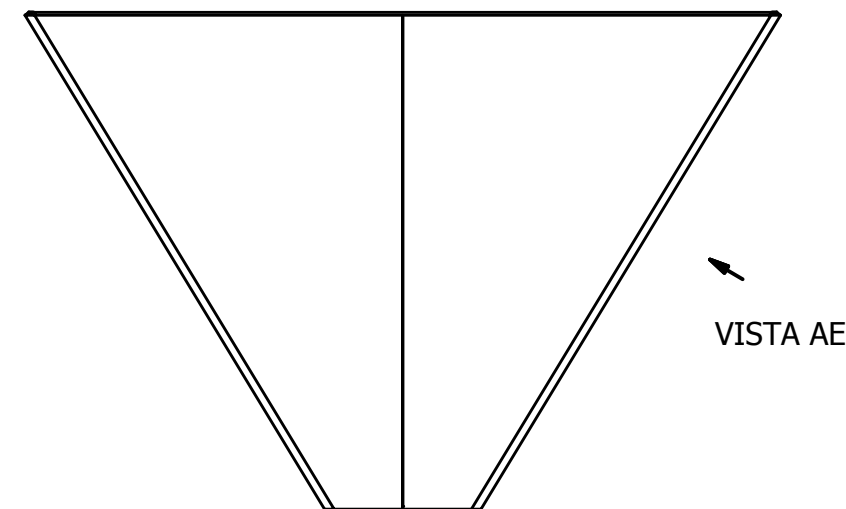
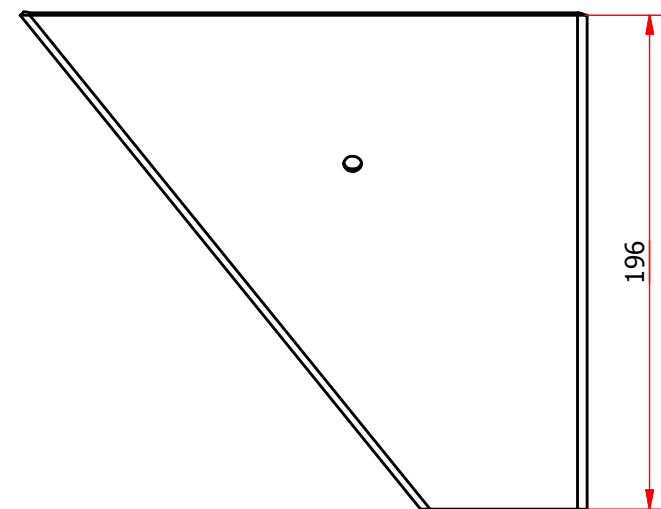
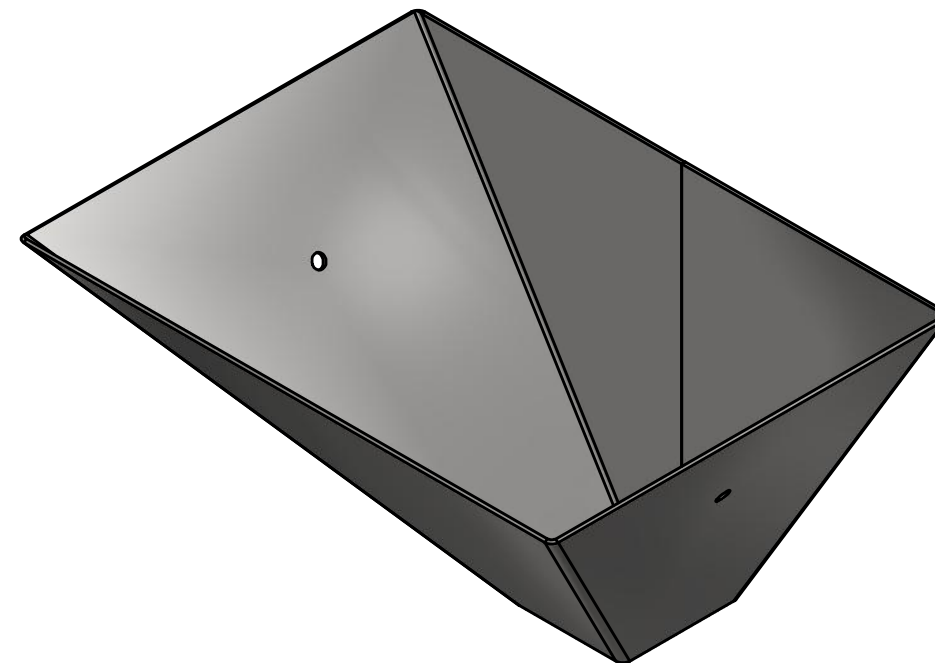
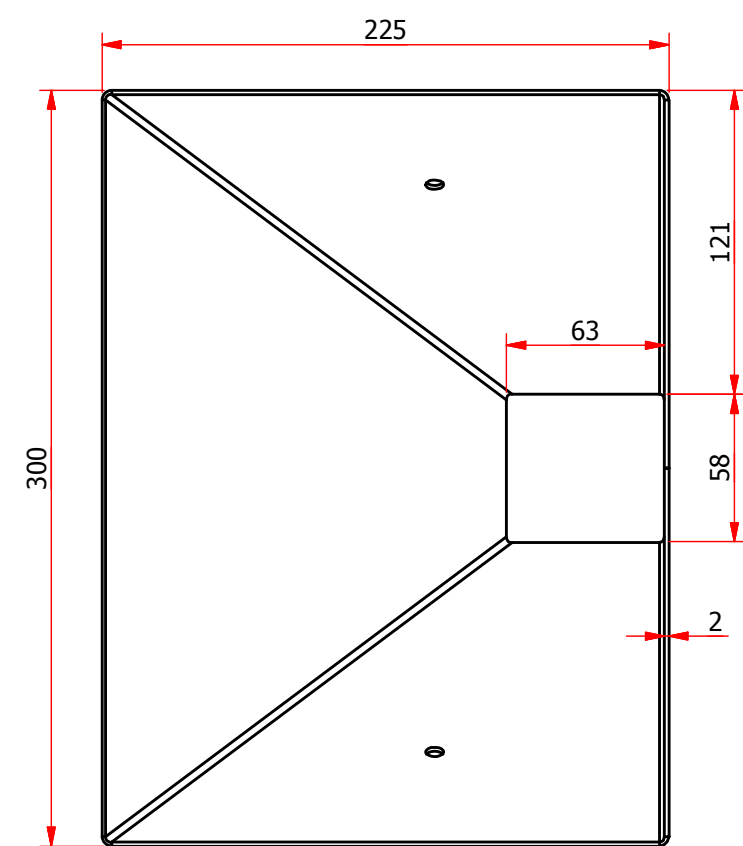
PLATINA ANCLAJE PRENSA
MATERIAL: INOX 304, 6 mm DE ESP.
CANTIDAD: 4
ESCALA: 1/1



DEPARTAMENTO: MECANICA
CONTIENE:
PLANO DE TALLER

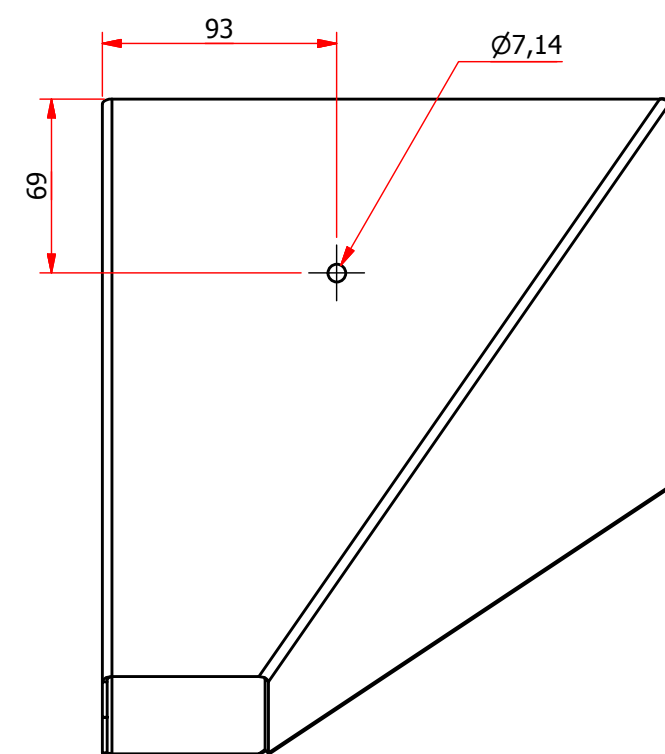
PROYECTO: INGENIERIA INVERSA PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS						
EQUIPO: PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS						
PIEZA: PLATINA ANCLAJE PRENSA			REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
ESCALA: INDICADAS			DISEÑÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
SISTEMA: 			DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
FECHA: 24/02/2015		FORMATO: A3	REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
PLANO: 1 DE 1			APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			

LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER
USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT

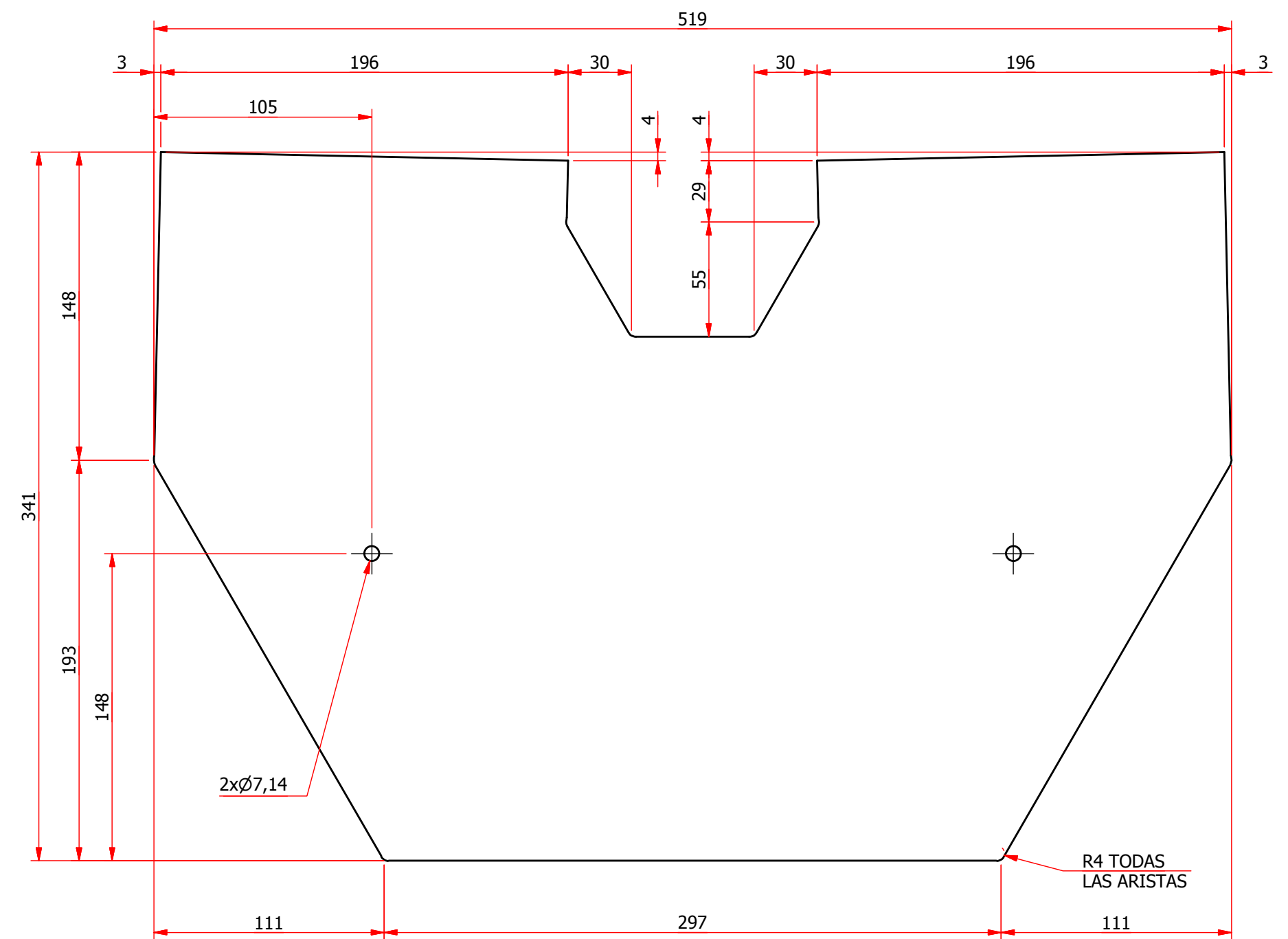


VISTA AE

PARTE SUPERIOR TOLVA
MATERIAL: INOX 304, 1.9 mm DE ESP.
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/3



VISTA AE
ESCALA: 1/3



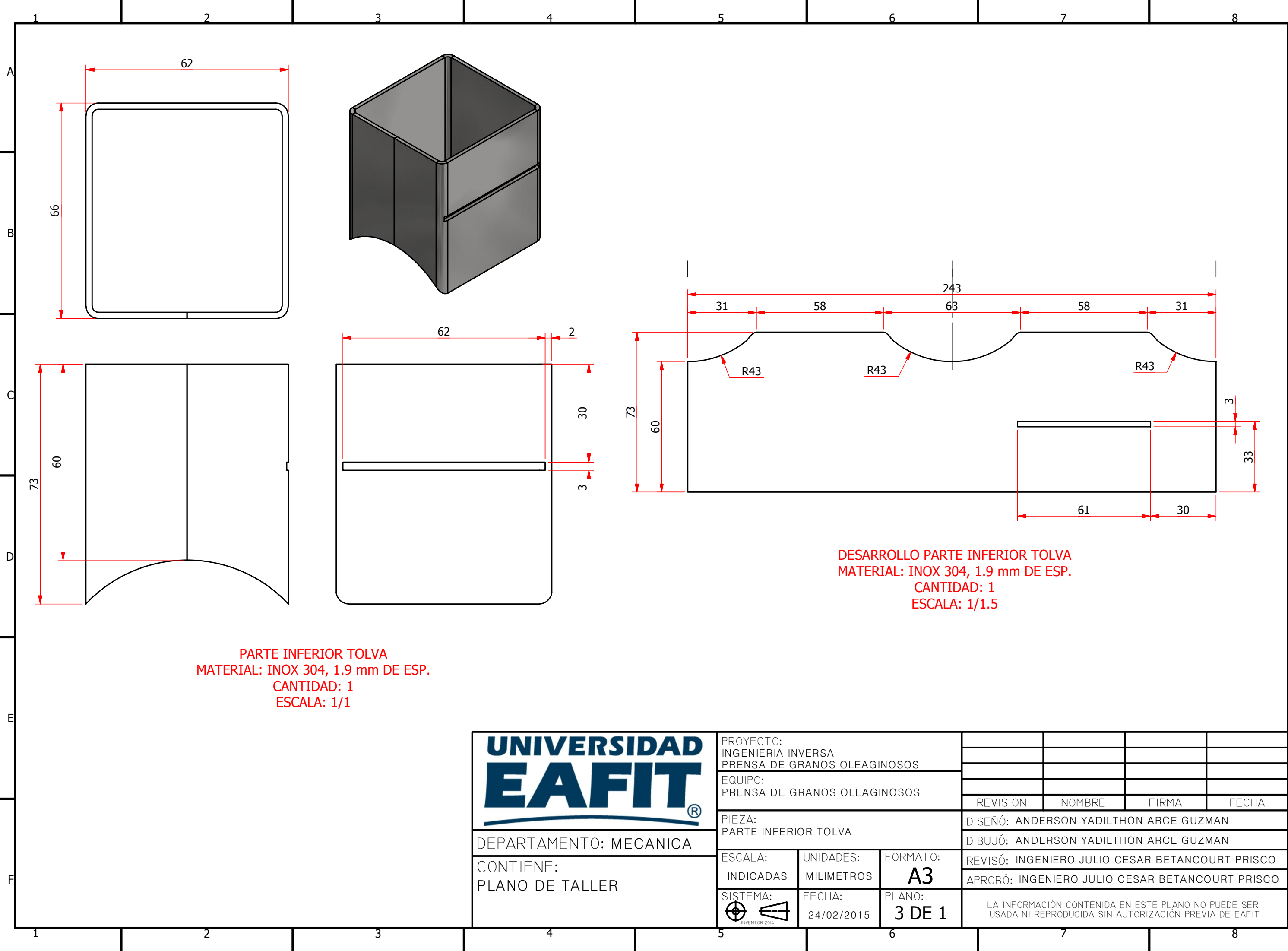
DESARROLLO PARTE SUPERIOR TOLVA
MATERIAL: INOX 304, 1.9 mm DE ESP.
CANTIDAD: 2
ESCALA: 1/2.5



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
PLANO DE TALLER

PROYECTO: INGENIERIA INVERSA PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS					
EQUIPO: PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS					
		REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
PIEZA: PARTE SUPERIOR TOLVA		DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
		DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
ESCALA: INDICADAS	UNIDADES: MILIMETROS	FORMATO: A2	REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO		
			APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO		
SISTEMA: 	FECHA: 24/02/2015	PLANO: 2 DE 1	LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT		



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
PLANO DE TALLER

PROYECTO:
INGENIERIA INVERSA
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

PIEZA:
PARTE INFERIOR TOLVA

ESCALA:
INDICADAS

UNIDADES:
MILIMETROS

FORMATO:
A3

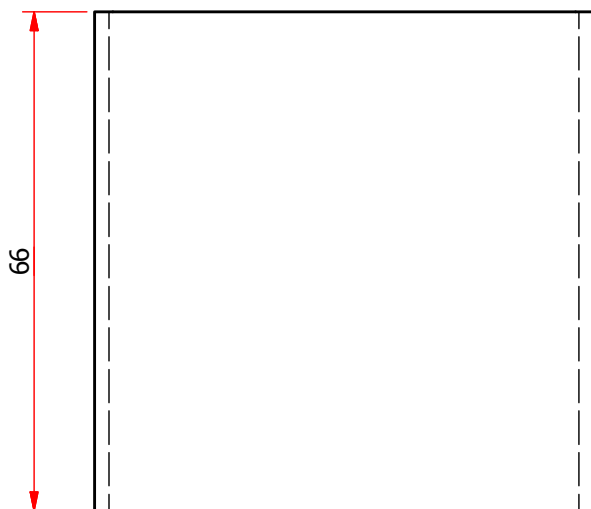
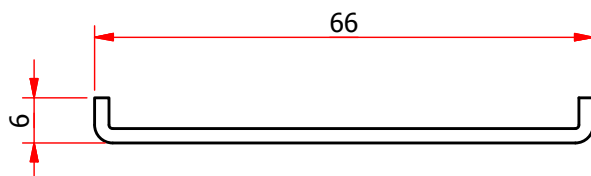
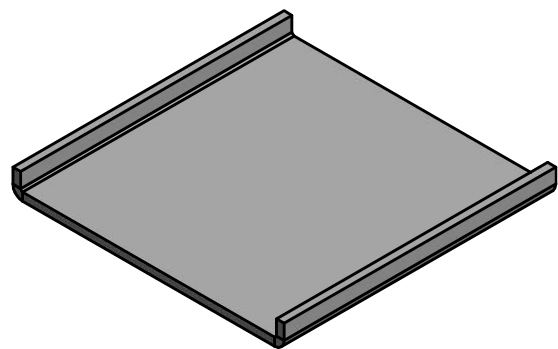
SISTEMA:


FECHA:
24/02/2015

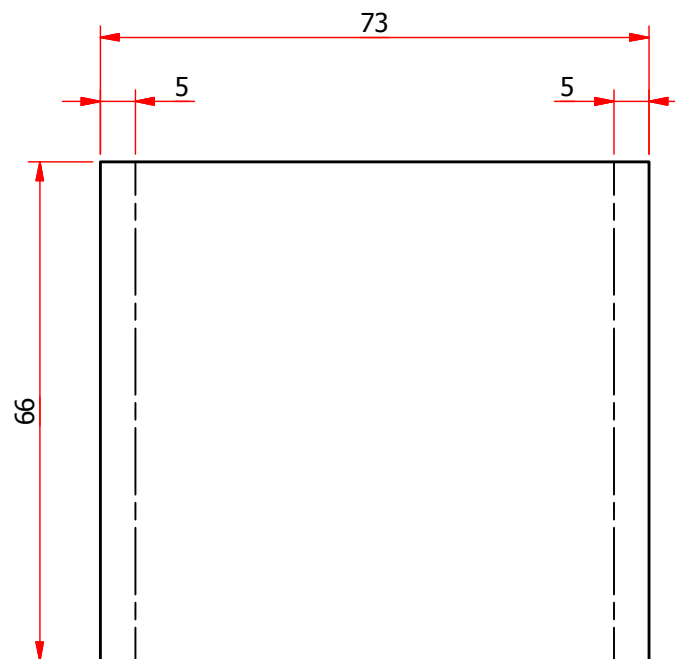
PLANO:
3 DE 1

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DISEÑÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			

LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER
USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT



CANAL GUIA PARA LAMINA CIERRE DE TOLVA
MATERIAL: INOX 304, 1.9 mm DE ESP.
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/1

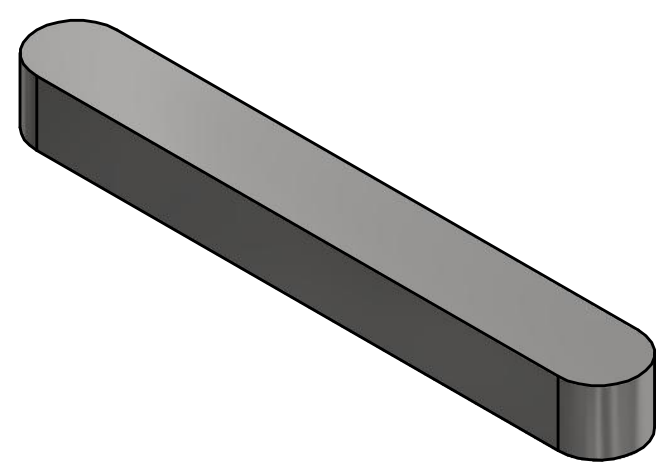
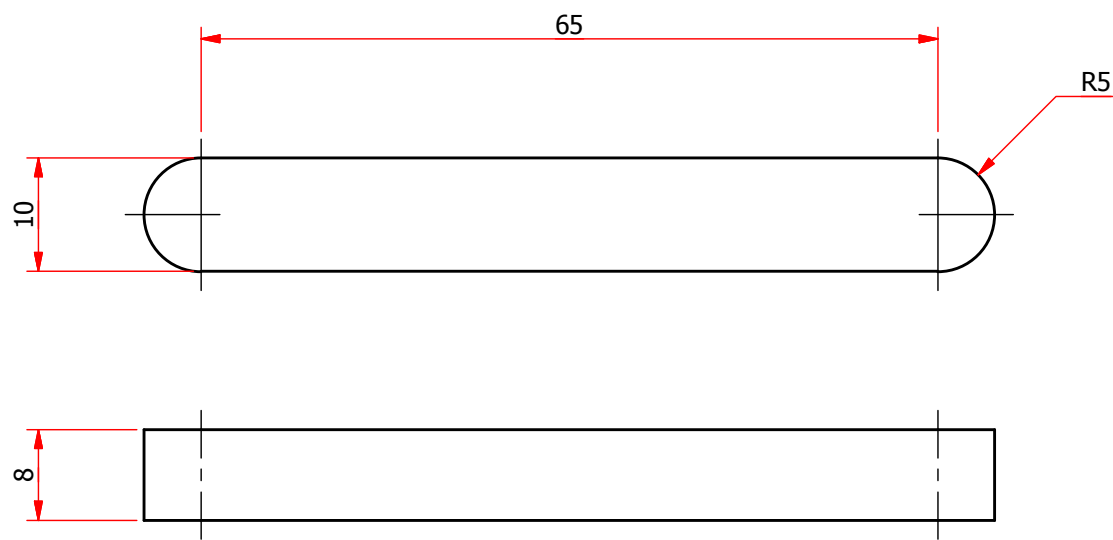


DESARROLLO CANAL GUIA PARA LAMINA CIERRE DE TOLVA
MATERIAL: INOX 304, 1.9 mm DE ESP.
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/1

DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
PLANO DE TALLER

PROYECTO: INGENIERIA INVERSA PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS						
EQUIPO: PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS						
PIEZA: CANAL GUIA PARA LAMINA CIERRE DE TOLVA			REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
ESCALA: INDICADAS			DISEÑÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
SISTEMA: 			DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
			REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
			APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
			LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			

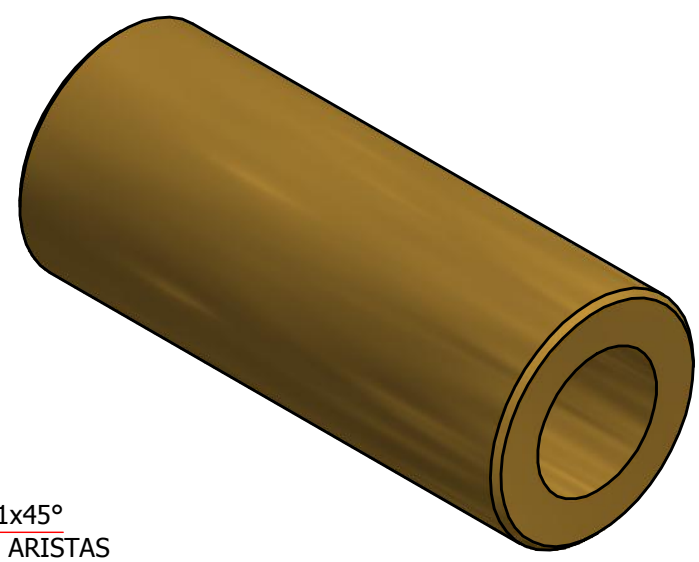
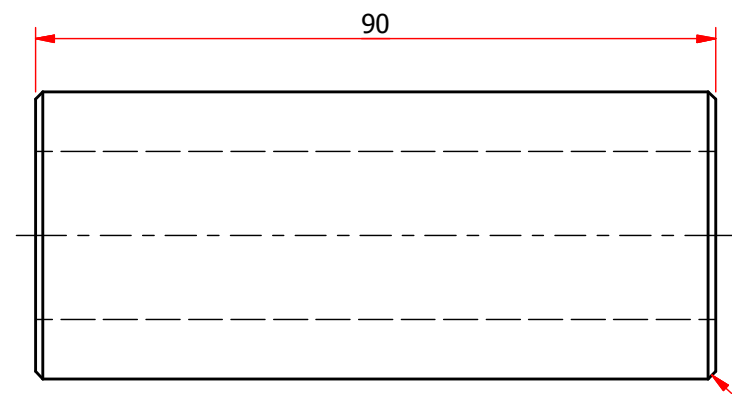
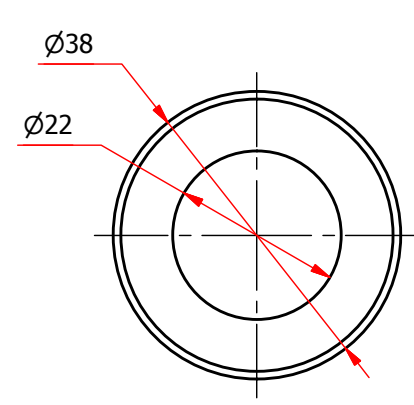


CUÑERO TORNILLO
MATERIAL: INOX 304, 8 mm DE ESP.
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1.5/1

DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
PLANO DE TALLER

PROYECTO: INGENIERIA INVERSA PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS						
EQUIPO: PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS						
PIEZA: CUÑERO TORNILLO			REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
ESCALA: INDICADAS			DISEÑÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
SISTEMA: 			DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
UNIDADES: MILIMETROS		FORMATO: A3	REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
FECHA: 24/02/2015		PLANO: 5 DE 1	APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
			LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			



CHAFLAN 1x45°
EN AMBAS ARISTAS

BUJE
MATERIAL: BRONCE FOSFORADO
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/1



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
PLANO DE TALLER

PROYECTO:
INGENIERIA INVERSA
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

PIEZA:
BUJE

ESCALA:
INDICADAS

UNIDADES:
MILIMETROS

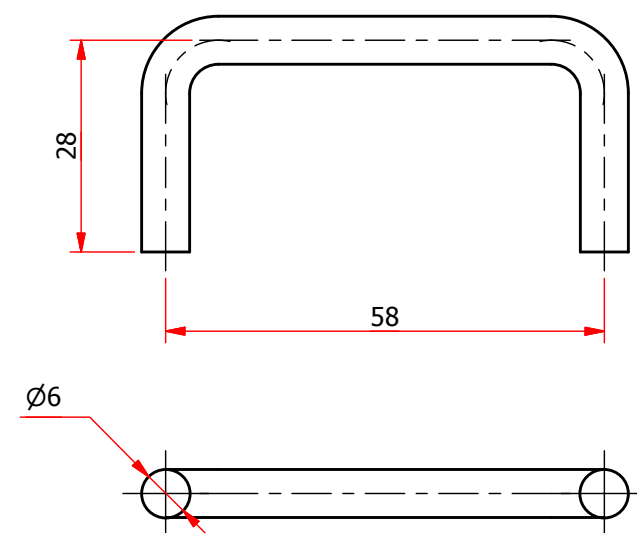
FORMATO:
A3

SISTEMA:

FECHA:
24/02/2015

PLANO:
6 DE 1

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DISEÑÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			

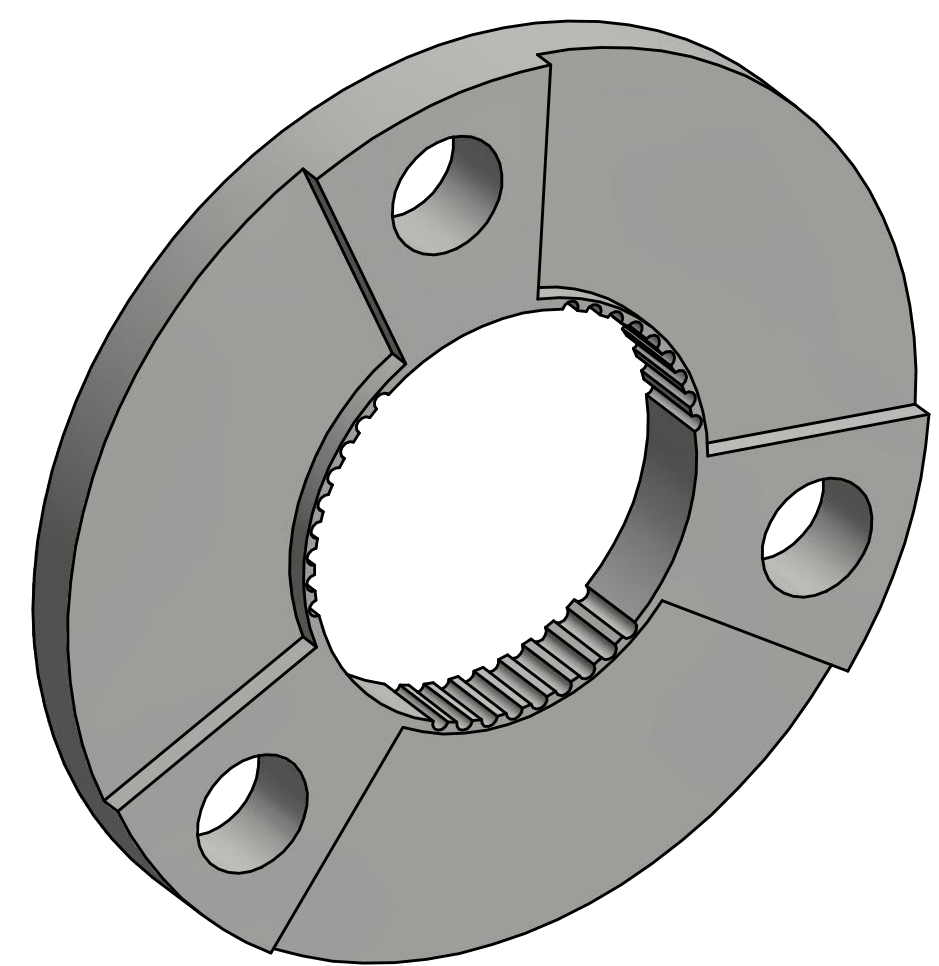
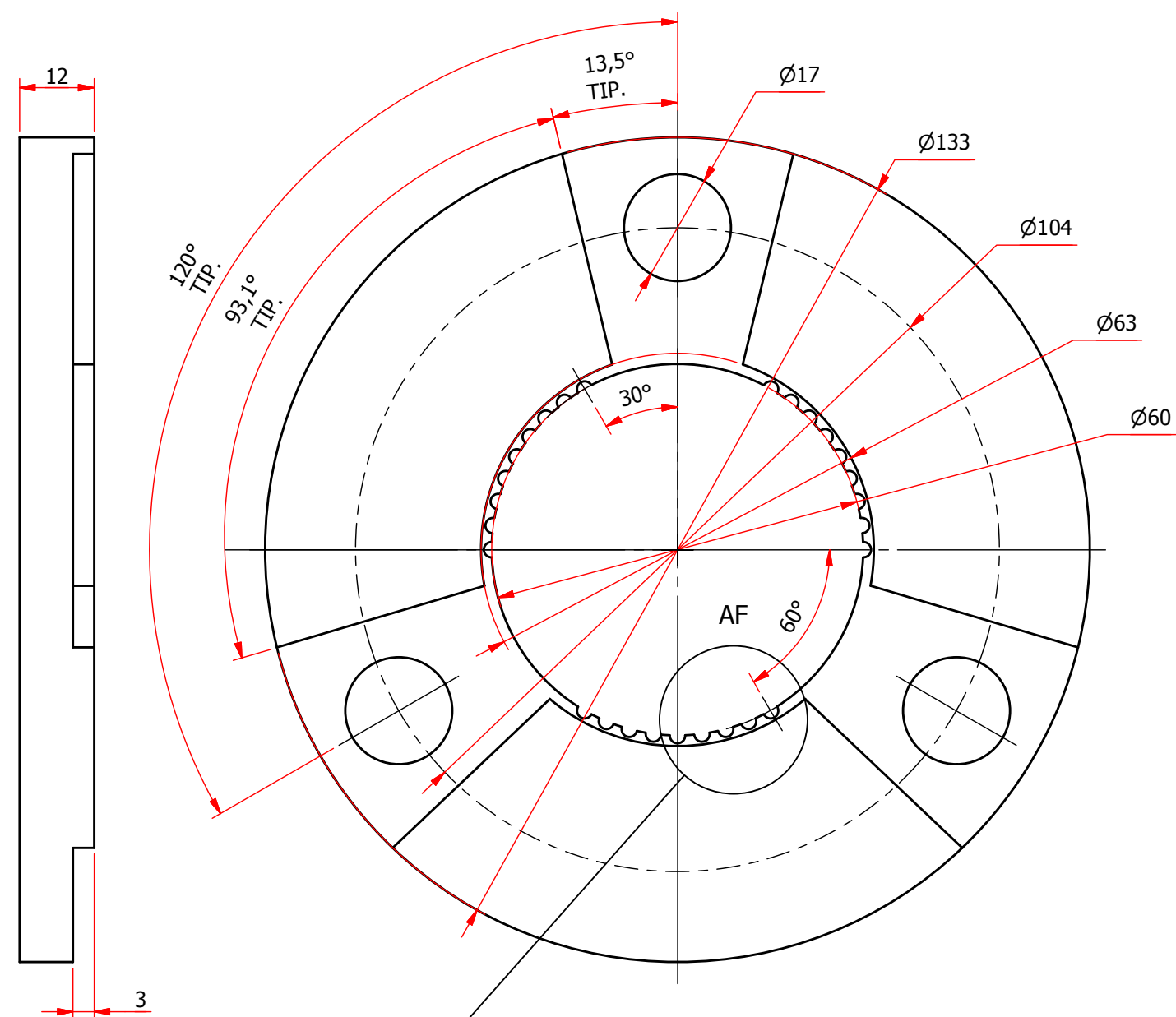


AGARRADERA GUARDA
MATERIAL: INOX 304, EJE DE Ø1/4"
CANTIDAD: 2
ESCALA: 1/1

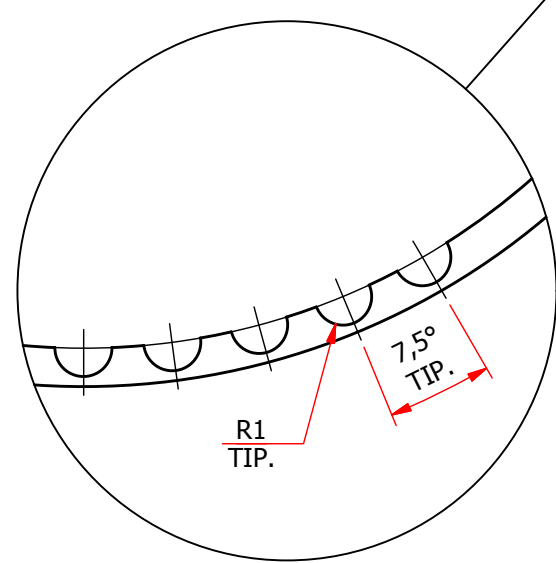


DEPARTAMENTO: MECANICA
CONTIENE:
PLANO DE TALLER

PROYECTO: INGENIERIA INVERSA PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS						
EQUIPO: PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS						
PIEZA: AGARRADERA GUARDA			REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
			DISEÑÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
			DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
ESCALA: INDICADAS	UNIDADES: MILIMETROS	FORMATO: A3	REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
SISTEMA: 	FECHA: 24/02/2015	PLANO: 7 DE 1	APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
			LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			



DISCO DE BARREL
MATERIAL: INOX 420 TEMPLADO A 50 RWC, 12 mm DE ESP.
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/1



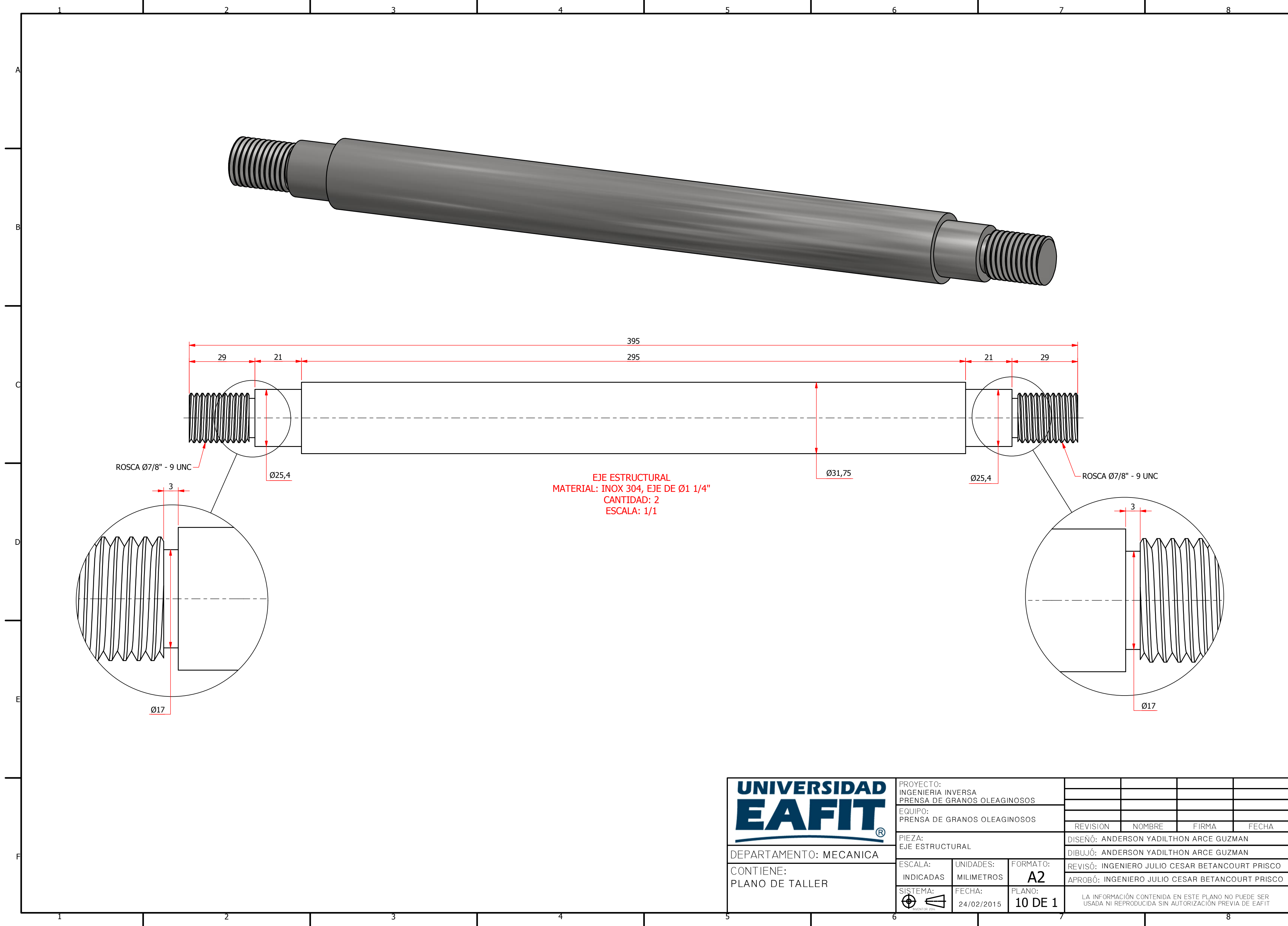


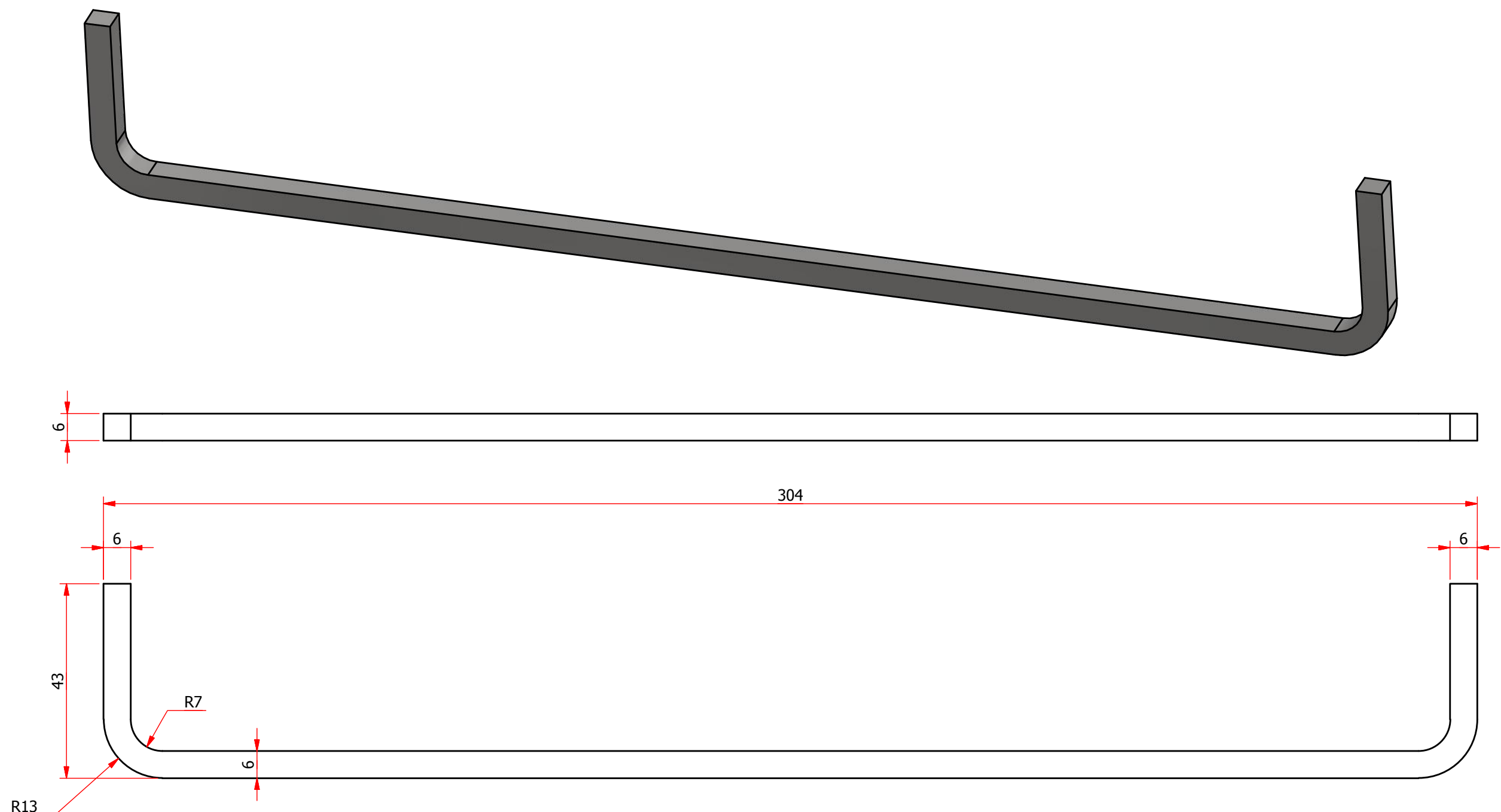
UNIVERSIDAD
EAFIT

DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
PLANO DE TALLER

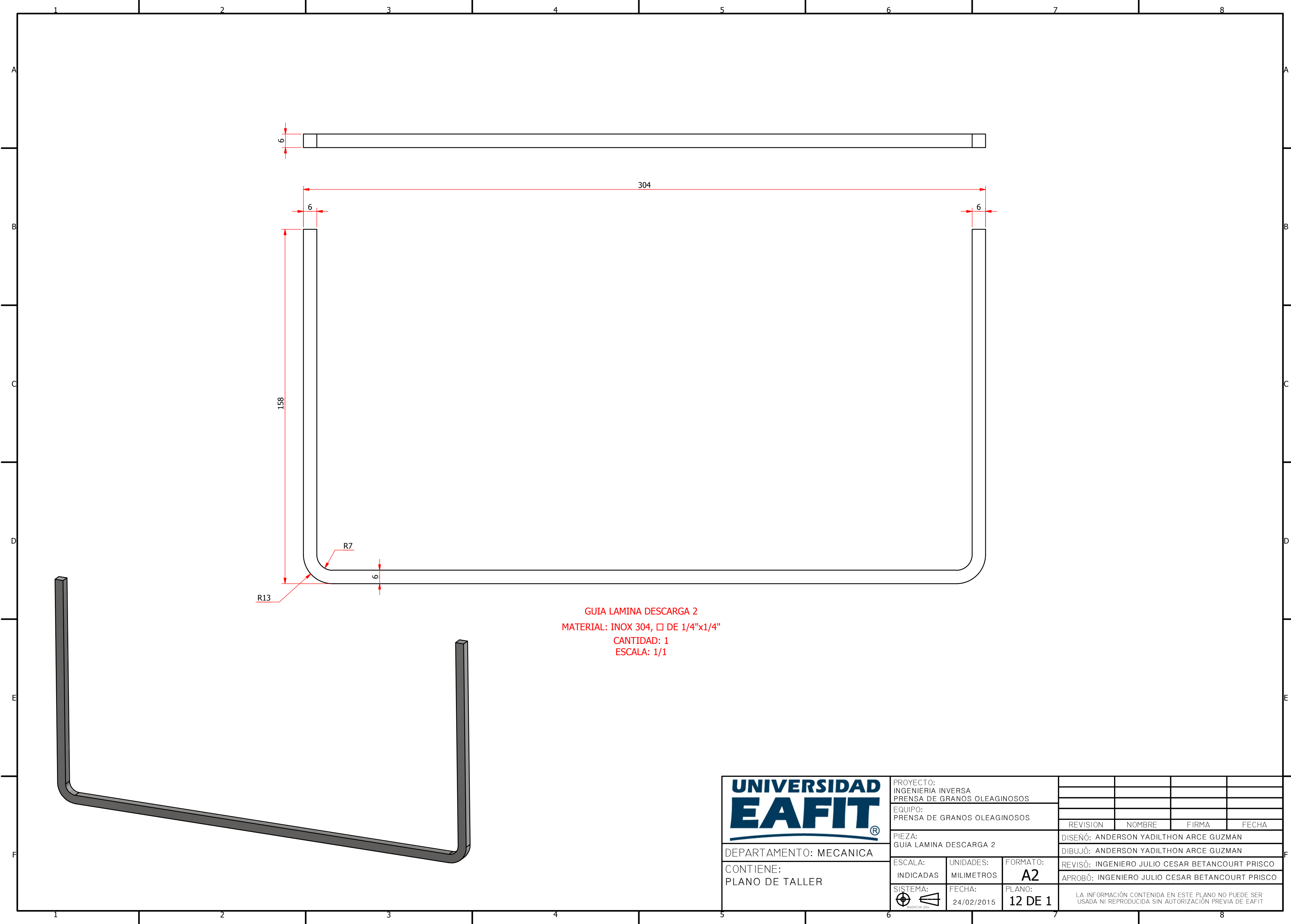
PROYECTO: INGENIERIA INVERSA PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS						
EQUIPO: PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS						
PIEZA: DISCO DE BARREL			REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
			DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
			DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
ESCALA: INDICADAS			REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
SISTEMA: 			APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
UNIDADES: MILIMETROS			LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			
FECHA: 24/02/2015						
FORMATO: A3						
PLANO: 8 DE 1						





GUIA LAMINA DESCARGA 1
MATERIAL: INOX 304, □ DE 1/4"x1/4"
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/1

	PROYECTO: INGENIERIA INVERSA PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS						
	EQUIPO: PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS						
	PIEZA: GUIA LAMINA DESCARGA 1			REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
	DEPARTAMENTO: MECANICA			DISEÑÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
CONTIENE: PLANO DE TALLER	ESCALA: INDICADAS	UNIDADES: MILIMETROS	FORMATO: A3	REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
	SISTEMA: 	FECHA: 24/02/2015	PLANO: 11 DE 1	DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
				LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
PLANO DE TALLER

PROYECTO:
INGENIERIA INVERSA
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

PIEZA:
GUIA LAMINA DESCARGA 2

ESCALA:
INDICADAS



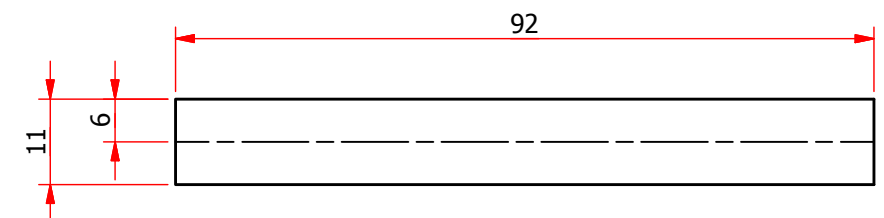
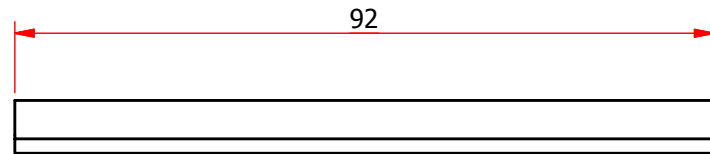
UNIDADES:
MILIMETROS

FECHA:
24/02/2015

FORMATO:
A2

PLANO:
12 DE 1

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			

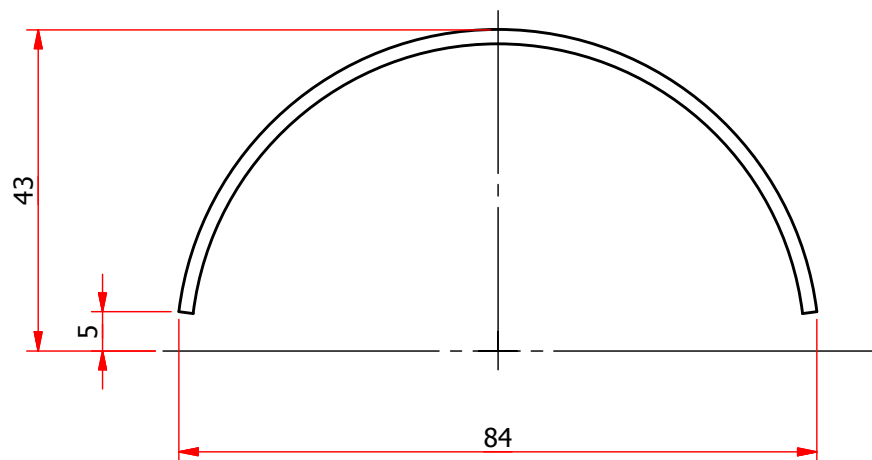
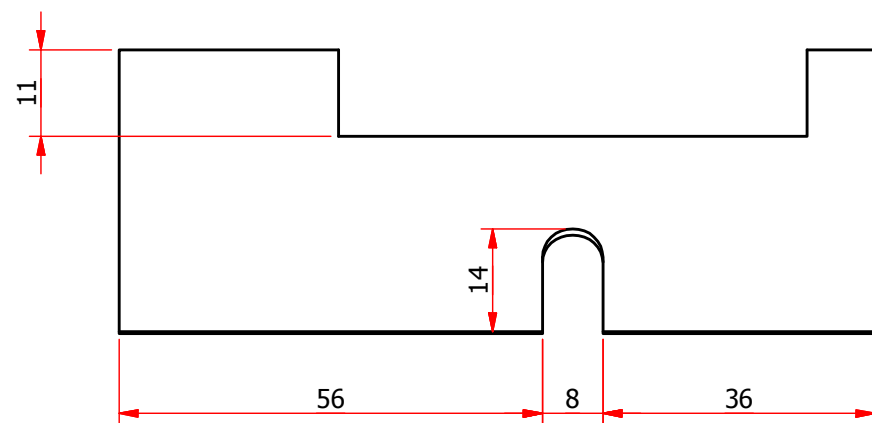
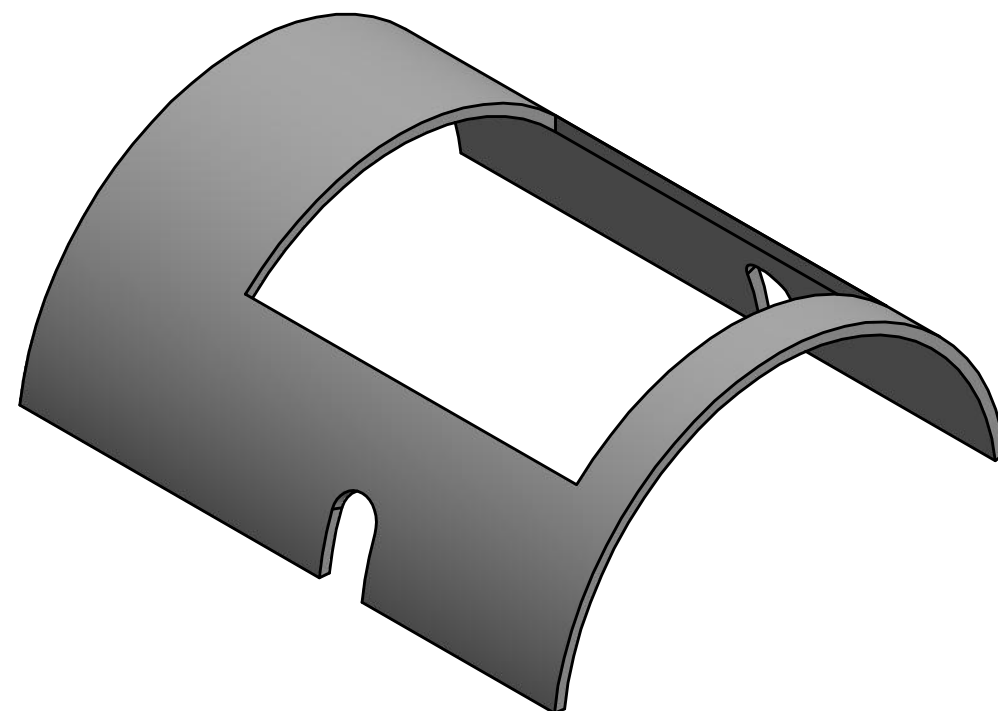
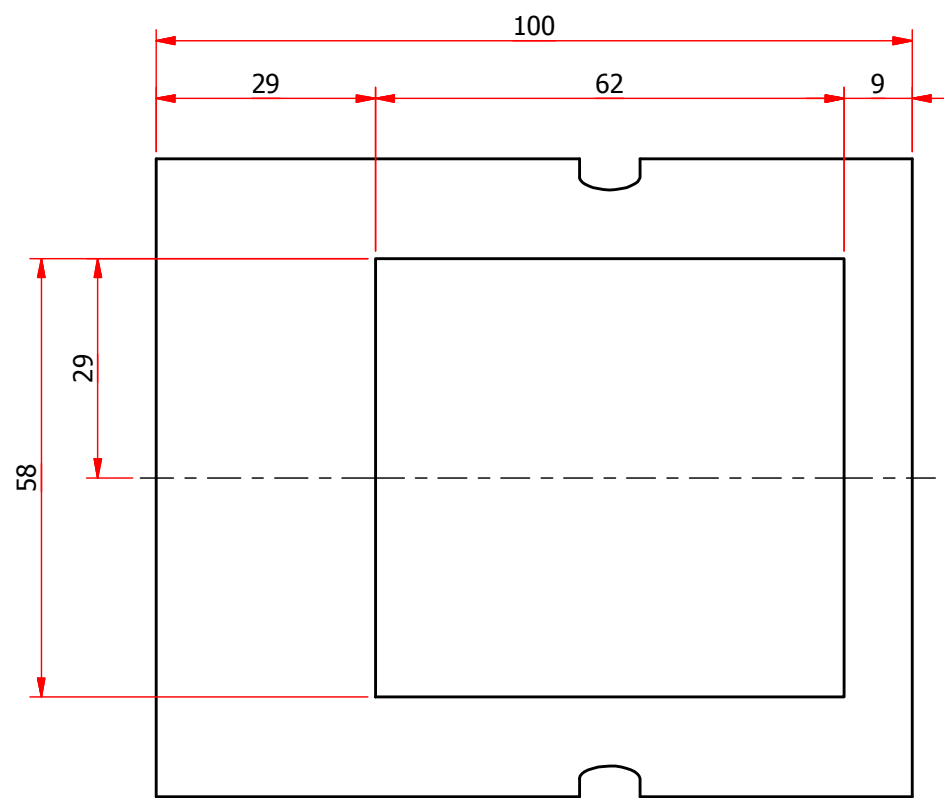


**UNIVERSIDAD
EAFIT®**

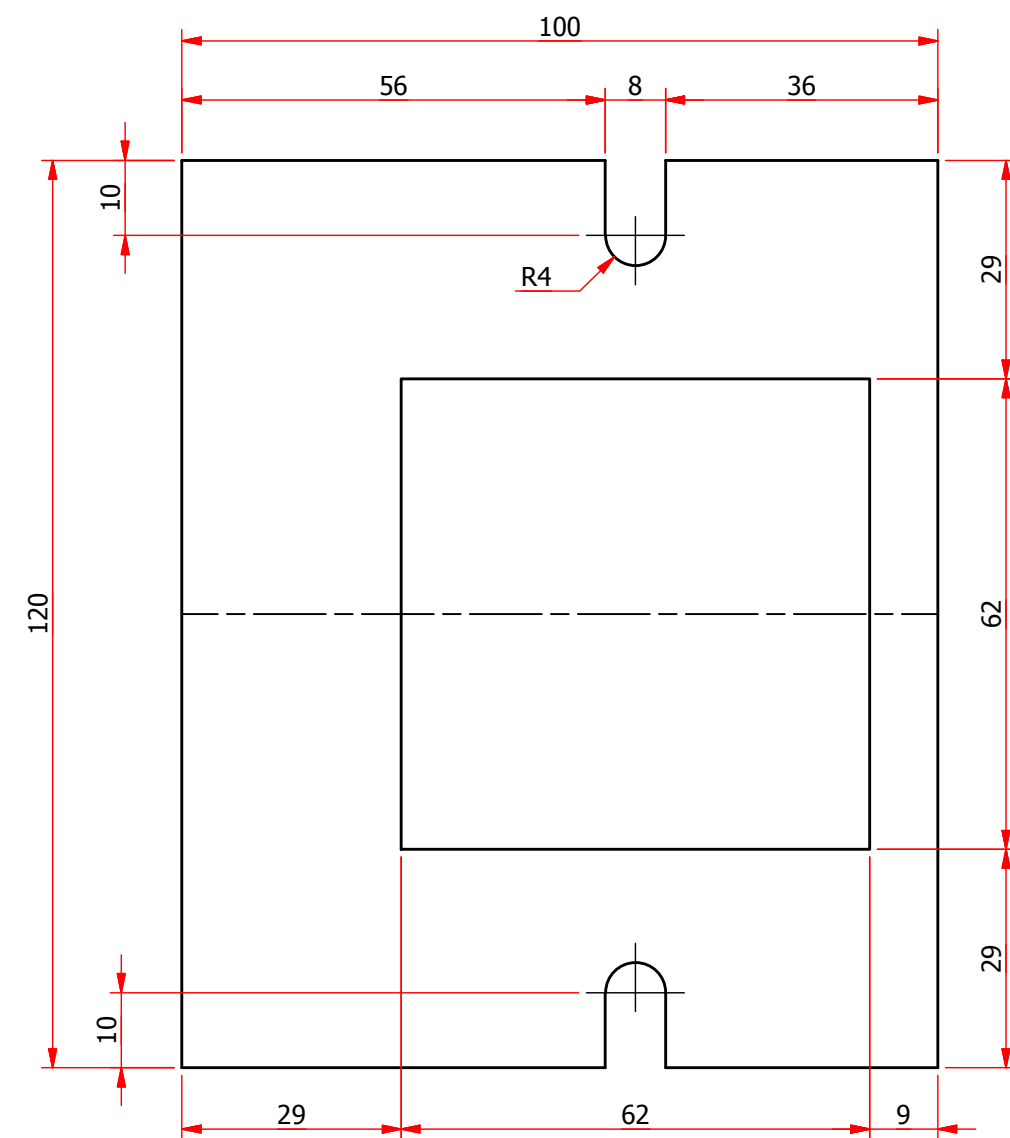
CONTIENE:
PLANO DE TALLER

SISTEMA:  INVENTOR 2014	FECHA: 24/02/2015	PLANO: 13 DE 1
--	----------------------	-------------------

LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER
USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT



LAMINA ACOUPLE TOLVA 1
MATERIAL: INOX 304, 1.9 mm DE ESP.
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/1



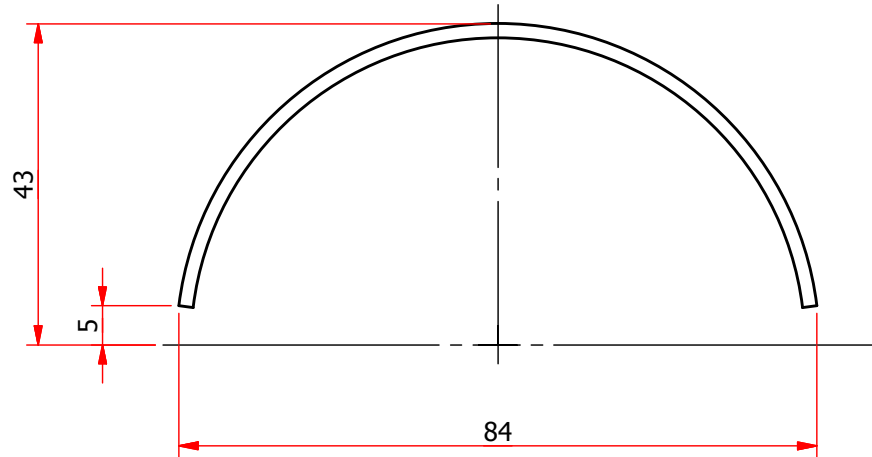
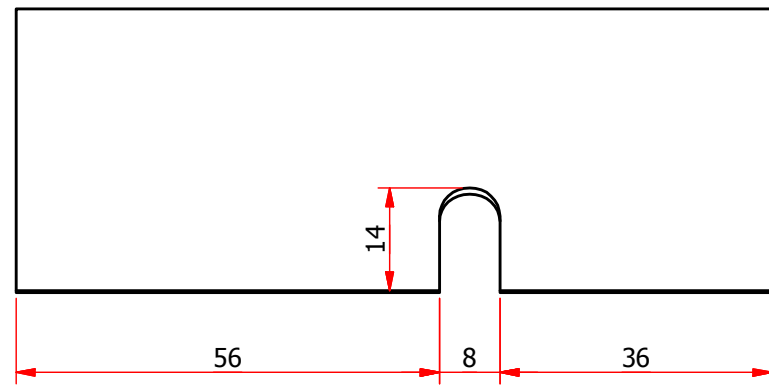
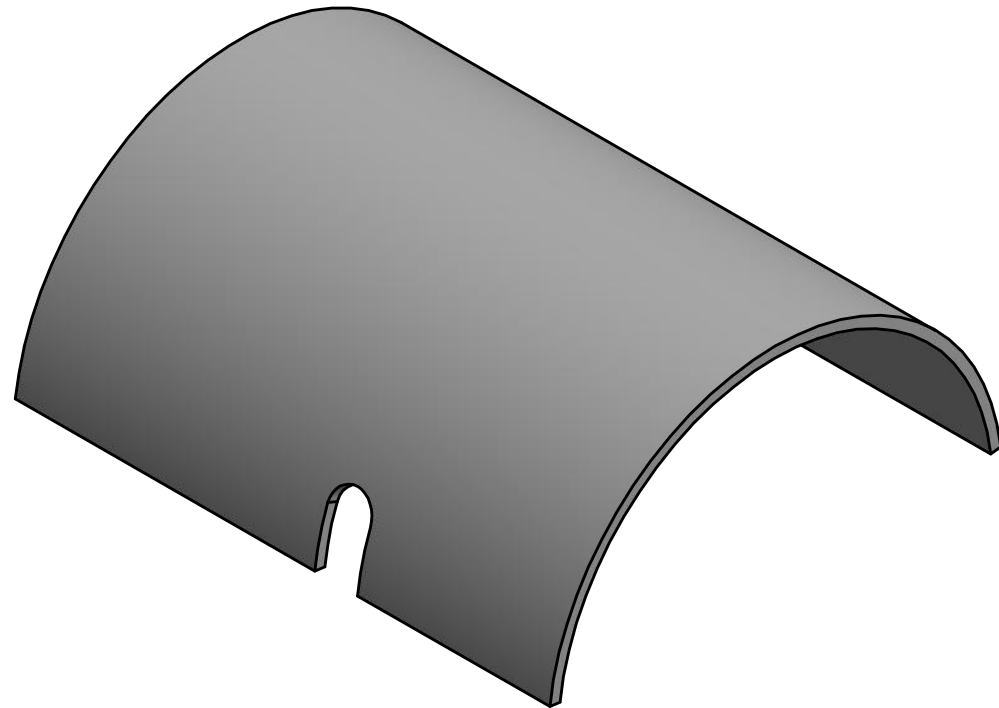
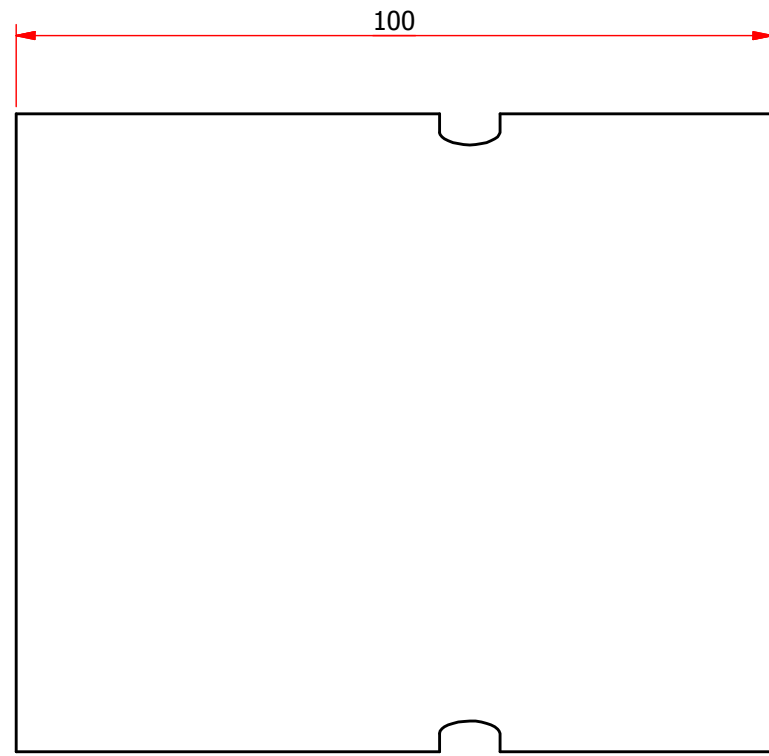
DESARROLLO LAMINA ACOUPLE TOLVA 1
MATERIAL: INOX 304, 1.9 mm DE ESP.
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/1



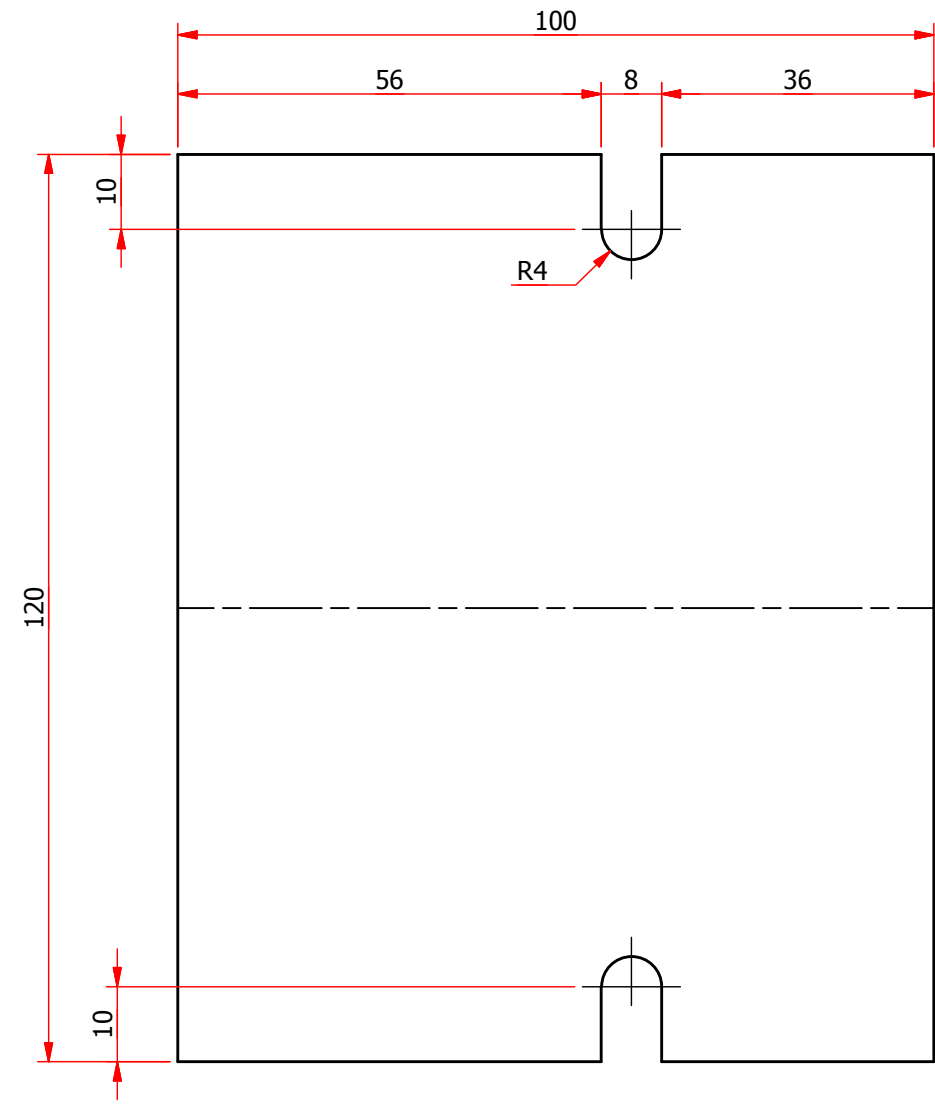
DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
PLANO DE TALLER

PROYECTO: INGENIERIA INVERSA PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS					
EQUIPO: PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS					
PIEZA: LAMINA ACOUPLE TOLVA 1		REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
ESCALA: INDICADAS		DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
UNIDADES: MILIMETROS		DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
FECHA: 24/02/2015		REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
SISTEMA: REVENTOR 2014		APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
FORMATO: A2		LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			
PLANO: 14 DE 1					



LAMINA ACOUPLE TOLVA 2
MATERIAL: INOX 304, 1.9 mm DE ESP.
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/1



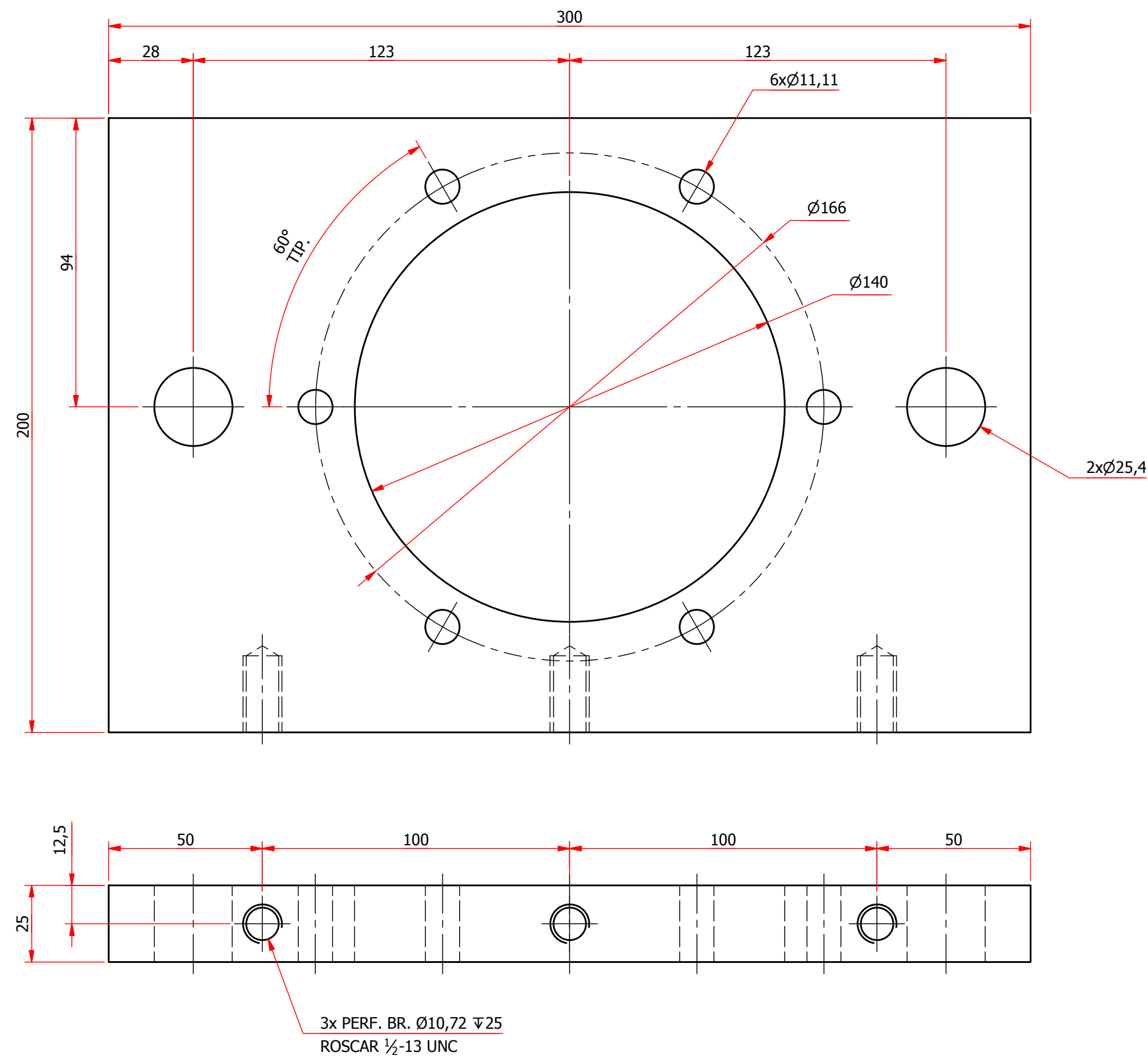
DESARROLLO LAMINA ACOUPLE TOLVA 2
MATERIAL: INOX 304, 1.9 mm DE ESP.
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/1



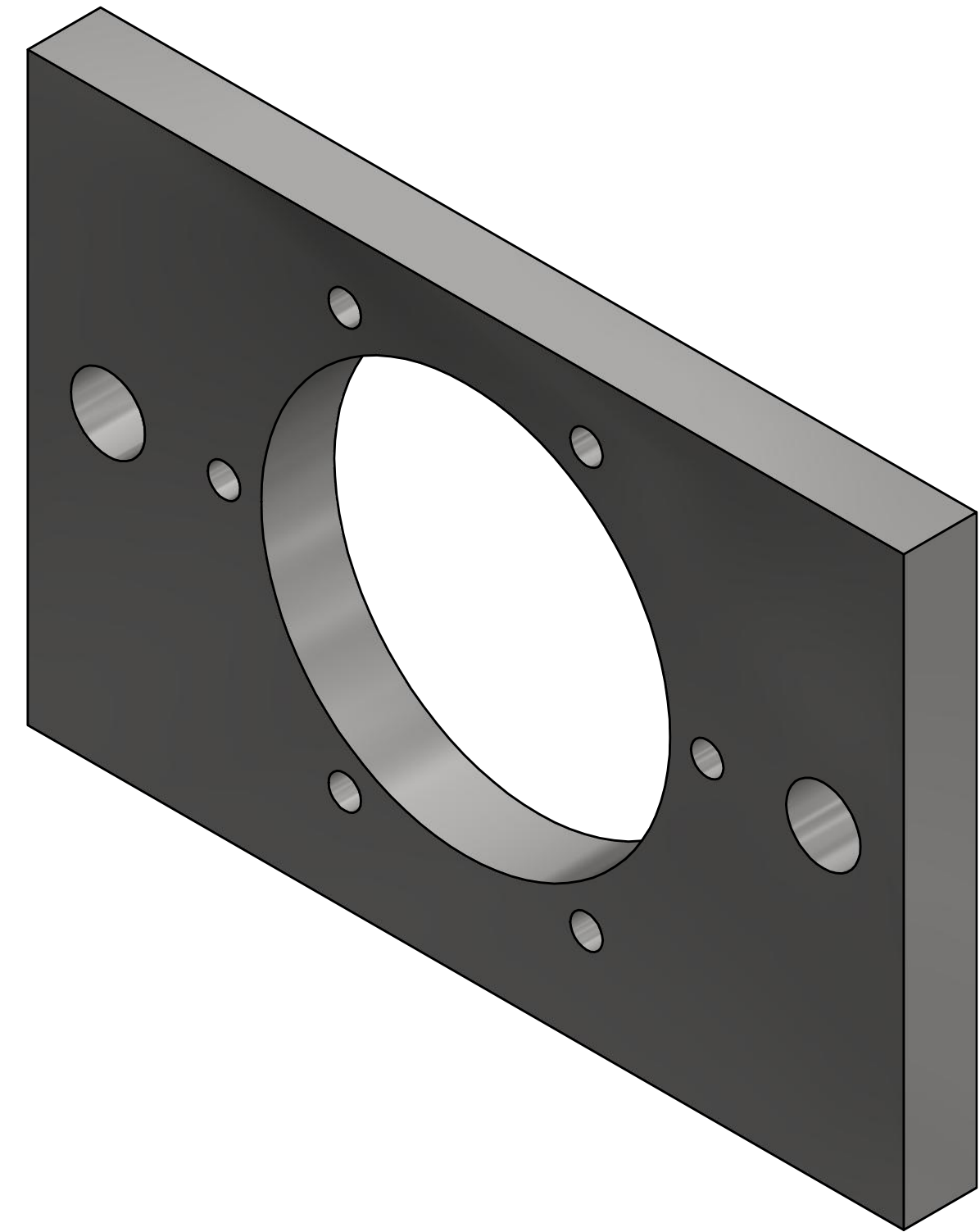
DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
PLANO DE TALLEER

PROYECTO: INGENIERIA INVERSA PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS					
EQUIPO: PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS					
PIEZA: LAMINA ACOUPLE TOLVA 2		REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
ESCALA: INDICADAS		DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
SISTEMA: REVENTOR 2014		DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
UNIDADES: MILIMETROS		REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
FECHA: 24/02/2015		APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
FORMATO: A2		LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			
PLANO: 15 DE 1					



PLACA ESTRUCTURAL POSTERIOR
MATERIAL: INOX 304, 25 mm DE ESP.
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/1.5



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
PLANO DE TALLER

PROYECTO:
INGENIERIA INVERSA
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

PIEZA:
PLACA ESTRUCTURAL POSTERIOR

ESCALA:
INDICADAS

SISTEMA:

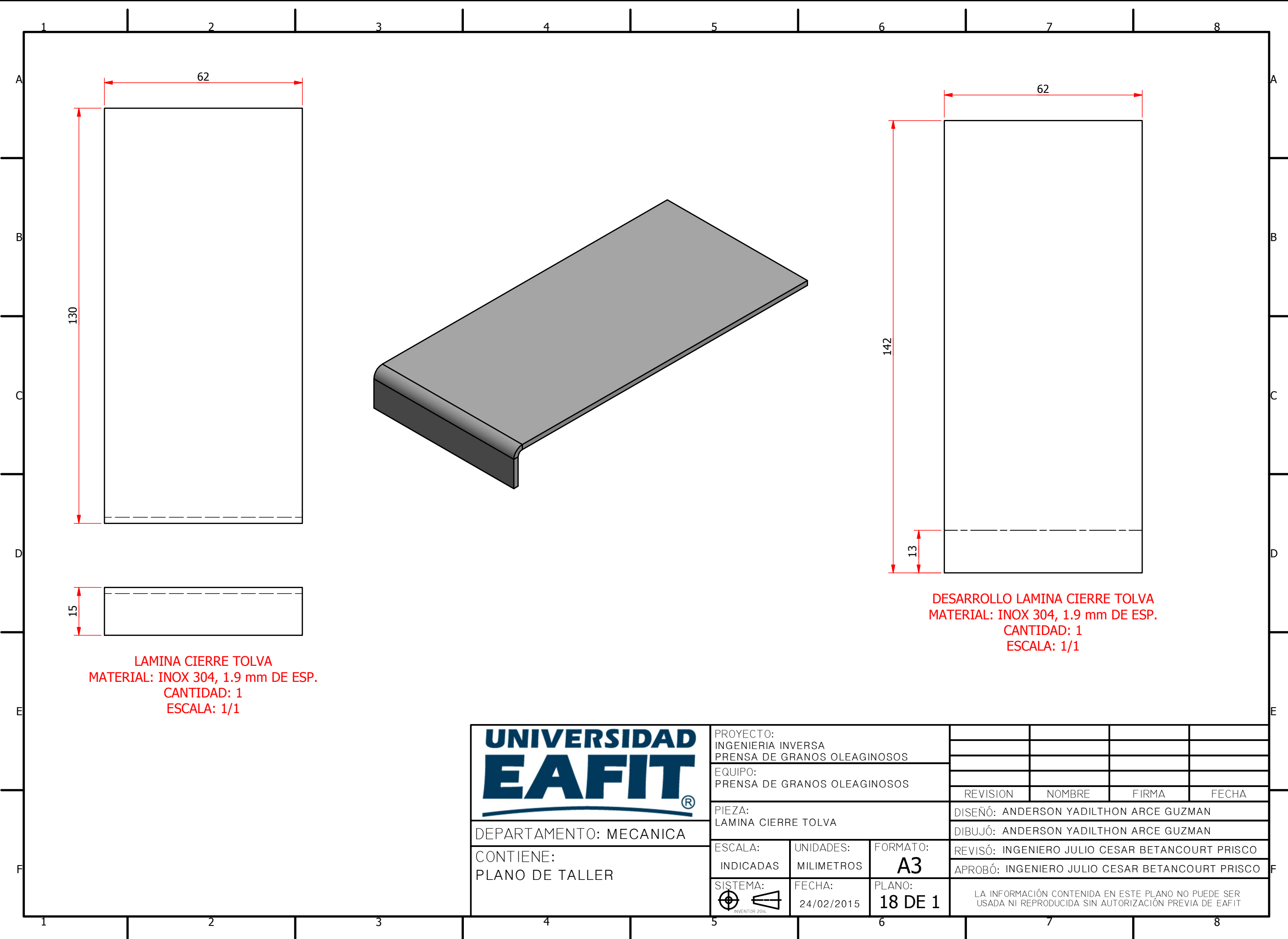

UNIDADES:
MILIMETROS

FECHA:
24/02/2015

FORMATO:
A2

PLANO:
16 DE 1

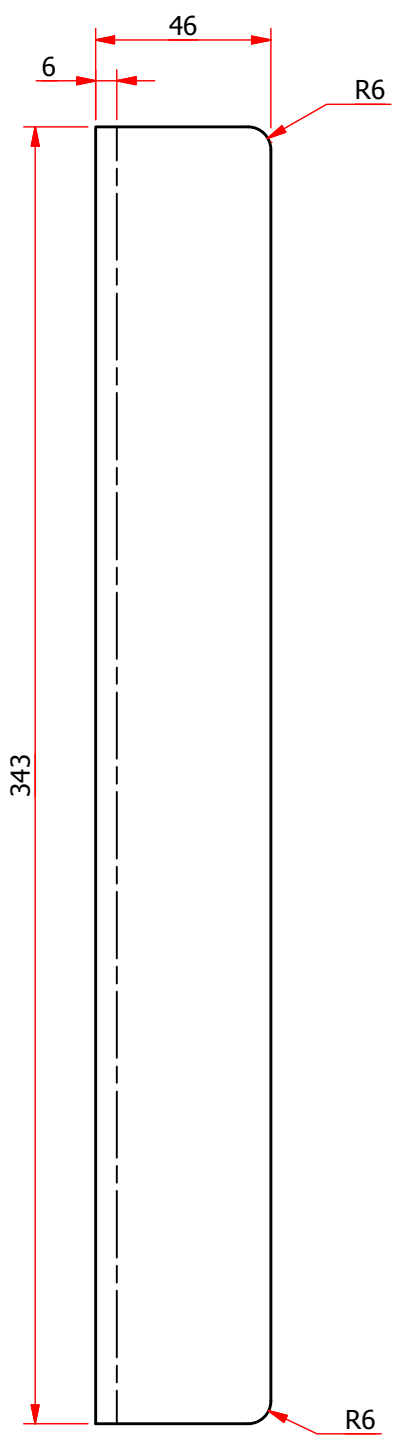
REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			



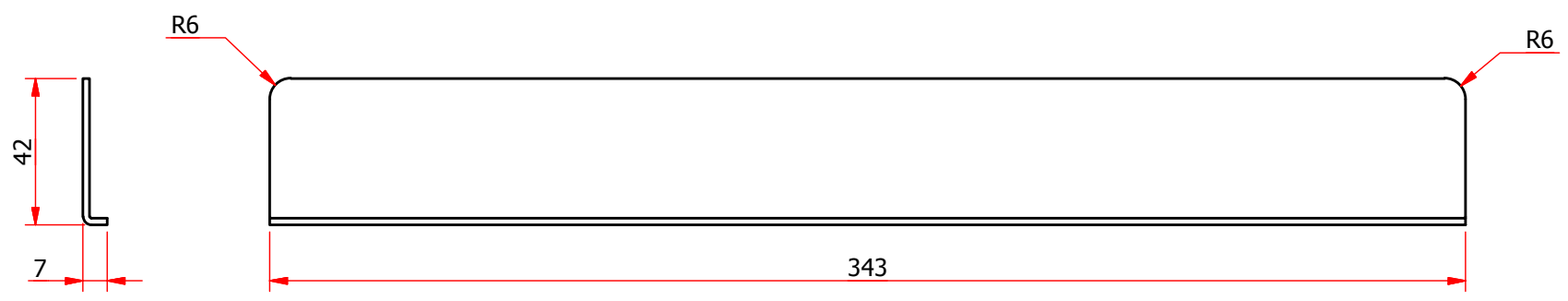
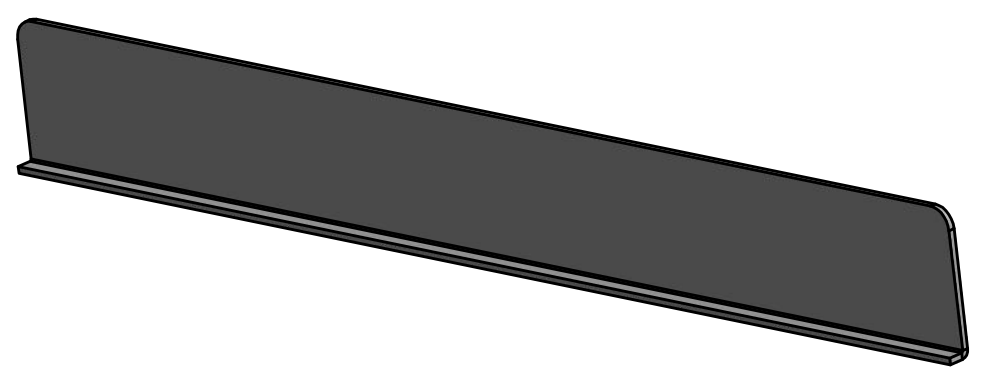
LAMINA CIERRE TOLVA
MATERIAL: INOX 304, 1.9 mm DE ESP.
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/1

DESARROLLO LAMINA CIERRE TOLVA
MATERIAL: INOX 304, 1.9 mm DE ESP.
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/1

	PROYECTO: INGENIERIA INVERSA PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS						
	EQUIPO: PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS						
				REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
	PIEZA: LAMINA CIERRE TOLVA			DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
DEPARTAMENTO: MECANICA				DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
CONTIENE: PLANO DE TALLER	ESCALA: INDICADAS	UNIDADES: MILIMETROS	FORMATO: A3	REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
	SISTEMA: 	FECHA: 24/02/2015	PLANO: 18 DE 1	APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
				LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			



DESARROLLO LAMINA CUNETA DESCARGA 2 MESA
MATERIAL: INOX 304, 1.9 mm DE ESP.
CANTIDAD: 2
ESCALA: 1/2



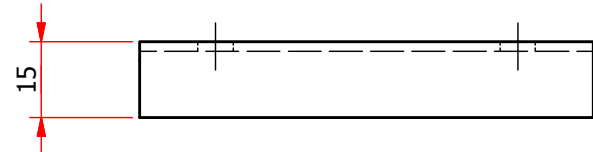
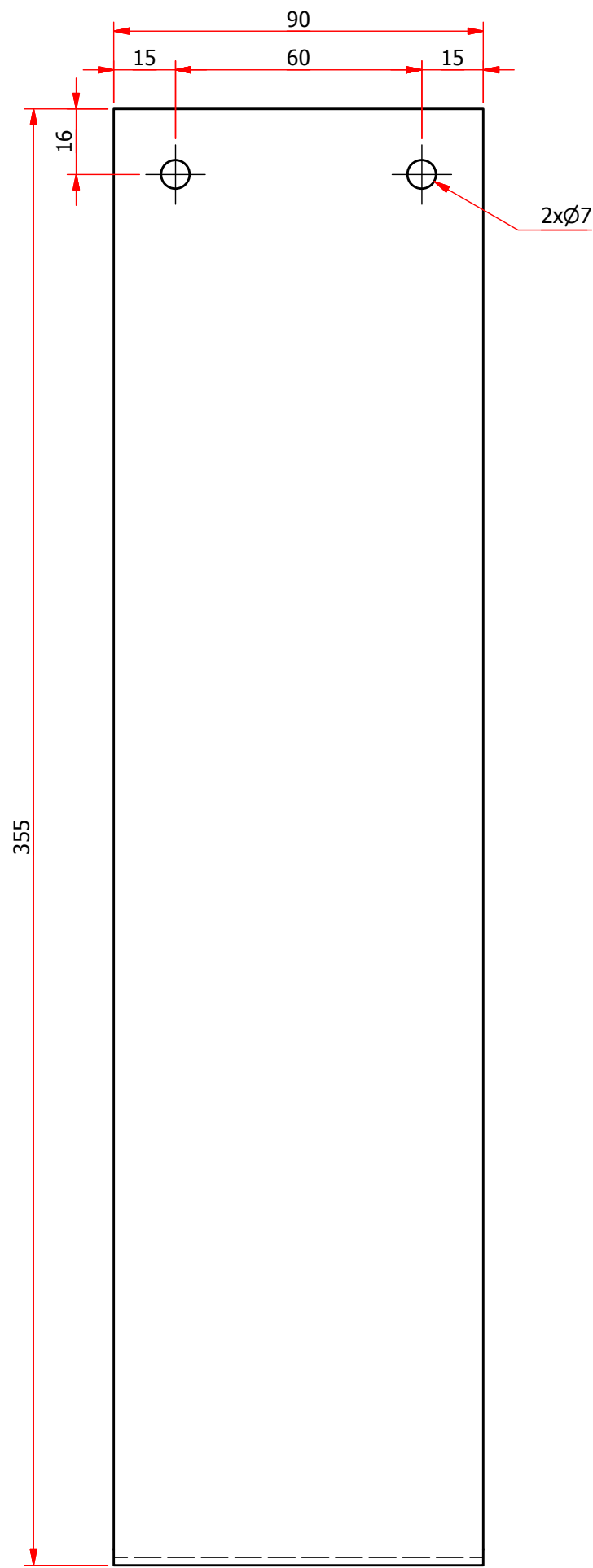
LAMINA CUNETA DESCARGA 2 MESA
MATERIAL: INOX 304, 1.9 mm DE ESP.
CANTIDAD: 2
ESCALA: 1/2



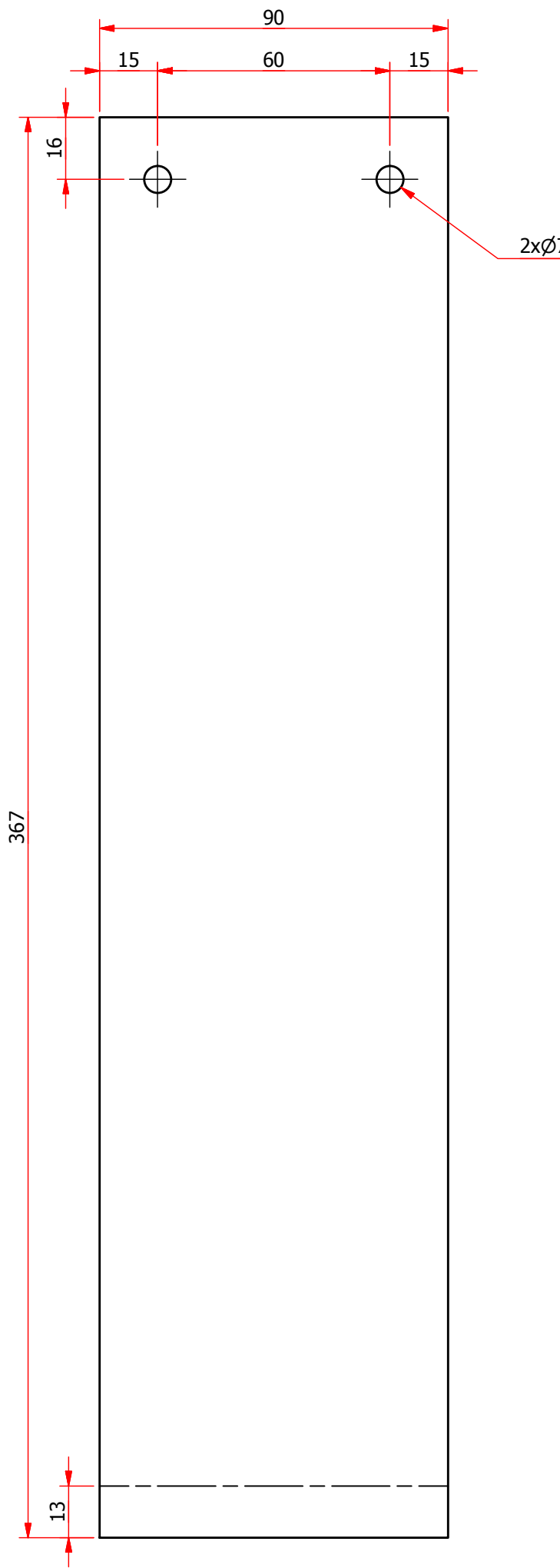
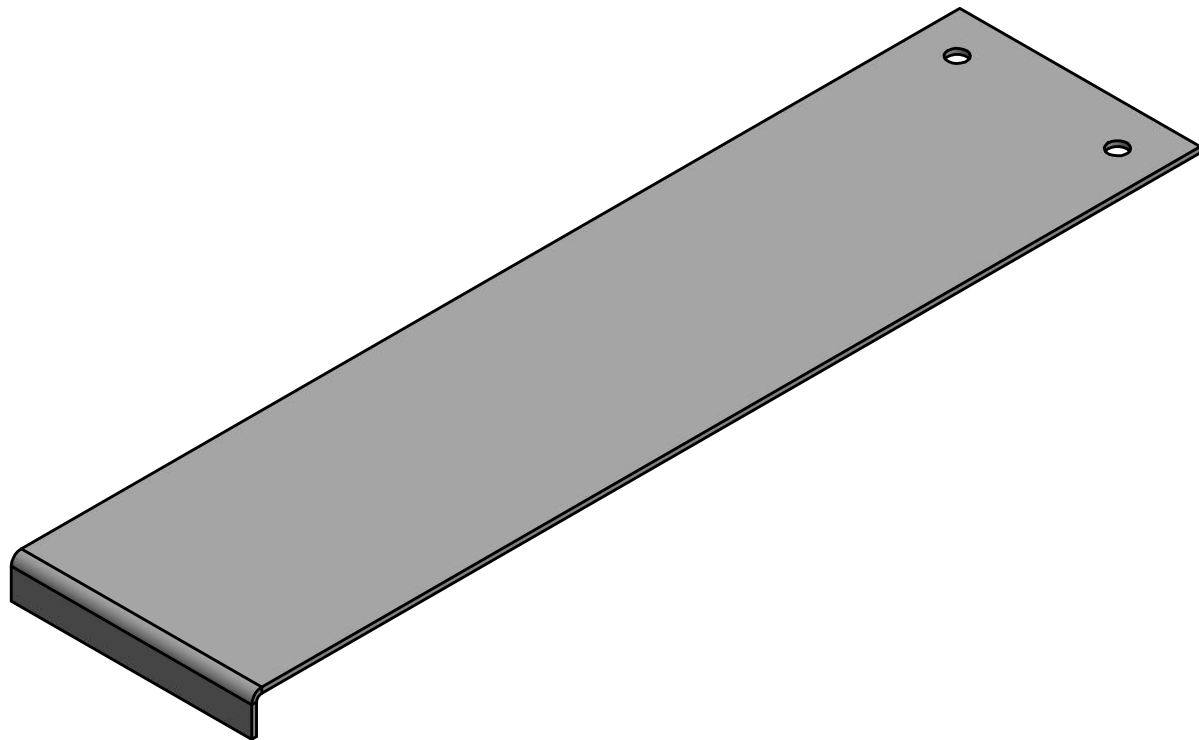
DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
PLANO DE TALLER

PROYECTO: INGENIERIA INVERSA PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS						
EQUIPO: PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS						
PIEZA: LAMINA CUNETA DESCARGA 2 MESA			REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
			DISEÑÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
			DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
ESCALA: INDICADAS	UNIDADES: MILIMETROS	FORMATO: A3	REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
			APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
SISTEMA: 	FECHA: 24/02/2015	PLANO: 19 DE 1	LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			



LAMINA DESCARGA 2 MESA
MATERIAL: INOX 304, 1.9 mm DE ESP.
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/1.5



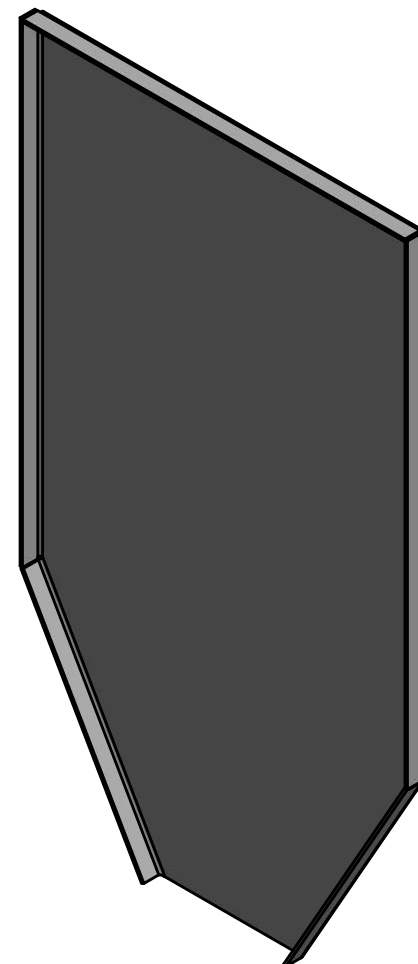
DESARROLLO LAMINA DESCARGA 2 MESA
MATERIAL: INOX 304, 1.9 mm DE ESP.
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/1.5



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
PLANO DE TALLER

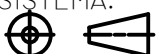
PROYECTO: INGENIERIA INVERSA PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS				
EQUIPO: PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS				
PIEZA: LAMINA DESCARGA 2 MESA	REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
ESCALA: INDICADAS	DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
UNIDADES: MILIMETROS	DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
SISTEMA: REVENTOR 2011	REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
FECHA: 24/02/2015	APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
FORMATO: A2	LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			
PLANO: 20 DE 1				

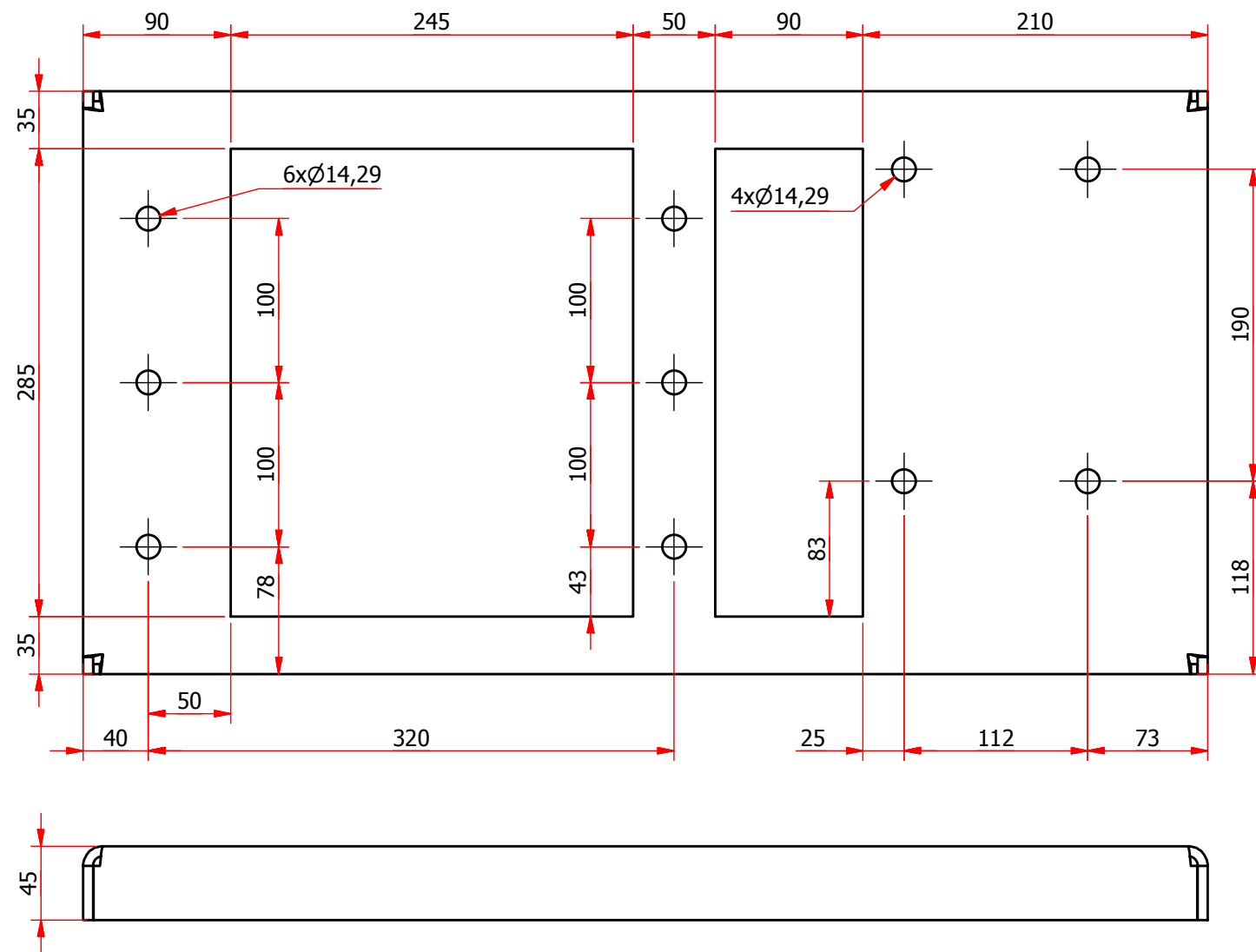
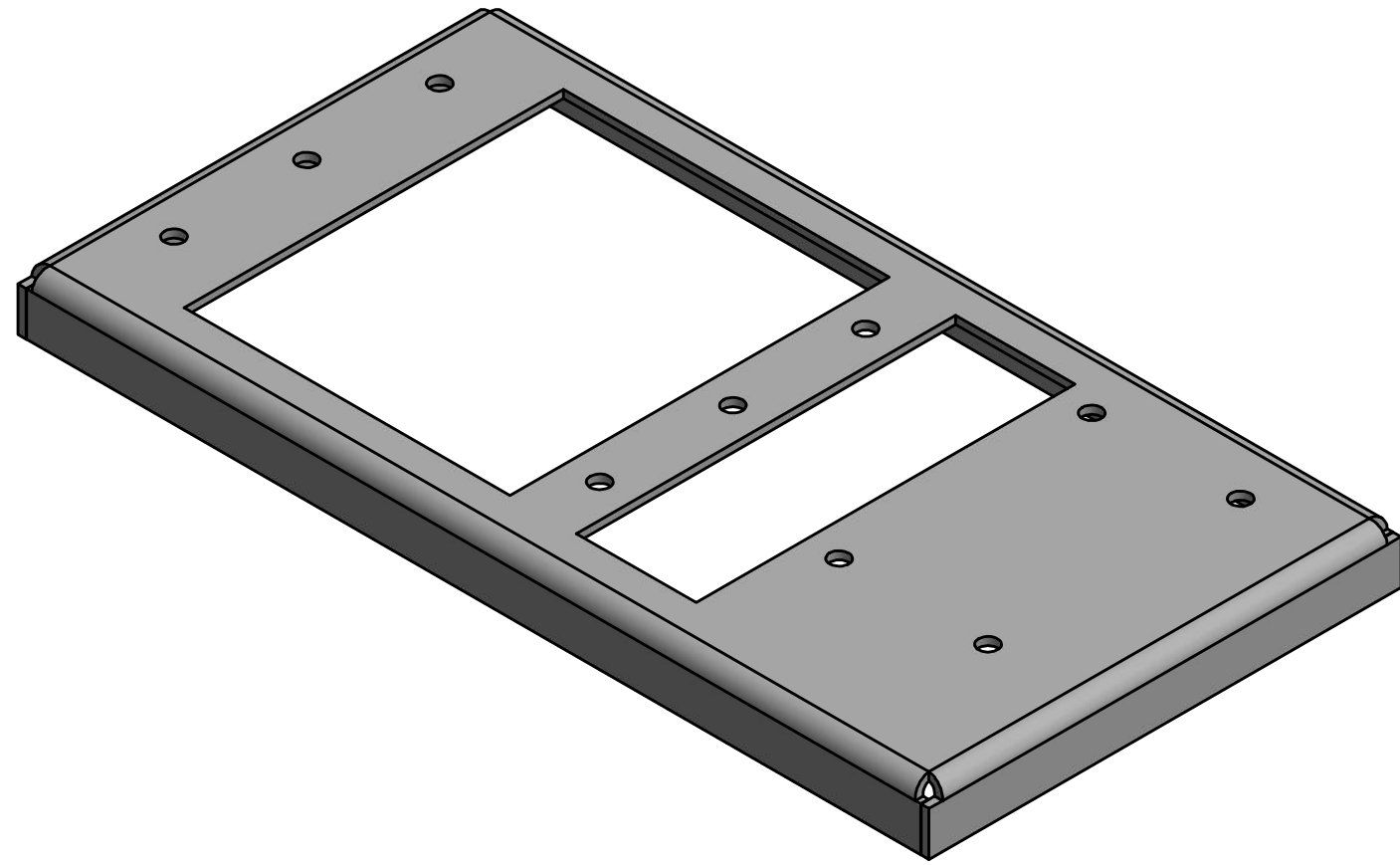


Technical drawing of a U-shaped profile with dimensions in mm. The drawing shows the profile with dashed lines indicating internal features and dimensions.

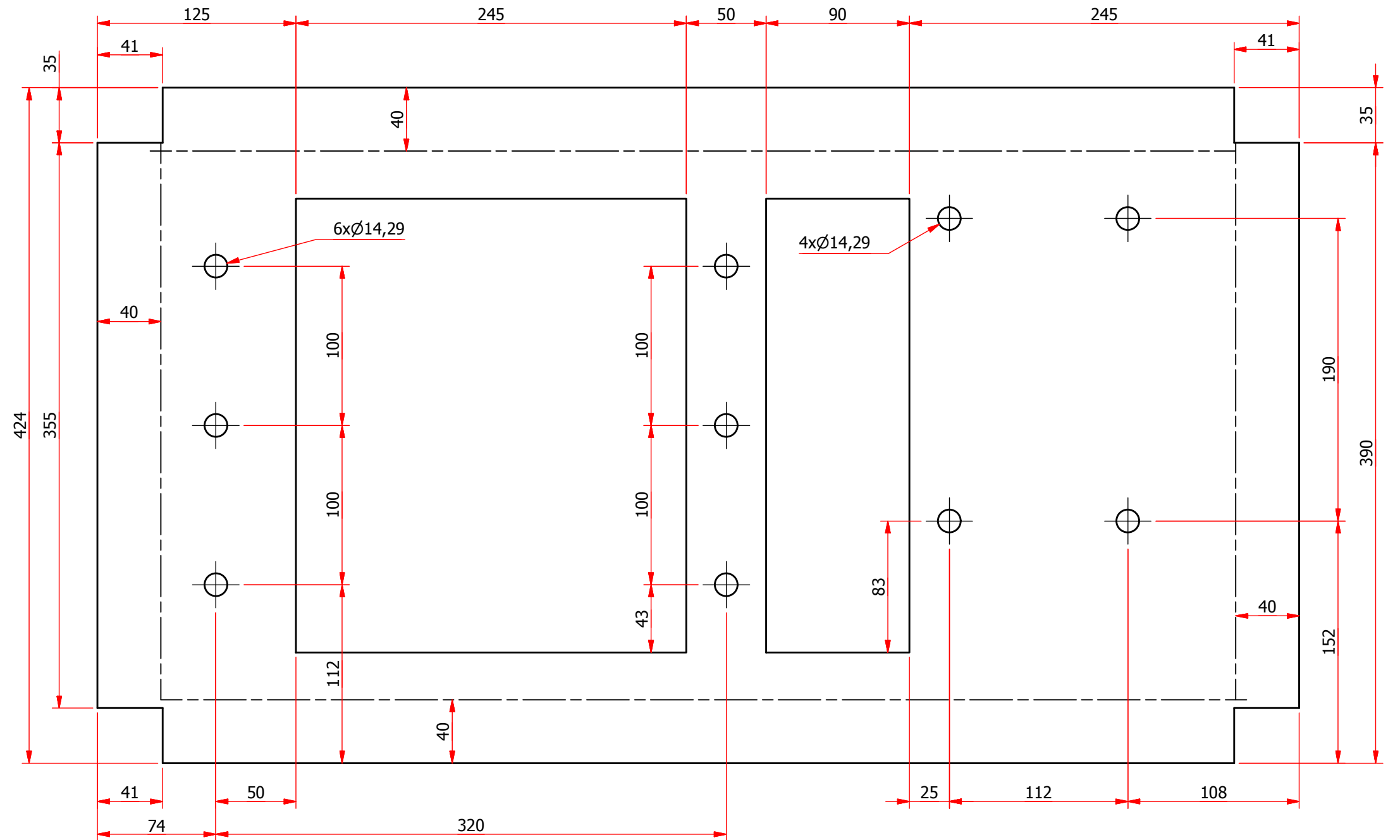
Dimensions (mm):

- Overall width: 313
- Overall height: 532
- Top flange width: 286
- Top flange thickness: 14
- Web thickness: 13
- Bottom flange width: 104
- Bottom flange thickness: 6
- Bottom flange width (including fillet): 128
- Bottom flange width (excluding fillet): 90
- Bottom flange height: 159
- Bottom flange height (including fillet): 166
- Bottom flange height (excluding fillet): 355
- Bottom flange height (including fillet): 367
- Bottom flange height (excluding fillet): 355
- Bottom flange height (including fillet): 367
- Bottom flange height (excluding fillet): 355
- Bottom flange height (including fillet): 367

PROYECTO: INGENIERIA INVERSA PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS					
EQUIPO: PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS					
		REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
PIEZA: LAMINA DESCARGA MESA		DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
		DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
ESCALA: INDICADAS	UNIDADES: MILIMETROS	FORMATO: A3	REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO		
			APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO		
SISTEMA: 	FECHA: 24/02/2015	PLANO: 21 DE 1	LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT		



LAMINA MESA
MATERIAL: INOX 304, 1/4" DE ESP.
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/4



DESARROLLO LAMINA MESA
MATERIAL: INOX 304, 1/4" DE ESP.
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/3



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
PLANO DE TALLER

PROYECTO:
INGENIERIA INVERSA
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

PIEZA:
LAMINA MESA

ESCALA:

UNIDADES:
MILIMETROS

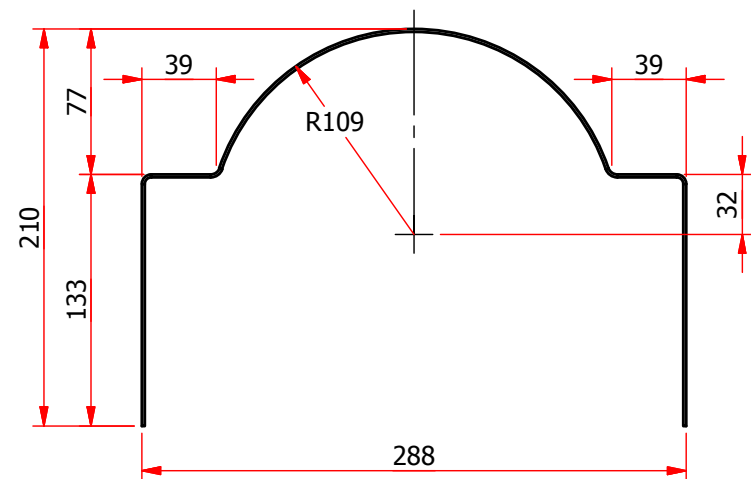
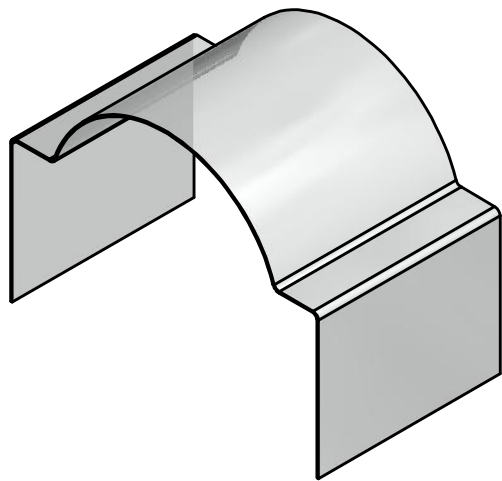
FORMATO:
A2

SISTEMA:

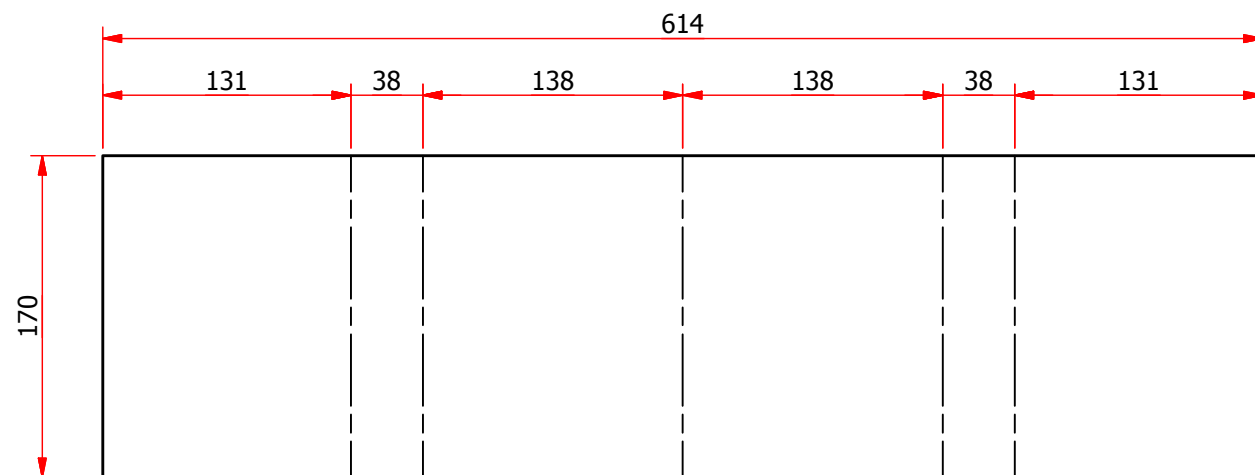
FECHA:
24/02/2015

PLANO:
22 DE 1

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			



PARTE 1 GUARDA 1
MATERIAL: INOX 304, 1.5 mm DE ESP.
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/4



DESARROLLO PARTE 1 GUARDA 1
MATERIAL: INOX 304, 1.5 mm DE ESP.
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/4



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
PLANO DE TALLER

PROYECTO:
INGENIERIA INVERSA
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

PIEZA:
PARTE 1 GUARDA 1

ESCALA:
INDICADAS

UNIDADES:
MILIMETROS

FORMATO:
A3

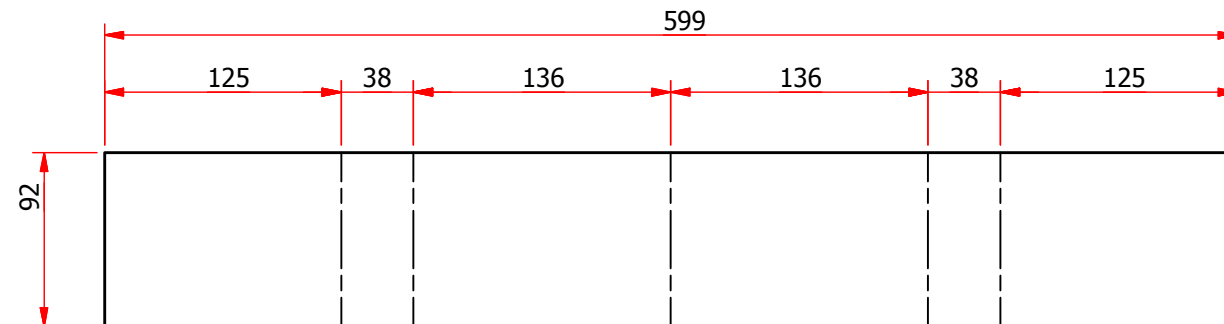
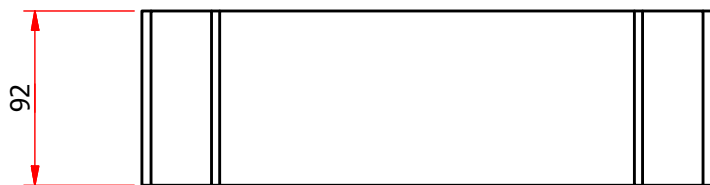
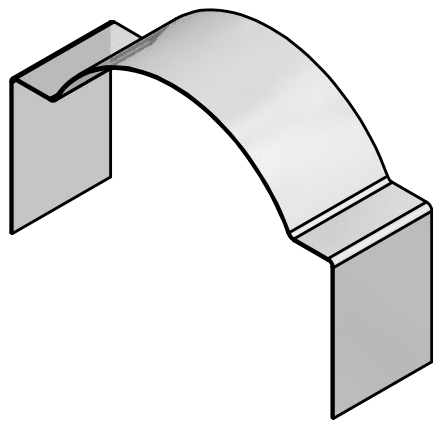
SISTEMA:
INVENTOR 2016

FECHA:
24/02/2015

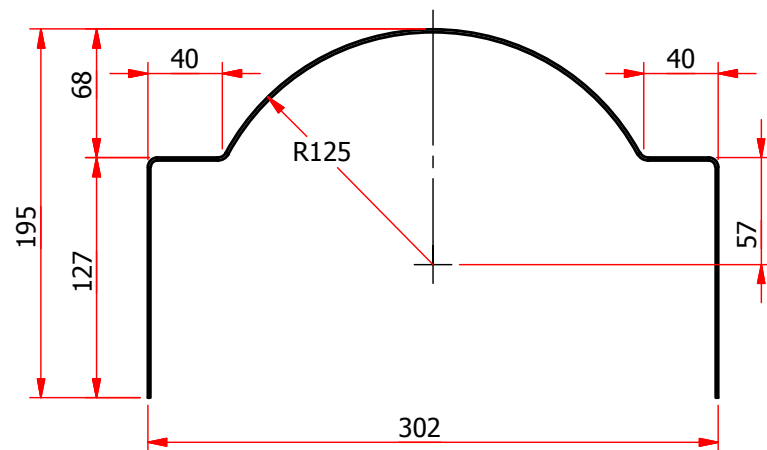
PLANO:
23 DE 1

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DISEÑÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			

LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER
USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT



DESARROLLO PARTE 1 GUARDA 2
MATERIAL: INOX 304, 1.5 mm DE ESP.
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/4



PARTE 1 GUARDA 2
MATERIAL: INOX 304, 1.5 mm DE ESP.
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/4



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
PLANO DE TALLER

PROYECTO:
INGENIERIA INVERSA
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

PIEZA:
PARTE 1 GUARDA 2

ESCALA:
INDICADAS

UNIDADES:
MILIMETROS

FORMATO:
A3

SISTEMA:
INVENTOR 2016

FECHA:
24/02/2015

PLANO:
24 DE 1

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
----------	--------	-------	-------

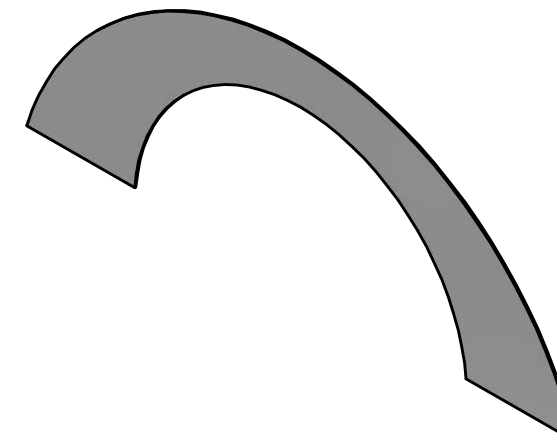
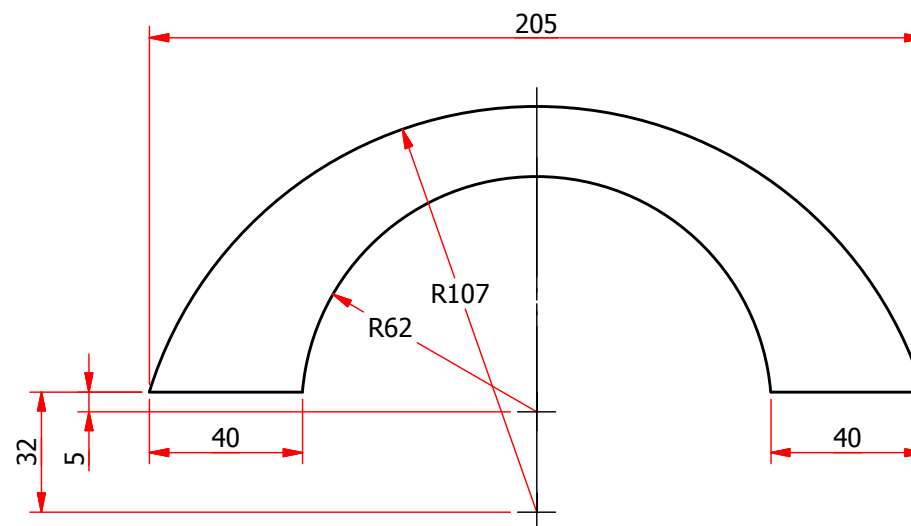
DISEÑÓ:	ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN		
---------	--------------------------------	--	--

DIBUJÓ:	ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN		
---------	--------------------------------	--	--

REVISÓ:	INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO		
---------	---	--	--

APROBÓ:	INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO		
---------	---	--	--

LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER
USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT



PARTE 2 GUARDA 1
MATERIAL: INOX 304, 1.5 mm DE ESP.
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/2



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
PLANO DE TALLER

PROYECTO:
INGENIERIA INVERSA
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

PIEZA:
PARTE 2 GUARDA 1

ESCALA:
INDICADAS

UNIDADES:
MILIMETROS

FORMATO:
A3

SISTEMA:



INVENTOR 2014

FECHA:	24/02/2015
--------	------------

PLANO:
25 DE 1

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
----------	--------	-------	-------

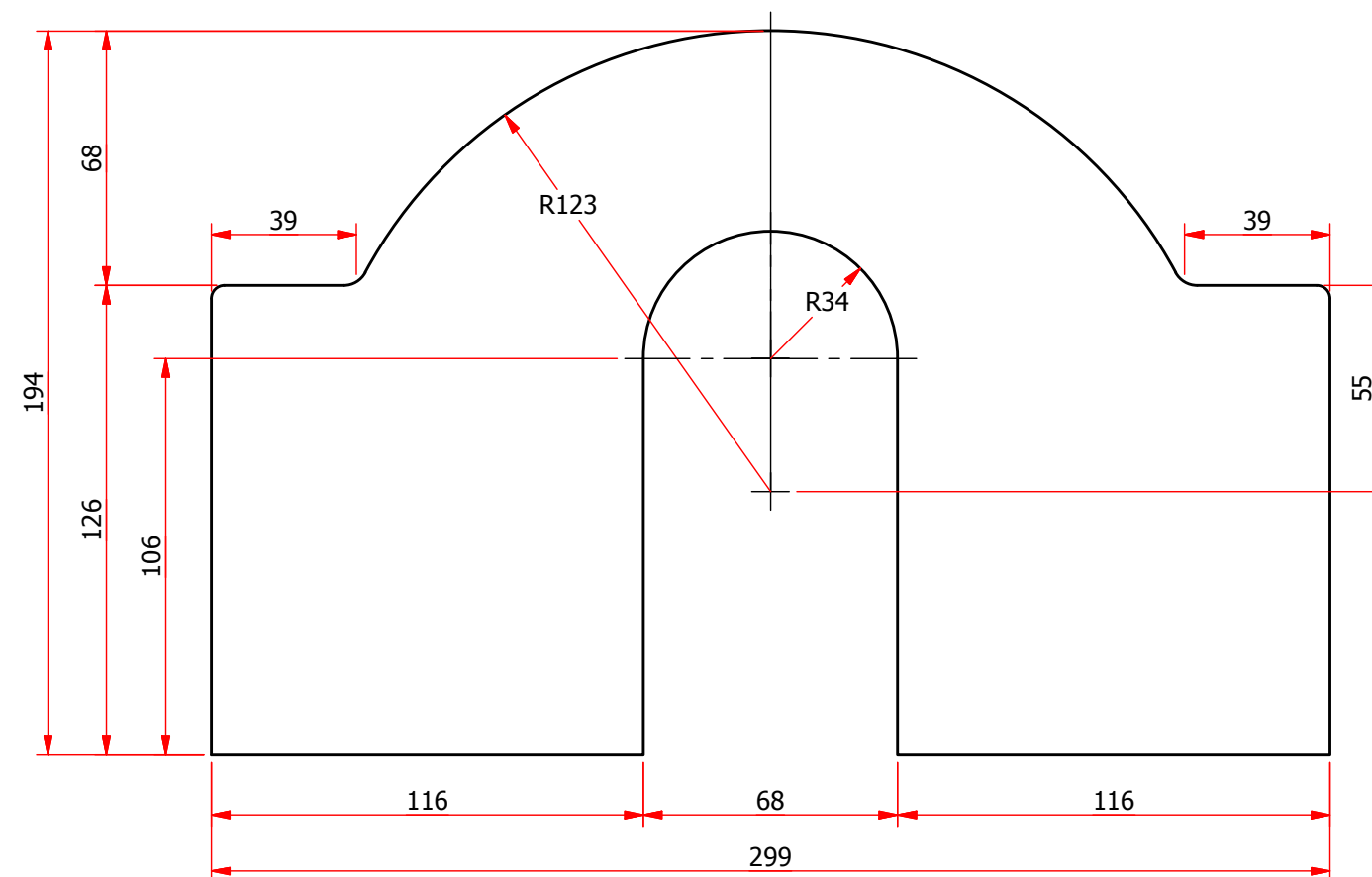
DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN

DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN

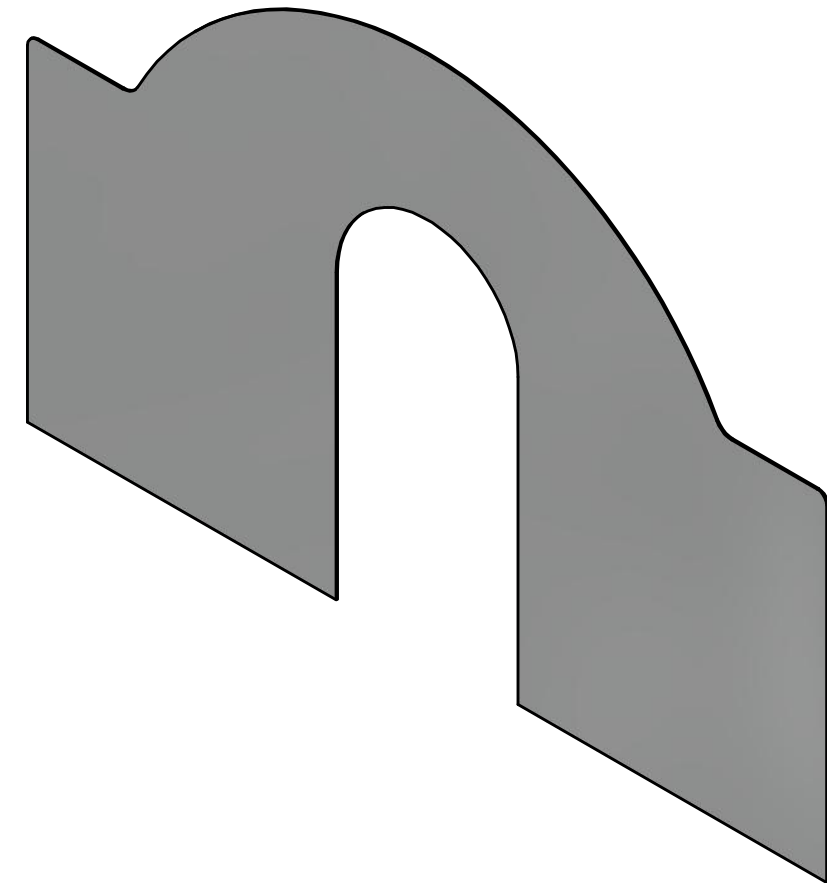
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO

APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO

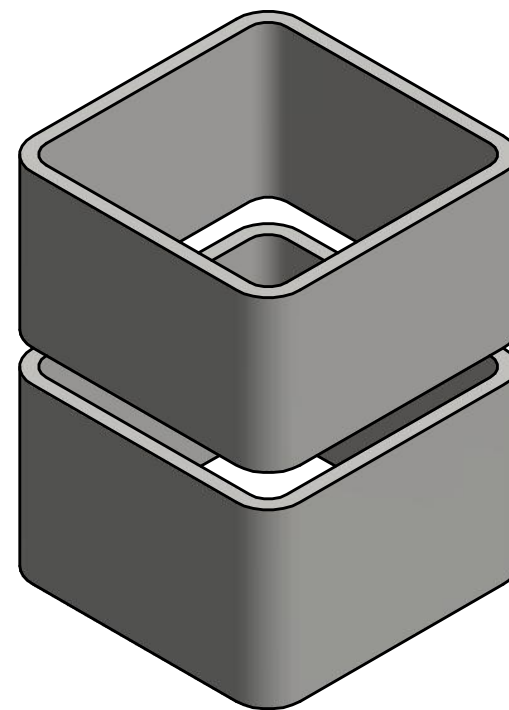
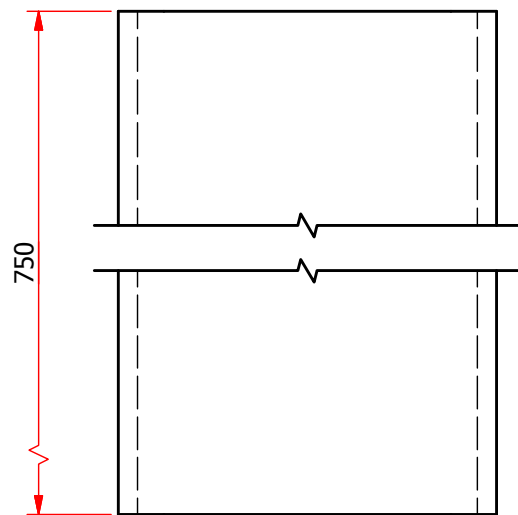
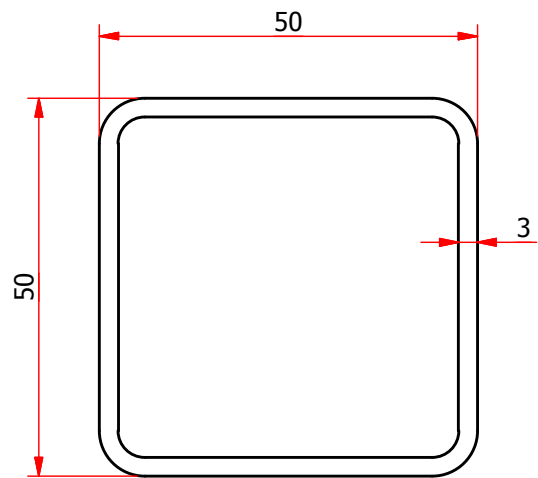
LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER
USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT



PARTE 2 GUARDA 1
MATERIAL: INOX 304, 1.5 mm DE ESP.
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/2



	PROYECTO: INGENIERIA INVERSA PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS						
	EQUIPO: PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS						
DEPARTAMENTO: MECANICA	PIEZA: PARTE 2 GUARDA 1			REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
				DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
CONTIENE: PLANO DE TALLER	ESCALA: INDICADAS			UNIDADES: MILIMETROS		FORMATO: A3	
				REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
				APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
SISTEMA:  			FECHA: 24/02/2015		PLANO: 26 DE 1		
LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT							



PATA MESA PRENSA
MATERIAL: INOX 304, PTS DE 50x50x3 mm DE ESP.
CANTIDAD: 4
ESCALA: 1/1



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
PLANO DE TALLER

PROYECTO:
INGENIERIA INVERSA
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

PIEZA:
PATA MESA PRENSA

ESCALA:
INDICADAS

UNIDADES:
MILIMETROS

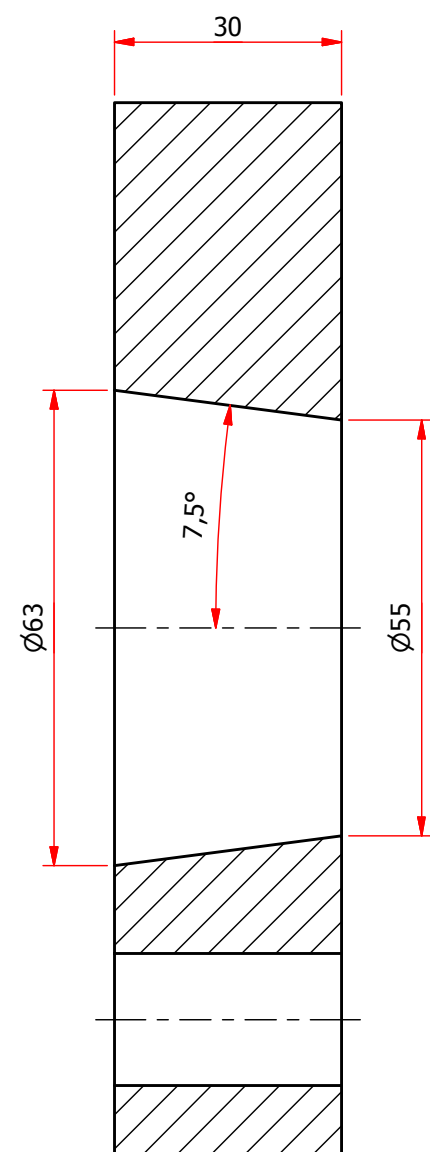
FORMATO:
A3



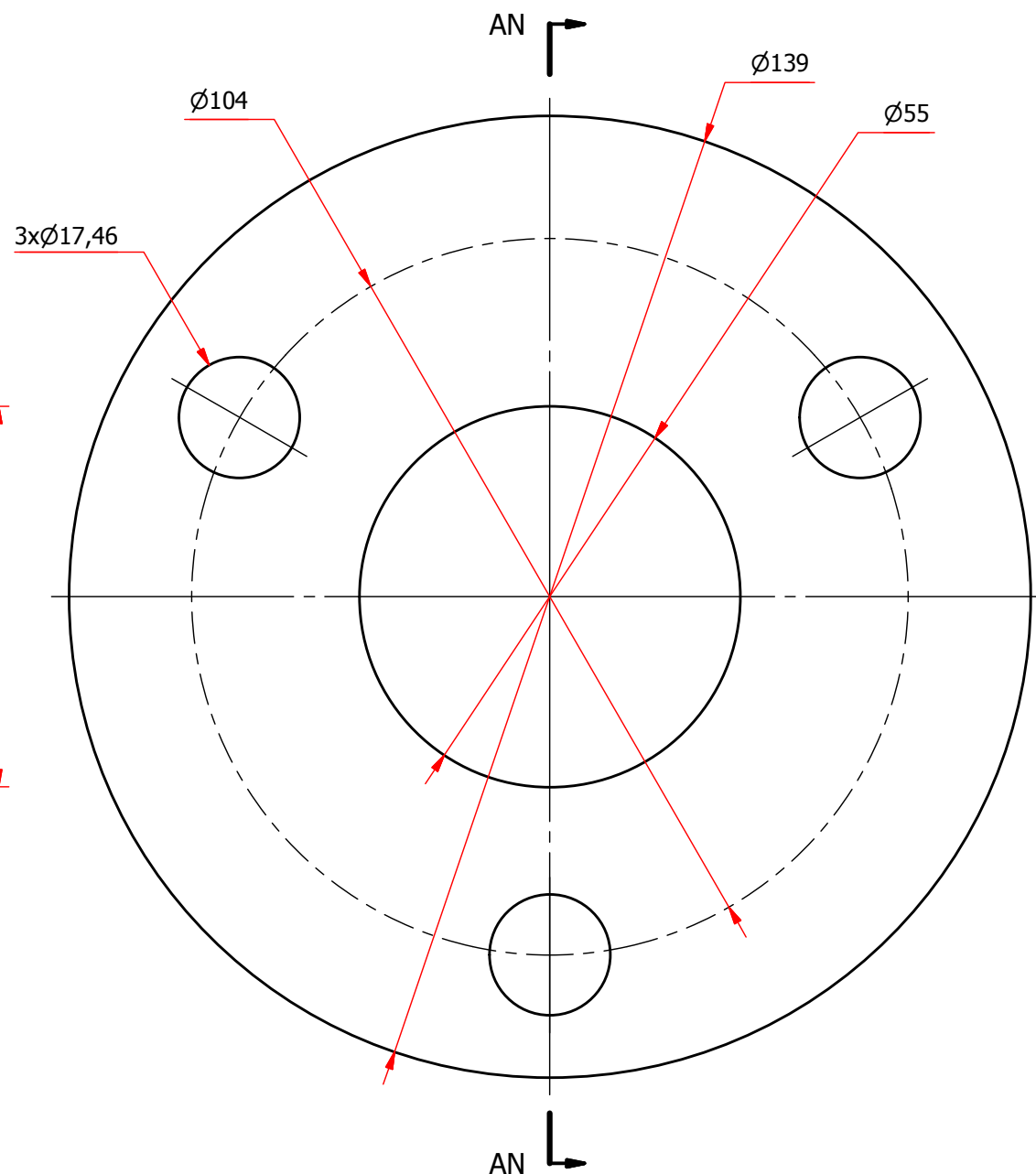
FECHA:
24/02/2015

PLANO:
27 DE 1

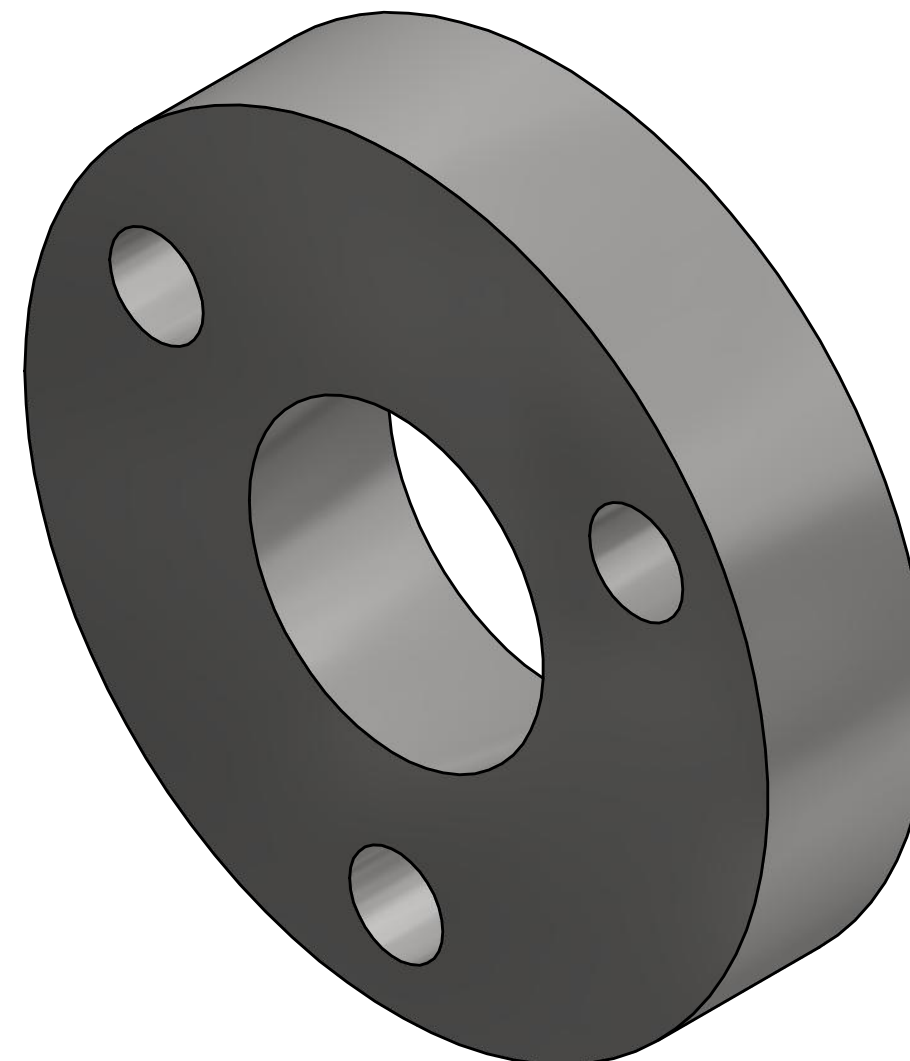
LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER
USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT



SECCION AN-AN
ESCALA: 1/1



PLACA PRESION
MATERIAL: INOX 420 TEMPLADO A 50 RWC, 1 1/4" DE ESP.
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/1



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
PLANO DE TALLER

PROYECTO:
INGENIERIA INVERSA
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

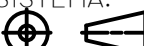
EQUIPO:
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

PIEZA:
PLACA PRESION

ESCALA:
INDICADAS

UNIDADES:
MILIMETROS

FORMATO:
A3

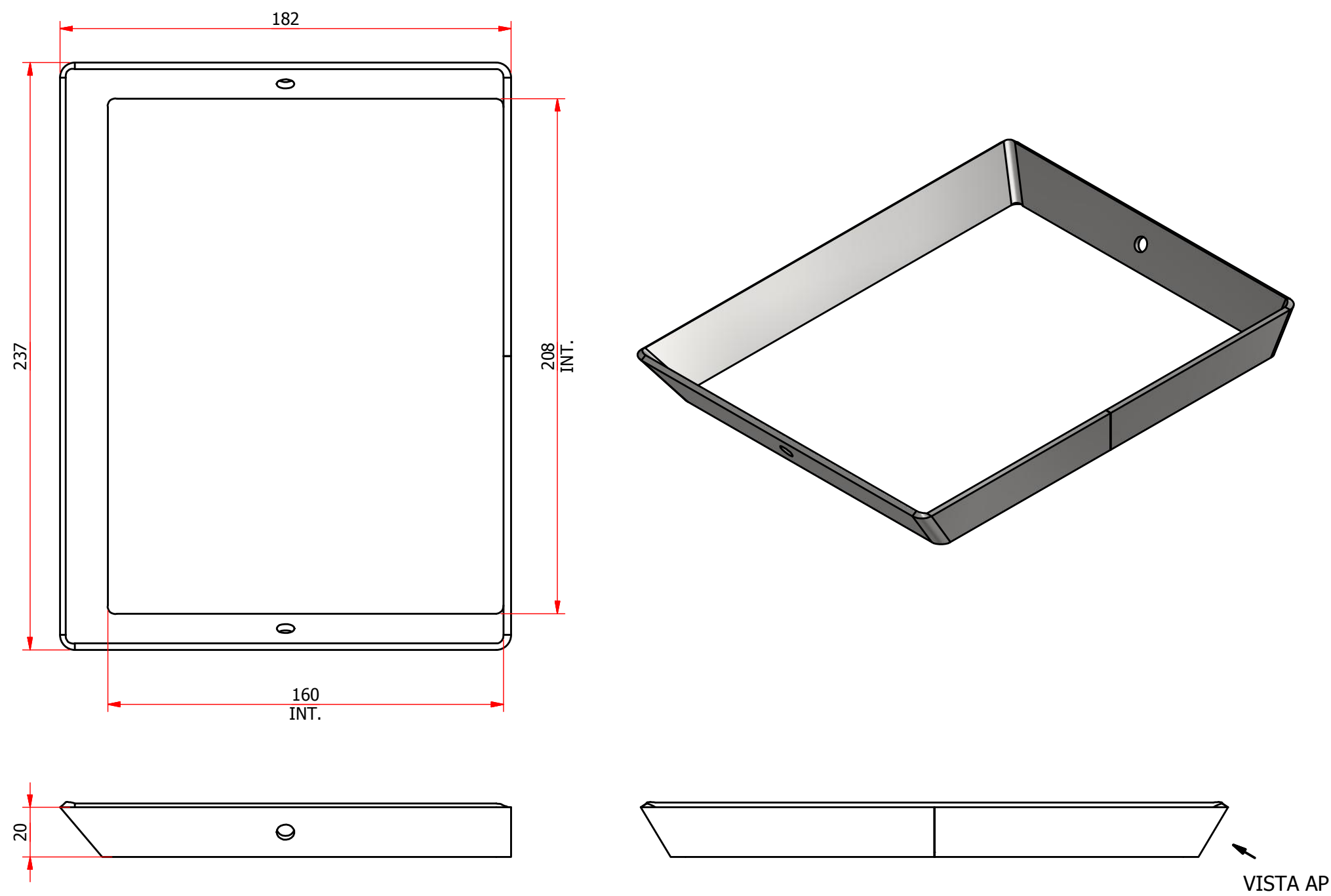
SISTEMA:


FECHA:
24/02/2015

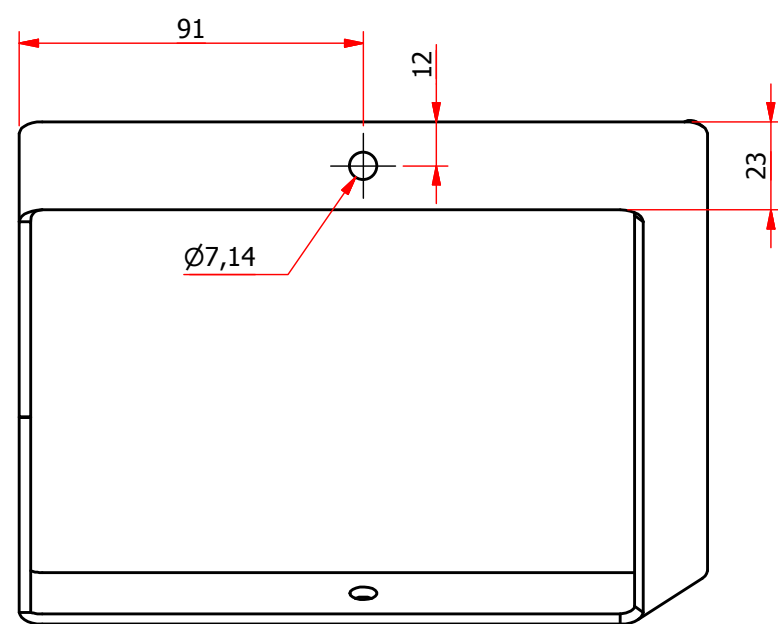
PLANO:
28 DE 1

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			

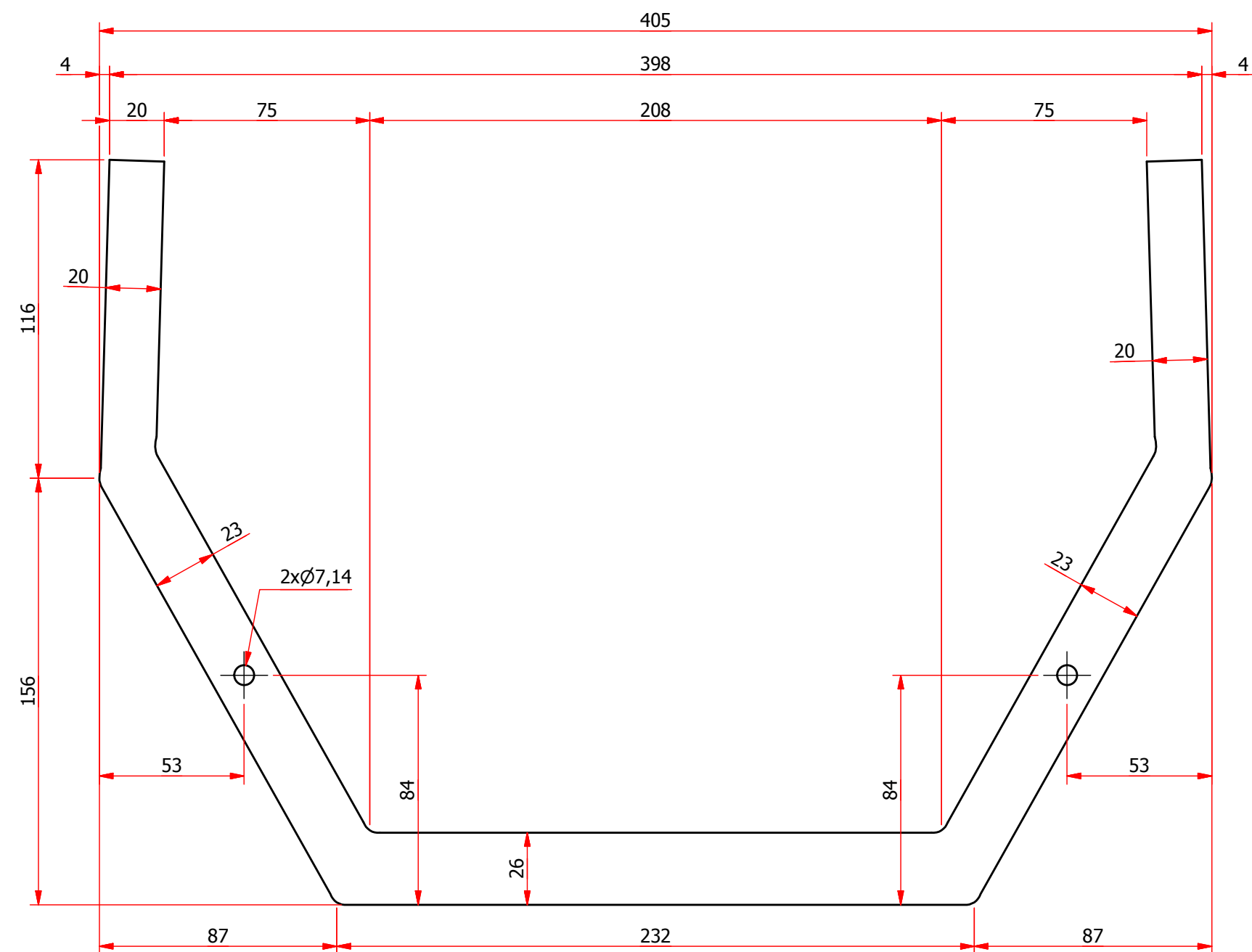
LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER
USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT



REBORDE REJILLA
MATERIAL: INOX 304, 3 mm DE ESP.
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/2



VISTA AP
ESCALA: 1/2



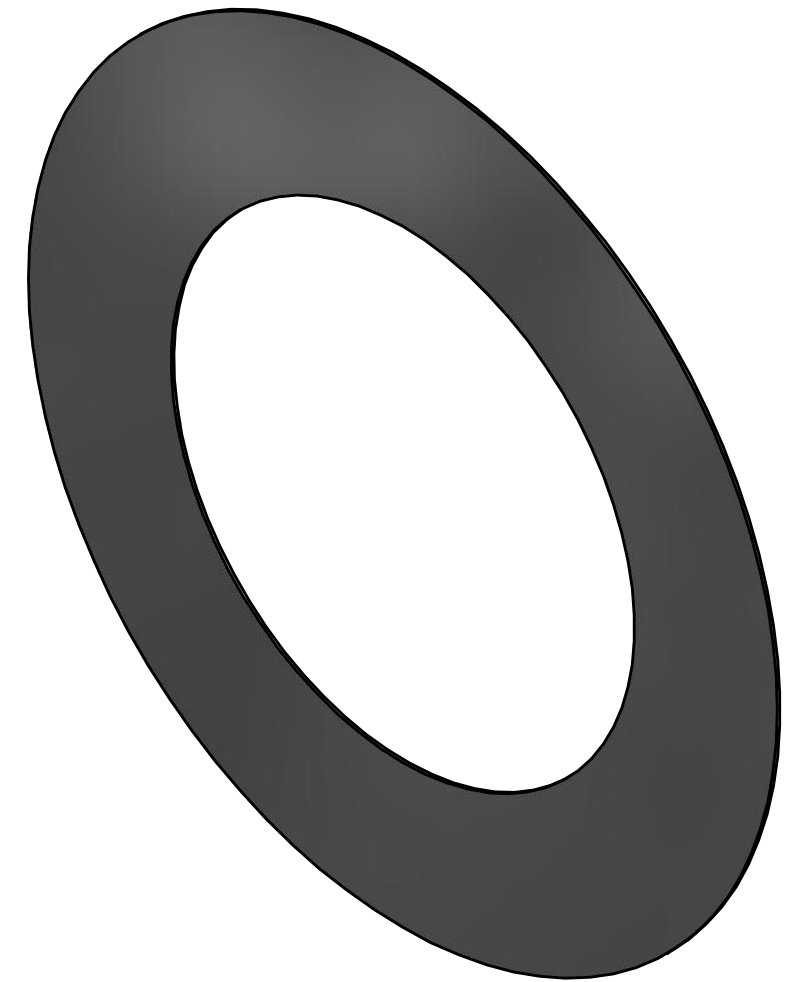
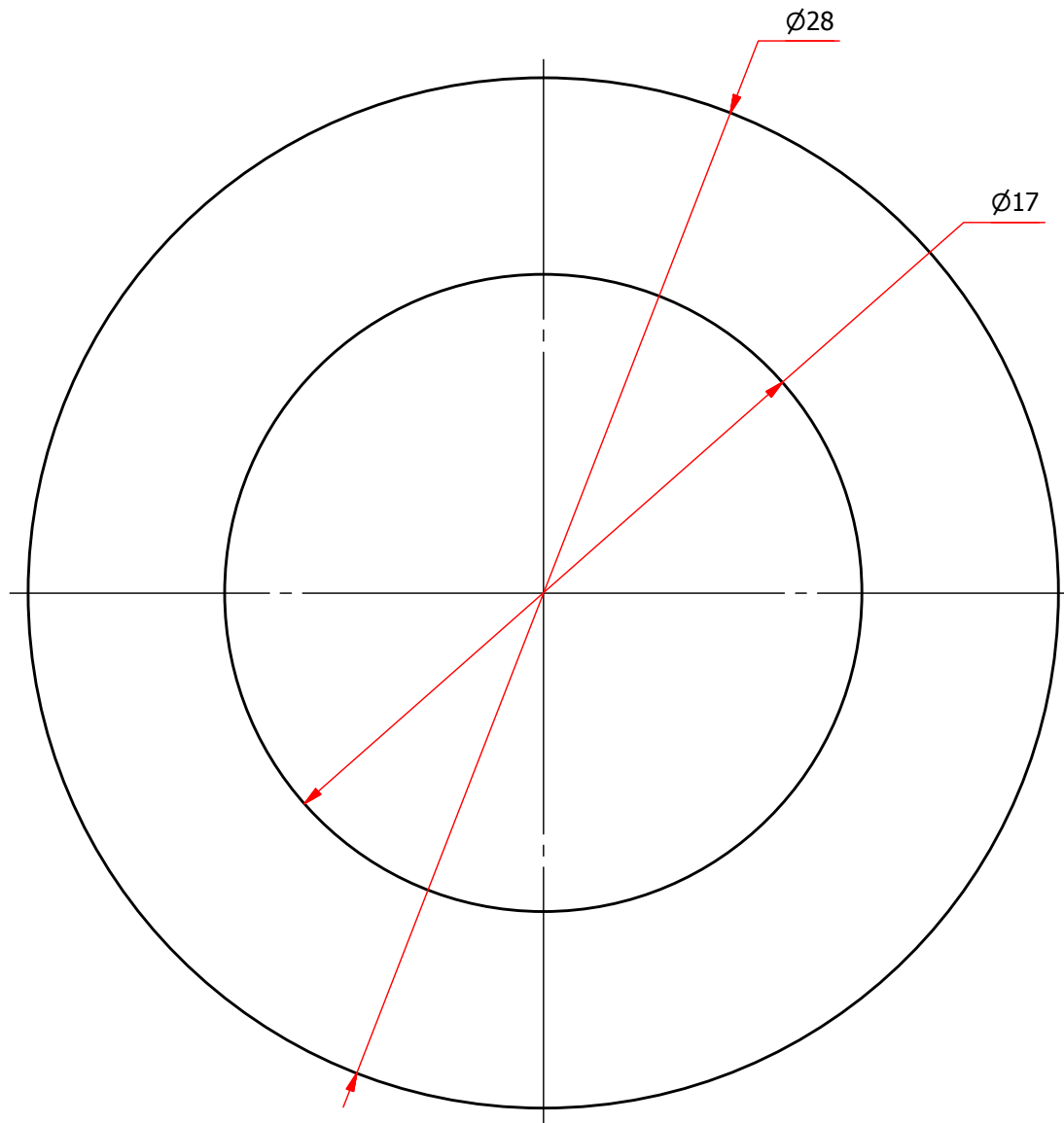
DESARROLLO REBORDE REJILLA
MATERIAL: INOX 304, 3 mm DE ESP.
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/2



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
PLANO DE TALLER

PROYECTO: INGENIERIA INVERSA PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS				
EQUIPO: PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS				
PIEZA: REBORDE REJILLA	REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
ESCALA: INDICADAS	DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
UNIDADES: MILIMETROS	DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
FORMATO: A2	REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
SISTEMA: 24/02/2015	APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
FECHA: 29 DE 1	LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			



**UNIVERSIDAD
EAFIT®**

CONTIENE:
PLANO DE TALLER

SISTEMA:

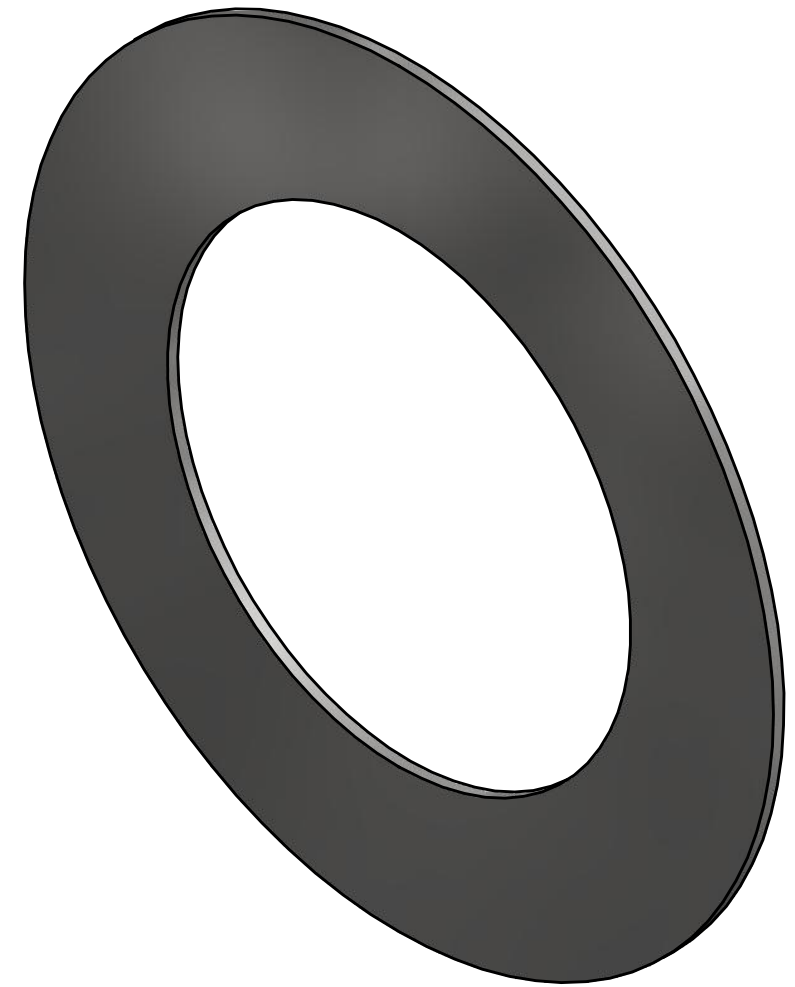
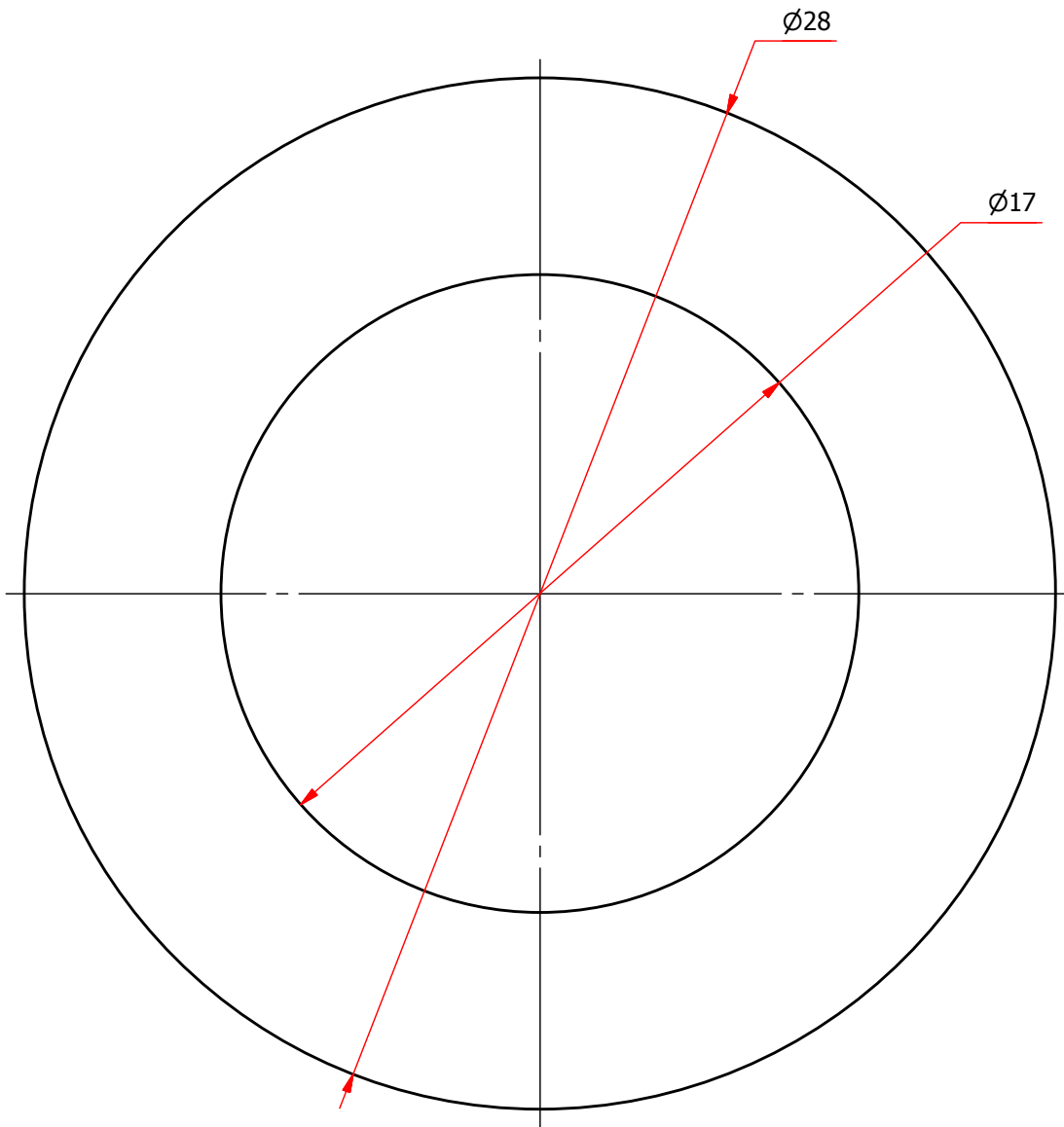
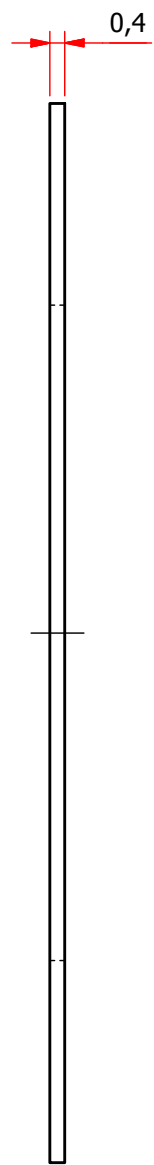


INVENTOR 2014

FECHA:	24/02/2015
--------	------------

PLANO:
30 DE 1

LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER
USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT



SEPARADOR 0.4 MM
MATERIAL: INOX 304, 0.4 mm DE ESP.
CANTIDAD: N
ESCALA: 5/1



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
PLANO DE TALLER

PROYECTO:
INGENIERIA INVERSA
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

PIEZA:
SEPARADOR 0.4 MM

ESCALA:
INDICADAS

UNIDADES:
MILIMETROS

FORMATO:
A3

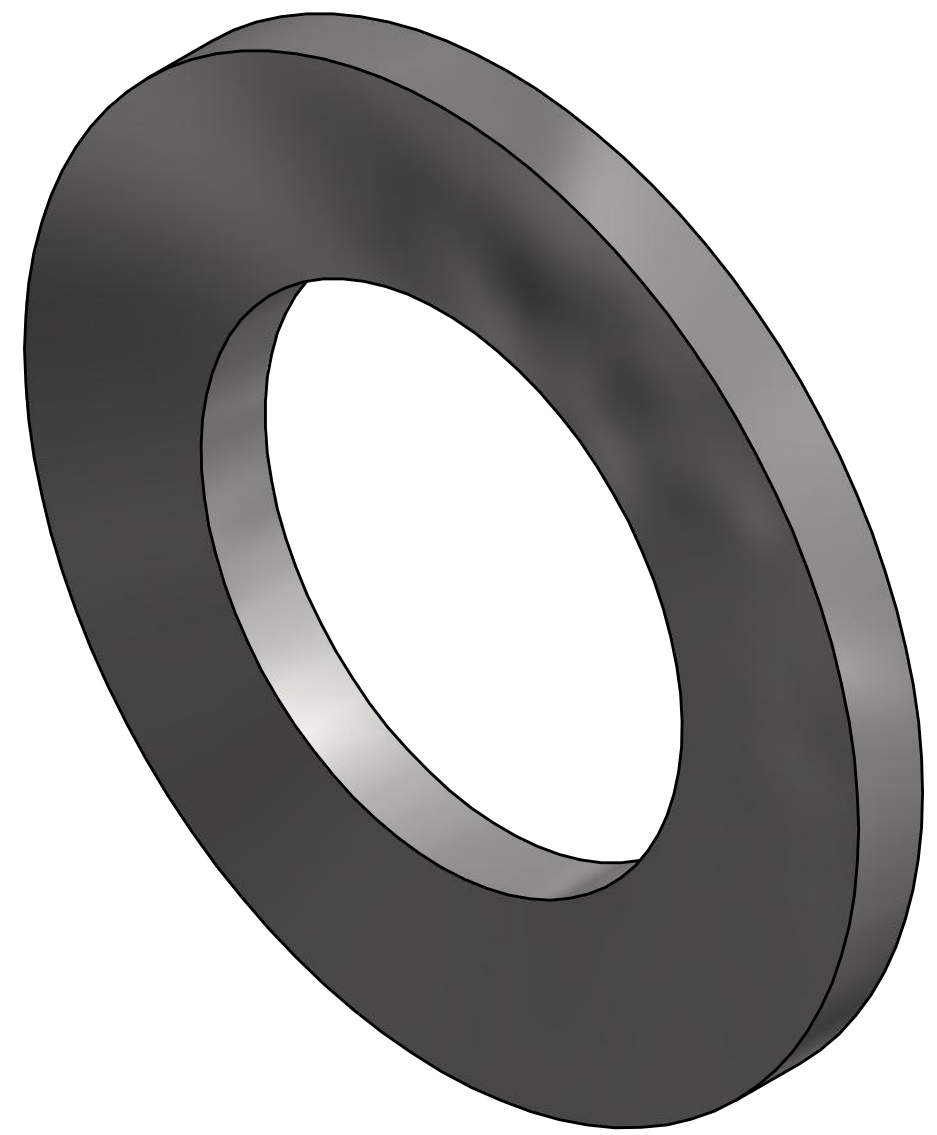
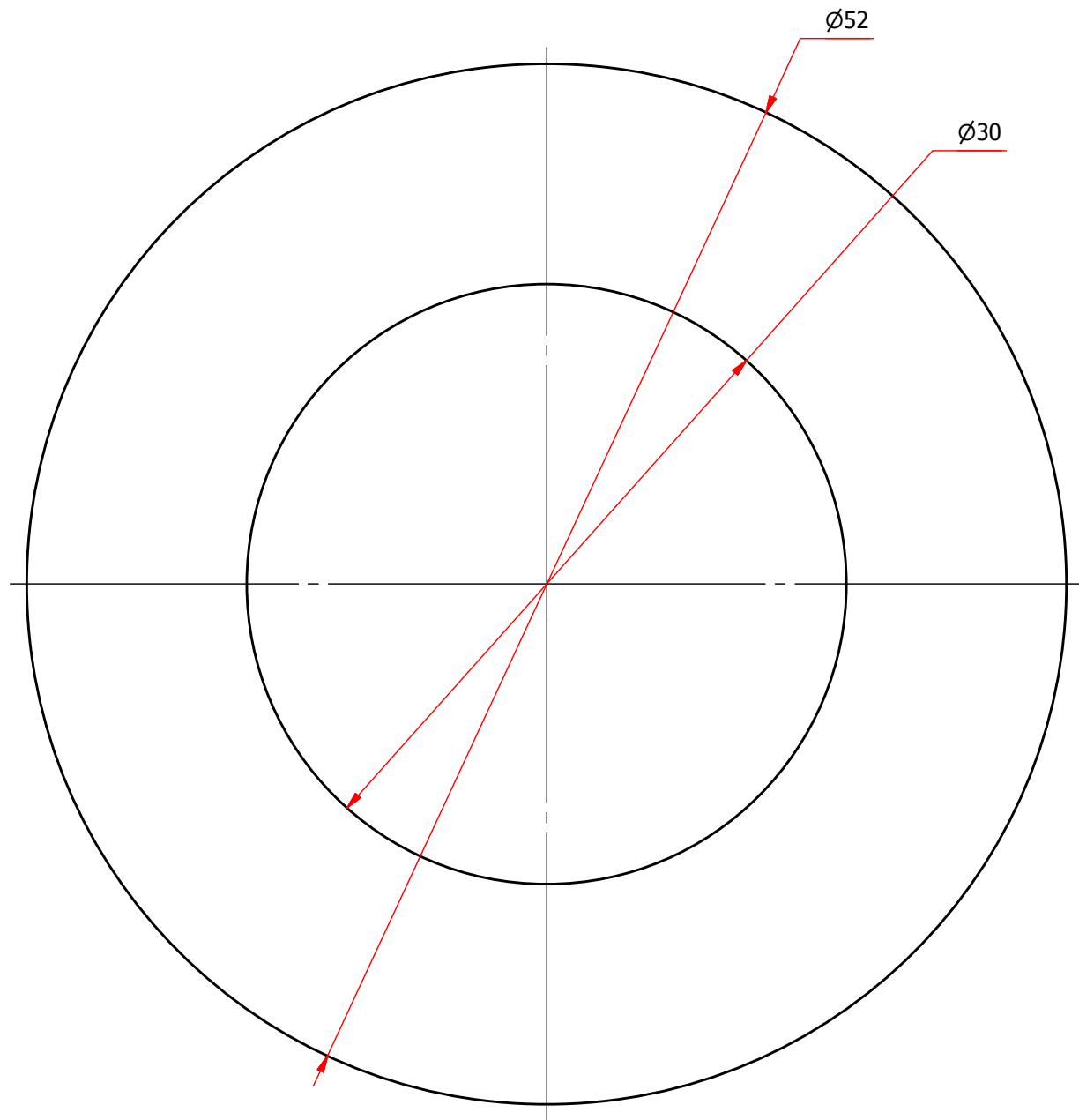
SISTEMA:


FECHA:
24/02/2015

PLANO:
31 DE 1

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DISEÑÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			

LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER
USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT

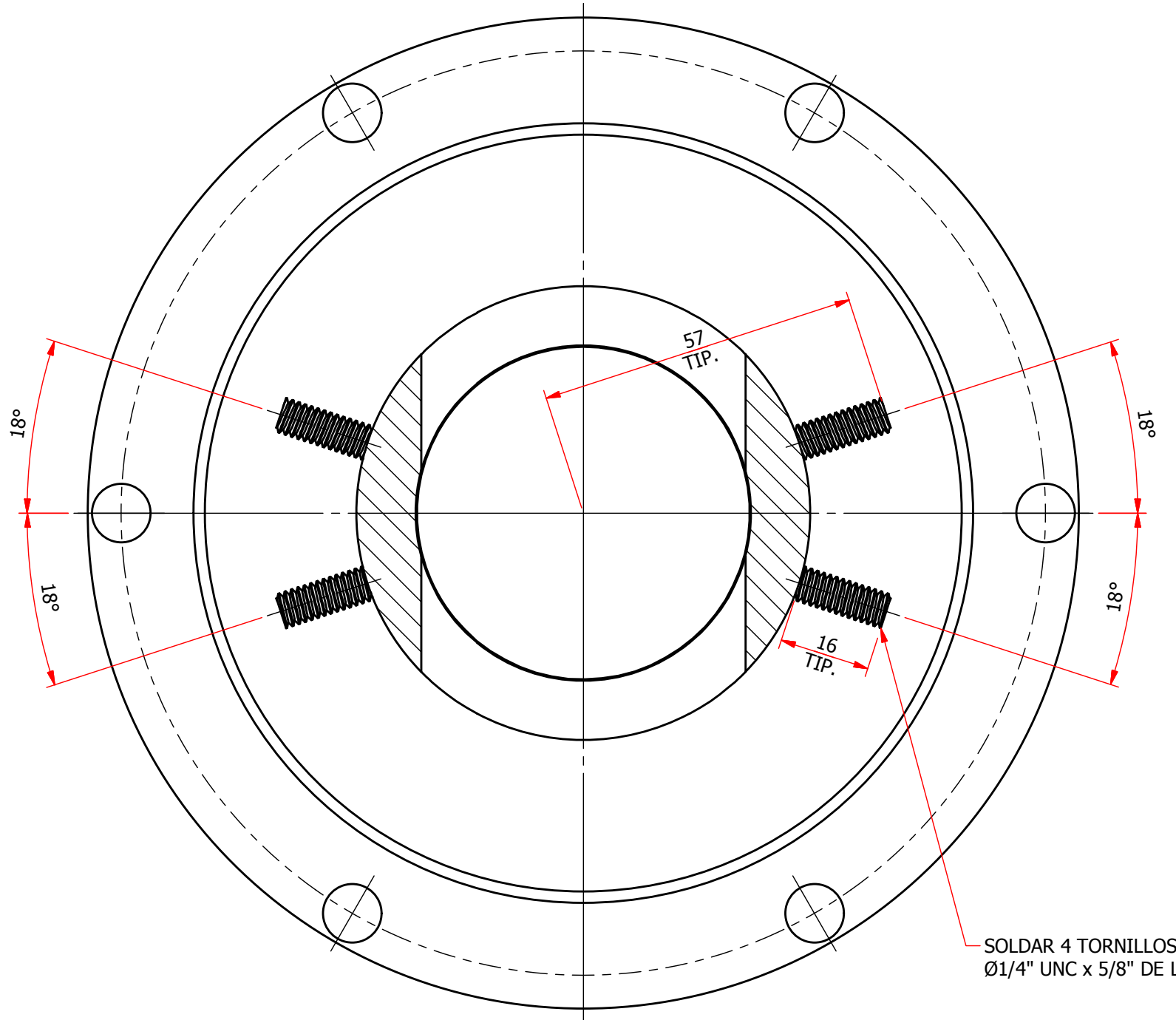
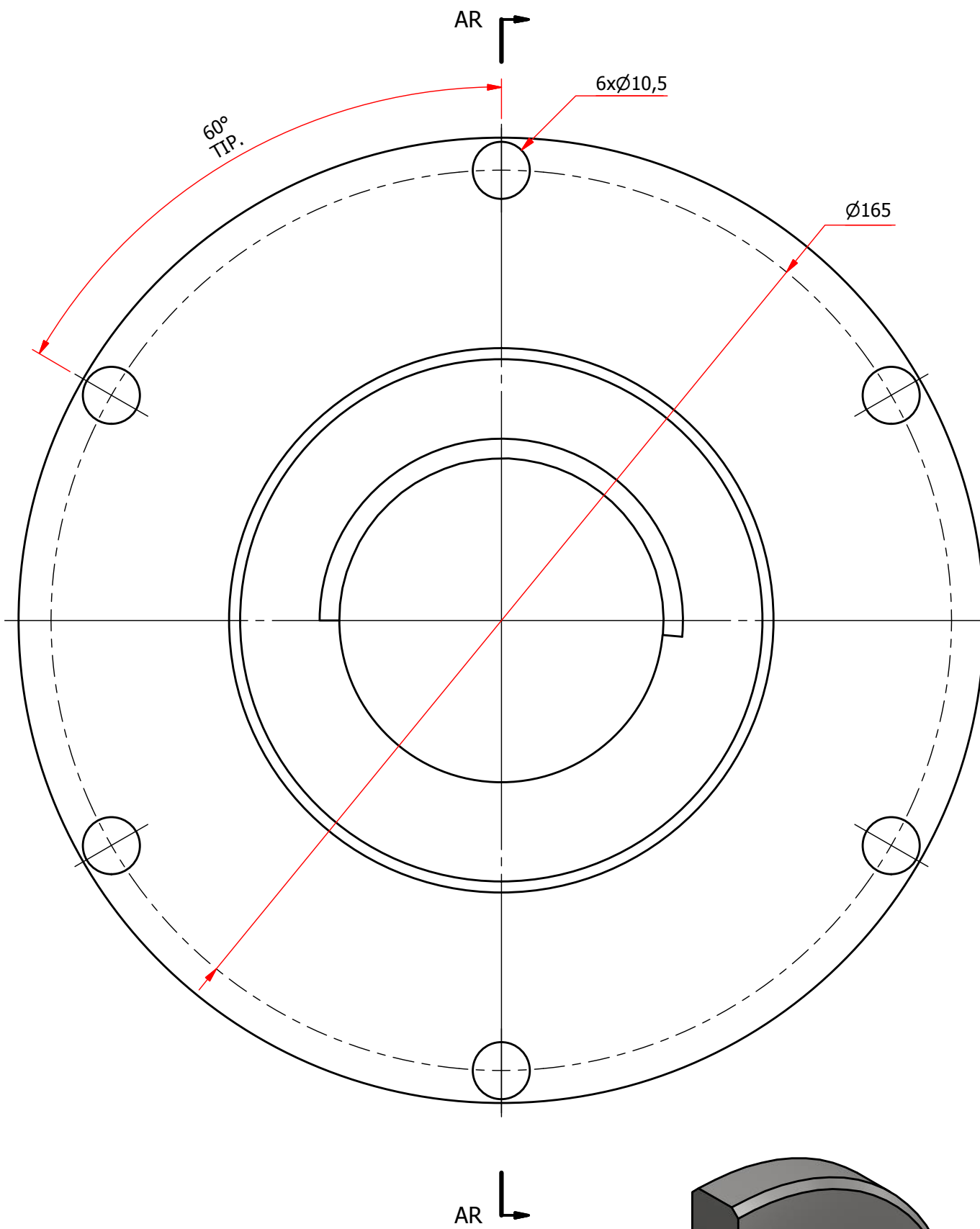
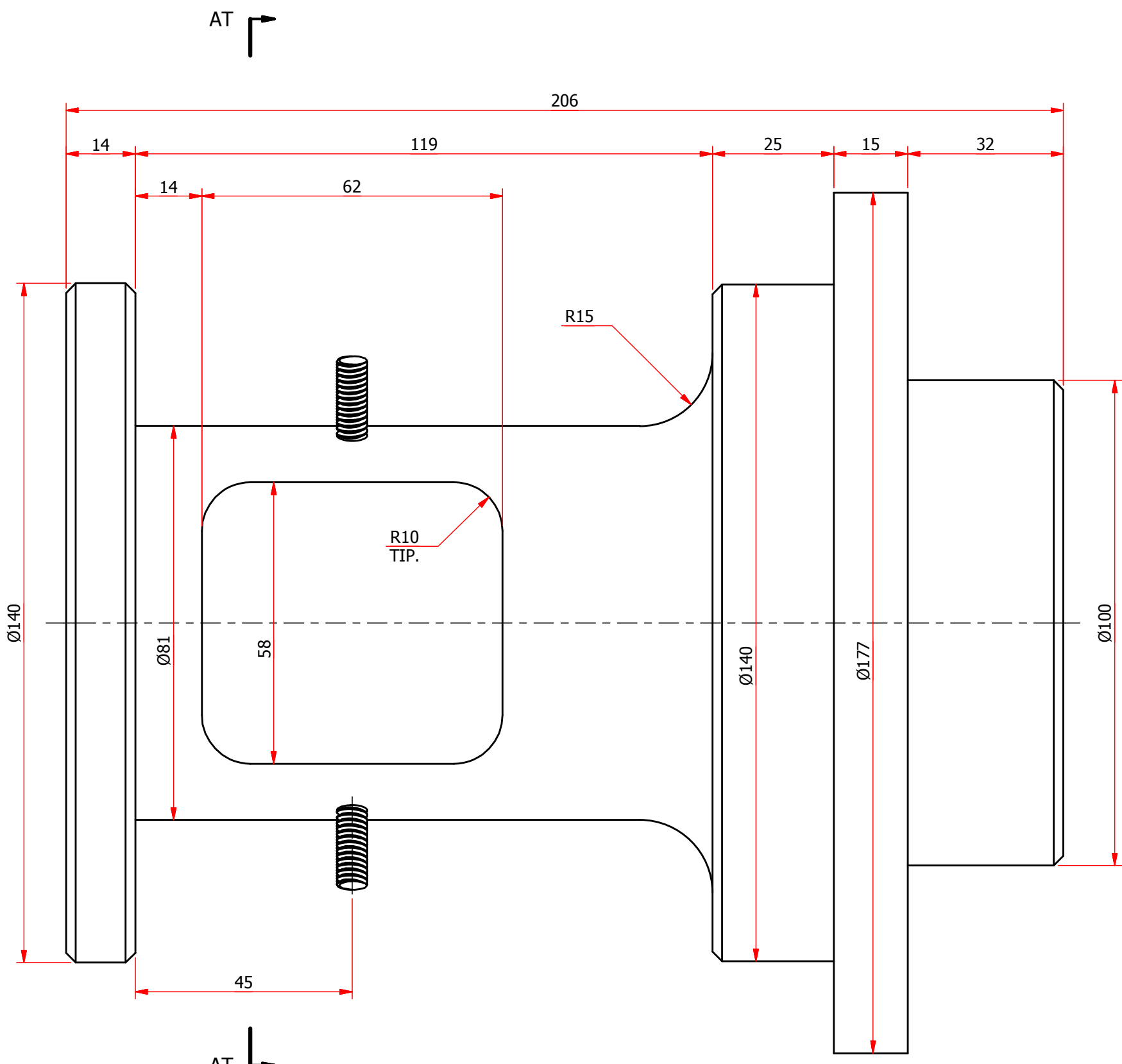
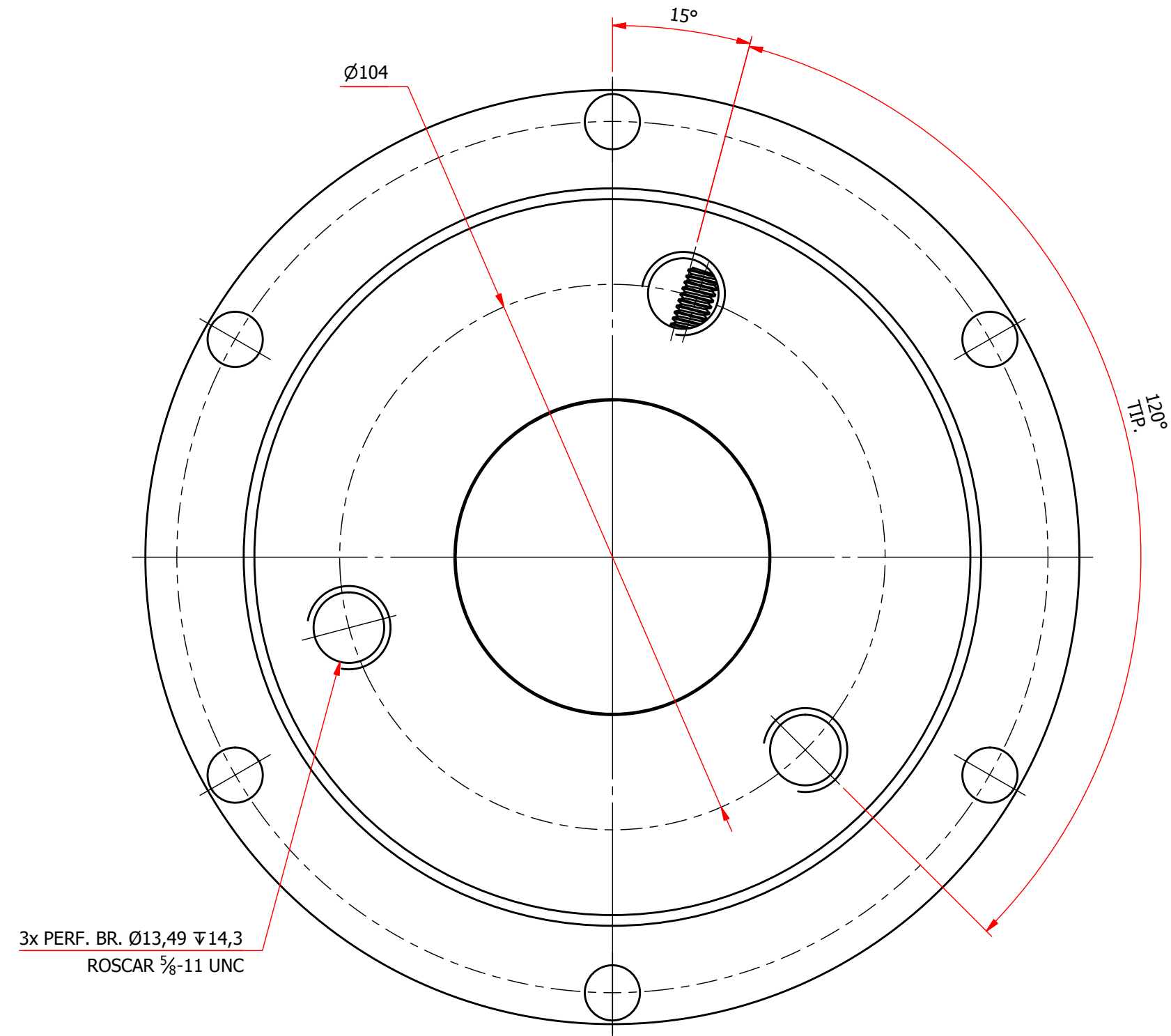


SEPARADOR RODAMIENTO INOXIDABLE
MATERIAL: INOX 304, 0.1 mm DE ESP.
CANTIDAD: N
ESCALA: 3/1

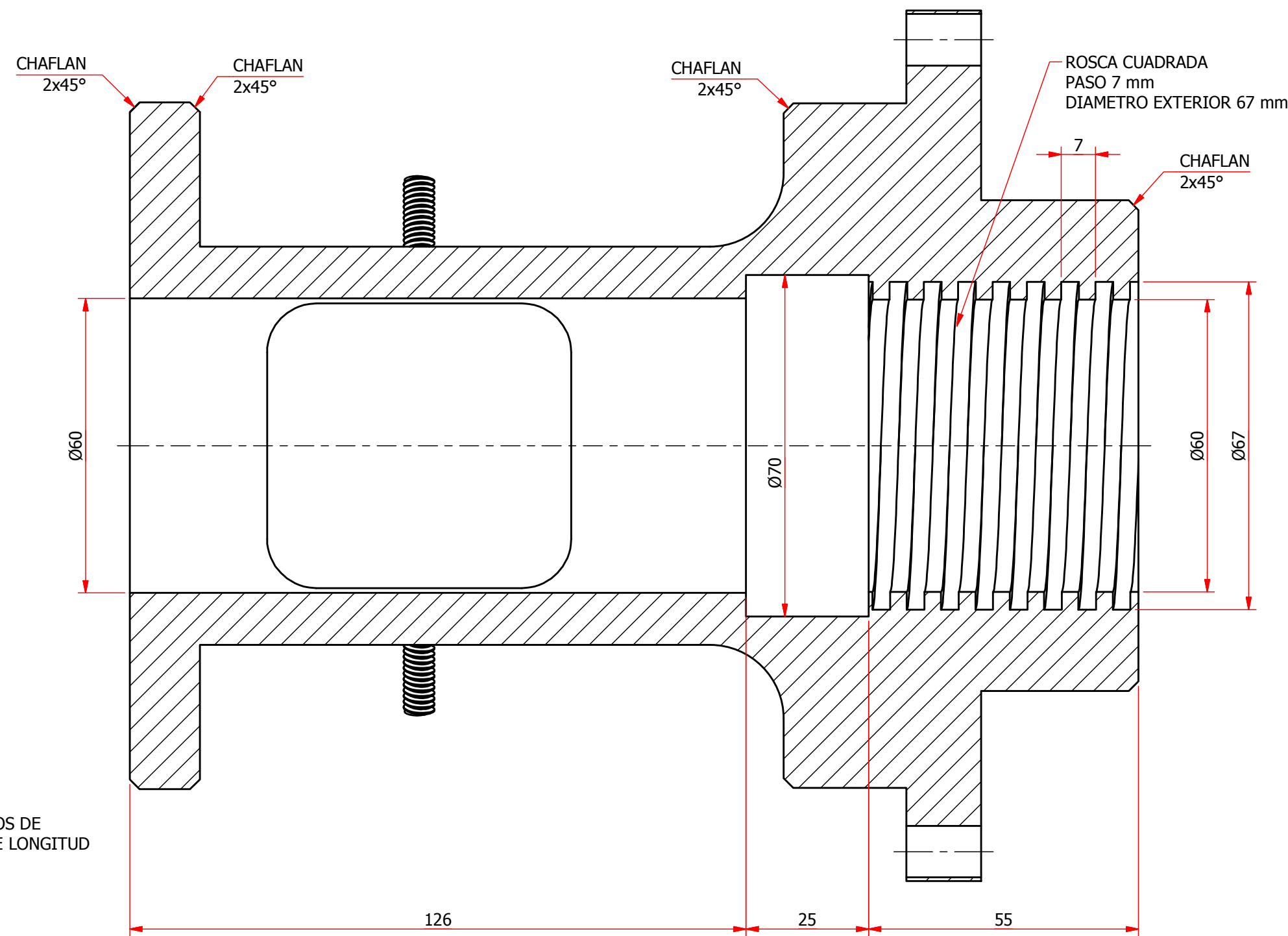


DEPARTAMENTO: MECANICA
CONTIENE:
PLANO DE TALLER

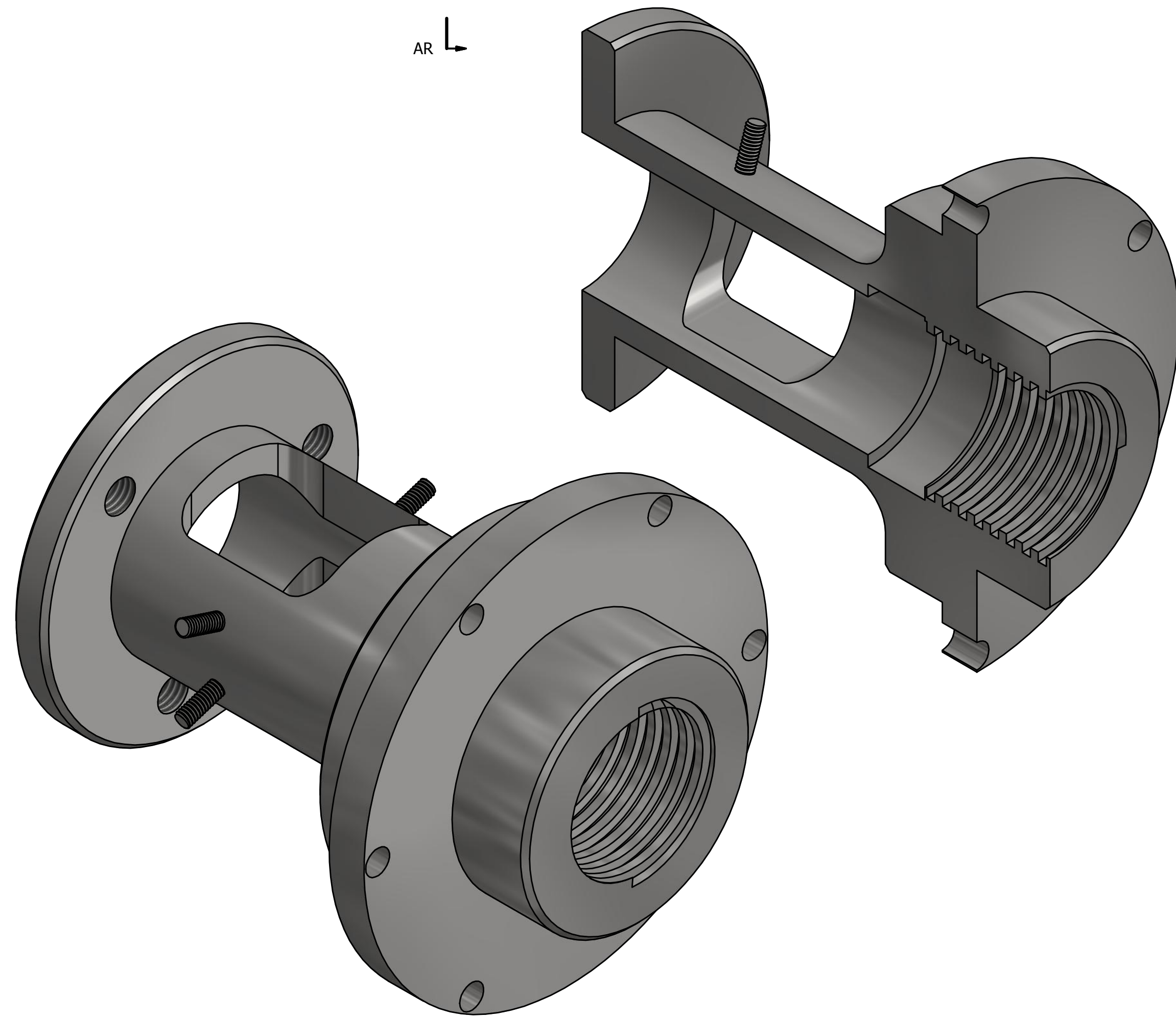
PROYECTO: INGENIERIA INVERSA PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS						
EQUIPO: PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS						
PIEZA: SEPARADOR RODAMIENTO INOXIDABLE			REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
			DISEÑÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
			DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
ESCALA: INDICADAS	UNIDADES: MILIMETROS	FORMATO: A3	REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
			APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
SISTEMA: 	FECHA: 24/02/2015	PLANO: 32 DE 1	LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			



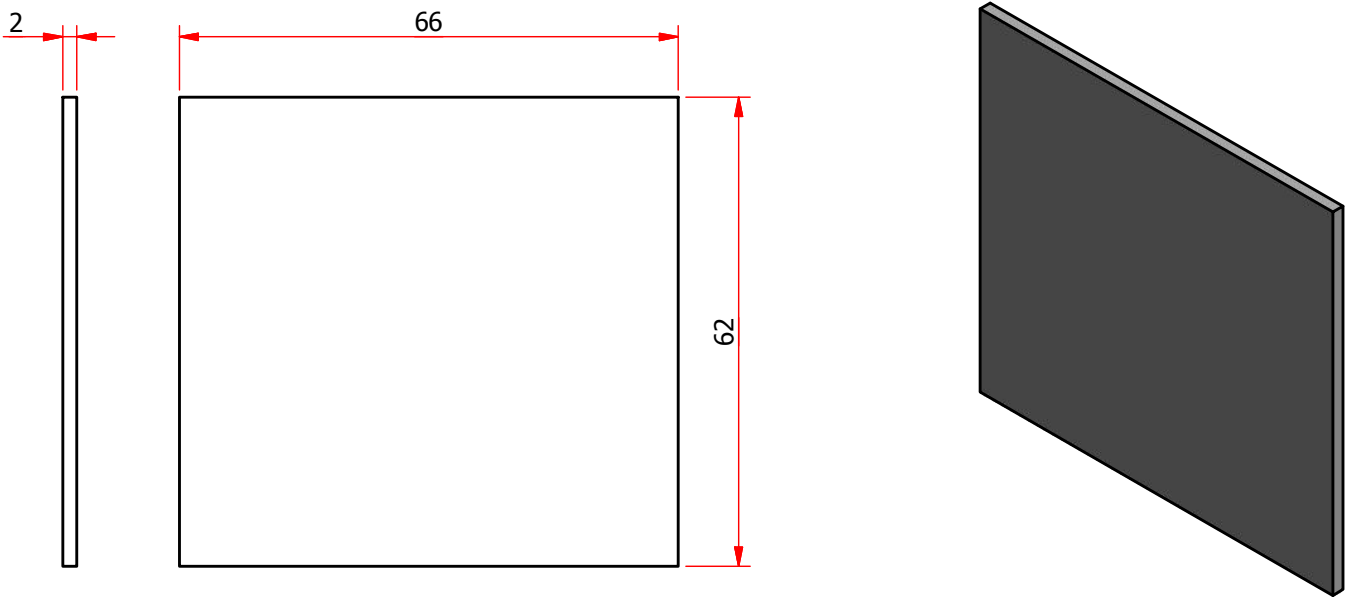
SECCION AT-AT
ESCALA: 1/1



SECCION AR-AR
ESCALA: 1/1



UNIVERSIDAD EAFIT[®]	PROYECTO:						
	INGENIERIA INVERSA						
	PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS						
	EQUIPO:						
	PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS			REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
PIEZA:			DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN				
SOPORTE BARREL			DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN				
DEPARTAMENTO: MECANICA							
CONTIENE:			ESCALA:	UNIDADES:	FORMATO:	REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO	
PLANO DE TALLER			INDICADAS	MILIMETROS	A1	APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO	
			SISTEMA:	FECHA:	PLANO:	LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT	
				24/02/2015	33 DE 1		



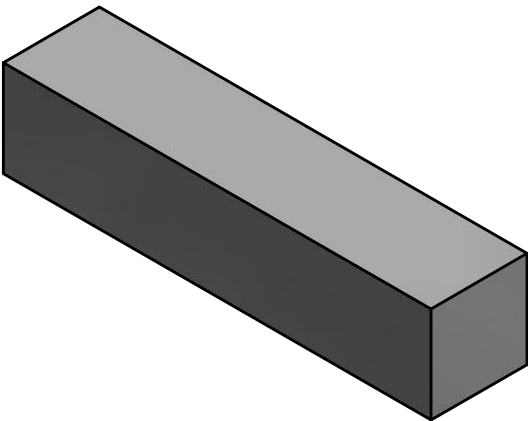
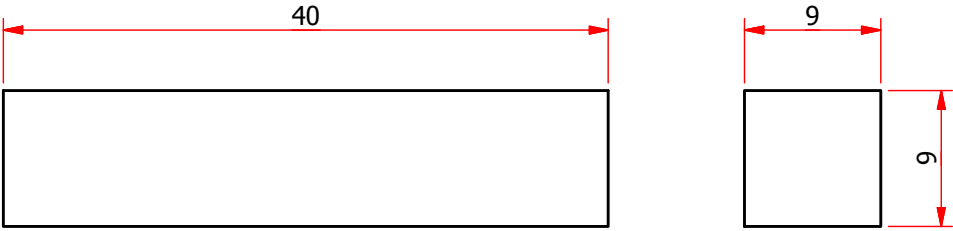
TAPA CANAL LAMINA CIERRE TOLVA
MATERIAL: INOX 304, 1.9 mm DE ESP.
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/1



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
PLANO DE TALLER

PROYECTO: INGENIERIA INVERSA PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS						
EQUIPO: PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS						
PIEZA: TAPA CANAL LAMINA CIERRE TOLVA			REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
			DISEÑÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
			DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
ESCALA: INDICADAS	UNIDADES: MILIMETROS	FORMATO: A3	REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
SISTEMA: 	FECHA: 24/02/2015	PLANO: 34 DE 1	APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
			LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			



TOPE INOX
MATERIAL: INOX 304, □ 9x9 mm
CANTIDAD: 2
ESCALA: 2/1



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
PLANO DE TALLER

PROYECTO:
INGENIERIA INVERSA
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

PIEZA:
TOPE INOX

ESCALA:
INDICADAS

UNIDADES:
MILIMETROS

FORMATO:
A3

SISTEMA:


FECHA:
24/02/2015

PLANO:
35 DE 1

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
----------	--------	-------	-------

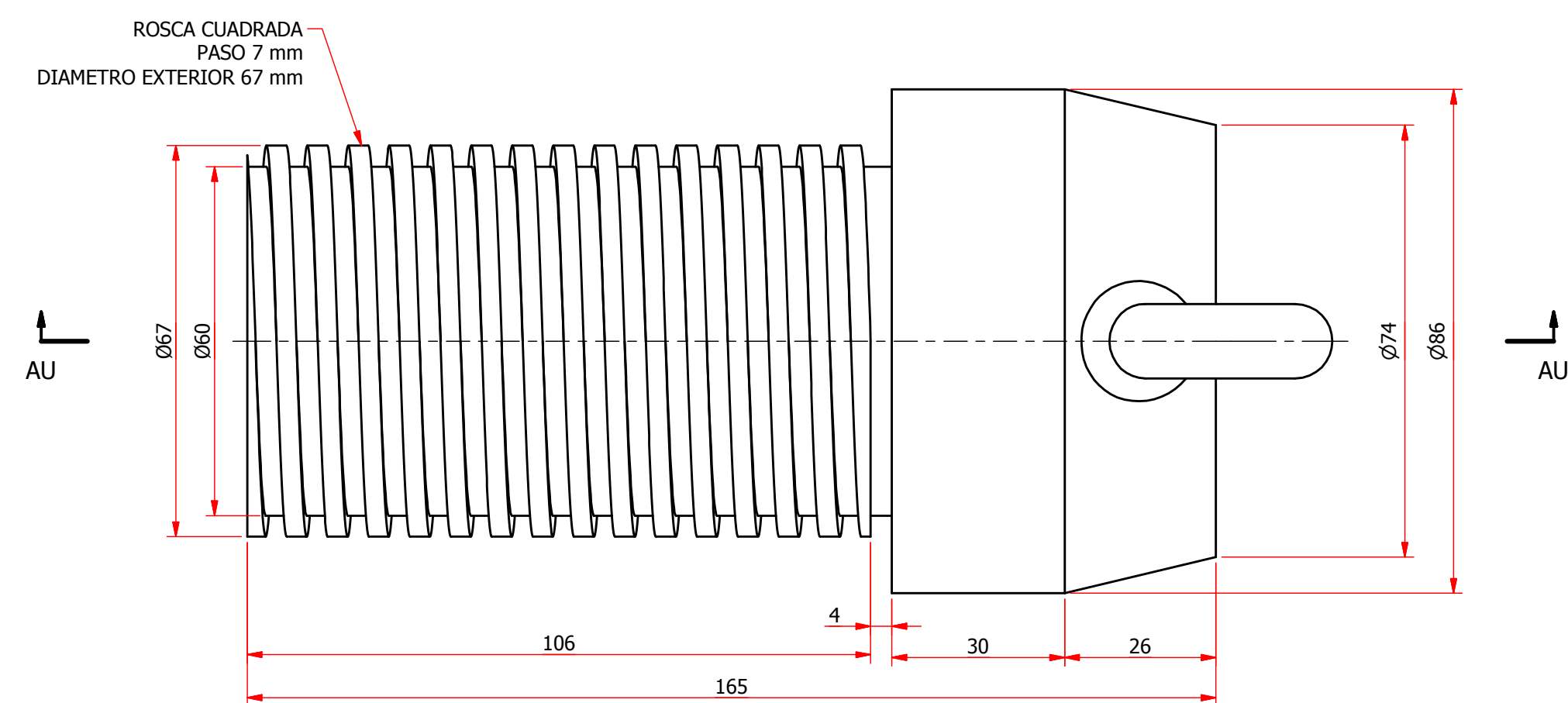
DISEÑÓ:	ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN
---------	--------------------------------

DIBUJÓ:	ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN
---------	--------------------------------

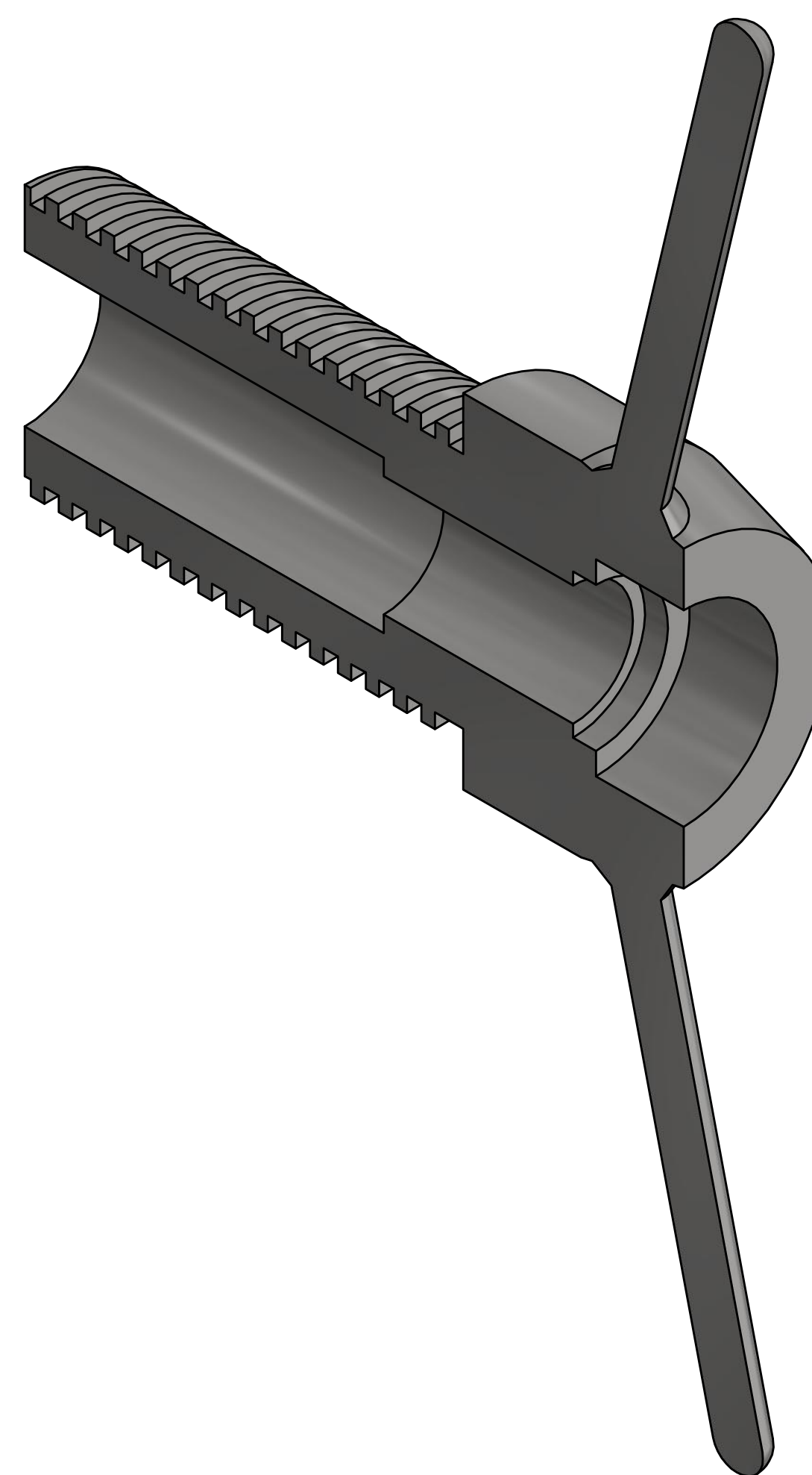
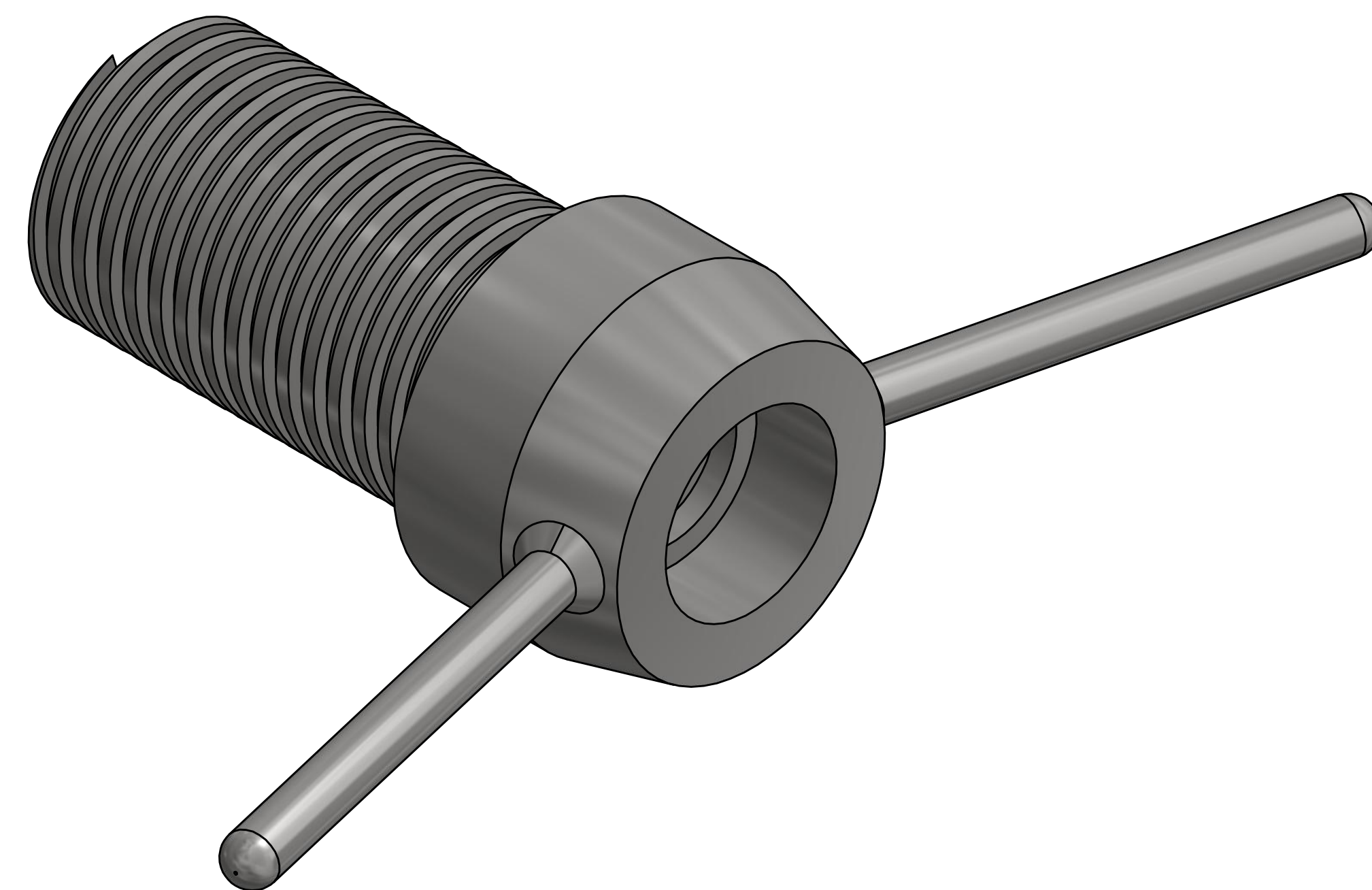
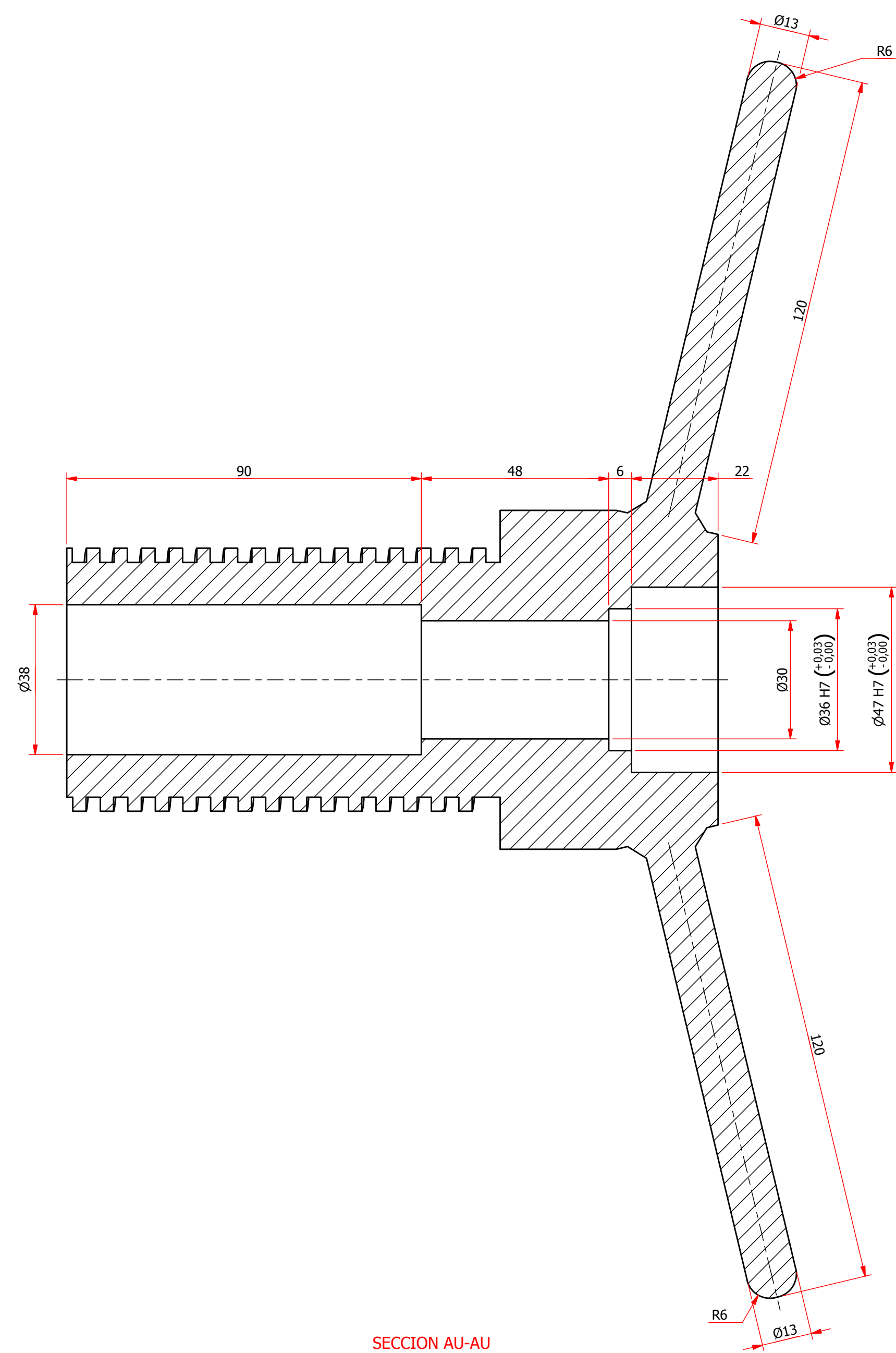
REVISÓ:	INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO
---------	---

APROBÓ:	INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO
---------	---

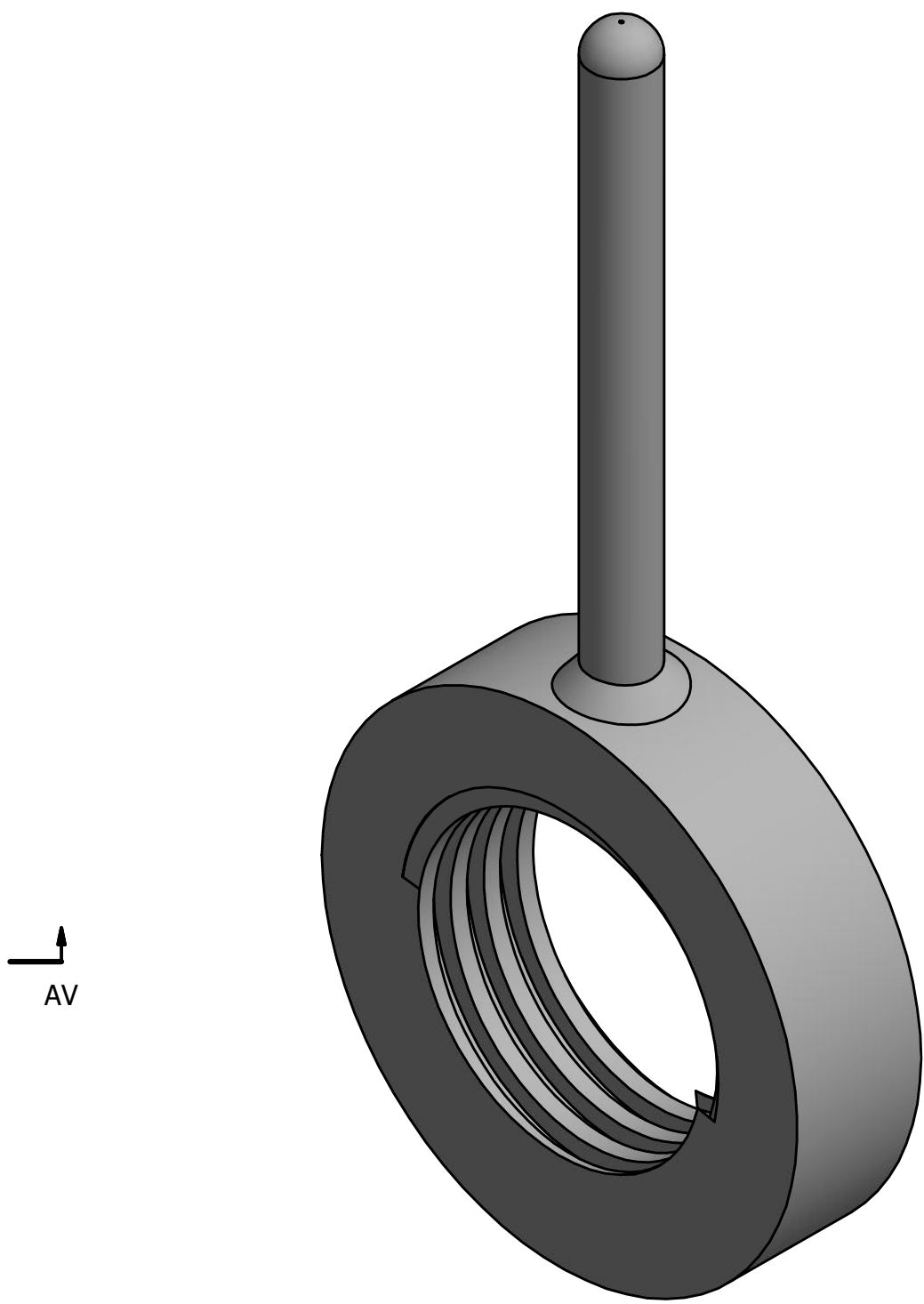
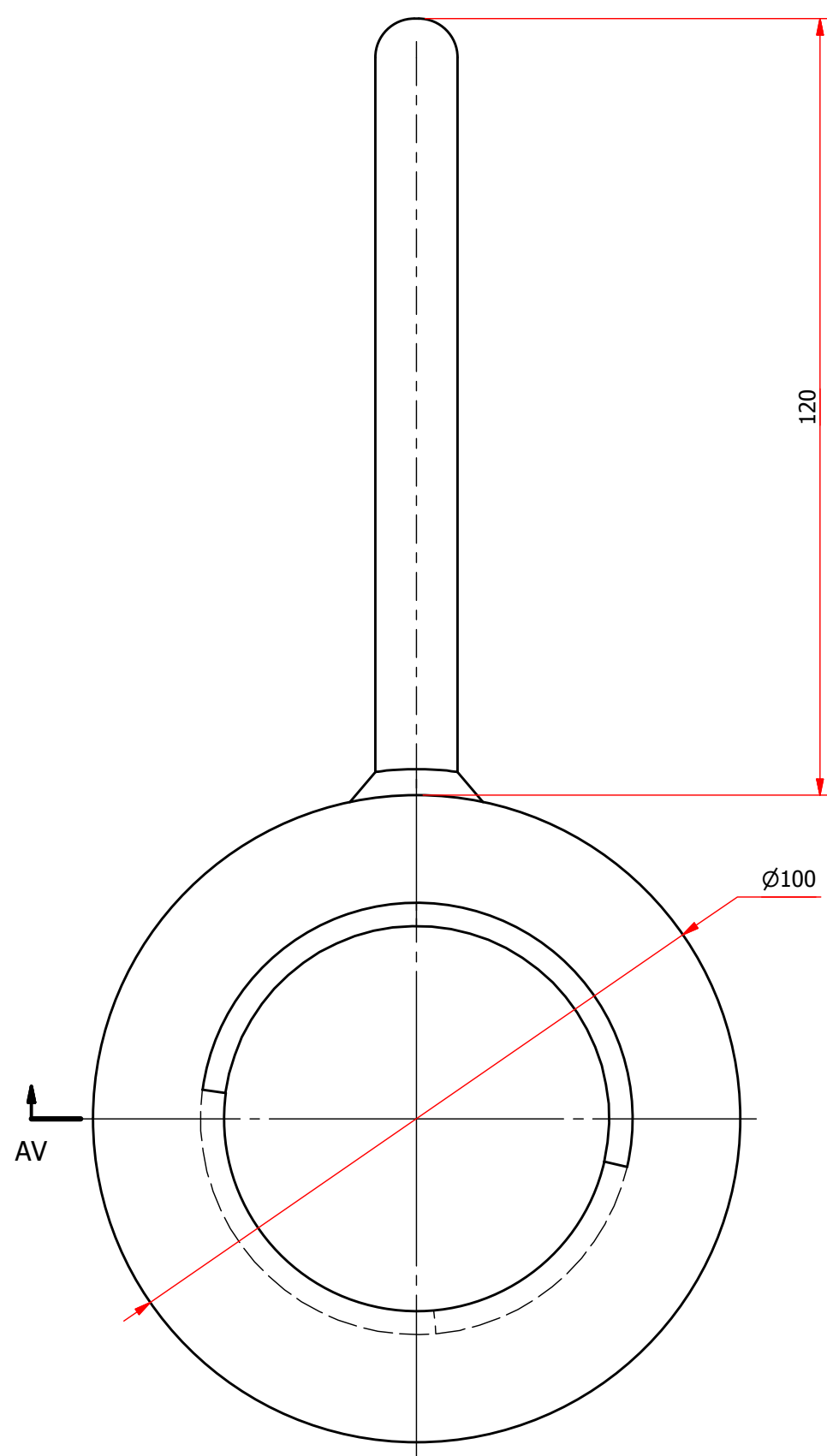
LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER
USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT



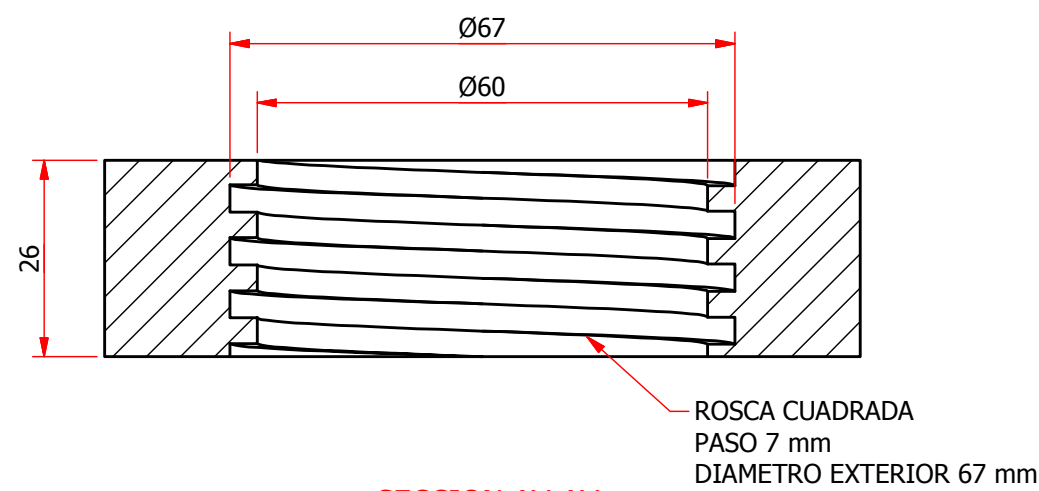
TORNILLO CONTROL DE PRESION
MATERIAL: INOX 304
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/1



	PROYECTO: INGENIERIA INVERSA PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS					
	EQUIPO: PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS					
	PIEZA: TORNILLO CONTROL DE PRESION		DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
	DEPARTAMENTO: MECANICA		DIBUJO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
CONTIENE: PLANO DE TALLER	ESCALA: INDICADAS	UNIDADES: MILIMETROS	FORMATO: A1	REVISO: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO		
	SISTEMA: 	FECHA: 24/02/2015	PLANO: 36 DE 1	APROBO: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO		
	LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACION PREVIA DE EAFIT					



TUERCA TORNILLO CONTROL DE PRESION
MATERIAL: INOX 304
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/1



SECCION AV-AV
ESCALA: 1/1



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
PLANO DE TALLER

PROYECTO:
INGENIERIA INVERSA
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

PIEZA:
TUERCA TORNILLO CONTROL DE PRESION

ESCALA:
INDICADAS

UNIDADES:
MILIMETROS

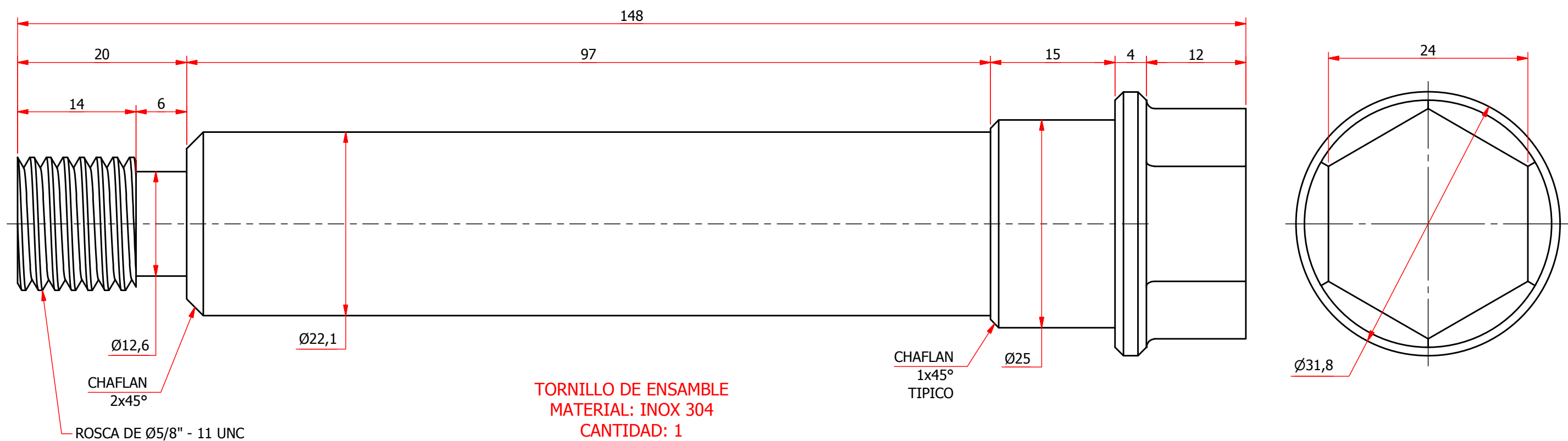
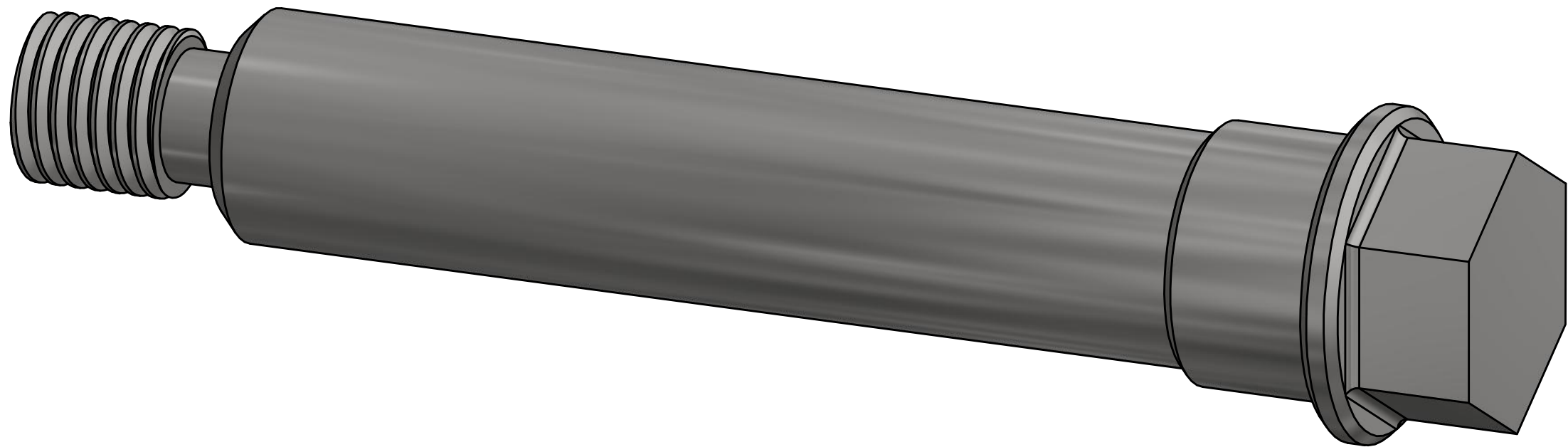
FORMATO:
A2

SISTEMA:
REVENTOR 2011

FECHA:
24/02/2015

PLANO:
37 DE 1

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
PLANO DE TALLER

PROYECTO:
INGENIERIA INVERSA
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

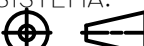
EQUIPO:
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

PIEZA:
TORNILLO DE ENSAMBLE

ESCALA:
INDICADAS

UNIDADES:
MILIMETROS

FORMATO:
A3

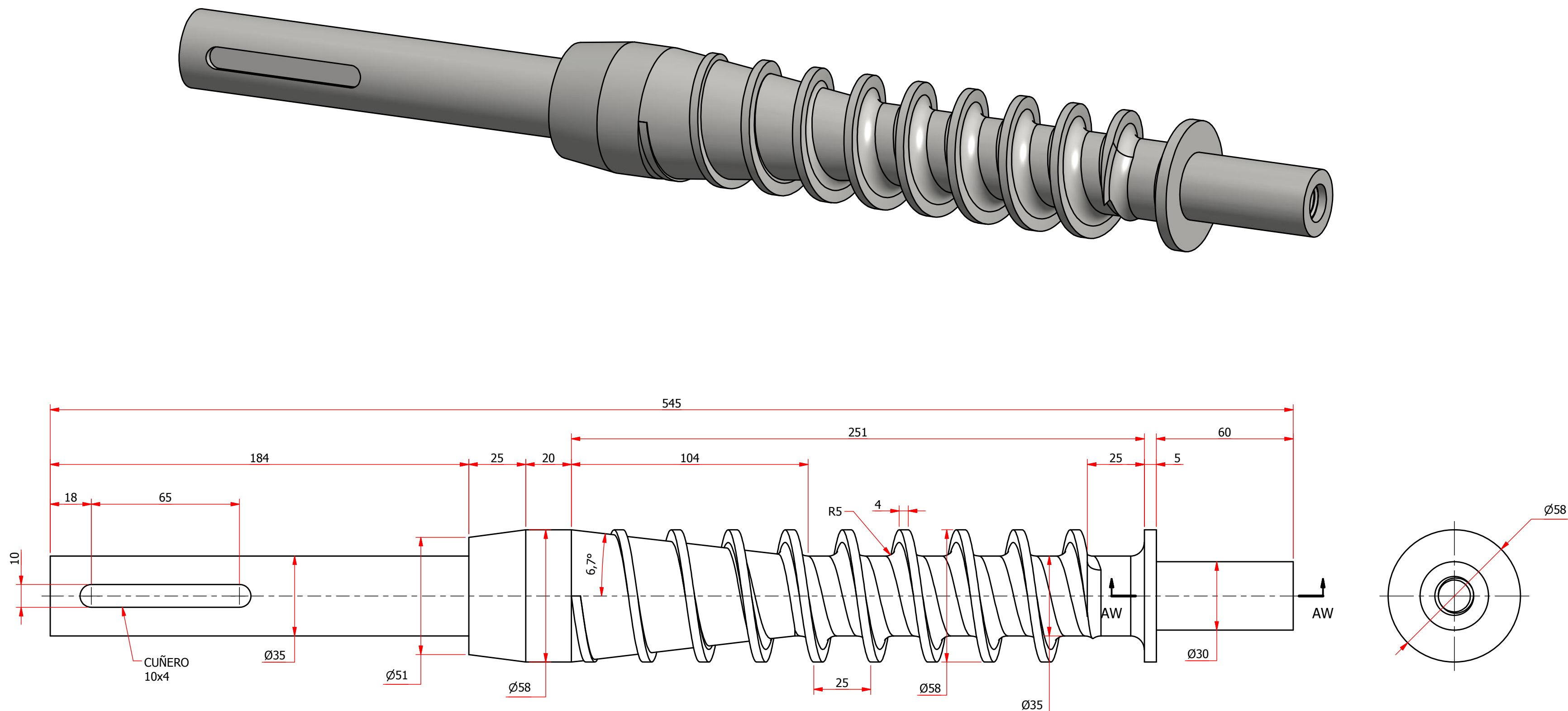
SISTEMA:


FECHA:
24/02/2015

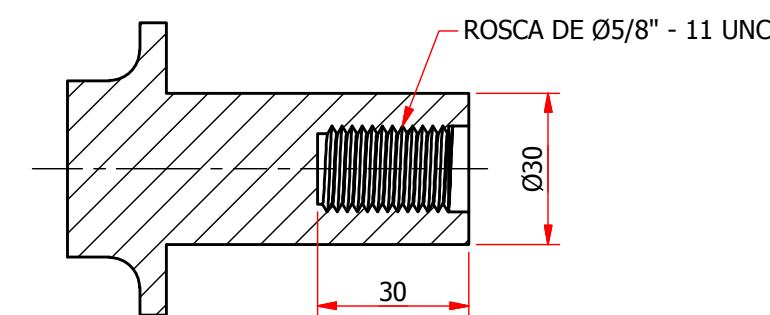
PLANO:
38 DE 1

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DISEÑO:	ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN		
DIBUJÓ:	ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN		
REVISÓ:	INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO		
APROBÓ:	INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO		

LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER
USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT



TORNILLO
MATERIAL: INOX 420 TEMPLADO A 50 RWC
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/1.5



SECCION AW-AW
ESCALA: 1/1.5



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
PLANO DE TALLER

PROYECTO:
INGENIERIA INVERSA
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

PIEZA:
TORNILLO

ESCALA:
INDICADAS

SISTEMA:
REVENTOR 2011

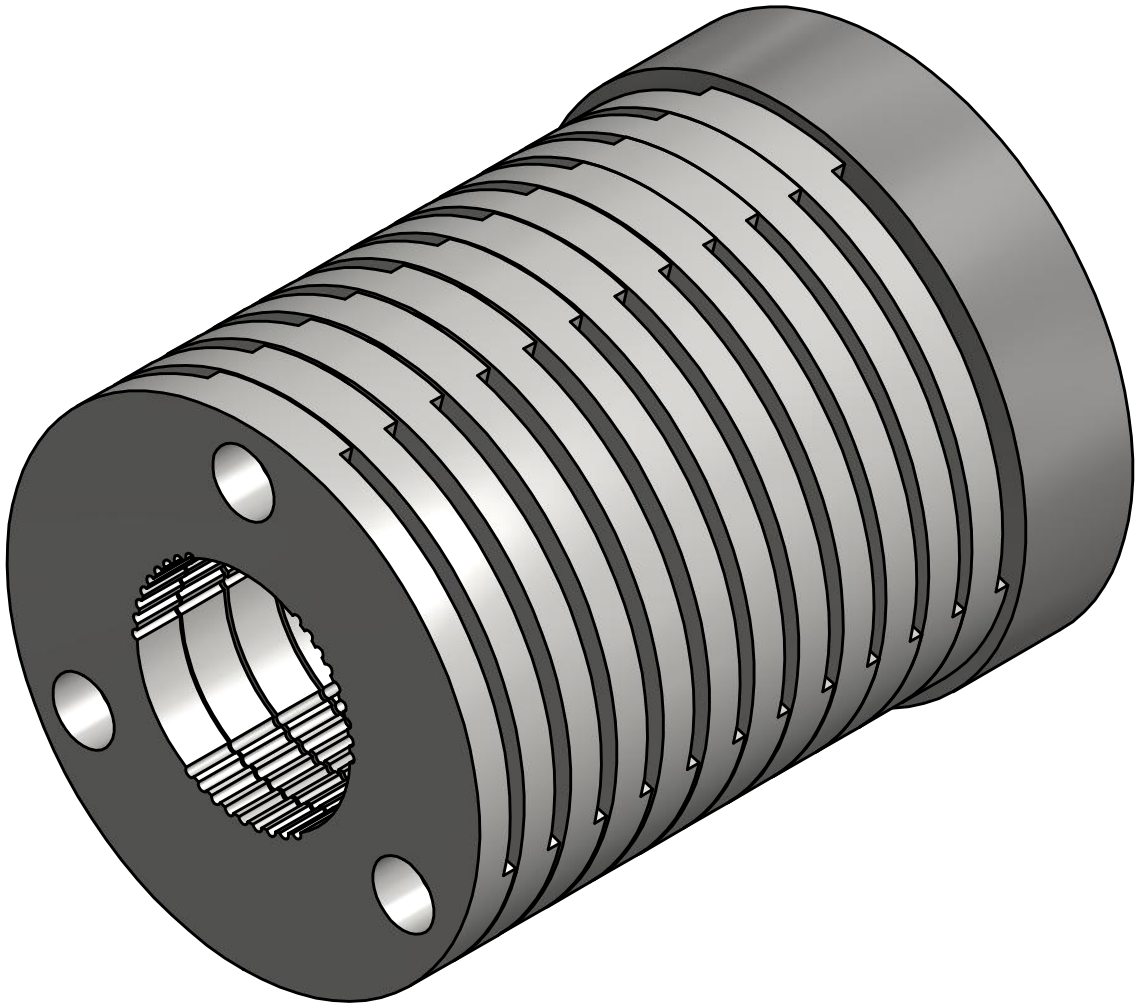
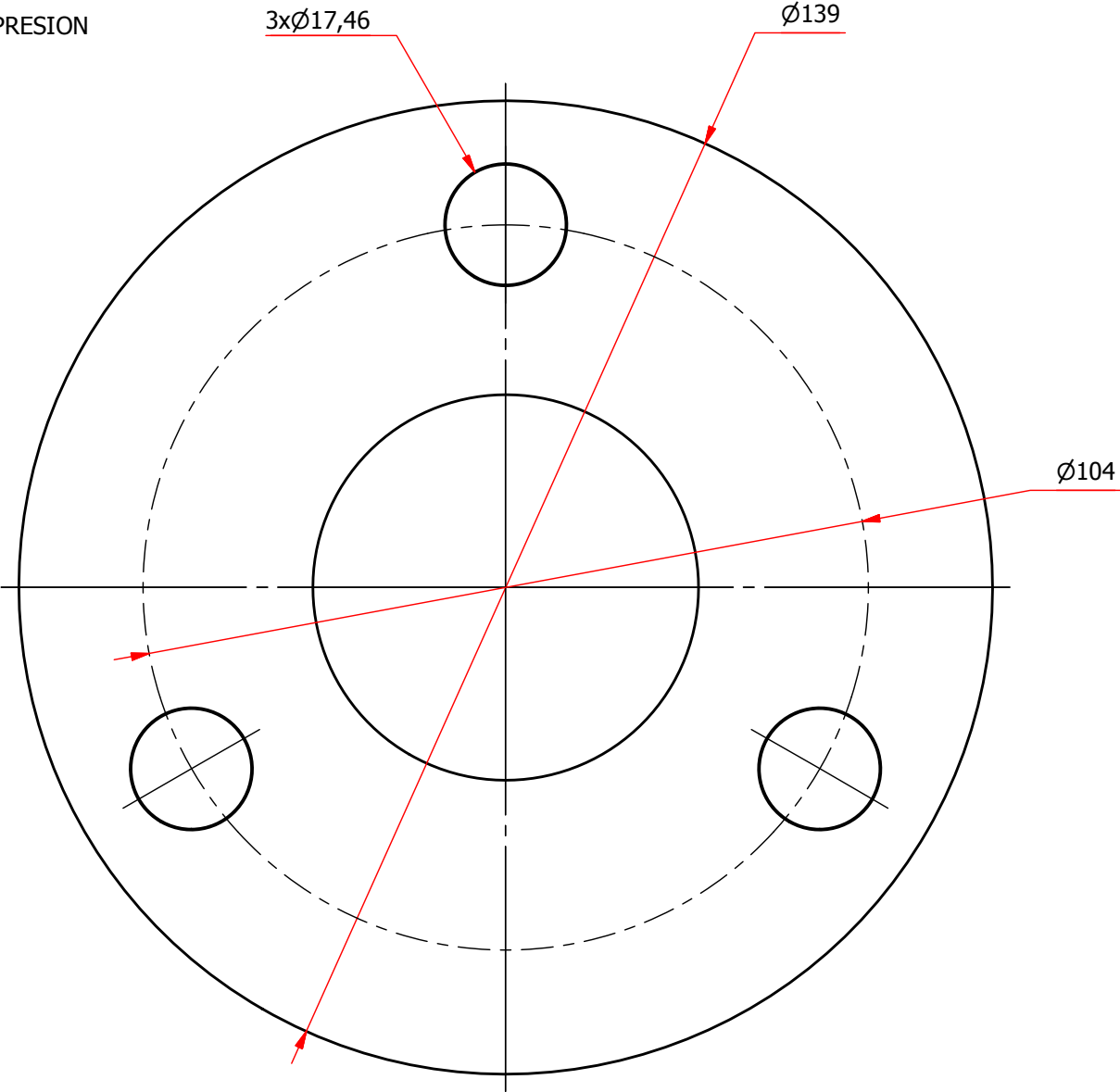
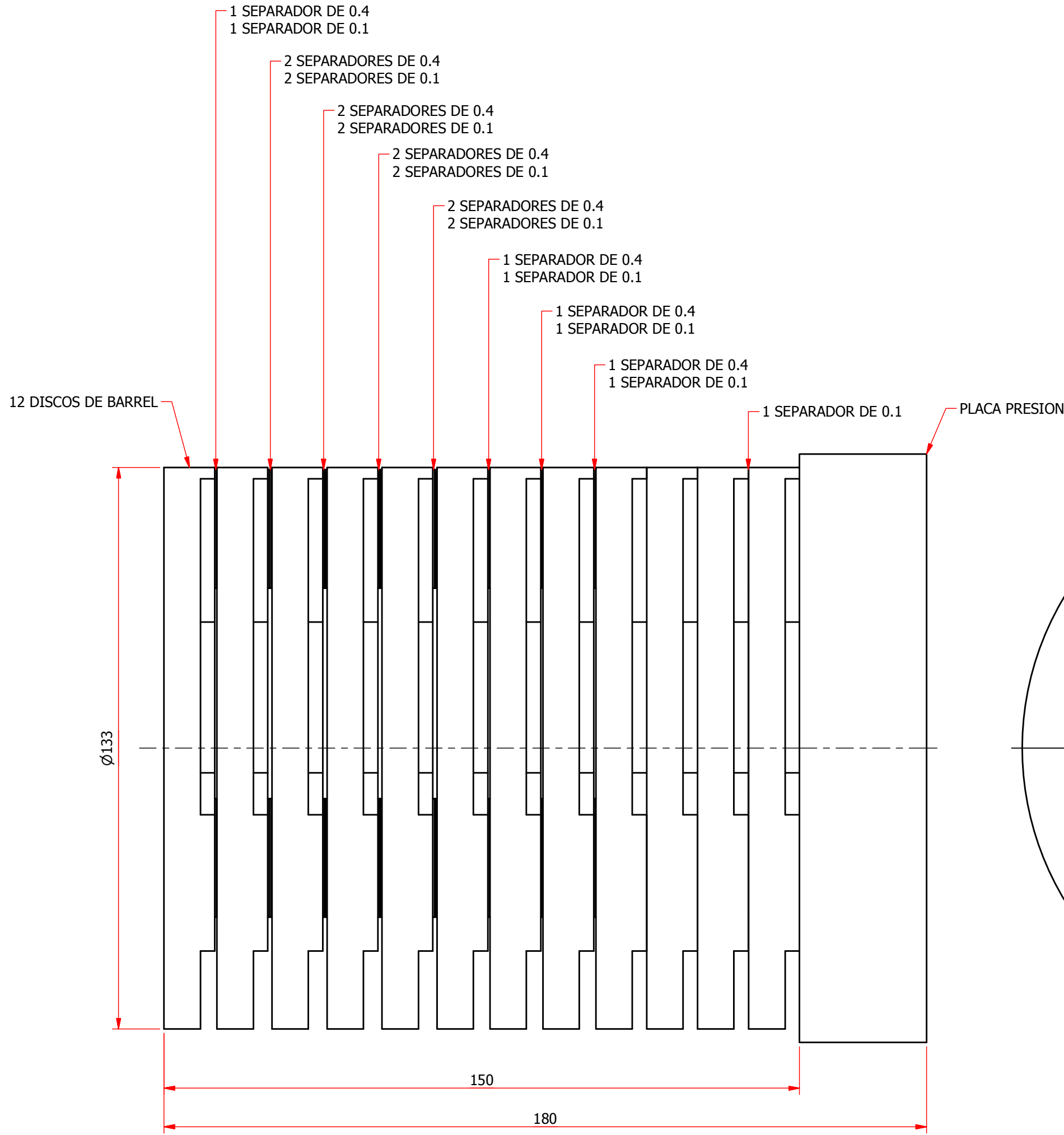
UNIDADES:
MILIMETROS

FECHA:
24/02/2015

FORMATO:
A2

PLANO:
39 DE 1

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			



SUB ENSAMBLE BARREL
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/1



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
PLANO DE ENSAMBLE

PROYECTO:
INGENIERIA INVERSA
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

PIEZA:
SE BARREL

ESCALA:
INDICADAS

UNIDADES:
MILIMETROS

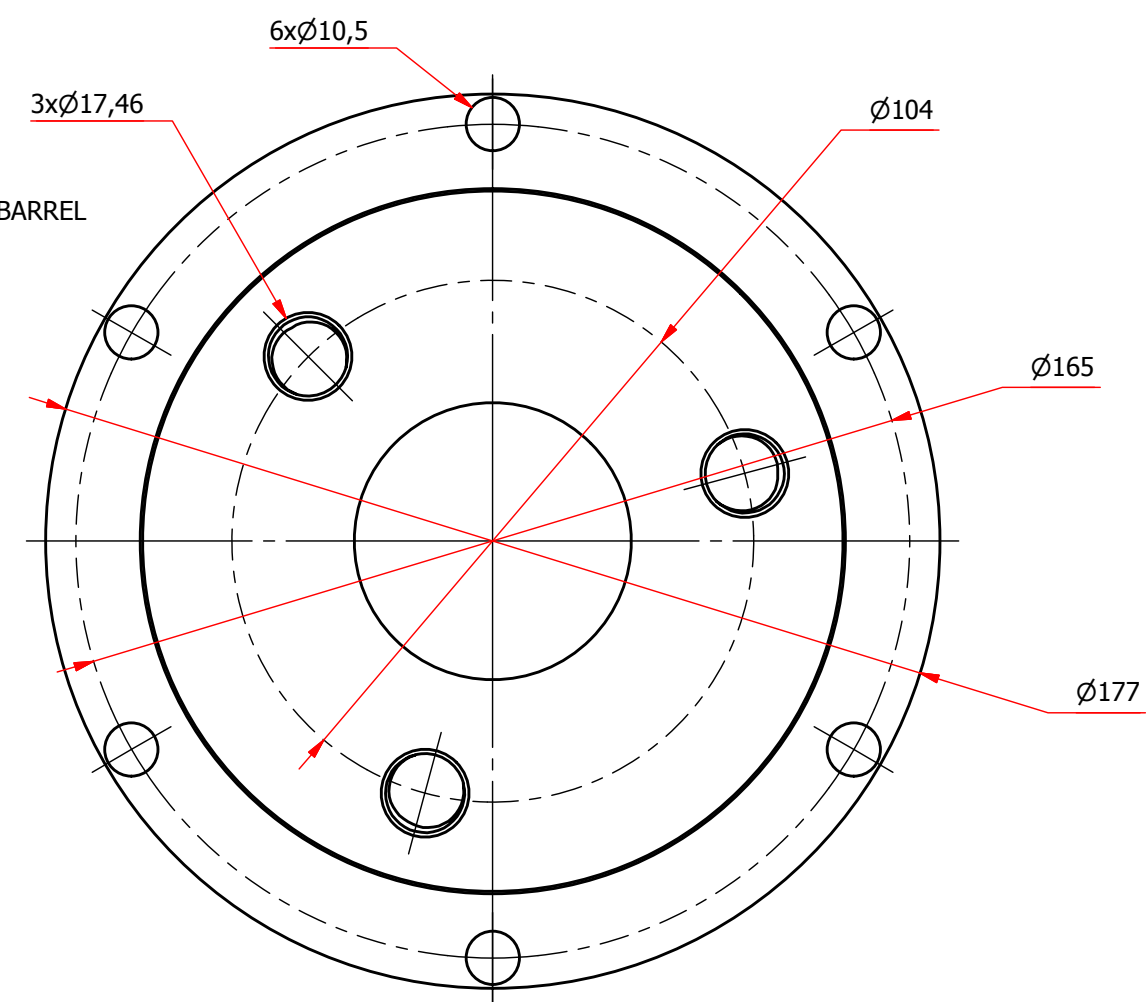
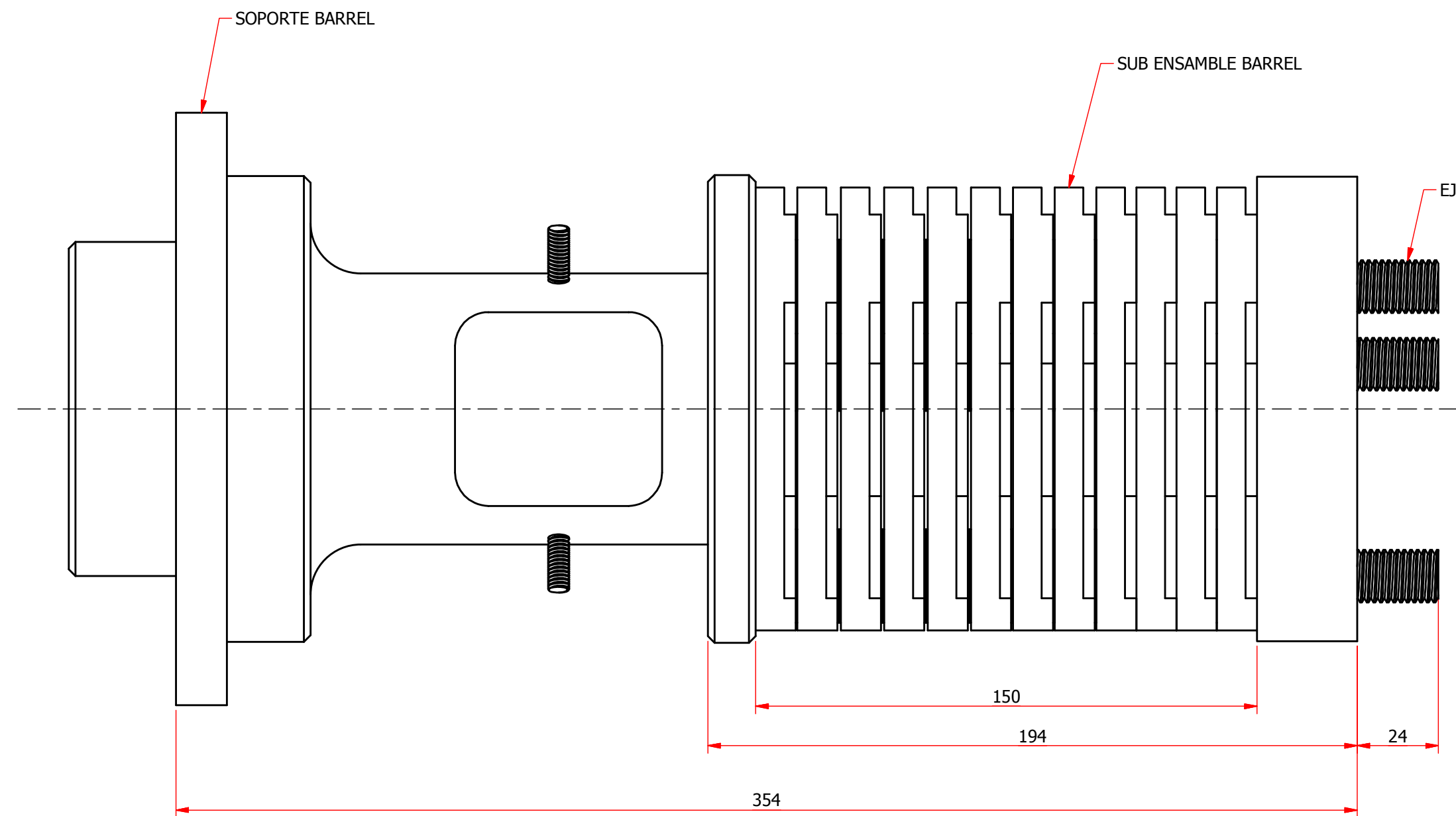
FORMATO:
A2

SISTEMA:
REVENTON 2011

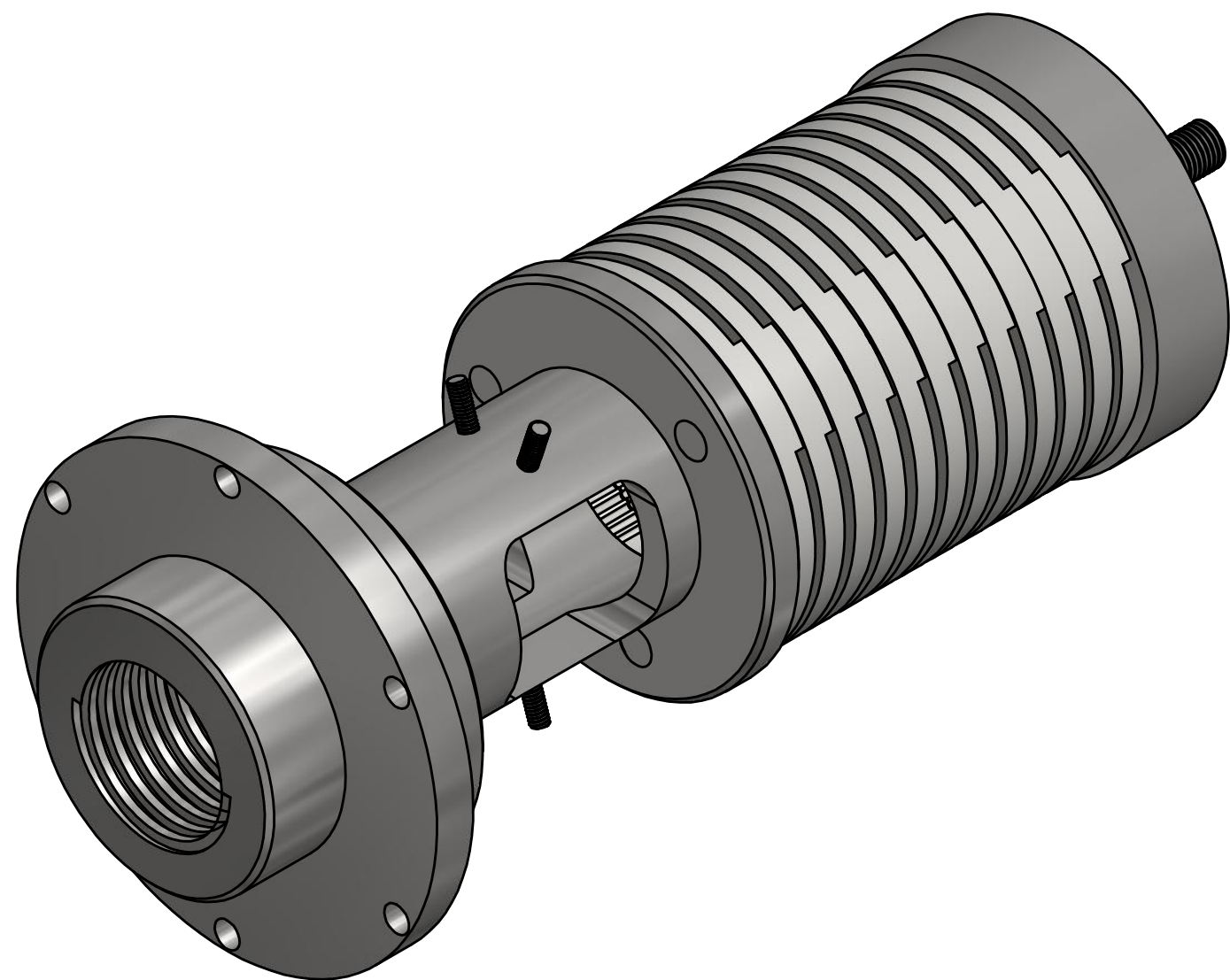
FECHA:
24/02/2015

PLANO:
40 DE 1

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			



SUBENSAMBLE BARREL COMPLETO
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/1.5



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
PLANO DE ENSAMBLE

PROYECTO:
INGENIERIA INVERSA
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

PIEZA:
SUBENSAMBLE BARREL COMPLETO

ESCALA:

INDICADAS

SISTEMA:

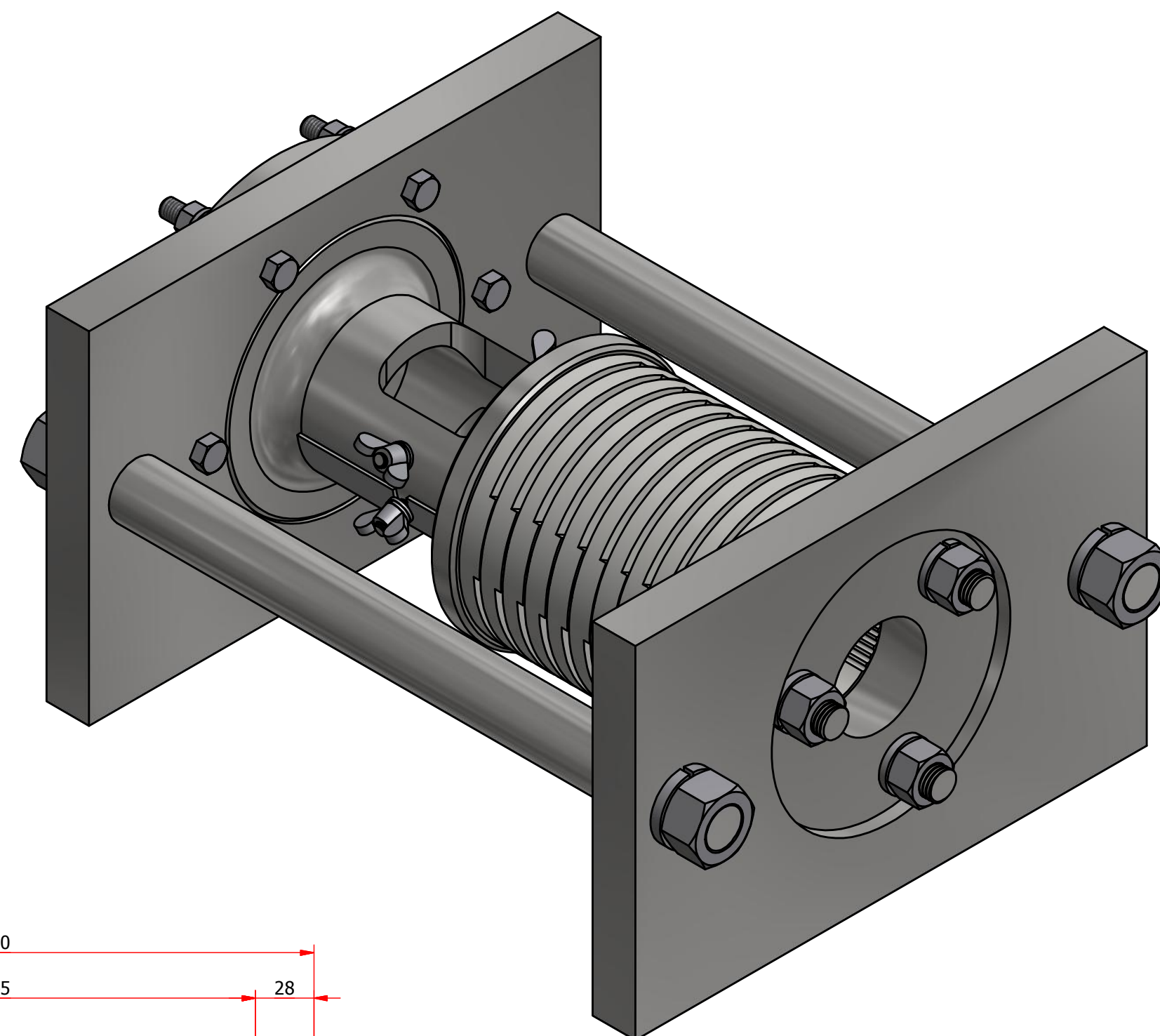
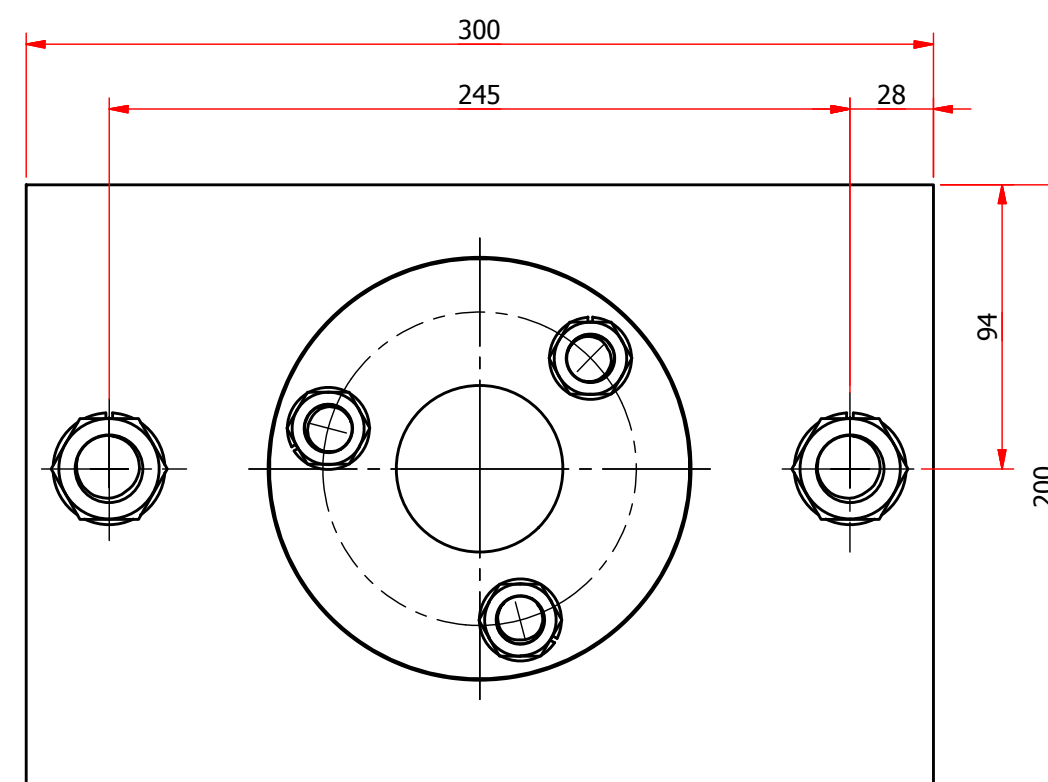
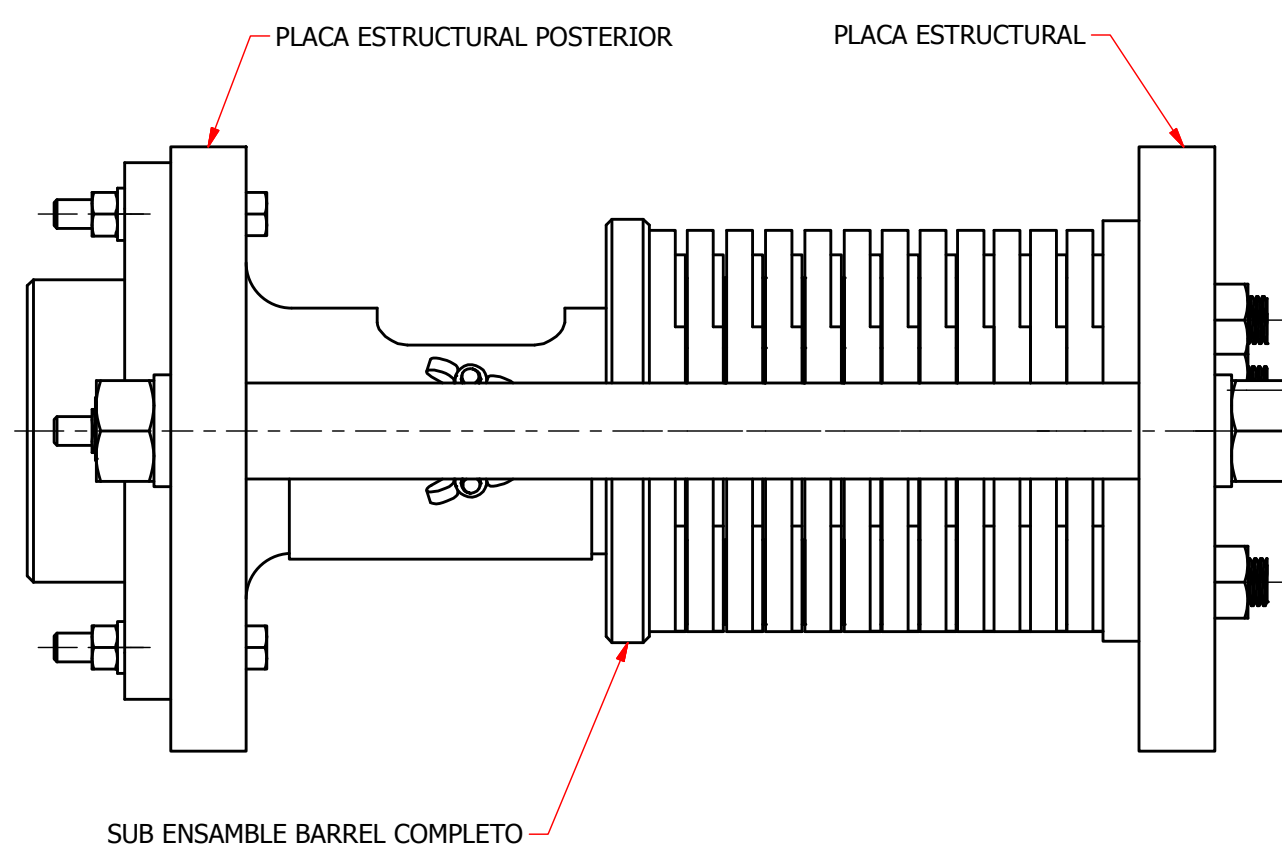
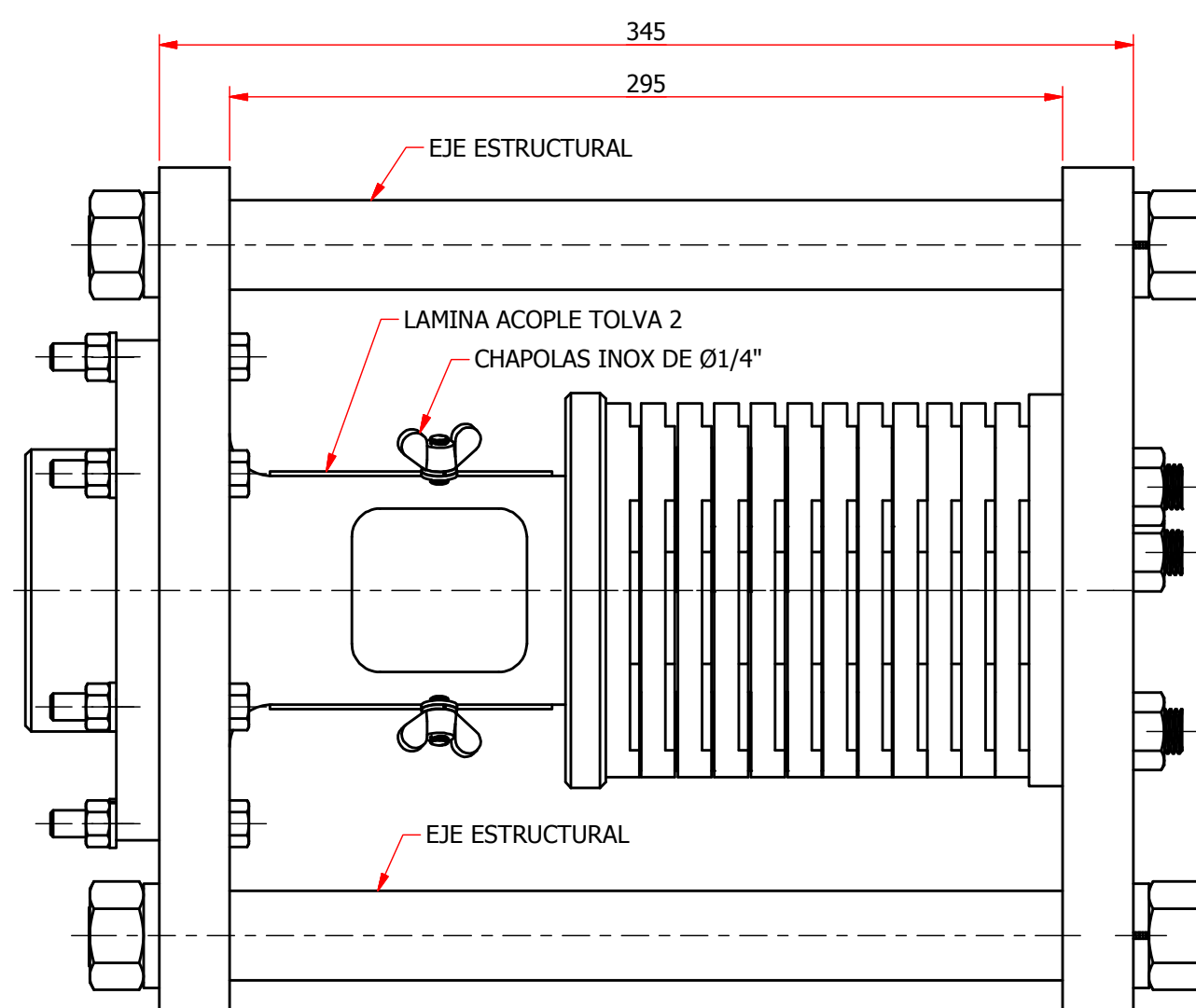
UNIDADES:
MILIMETROS

FECHA:
24/02/2015

FORMATO:
A2

PLANO:
41 DE 1

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			



SUBENSAMBLE BARREL PREARMADO
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/2.5



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:

PROYECTO: INGENIERIA INVERSA PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

PIEZA:	SUBENSAMBLE BARREL PREARMADO
--------	------------------------------

ESCALA:

INDICADAS

UNIDADES:

MILIMETROS

FORMATO:

A2

SISTEMA



FECHA:

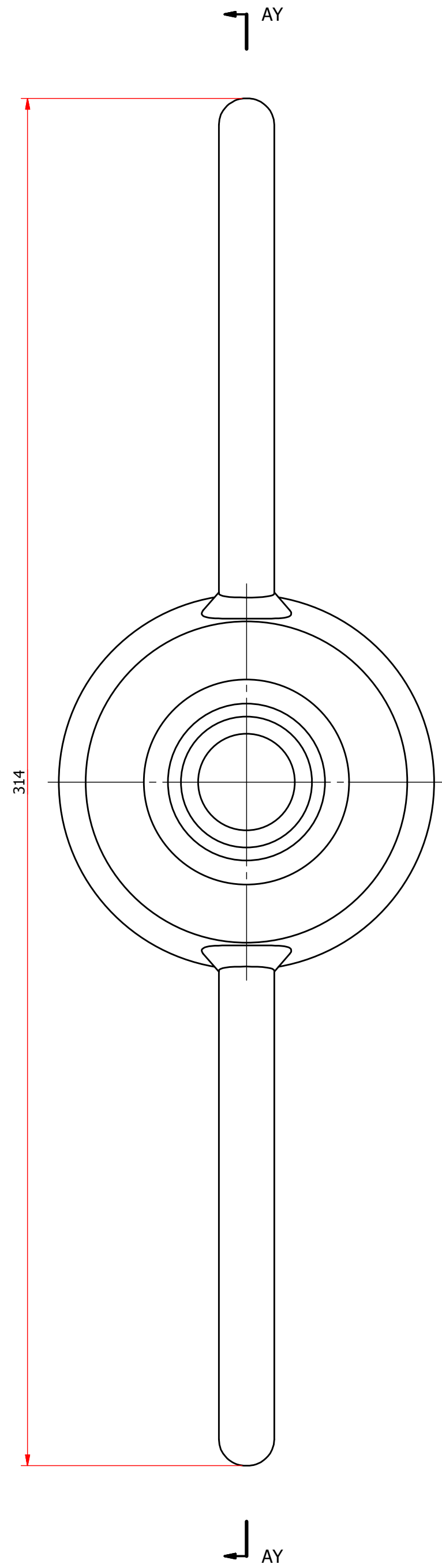
24/02/2015

	PLANO
--	-------

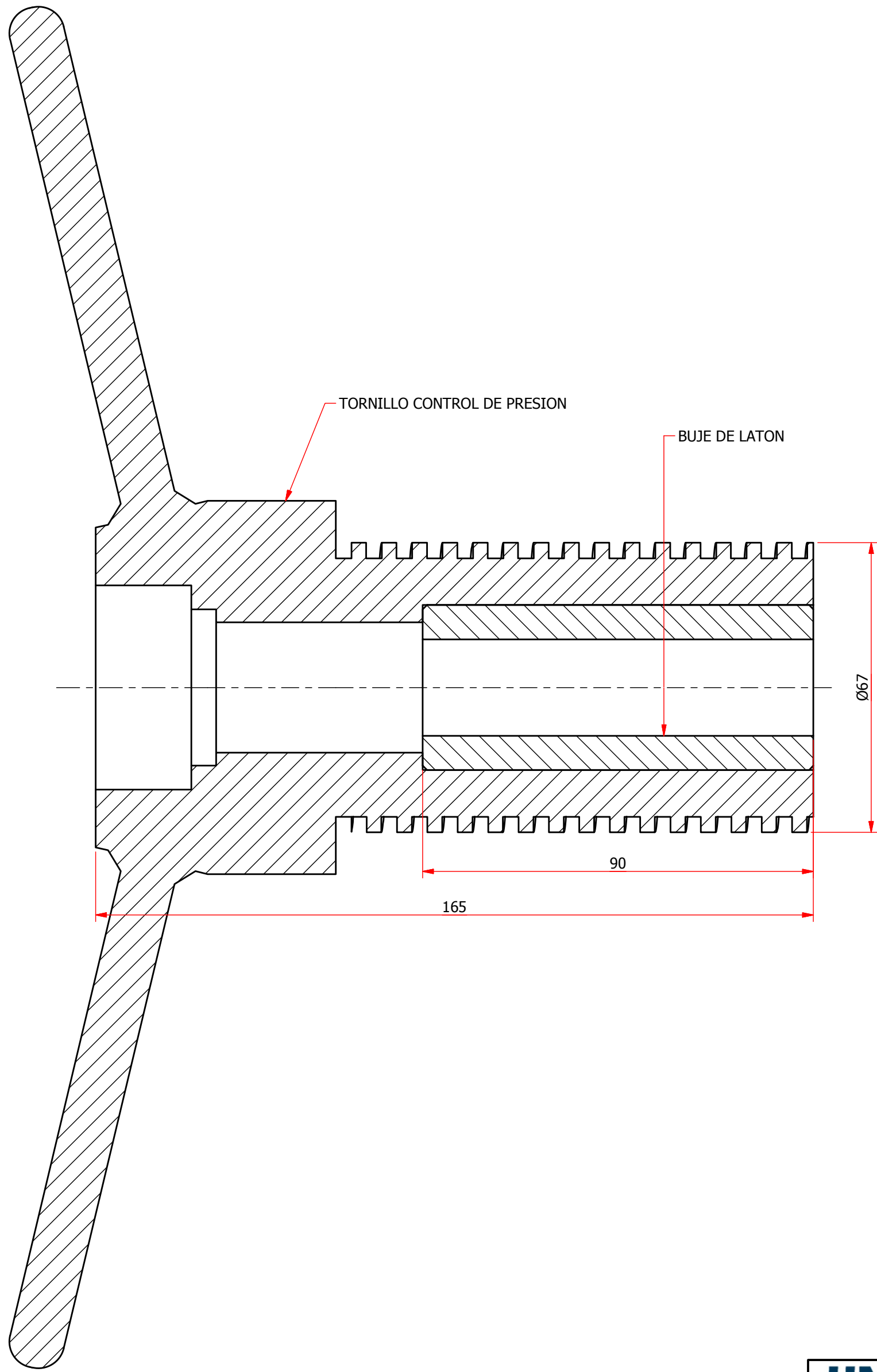
42 DE 1

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
DIBUJO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			

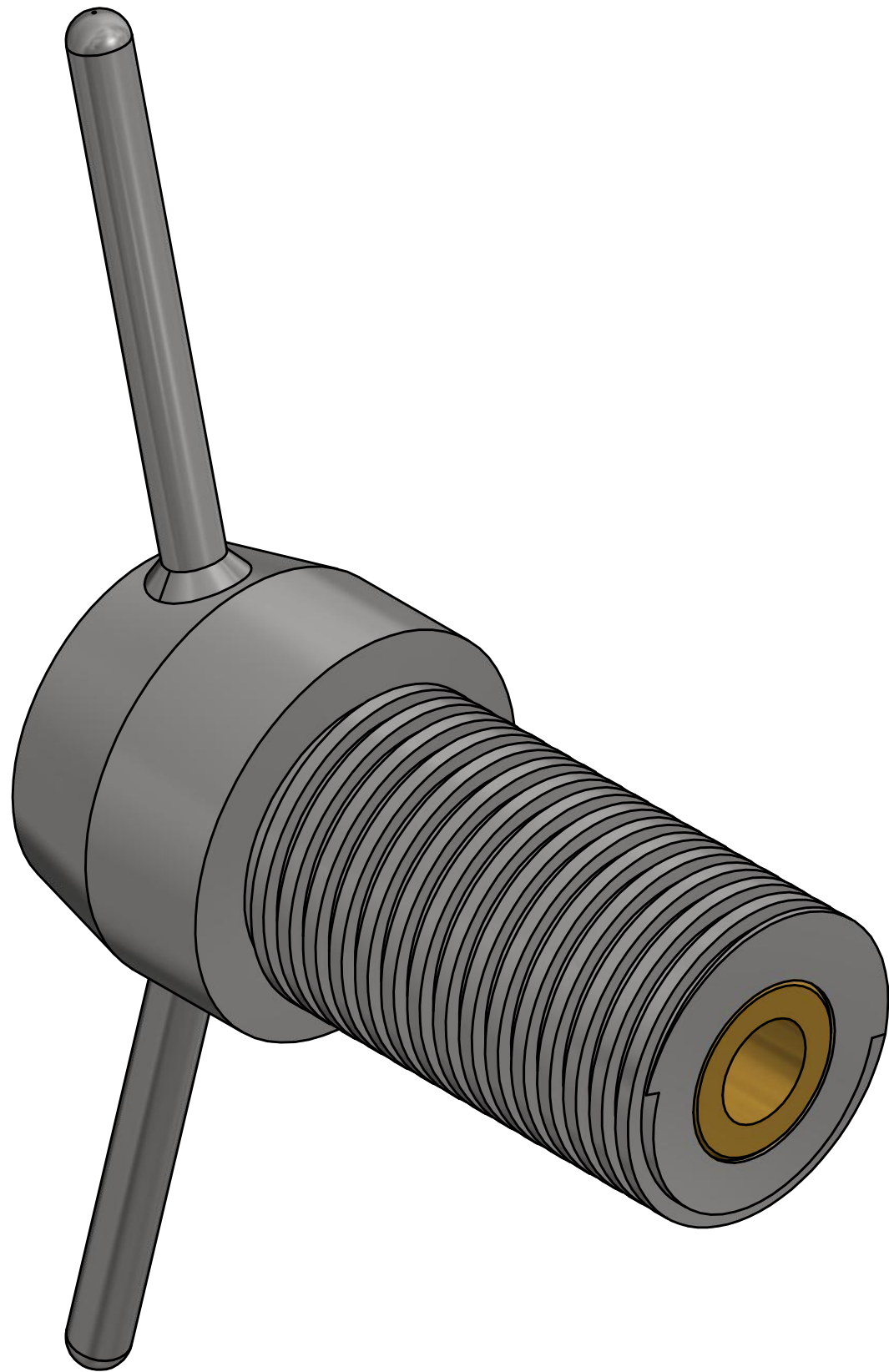
LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER
USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT



SUB TORNILLO DE PRESION Y BUJE
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/1



SECCION AY-AY
ESCALA: 1/1



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
PLANO DE ENSAMBLE

PROYECTO:
INGENIERIA INVERSA
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

PIEZA:
SUB TORNILLO DE PRESION Y BUJE

ESCALA:
INDICADAS

UNIDADES:
MILIMETROS

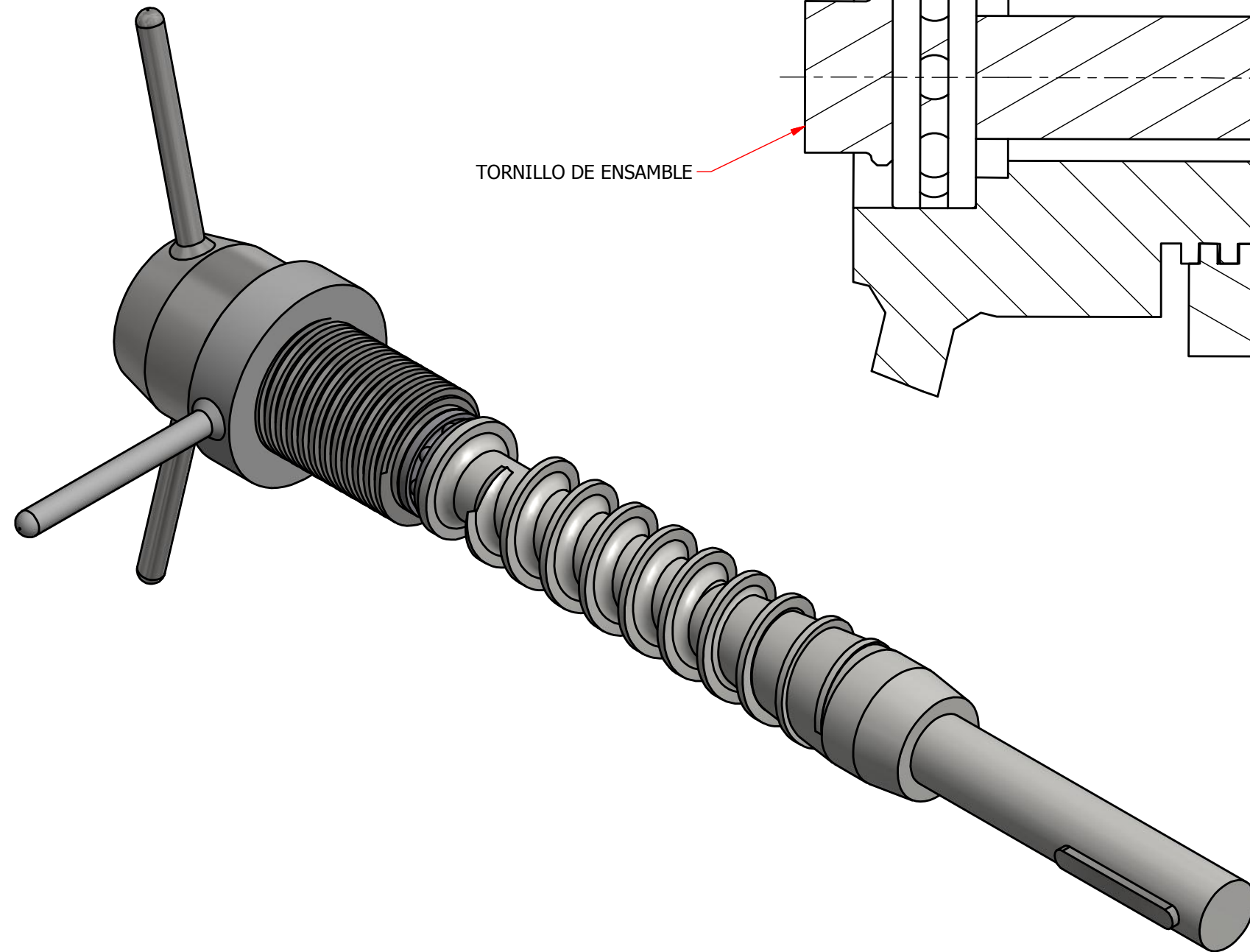
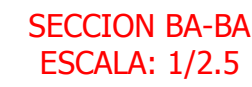
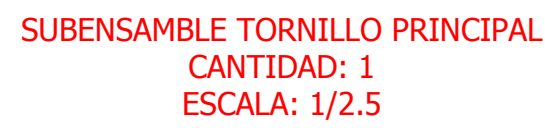
FORMATO:
A2

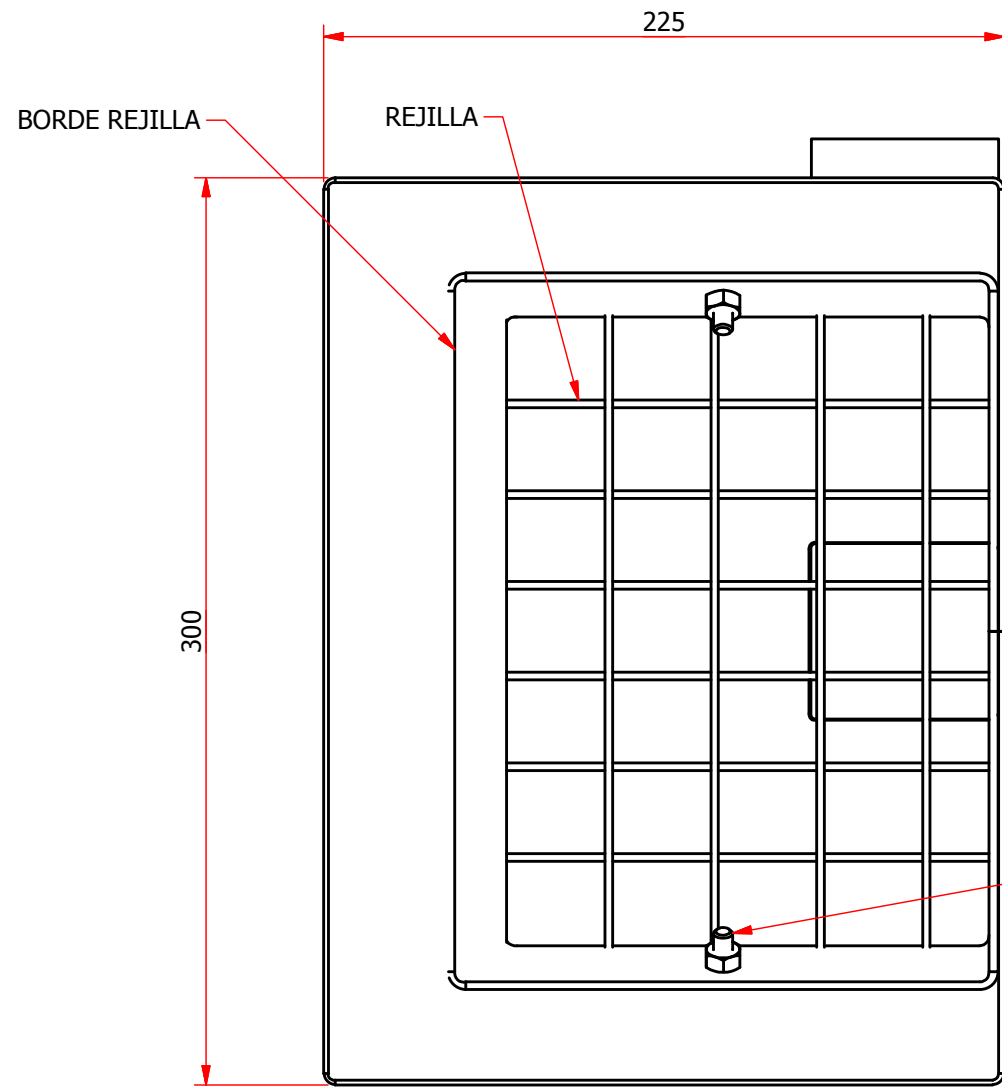
SISTEMA:
REVENTOR 2011

FECHA:
24/02/2015

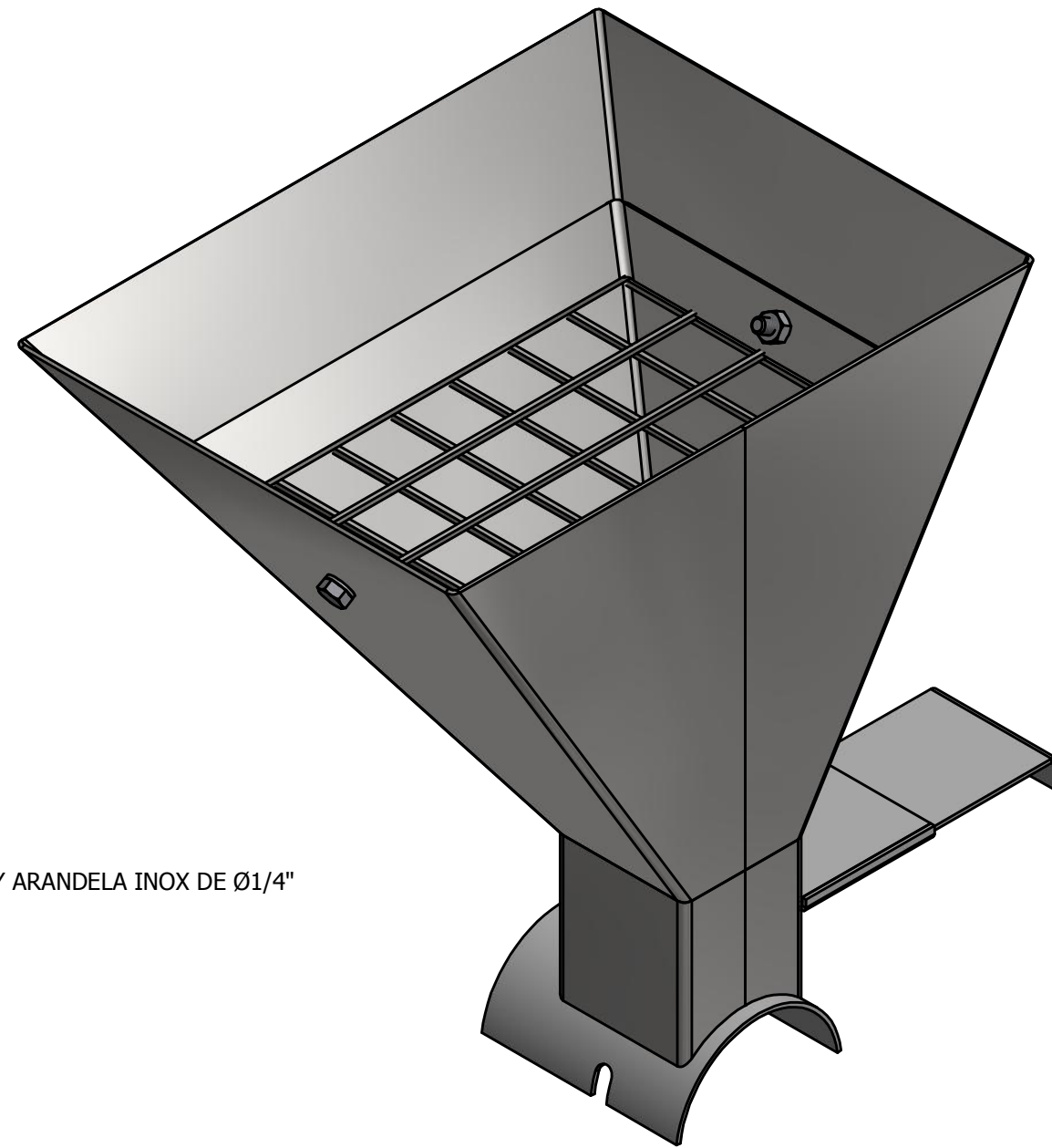
PLANO:
43 DE 1

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			





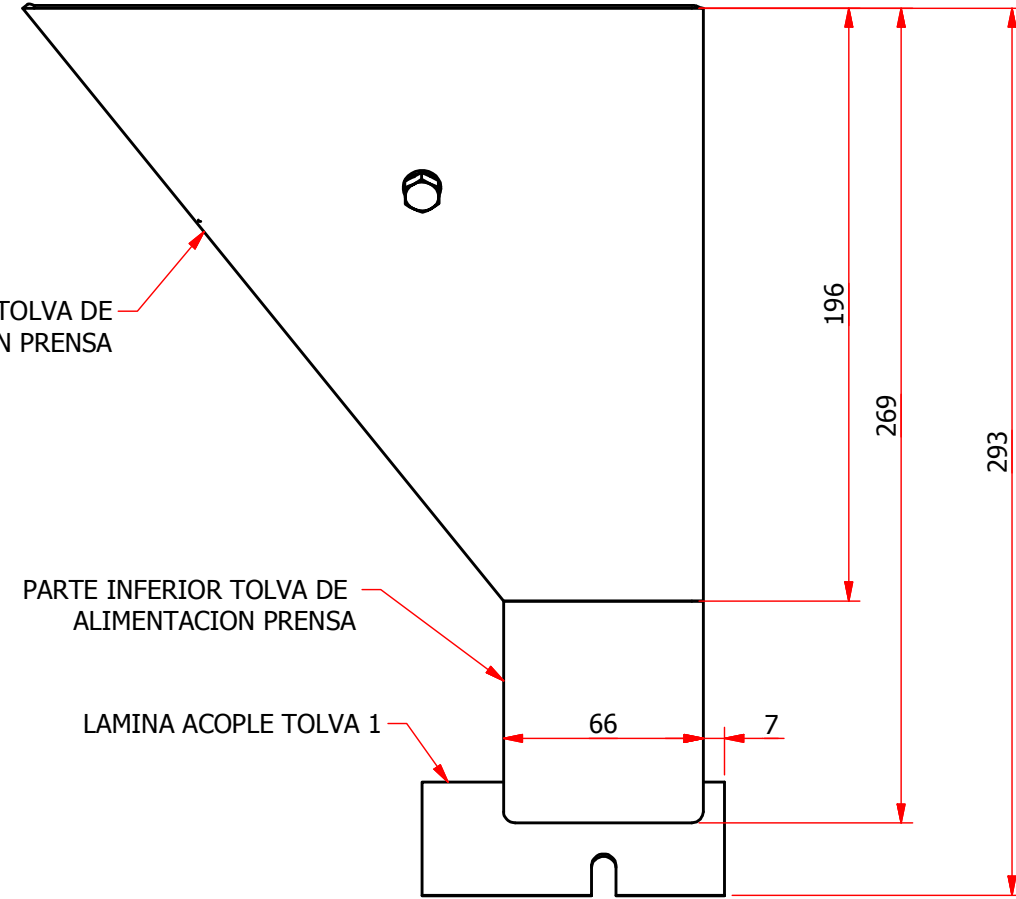
TORNILLO, TUERCA Y ARANDELA INOX DE Ø1/4"



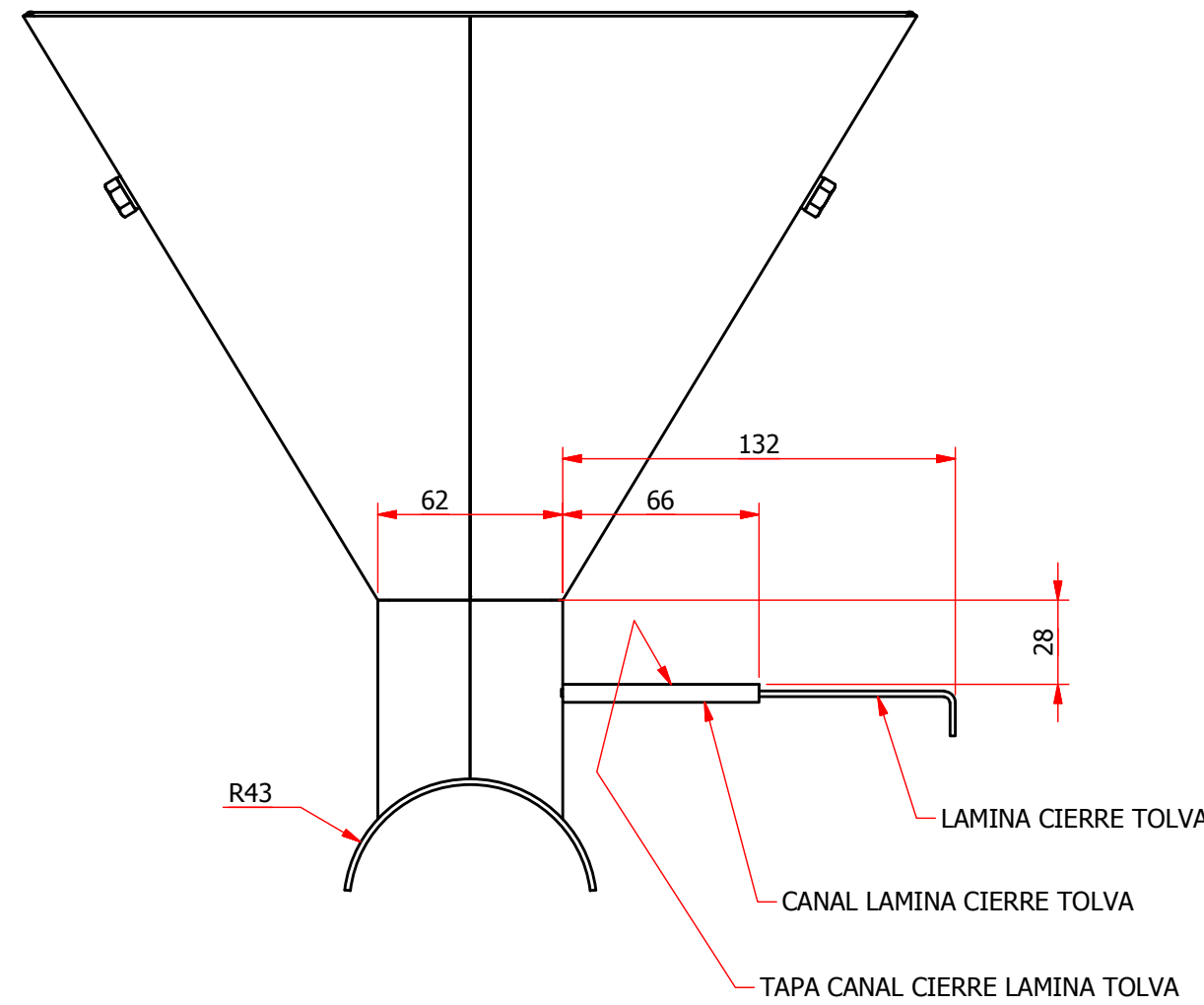
PARTE SUPERIOR TOLVA DE ALIMENTACION PRENSA

PARTE INFERIOR TOLVA DE ALIMENTACION PRENSA

LAMINA ACOPLE TOLVA 1



TOLVA DE ALIMENTACION
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/2.5



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
PLANO DE ENSAMBLE

PROYECTO:
INGENIERIA INVERSA
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

PIEZA:
TOLVA DE ALIMENTACION

ESCALA:
INDICADAS

UNIDADES:
MILIMETROS

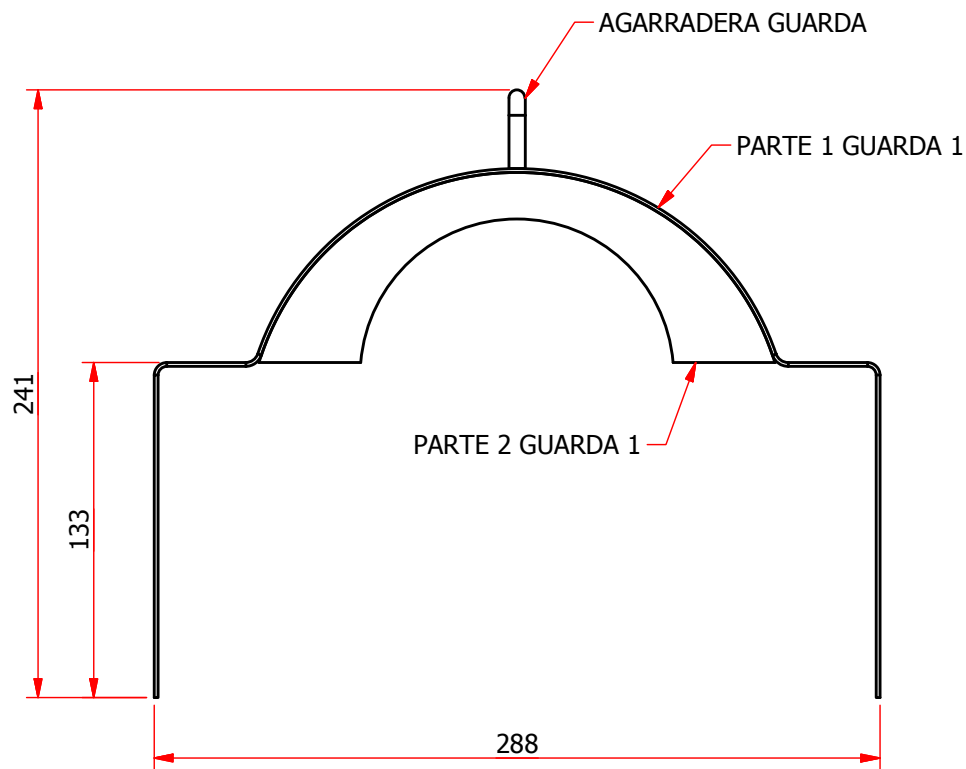
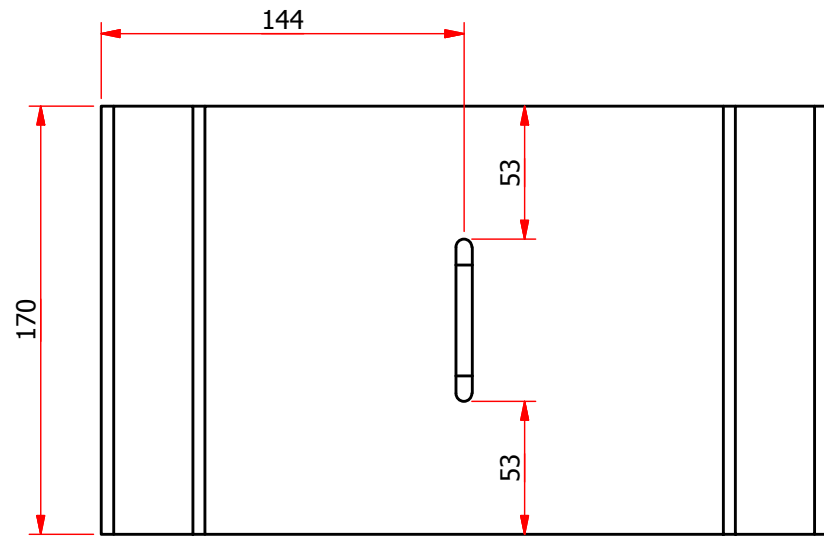
FORMATO:
A2

SISTEMA:
VENTILADOR

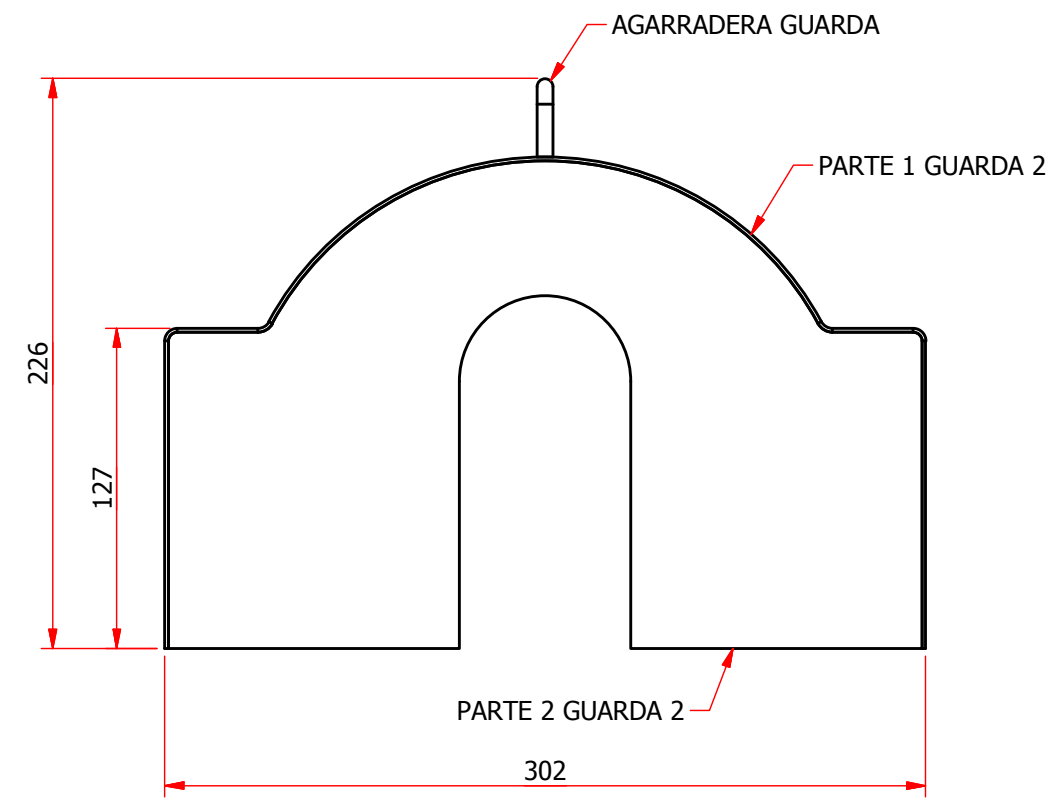
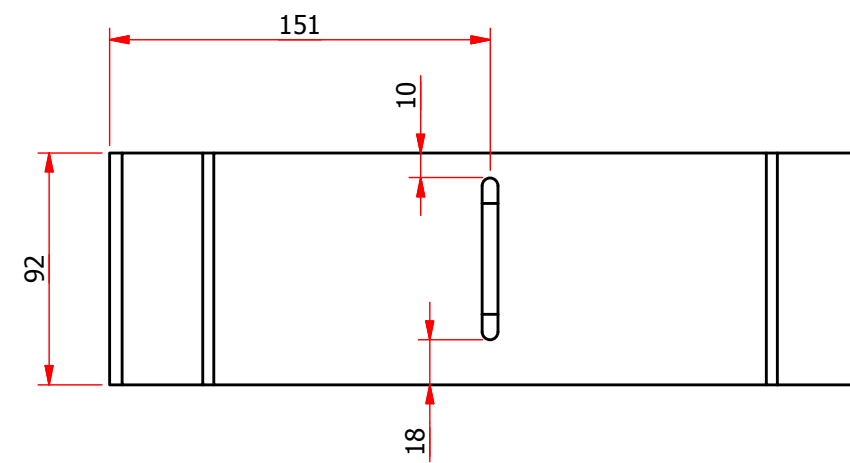
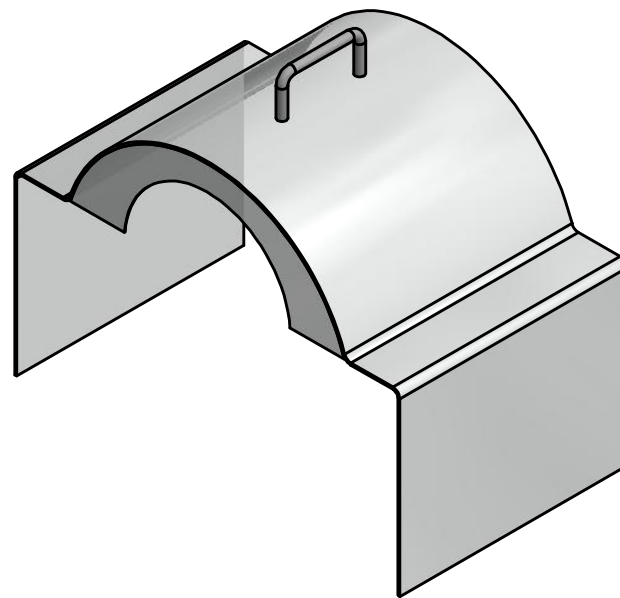
FECHA:
24/02/2015

PLANO:
45 DE 1

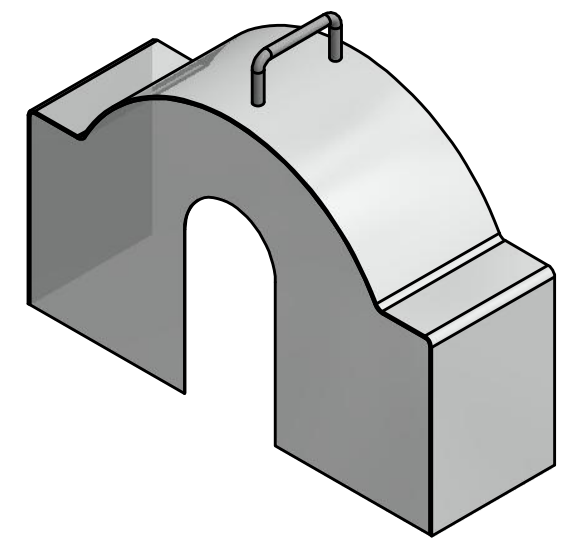
REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			



GUARDA 1
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/3



GUARDA 2
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/3



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
PLANO DE ENSAMBLE

PROYECTO:
INGENIERIA INVERSA
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

PIEZA:
GUARDA 1

ESCALA:
INDICADAS



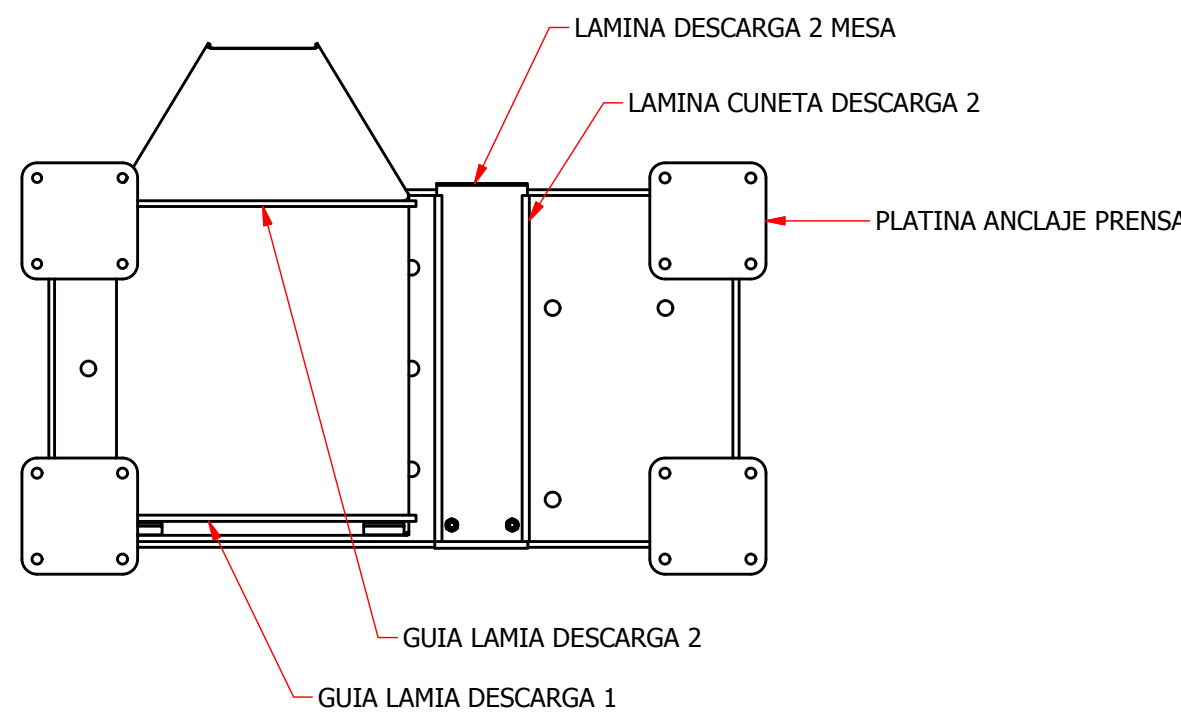
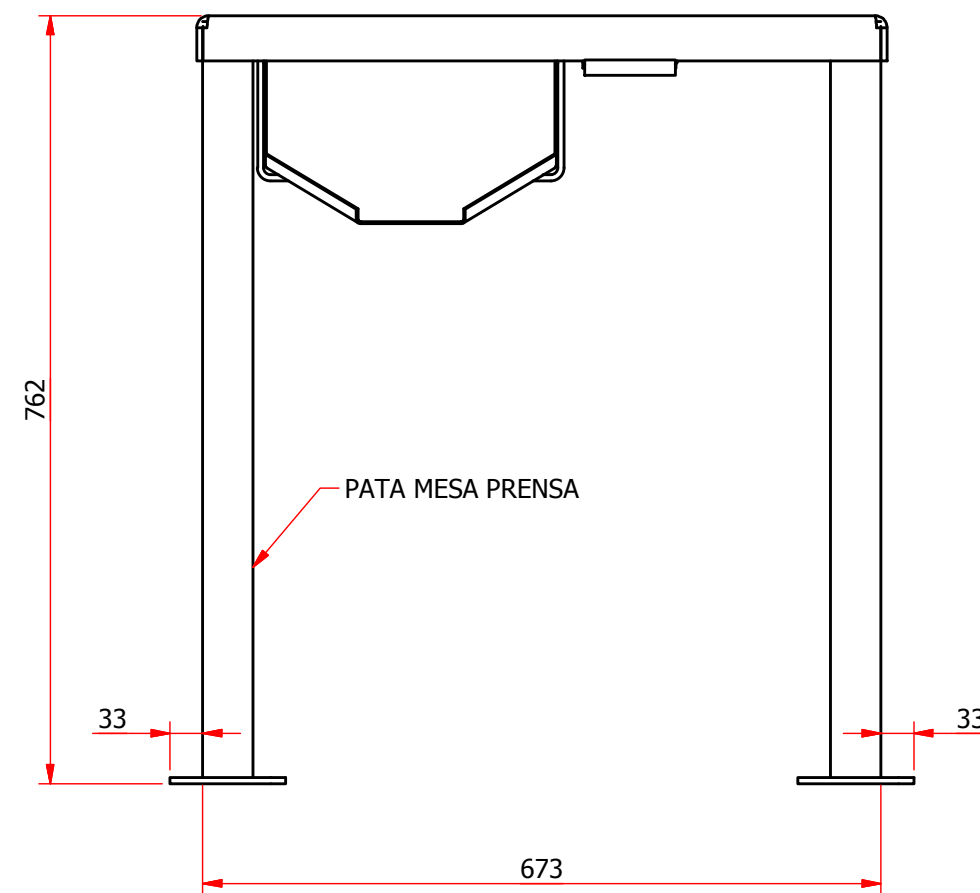
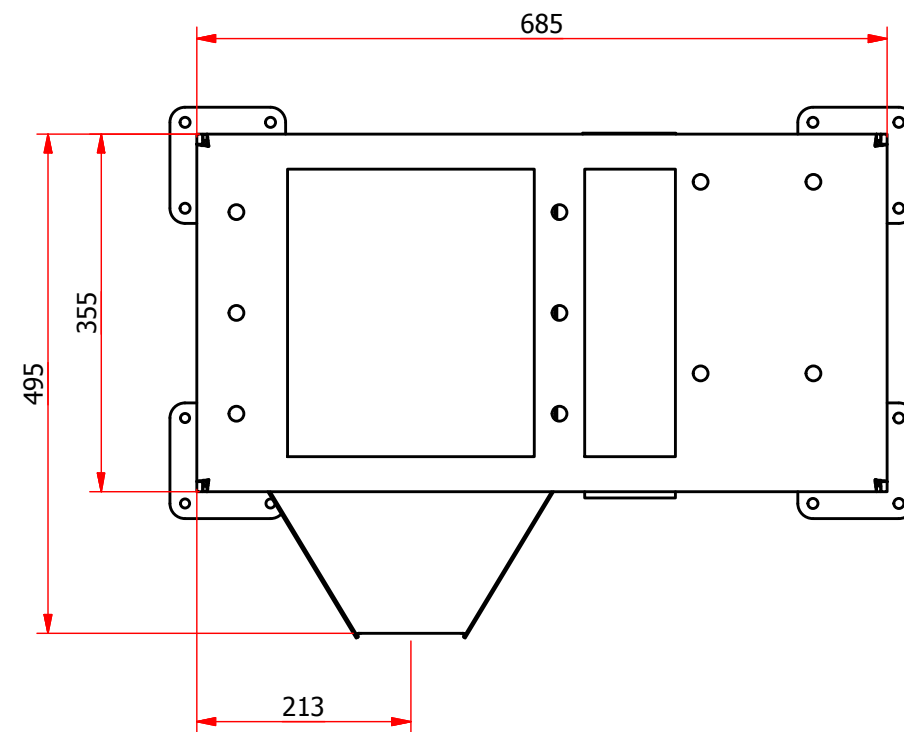
UNIDADES:
MILIMETROS

FECHA:
24/02/2015

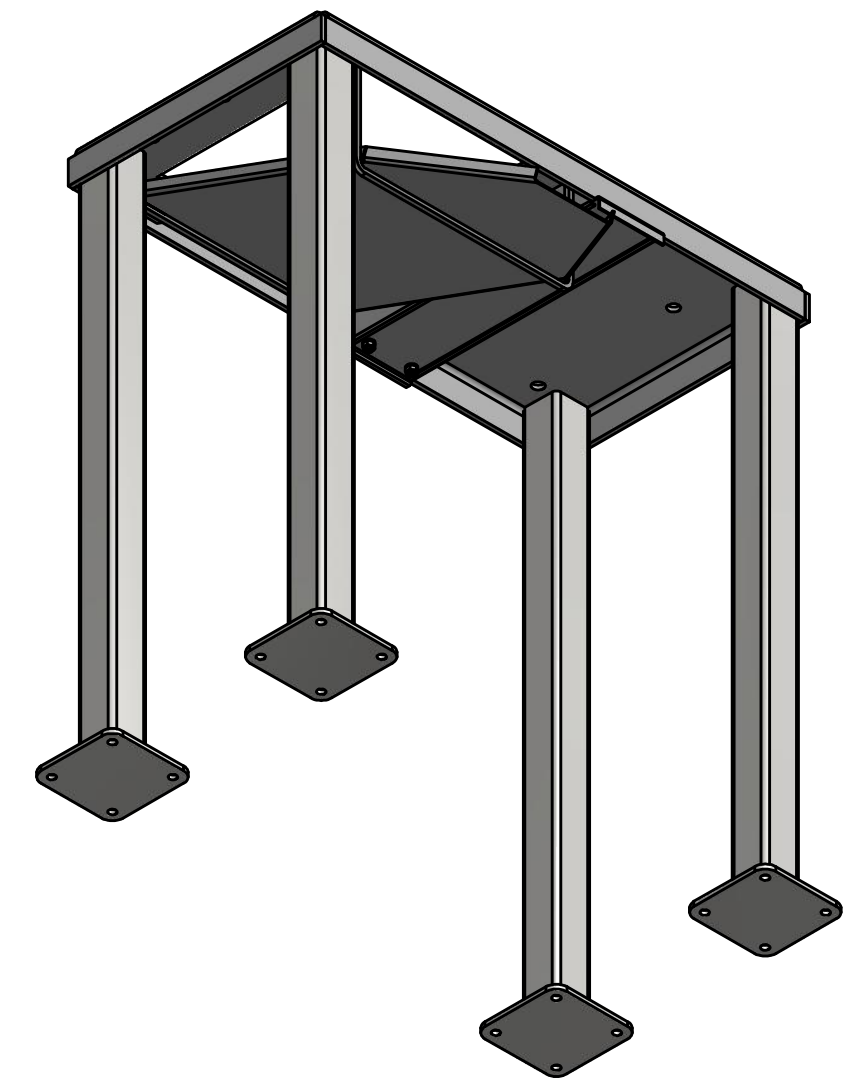
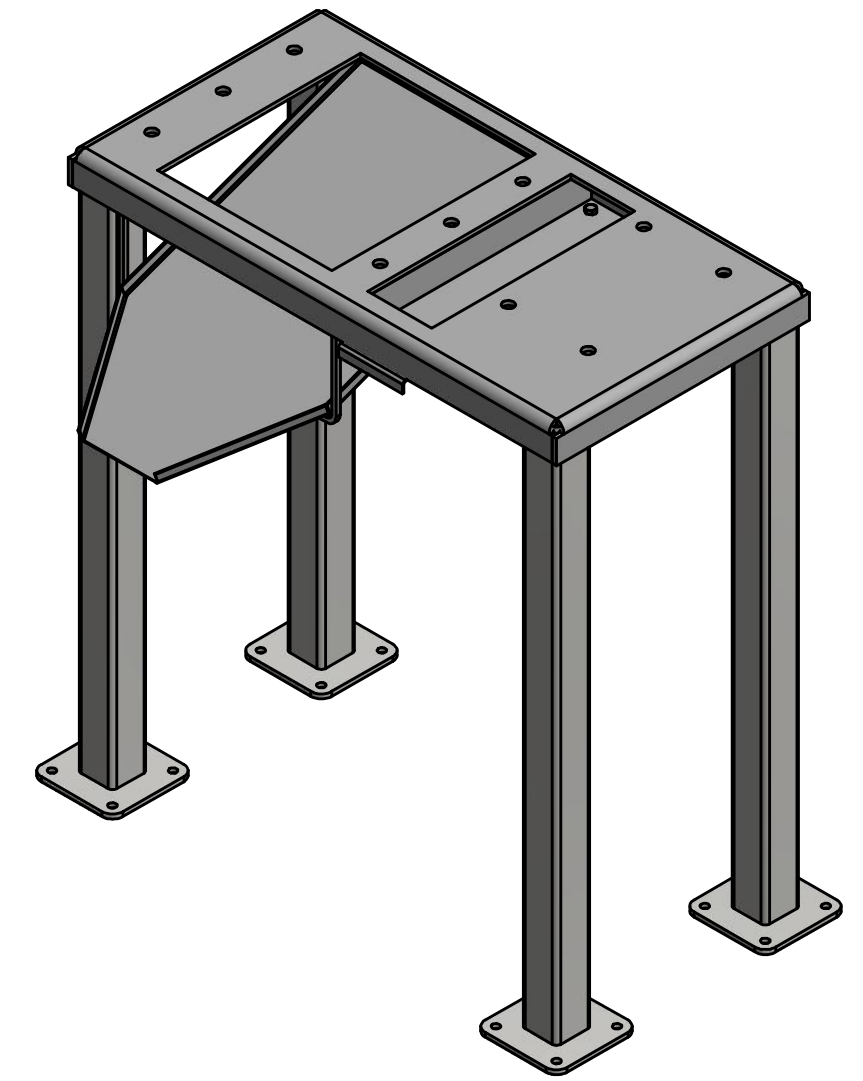
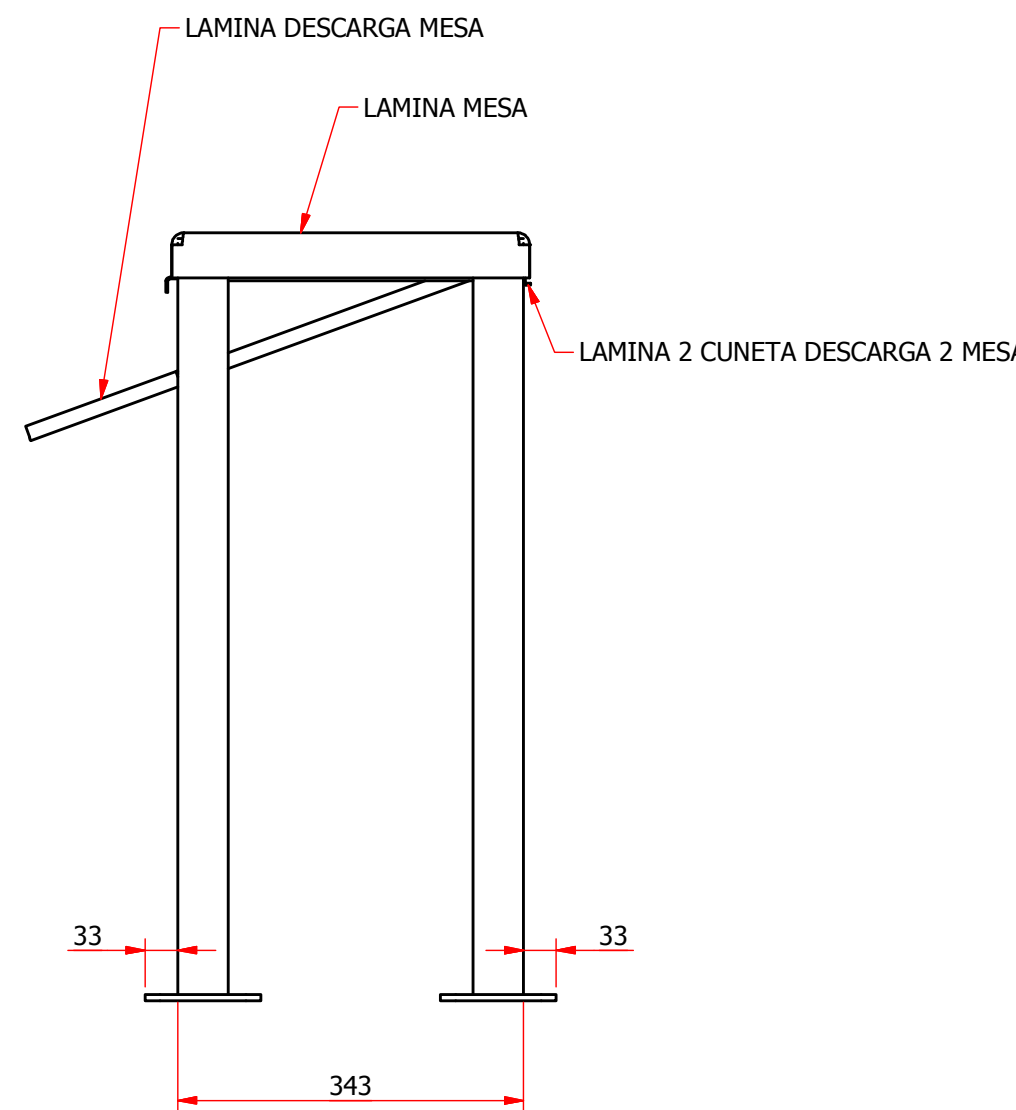
FORMATO:
A2

PLANO:
46 DE 1

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			



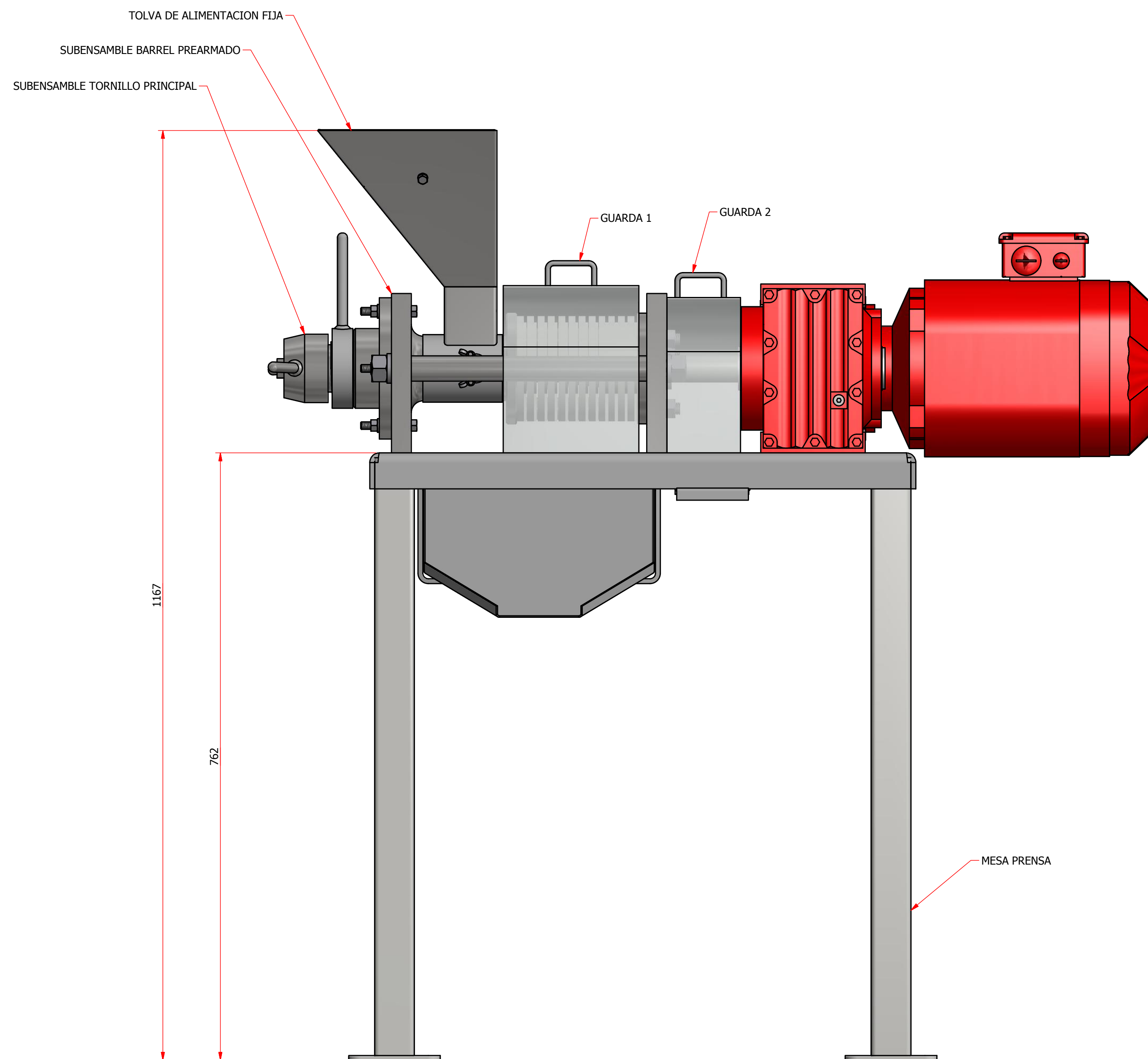
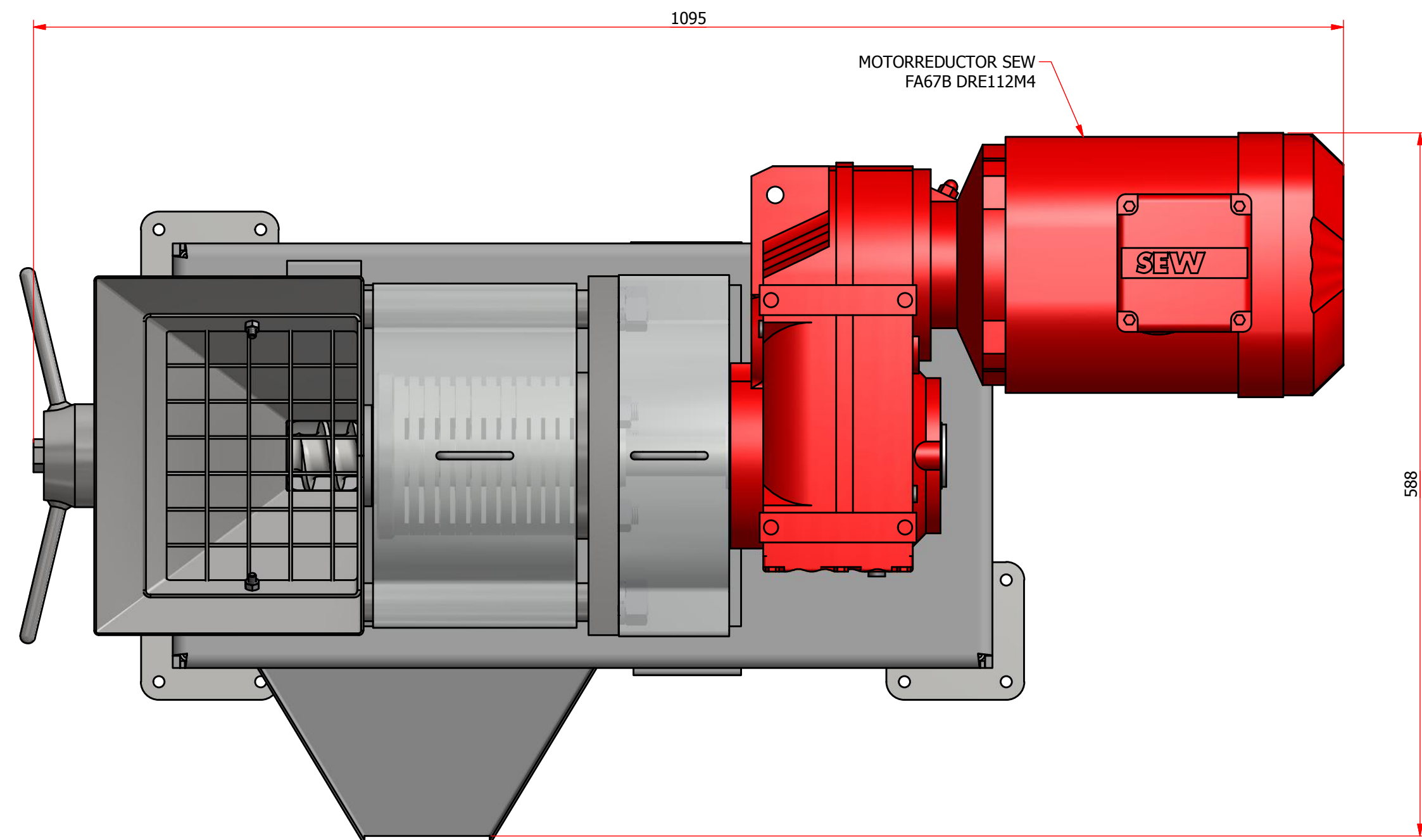
MESA PRENSA
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/7.5



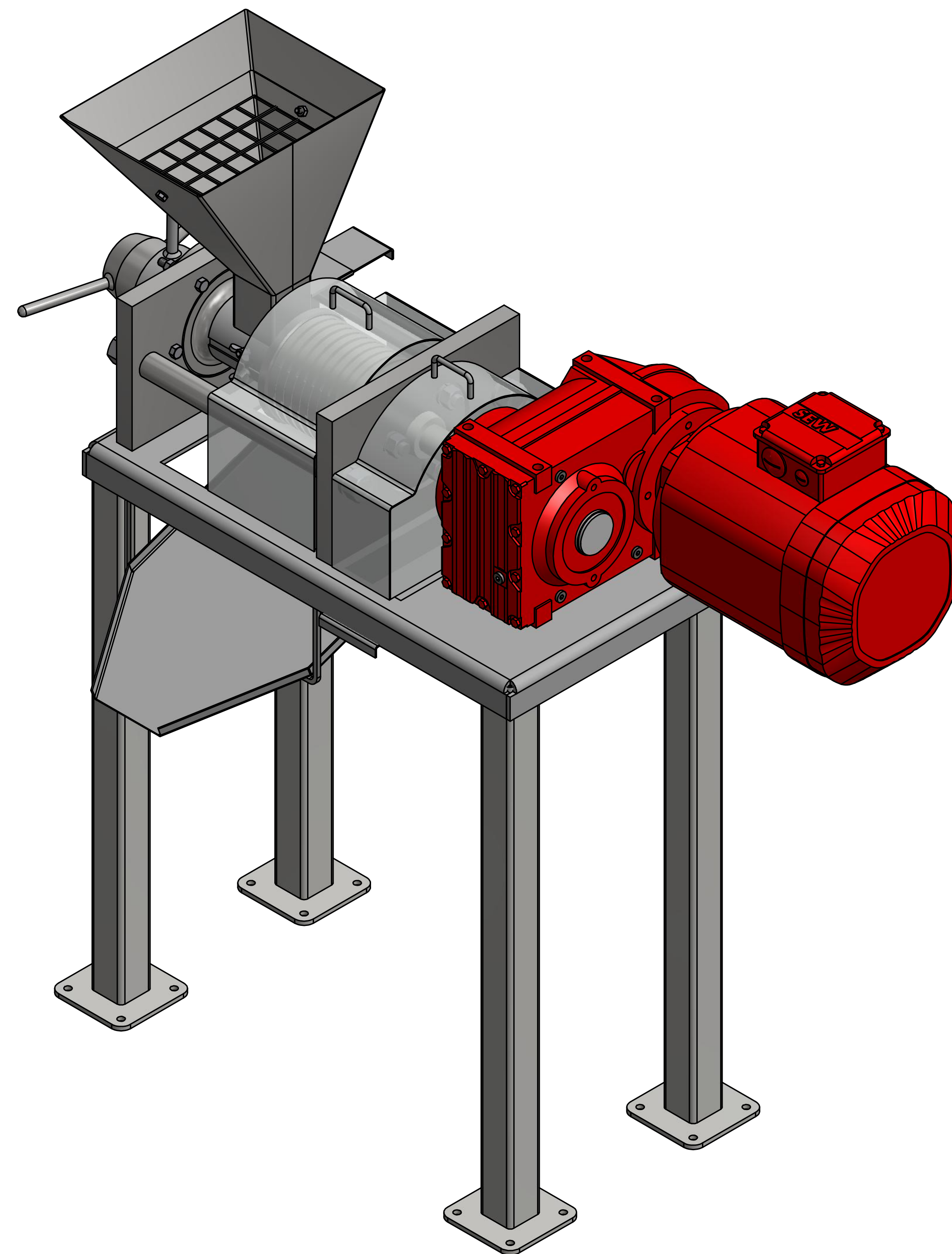
DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
PLANO DE ENSAMBLE

PROYECTO: INGENIERIA INVERSA PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS					
EQUIPO: PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS					
PIEZA: MESA PRENSA		REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
		DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
		DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
		REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
		APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
ESCALA: INDICADAS		UNIDADES: MILIMETROS	FORMATO: A2	LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT	
SISTEMA: REVENTOR 2011		FECHA: 24/02/2015	PLANO: 47 DE 1		



PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/4



UNIVERSIDAD EAFIT[®]	PROYECTO: INGENIERIA INVERSA PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS						
	EQUIPO: PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS						
	PIEZA: PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS			REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
	DEPARTAMENTO: MECANICA			DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
CONTIENE: PLANO DE ENSAMBLE	EQUIPO: PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS			DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
	ESCALA: INDICADAS			REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
	SISTEMA:			APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
	UNIDADES: MILIMETROS			FORMATO: A1			
FECHA: 24/02/2015			PLANO: 48 DE 1		LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT		