

PLATINA TOPE NIVELADOR
MATERIAL: INOX 304, 6 mm DE ESP.
CANTIDAD: 4
ESCALA: 1/1



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
 PLANO DE TALLER

PROYECTO:
 INGENIERIA INVERSA
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS
 REDISEÑADA

PIEZA:
 PLATINA TOPE NIVELADOR

ESCALA:
 INDICADAS

UNIDADES:
 MILIMETROS

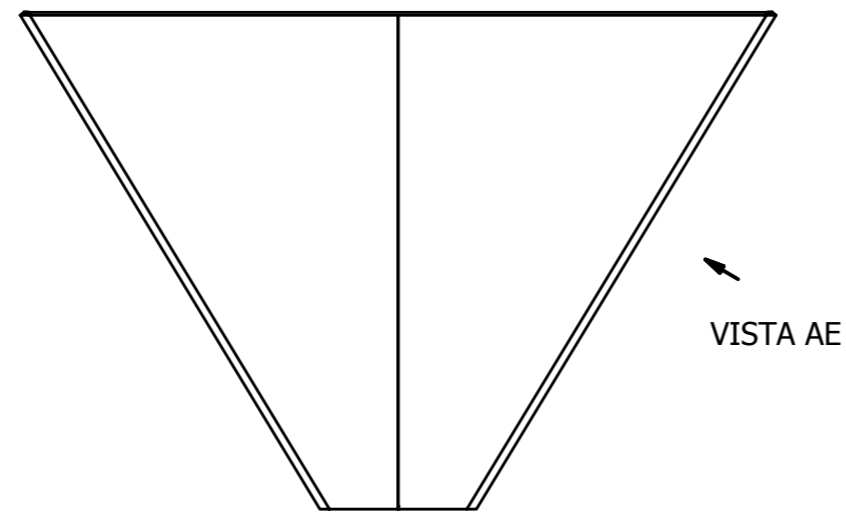
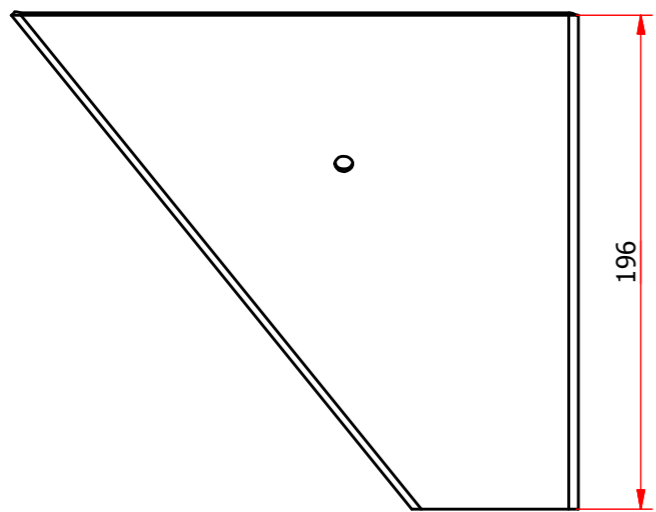
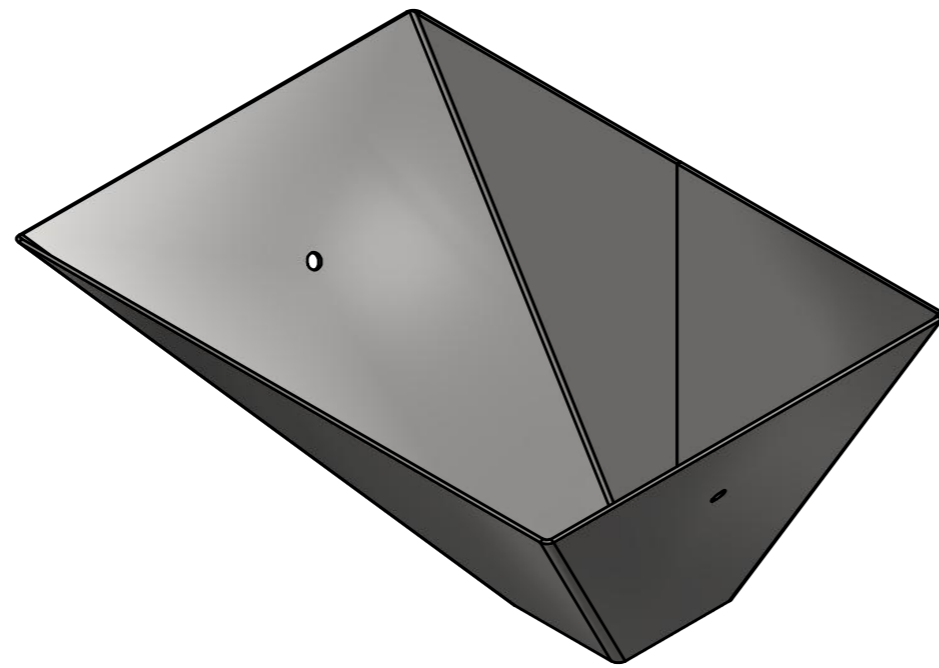
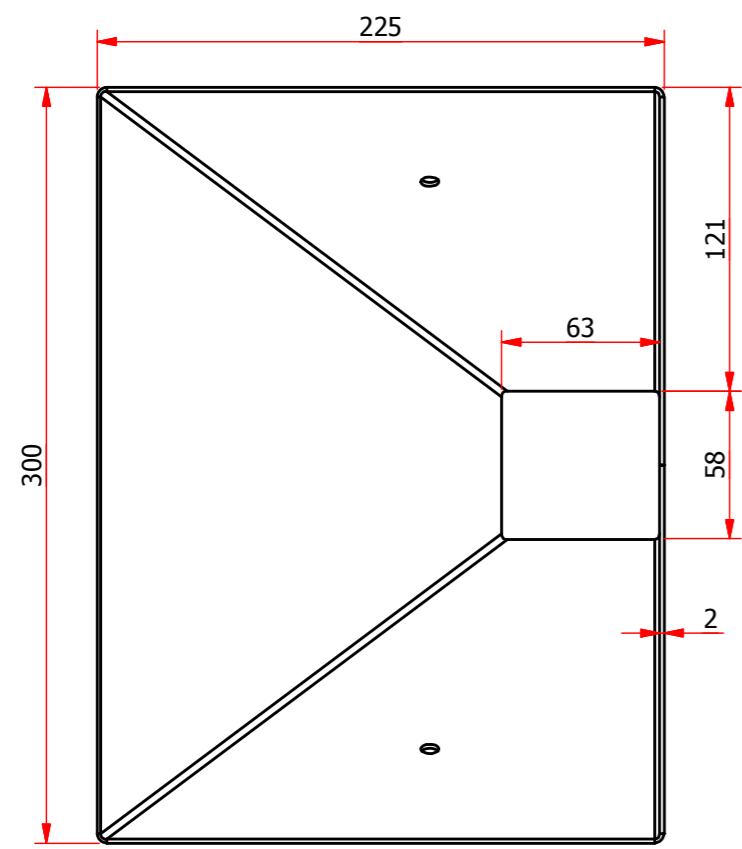
FORMATO:
A3

SISTEMA:

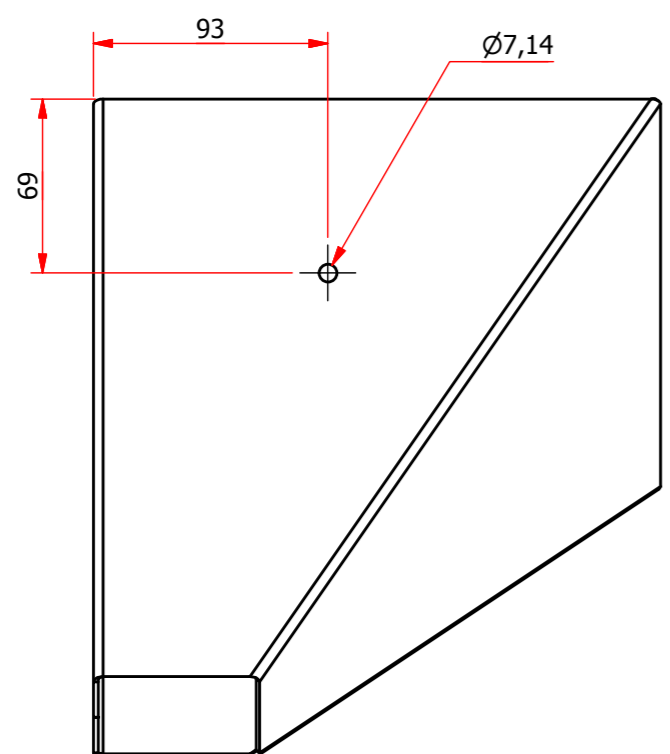
FECHA:
 24/02/2015

PLANO:
1 DE 62

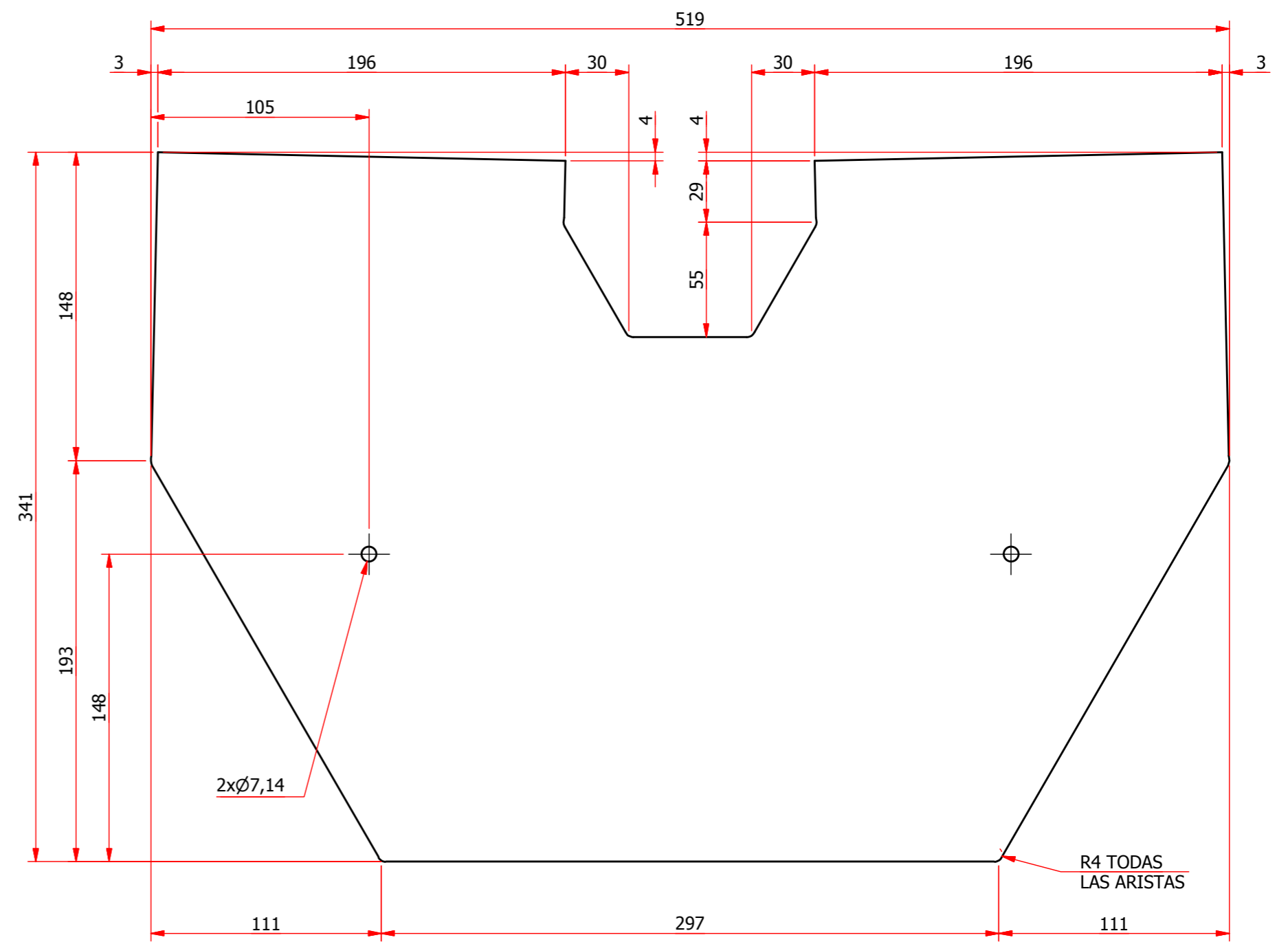
REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DISEÑÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			



PARTE SUPERIOR TOLVA
 MATERIAL: INOX 304, 1.9 mm DE ESP.
 CANTIDAD: 1
 ESCALA: 1/3



VISTA AE
 ESCALA: 1/3

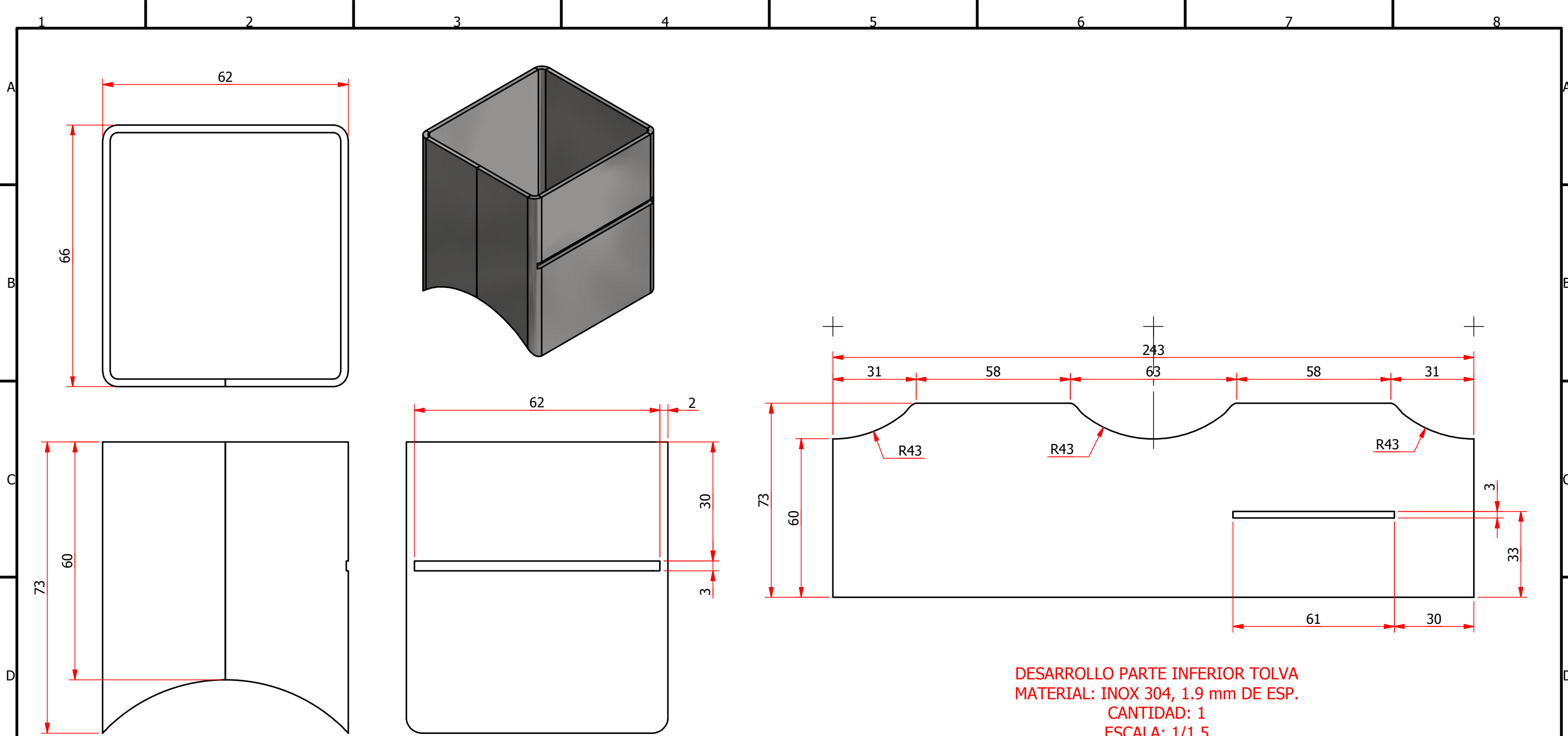


DESARROLLO PARTE SUPERIOR TOLVA
 MATERIAL: INOX 304, 1.9 mm DE ESP.
 CANTIDAD: 2
 ESCALA: 1/2.5



DEPARTAMENTO: MECANICA
 CONTIENE:
 PLANO DE TALLER

PROYECTO: INGENIERIA INVERSA PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS					
EQUIPO: PRENSA DE GRANOS OLEAGINOS REDISEÑADA					
PIEZA: PARTE SUPERIOR TOLVA		REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
ESCALA: INDICADAS		DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
UNIDADES: MILIMETROS		DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
FORMATO: A2		REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
SISTEMA:		APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
FECHA: 24/02/2015		LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			
PLANO: 2 DE 62					



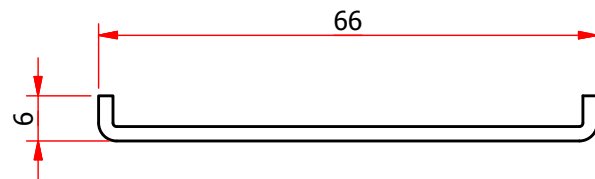
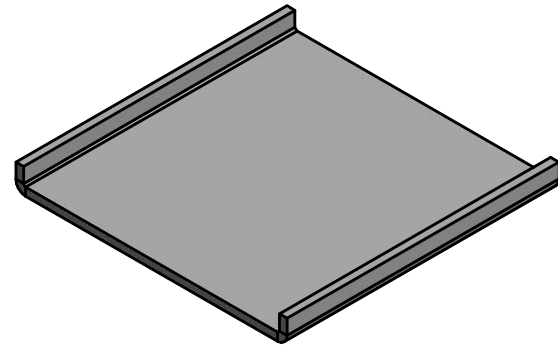
PARTE INFERIOR TOLVA
 MATERIAL: INOX 304, 1.9 mm DE ESP.
 CANTIDAD: 1
 ESCALA: 1/1

DESARROLLO PARTE INFERIOR TOLVA
 MATERIAL: INOX 304, 1.9 mm DE ESP.
 CANTIDAD: 1
 ESCALA: 1/1.5

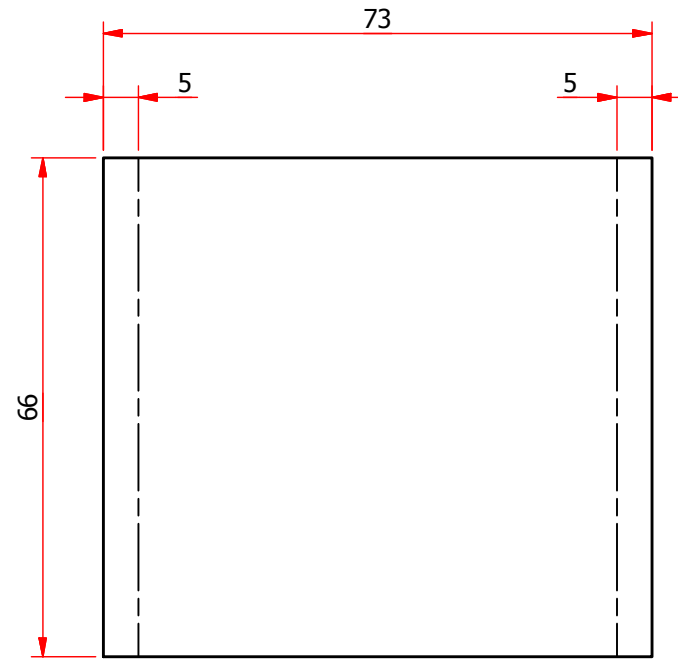


DEPARTAMENTO: MECANICA
 CONTIENE:
 PLANO DE TALLER

PROYECTO: INGENIERIA INVERSA PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS					
EQUIPO: PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS REDISEÑADA					
PIEZA: PARTE INFERIOR TOLVA			REVISION	NOMBRE	FIRMA
			DISEÑÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN		
			DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN		
ESCALA: INDICADAS	UNIDADES: MILIMETROS	FORMATO: A3	REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO		
SISTEMA: 		FECHA: 24/02/2015	APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO		
		PLANO: 3 DE 62	LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT		



CANAL GUIA PARA LAMINA CIERRE DE TOLVA
 MATERIAL: INOX 304, 1.9 mm DE ESP.
 CANTIDAD: 1
 ESCALA: 1/1



DESARROLLO CANAL GUIA PARA LAMINA CIERRE DE TOLVA
 MATERIAL: INOX 304, 1.9 mm DE ESP.
 CANTIDAD: 1
 ESCALA: 1/1



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
 PLANO DE TALLER

PROYECTO:
 INGENIERIA INVERSA
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS
 REDISEÑADA

PIEZA:
 CANAL GUIA PARA LAMINA CIERRE DE
 TOLVA

ESCALA:
 INDICADAS

UNIDADES:
 MILIMETROS

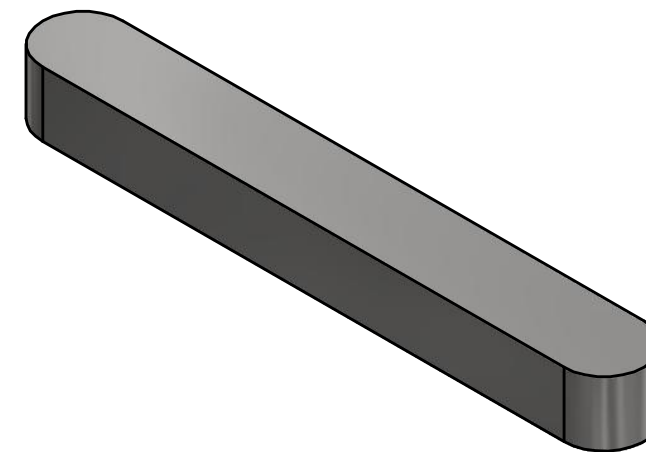
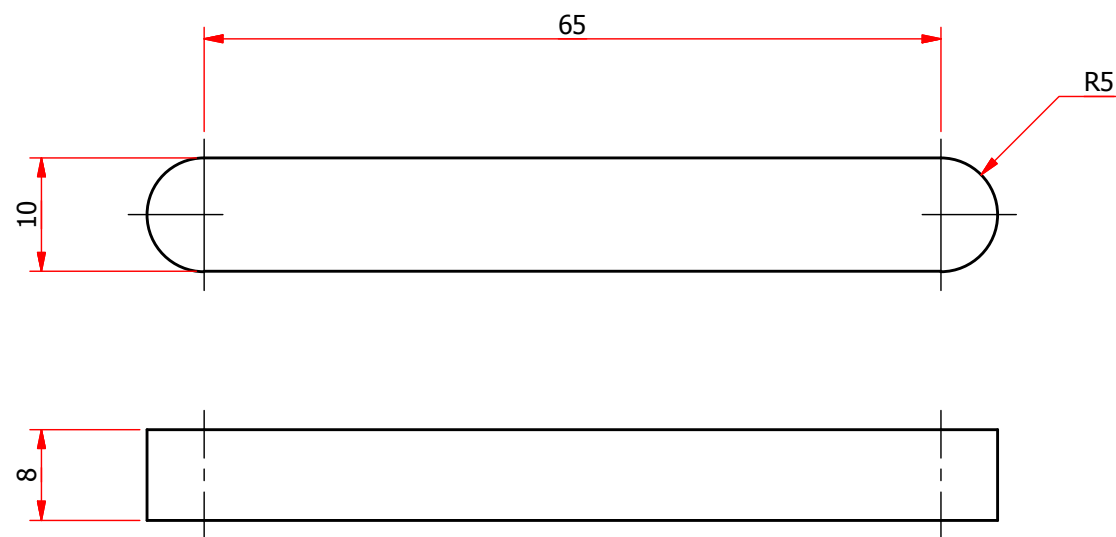
FORMATO:
A3

SISTEMA:

FECHA:
 24/02/2015

PLANO:
 4 DE 62

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DISEÑÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			



CUÑERO TORNILLO
 MATERIAL: INOX 304, 8 mm DE ESP.
 CANTIDAD: 1
 ESCALA: 1.5/1



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
 PLANO DE TALLER

PROYECTO:
 INGENIERIA INVERSA
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS
 REDISEÑADA

PIEZA:
 CUÑERO TORNILLO

ESCALA:
 INDICADAS

UNIDADES:
 MILIMETROS

FORMATO:
A3

SISTEMA:


FECHA:
 24/02/2015

PLANO:
 5 DE 62

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA

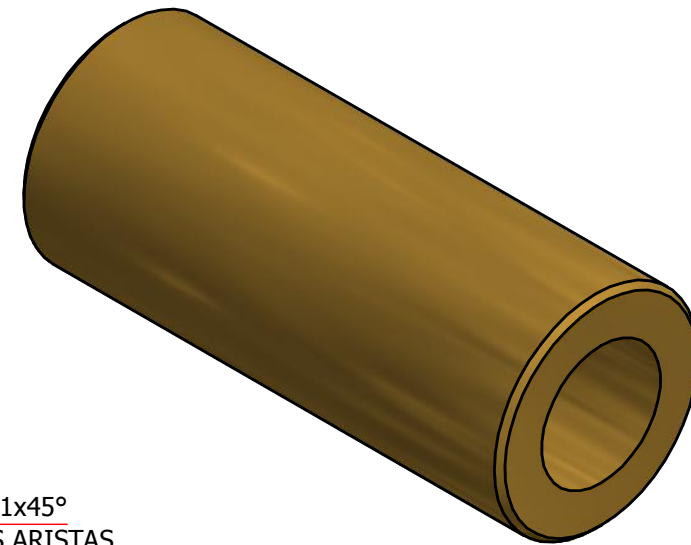
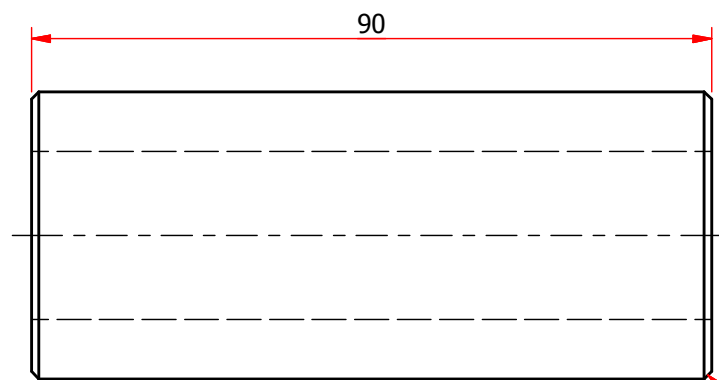
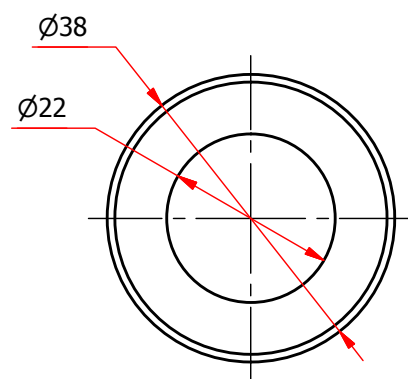
DISEÑÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN

DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN

REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO

APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO

LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT



CHAFLAN 1x45°
EN AMBAS ARISTAS

BUJE
MATERIAL: BRONCE FOSFORADO
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/1



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
PLANO DE TALLER

PROYECTO:
INGENIERIA INVERSA
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS
REDISEÑADA

PIEZA:
BUJE

ESCALA:
INDICADAS

UNIDADES:
MILIMETROS

FORMATO:
A3

SISTEMA:


FECHA:
24/02/2015

PLANO:
6 DE 62

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA

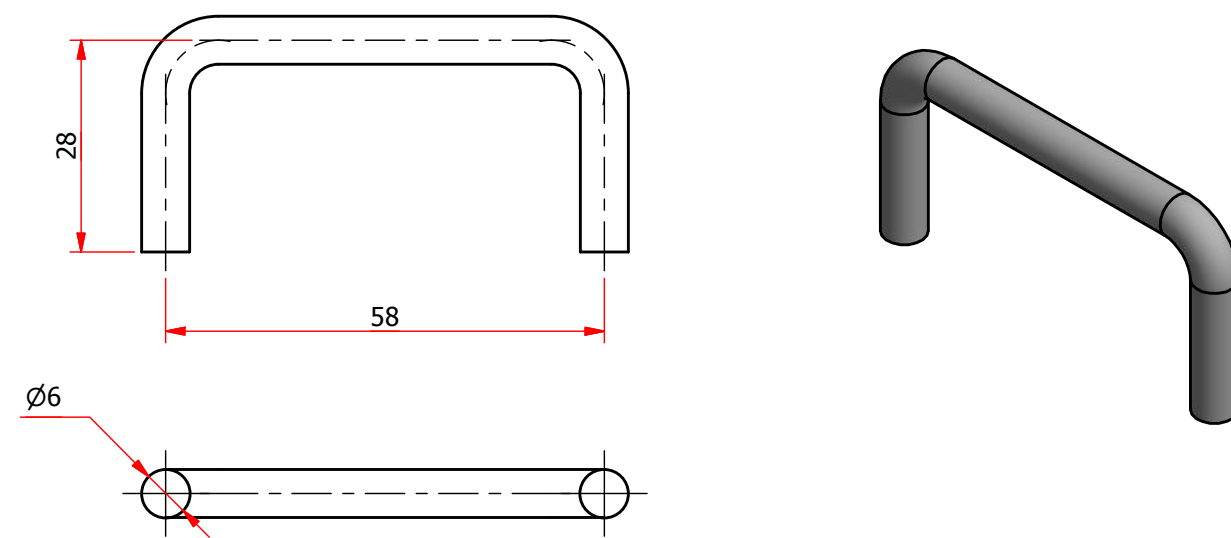
DISEÑÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN

DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN

REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO

APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO

LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER
USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT



AGARRADERA GUARDA
 MATERIAL: INOX 304, EJE DE Ø1/4"
 CANTIDAD: 2
 ESCALA: 1/1



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
 PLANO DE TALLER

PROYECTO:
 INGENIERIA INVERSA
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS
 REDISEÑADA

PIEZA:
 AGARRADERA GUARDA

ESCALA:
 INDICADAS

UNIDADES:
 MILIMETROS

FORMATO:
A3

SISTEMA:


FECHA:
 24/02/2015

PLANO:
 7 DE 62

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA

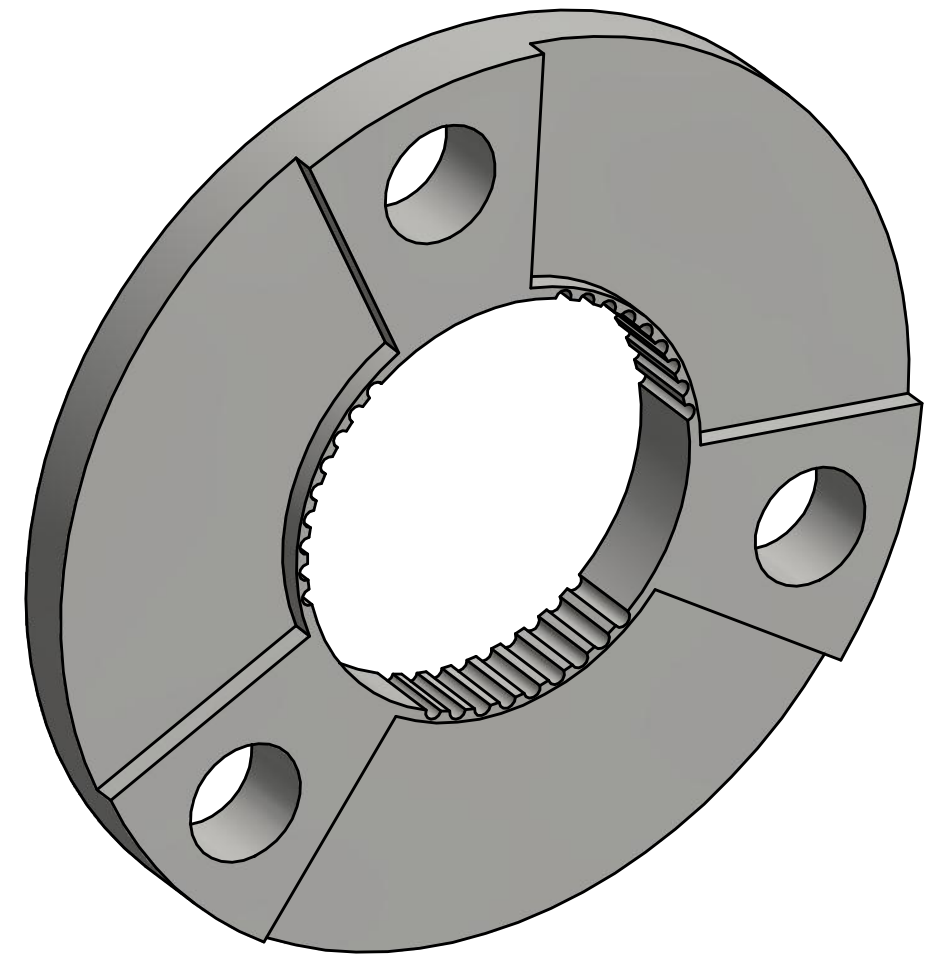
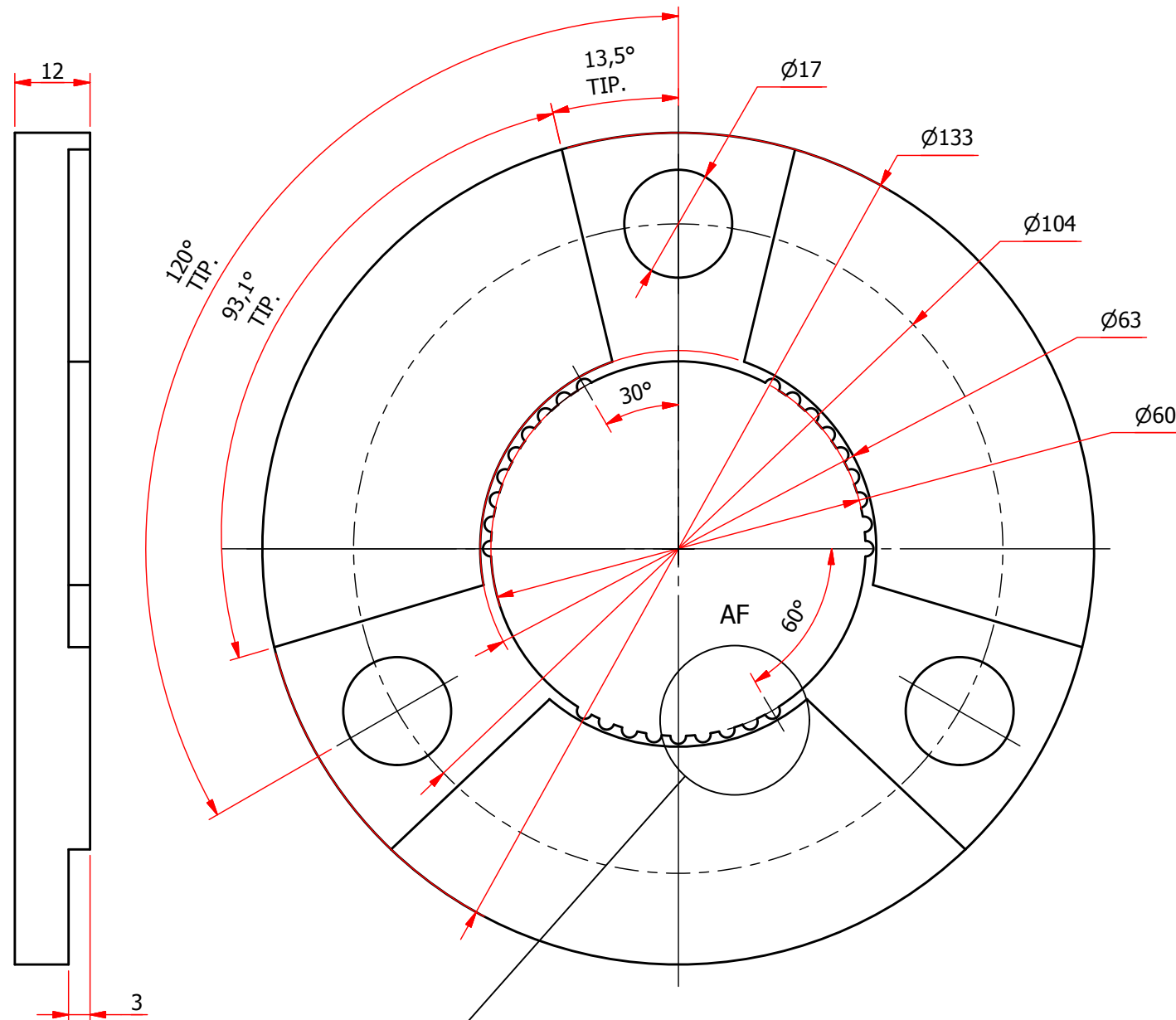
DISEÑÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN

DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN

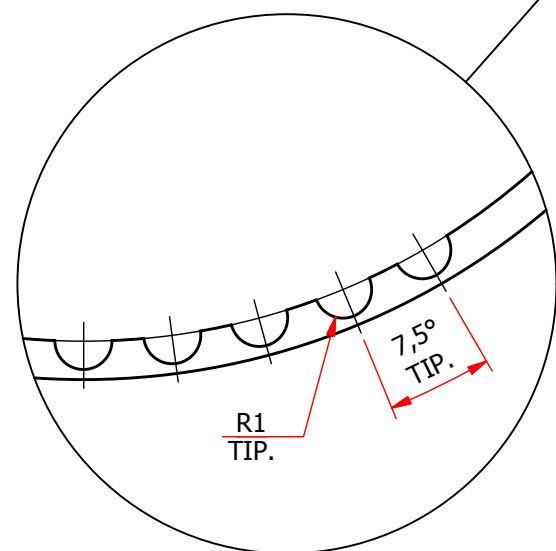
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO

APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO

LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT



DISCO DE BARREL
MATERIAL: INOX 420 TEMPLADO A 50 RWC, 12 mm DE ESP.
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/1



DETALLE AF
ESCALA: 3/1



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
 PLANO DE TALLER

PROYECTO:
 INGENIERIA INVERSA
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS
 REDISEÑADA

PIEZA:
 DISCO DE BARREL

ESCALA:
 INDICADAS

UNIDADES:
 MILIMETROS

FORMATO:
A3

SISTEMA:

FECHA:
 24/02/2015

PLANO:
8 DE 62

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA

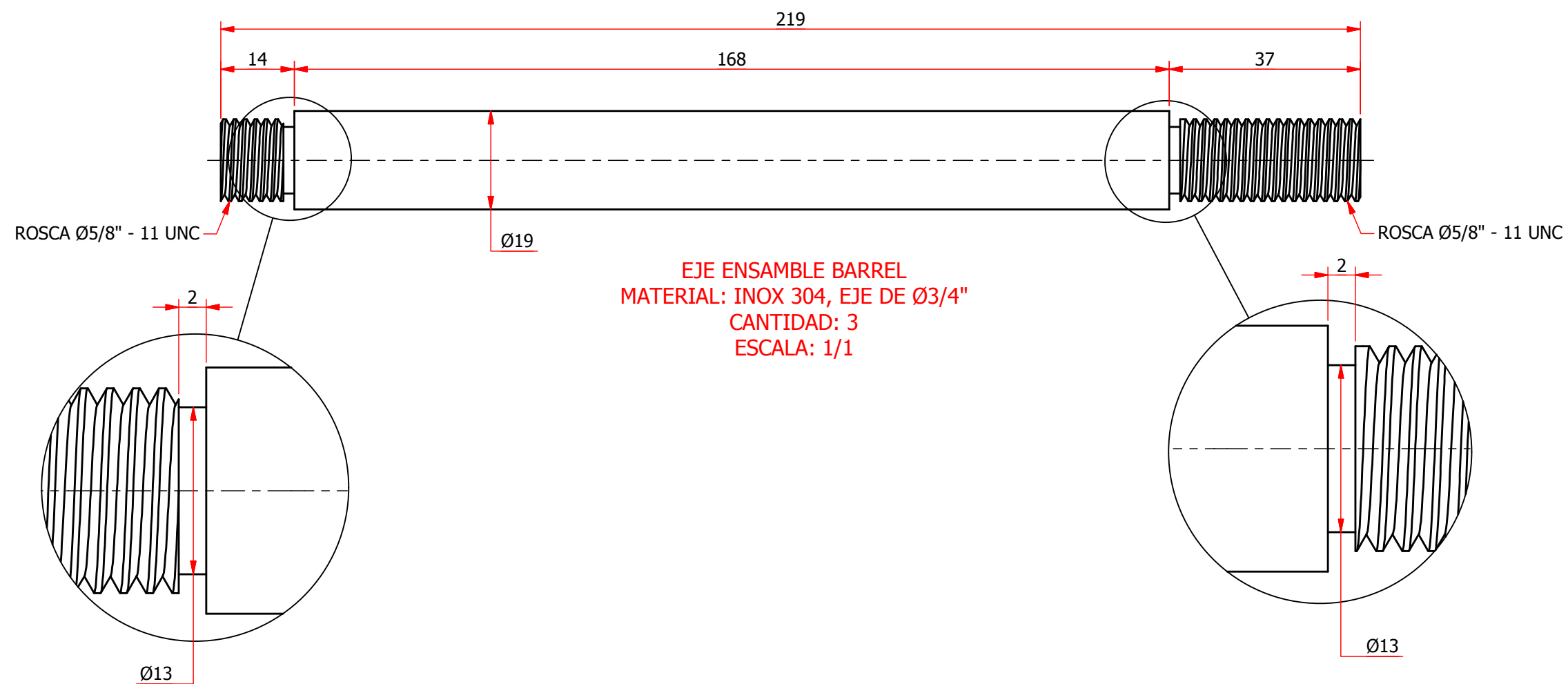
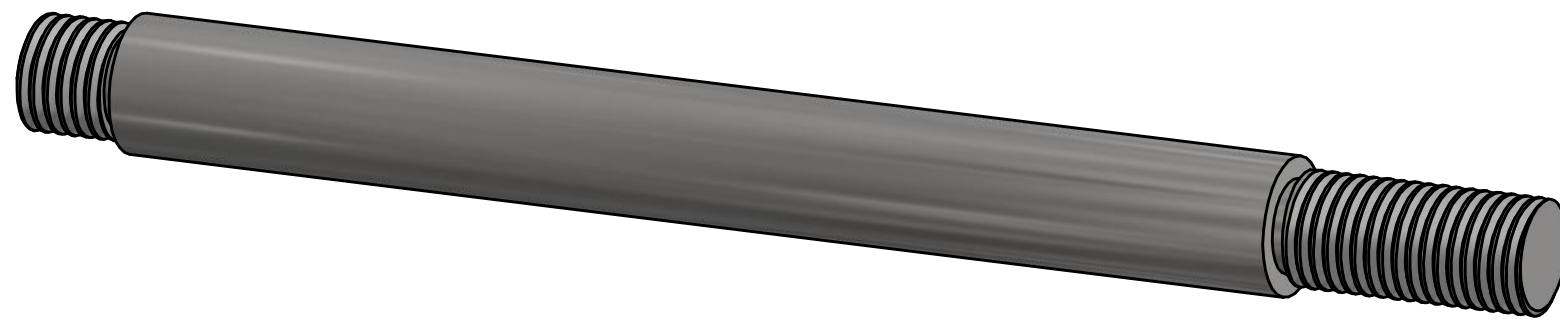
DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN

DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN

REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO

APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO

LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT



EJE ENSAMBLE BARREL
 MATERIAL: INOX 304, EJE DE Ø3/4"
 CANTIDAD: 3
 ESCALA: 1/1



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
 PLANO DE TALLER

PROYECTO:
 INGENIERIA INVERSA
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS
 REDISEÑADA

PIEZA:
 EJE ENSAMBLE BARREL

ESCALA:
 INDICADAS

UNIDADES:
 MILIMETROS

FORMATO:
A3

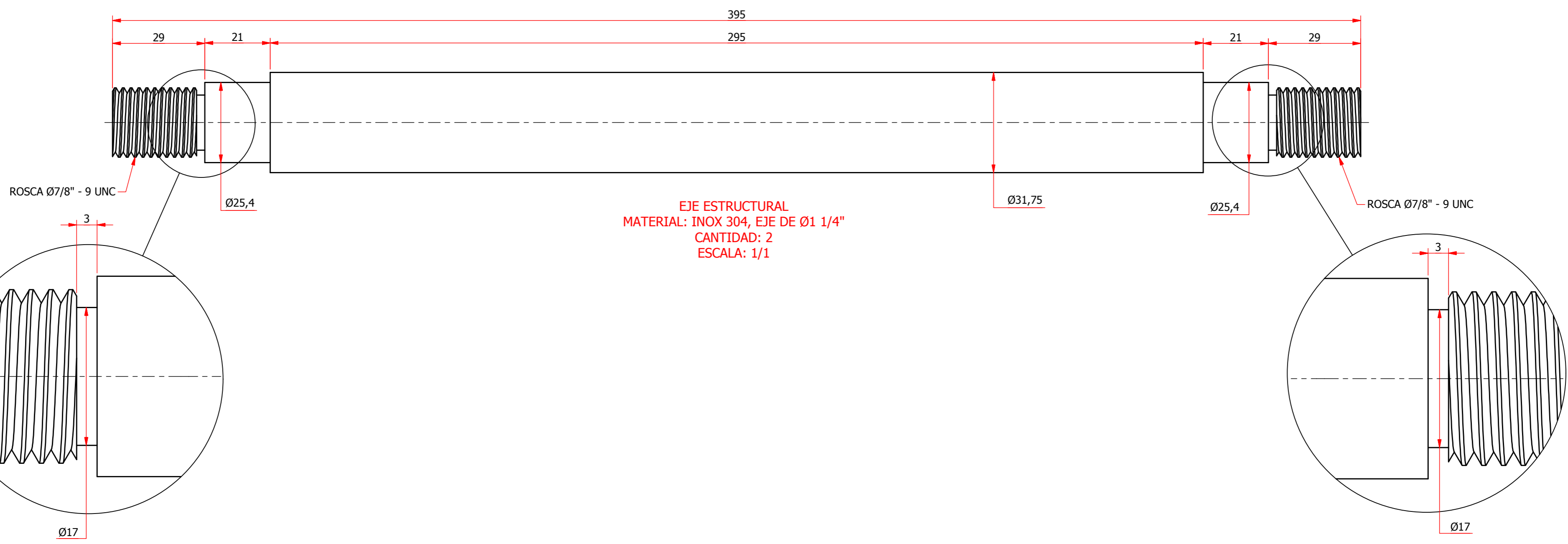
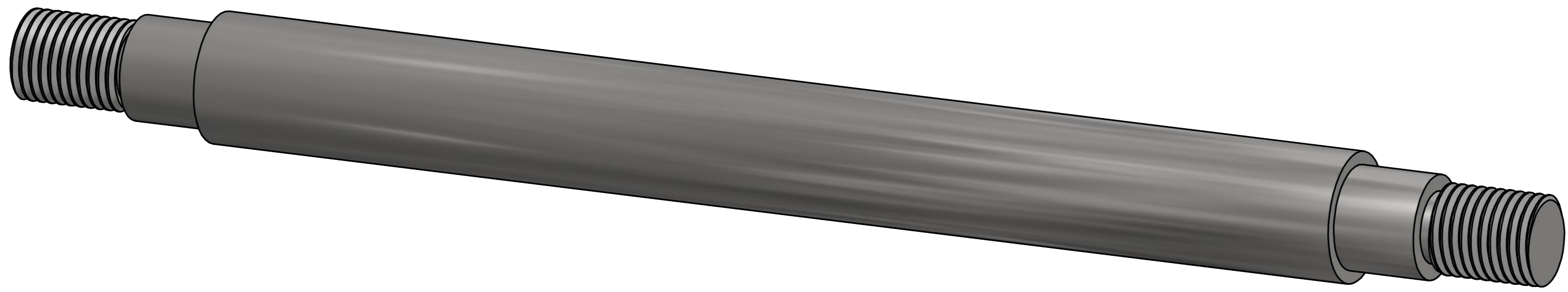
SISTEMA:

FECHA:
 24/02/2015

PLANO:
 9 DE 62

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DISEÑÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			

LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT



EJE ESTRUCTURAL
 MATERIAL: INOX 304, EJE DE $\varnothing 1 1/4''$
 CANTIDAD: 2
 ESCALA: 1/1



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
 PLANO DE TALLER

PROYECTO:
 INGENIERIA INVERSA
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS
 REDISEÑADA

PIEZA:
 EJE ESTRUCTURAL

ESCALA:
 INDICADAS

UNIDADES:
 MILIMETROS

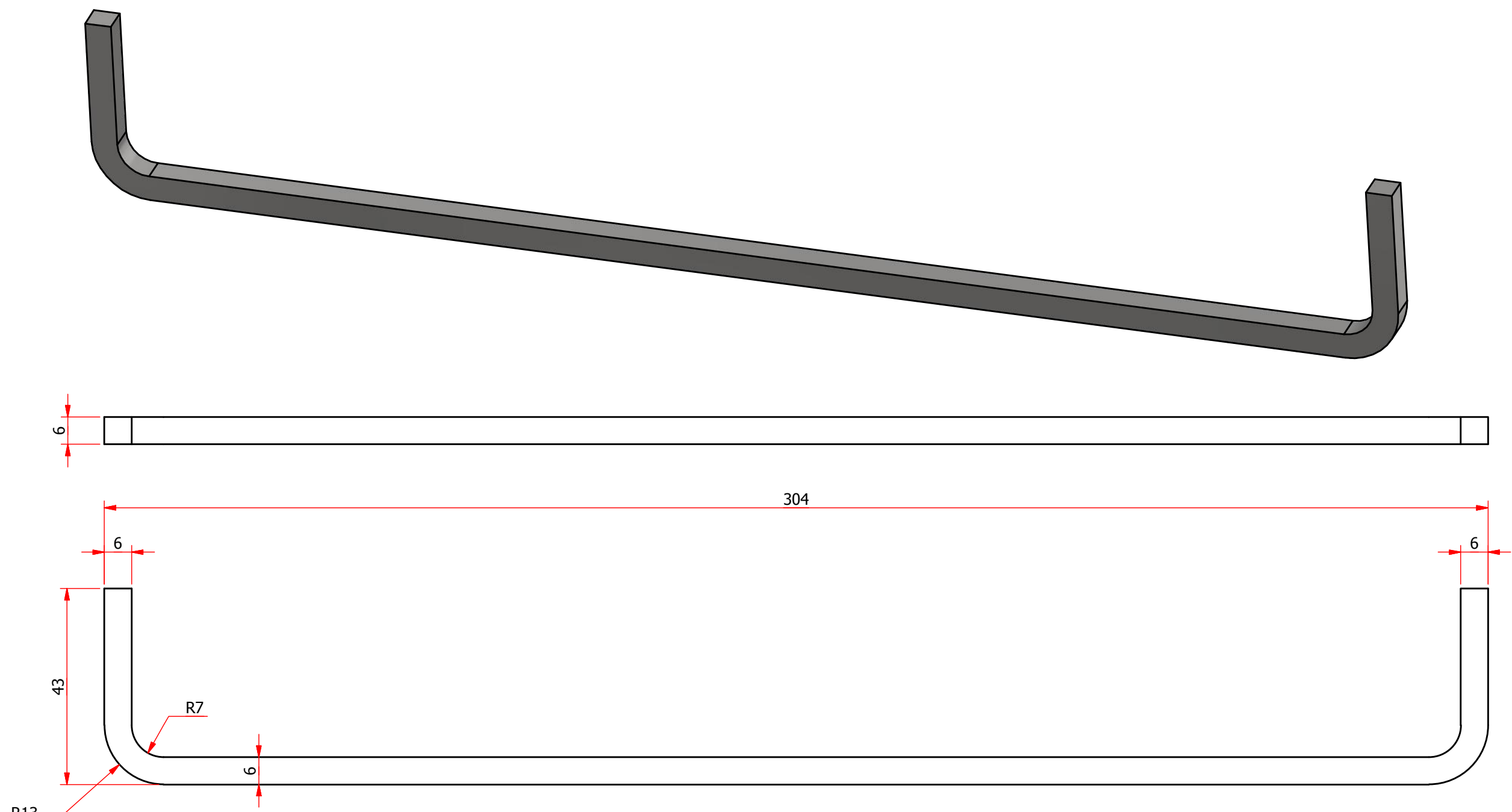
FORMATO:
 A2

SISTEMA:

FECHA:
 24/02/2015

PLANO:
 10 DE 62


REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			

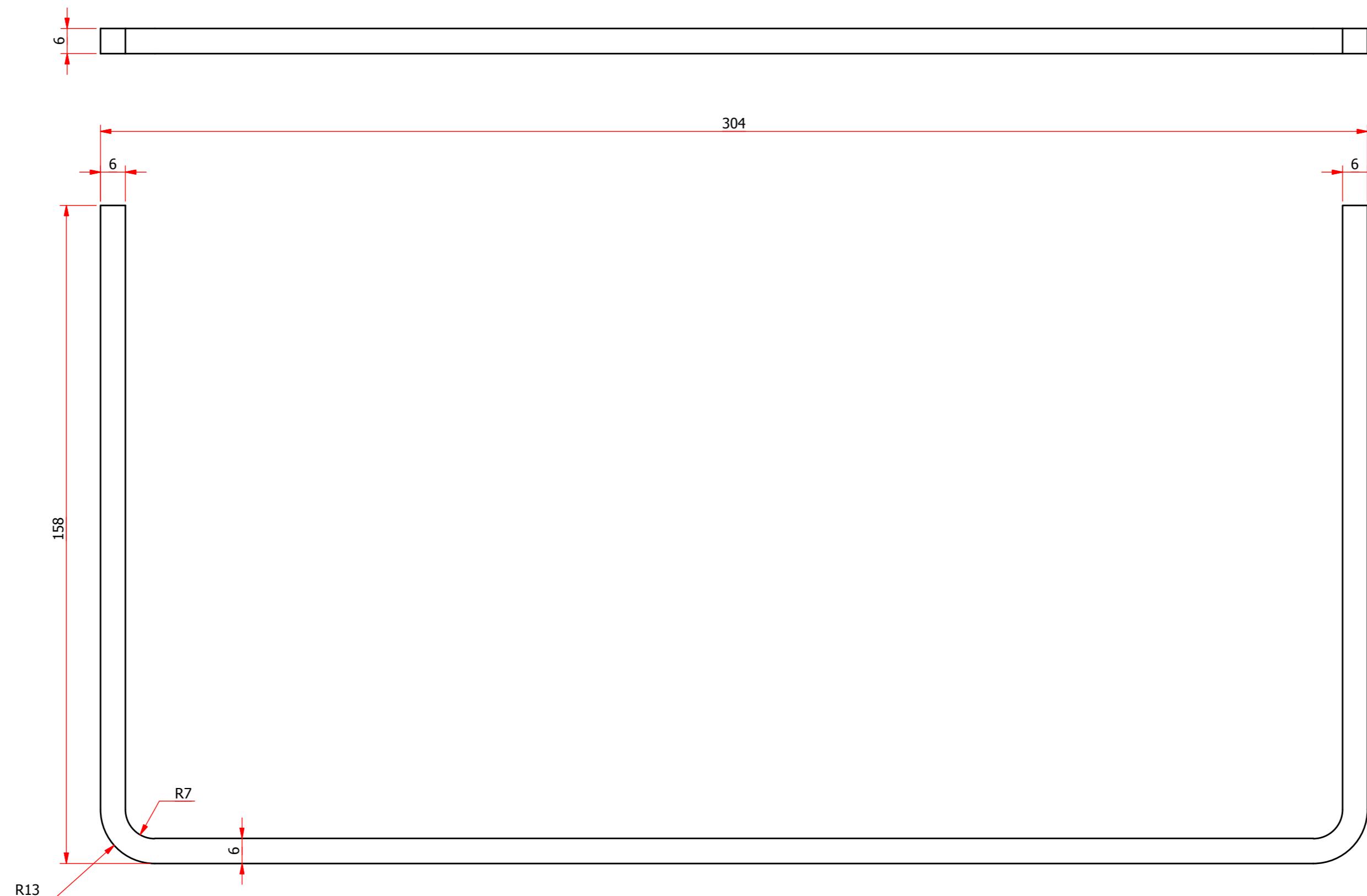


GUIA LAMINA DESCARGA 1
MATERIAL: INOX 304, □ DE 1/4"x1/4"
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/1



DEPARTAMENTO: MECANICA
 CONTIENE:
 PLANO DE TALLER

PROYECTO: INGENIERIA INVERSA PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS						
EQUIPO: PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS REDISEÑADA						
PIEZA: GUIA LAMINA DESCARGA 1			REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
			DISEÑÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
			DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
ESCALA: INDICADAS	UNIDADES: MILIMETROS	FORMATO: A3	REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
			APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
SISTEMA: 	FECHA: 24/02/2015	PLANO: 11 DE 62	LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			



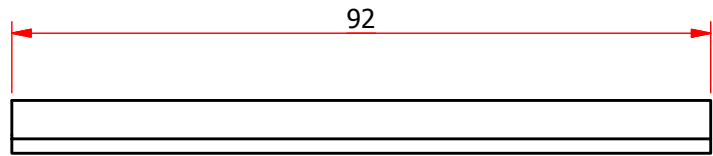
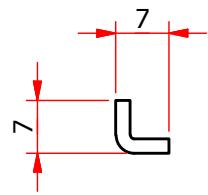
GUIA LAMINA DESCARGA 2
 MATERIAL: INOX 304, □ DE 1/4"x1/4"
 CANTIDAD: 1
 ESCALA: 1/1



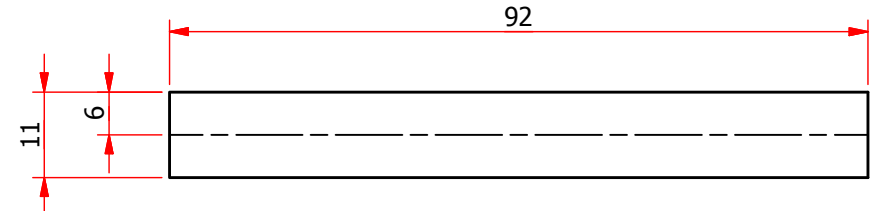
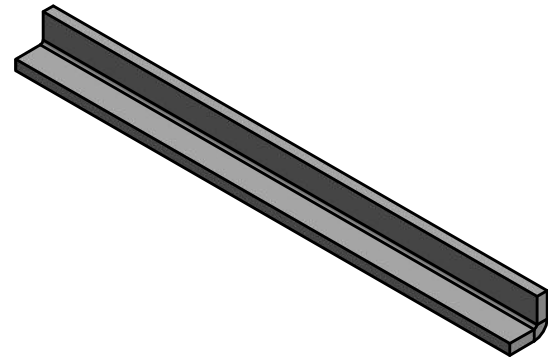
DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
 PLANO DE TALLER

PROYECTO: INGENIERIA INVERSA PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS					
EQUIPO: PRENSA DE GRANOS OLEAGINOS REDISEÑADA					
PIEZA: GUIA LAMINA DESCARGA 2		REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DEPARTAMENTO: MECANICA		DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
CONTIENE: PLANO DE TALLER		DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
ESCALA: INDICADAS	UNIDADES: MILIMETROS	FORMATO: A2		REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO	
SISTEMA: ⊕	FECHA: 24/02/2015	PLANO: 12 DE 62		APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO	
LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT					



LAMINA 2 CUNETETA DESCARGA 2 MESA
 MATERIAL: INOX 304, 1.9 mm DE ESP.
 CANTIDAD: 1
 ESCALA: 1/1



DESARROLLO LAMINA 2 CUNETETA DESCARGA 2 MESA
 MATERIAL: INOX 304, 1.9 mm DE ESP.
 CANTIDAD: 1
 ESCALA: 1/1



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
 PLANO DE TALLER

PROYECTO:
 INGENIERIA INVERSA
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS
 REDISEÑADA

PIEZA:
 LAMINA 2 CUNETETA DESCARGA 2 MESA

ESCALA:
 INDICADAS

UNIDADES:
 MILIMETROS

FORMATO:
A3

SISTEMA:

FECHA:
 24/02/2015

PLANO:
 13 DE 62

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA

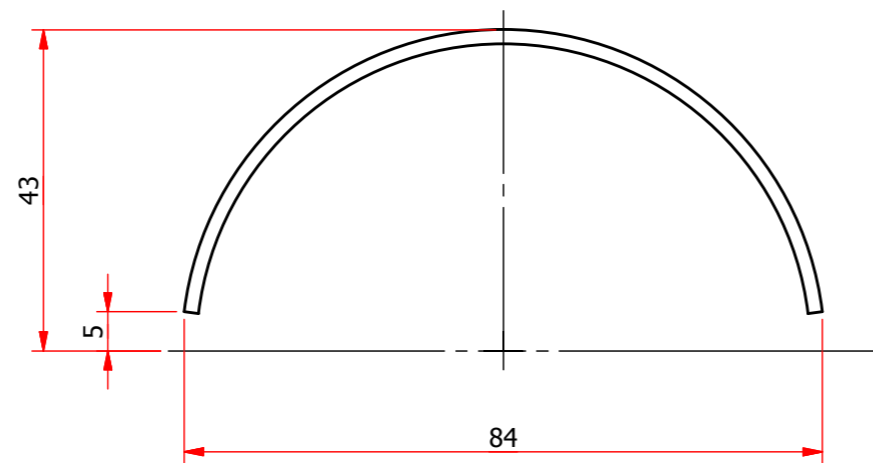
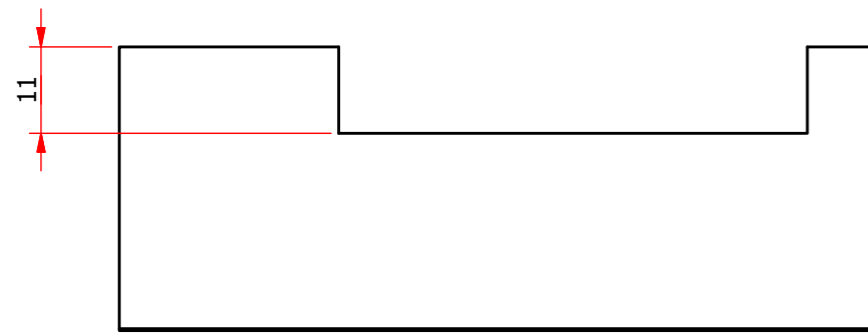
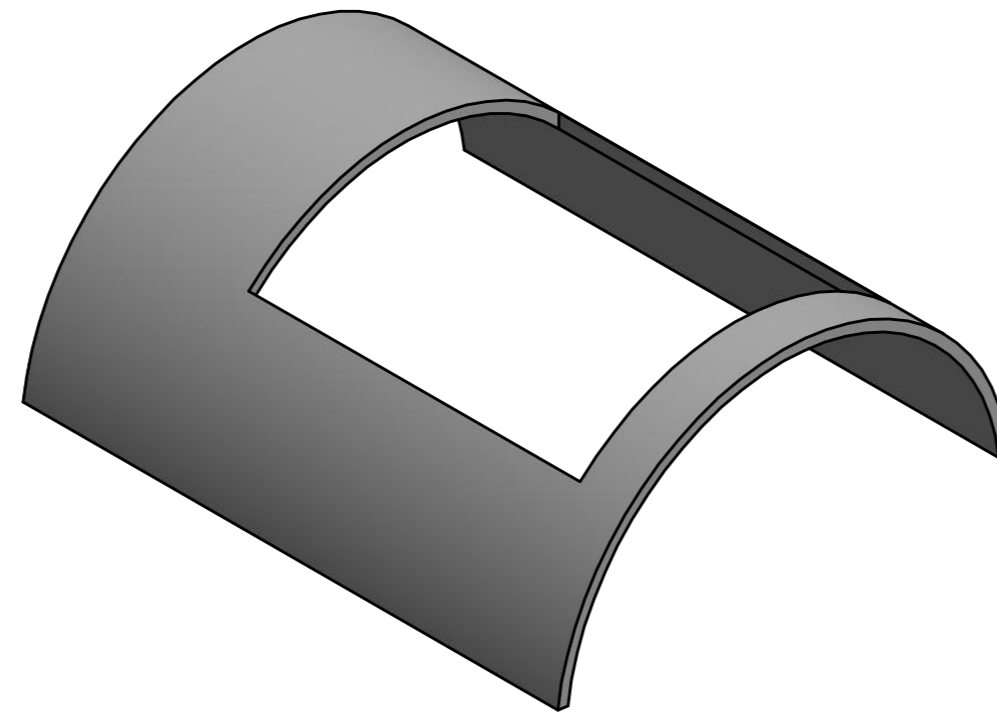
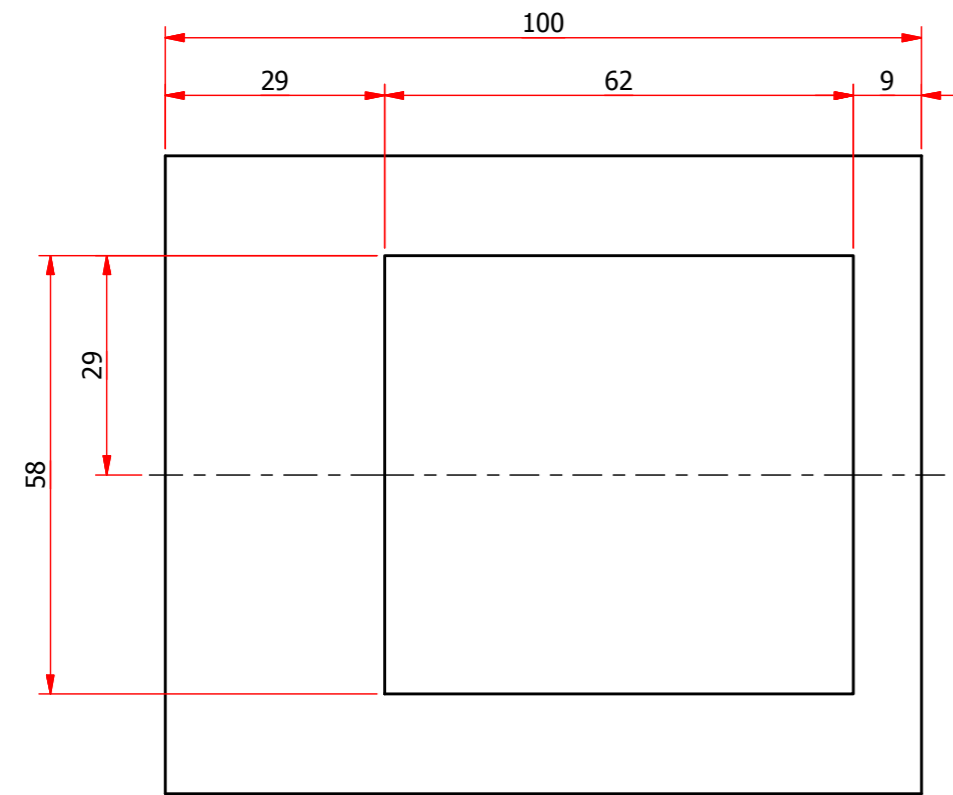
DISEÑÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN

DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN

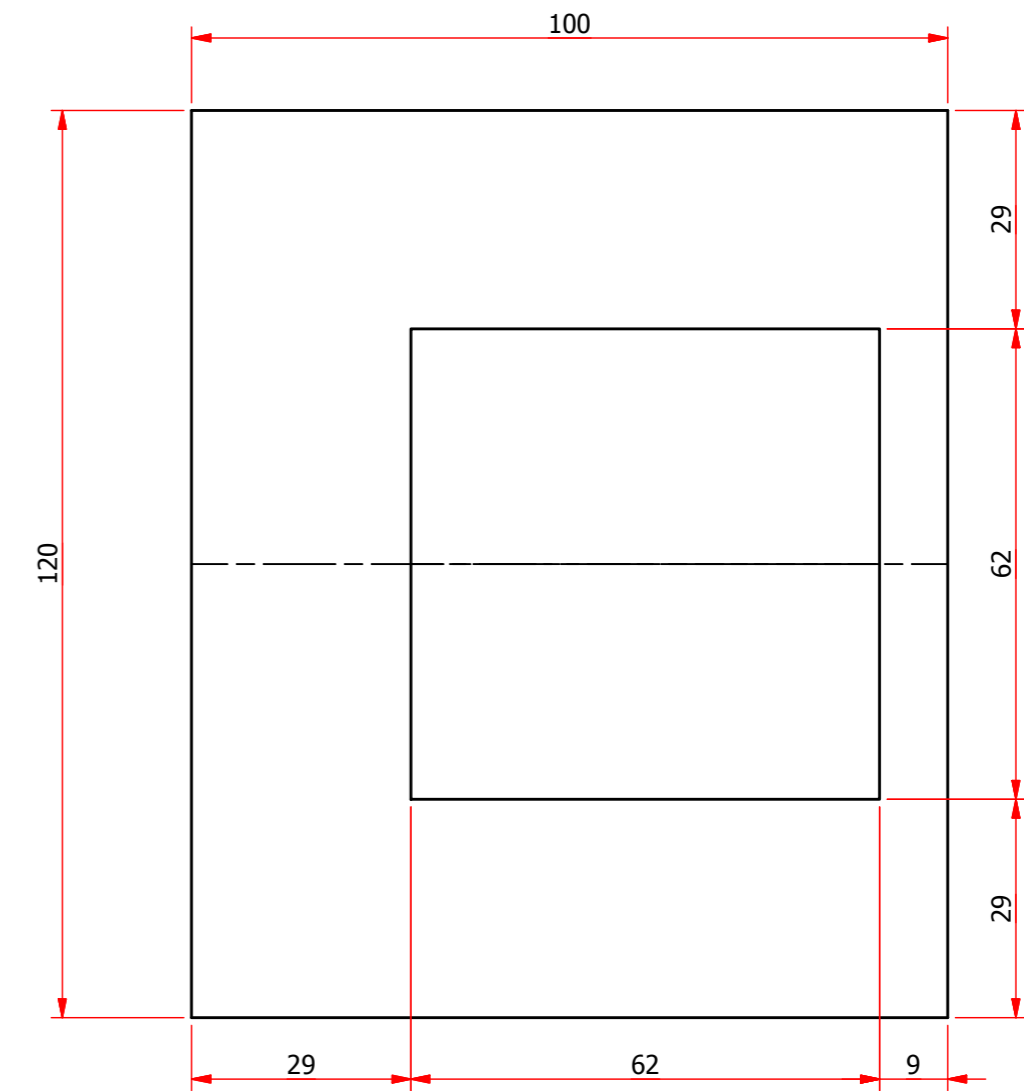
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO

APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO

LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT



LAMINA ACOUPLE TOLVA 1 REDISEÑADA
MATERIAL: INOX 304, 1.9 mm DE ESP.
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/1



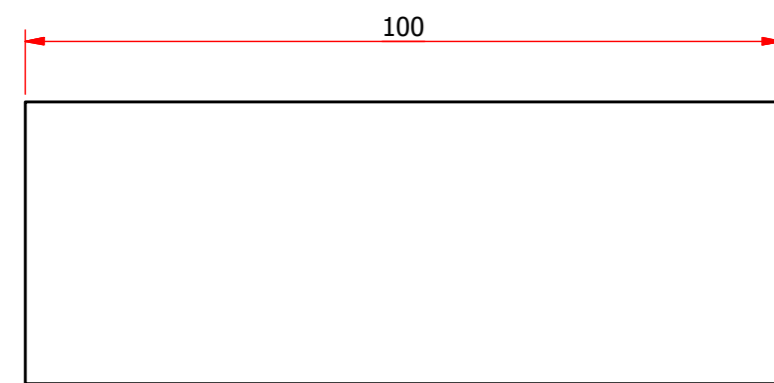
DESARROLLO LAMINA ACOUPLE TOLVA 1 REDISEÑADA
MATERIAL: INOX 304, 1.9 mm DE ESP.
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/1



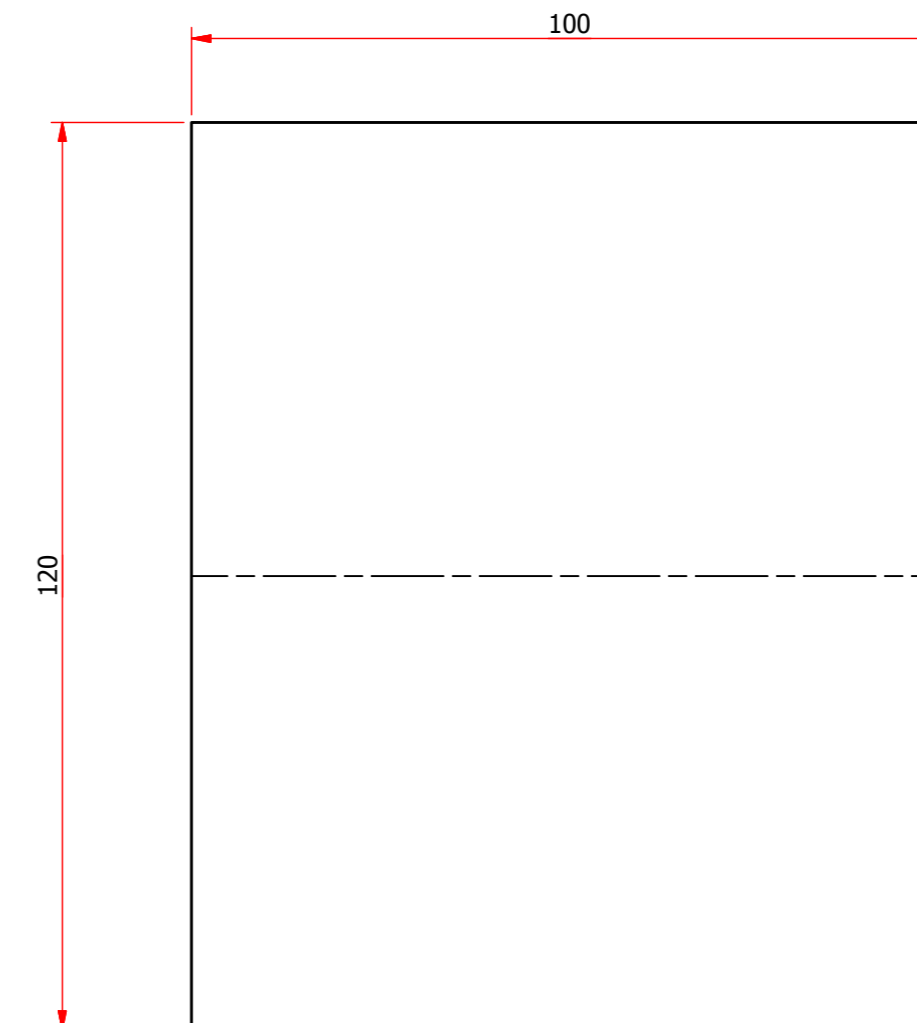
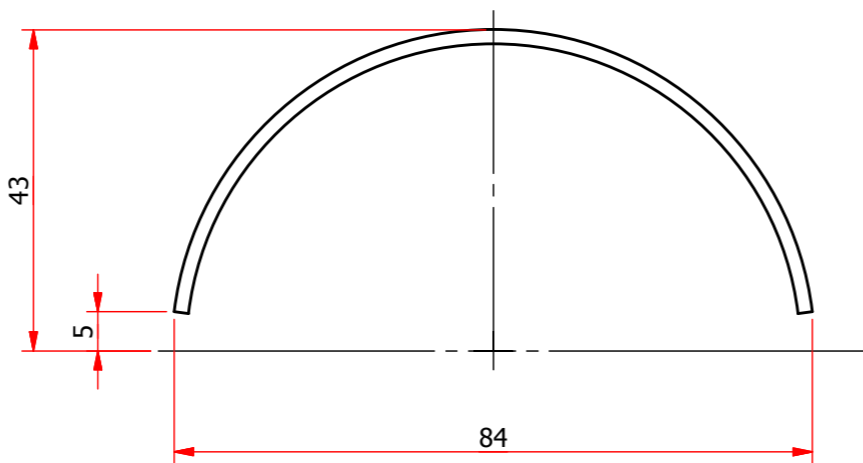
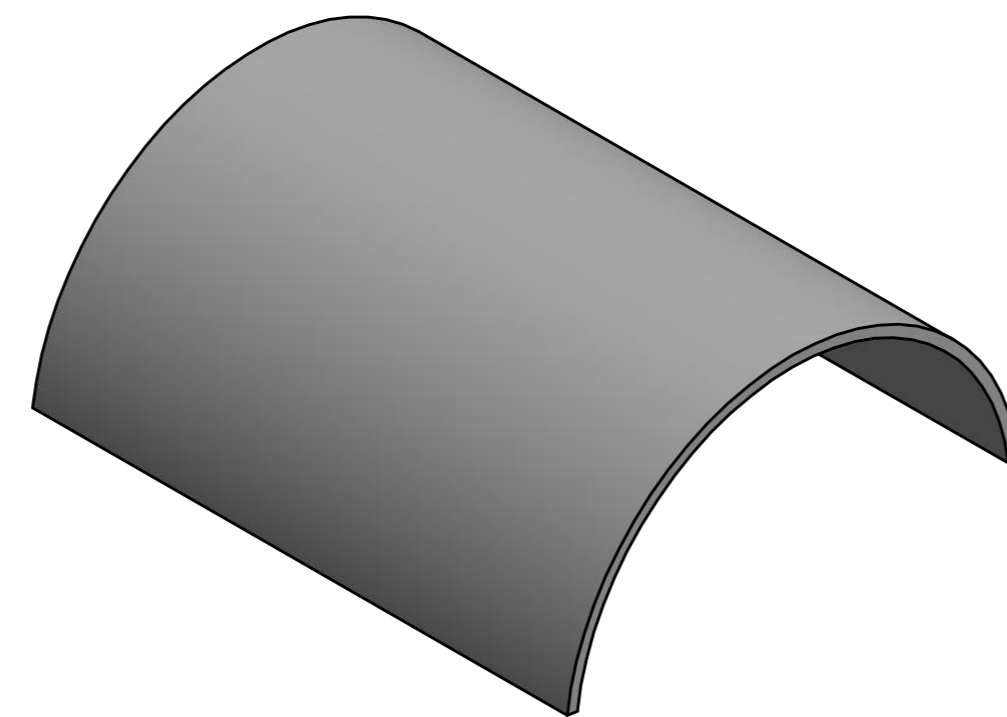
DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
PLANO DE TALLER

PROYECTO: INGENIERIA INVERSA PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS					
EQUIPO: PRENSA DE GRANOS OLEAGINOS REDISEÑADA					
PIEZA: LAMINA ACOUPLE TOLVA 1 REDISEÑADA		REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
		DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
		DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
ESCALA: INDICADAS	UNIDADES: MILIMETROS	FORMATO: A2		REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO	
SISTEMA: 		FECHA: 24/02/2015	PLANO: 14 DE 62		APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO
LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT					



LAMINA ACOPLA TOLVA 2 REDISEÑADA
 MATERIAL: INOX 304, 1.9 mm DE ESP.
 CANTIDAD: 1
 ESCALA: 1/1



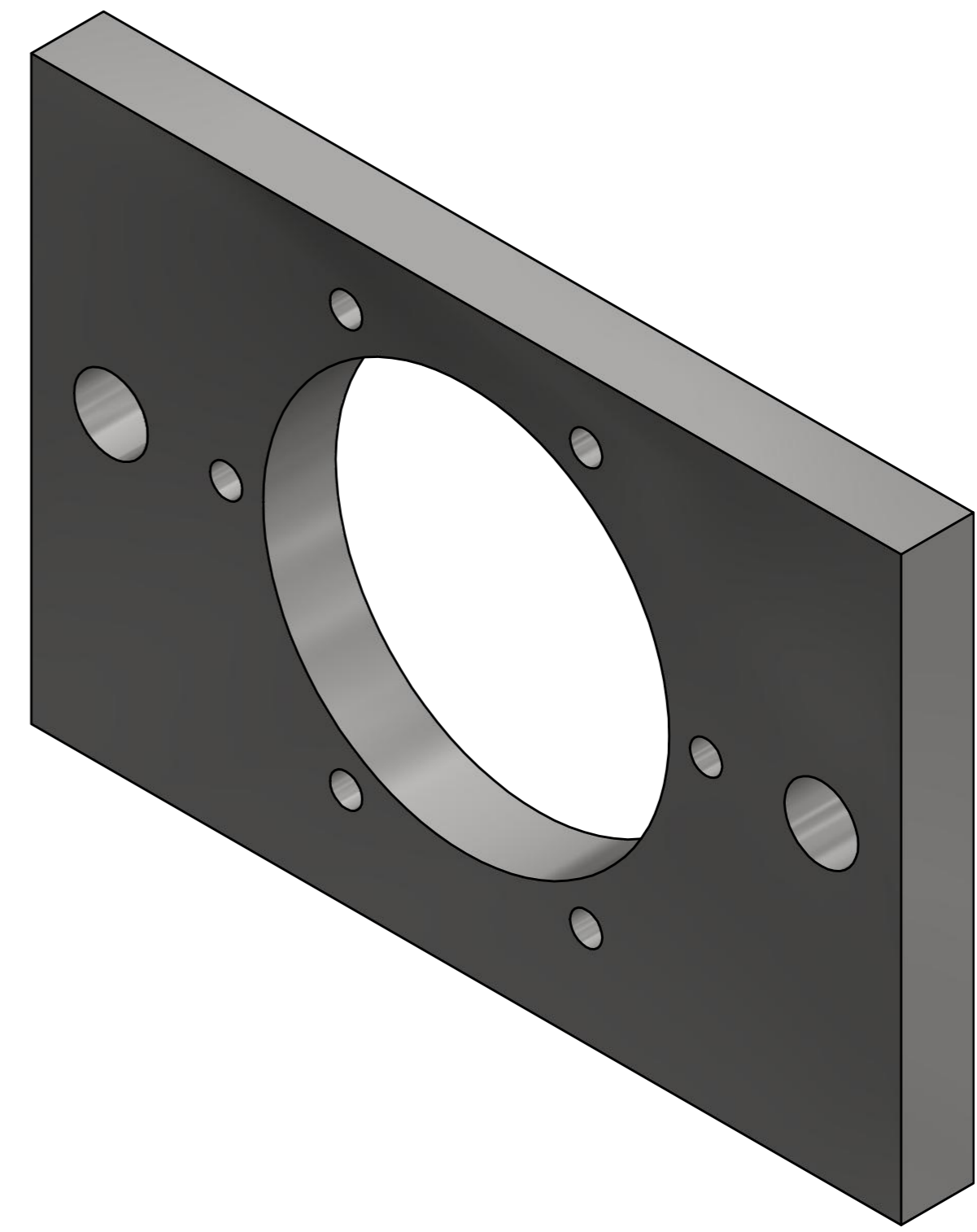
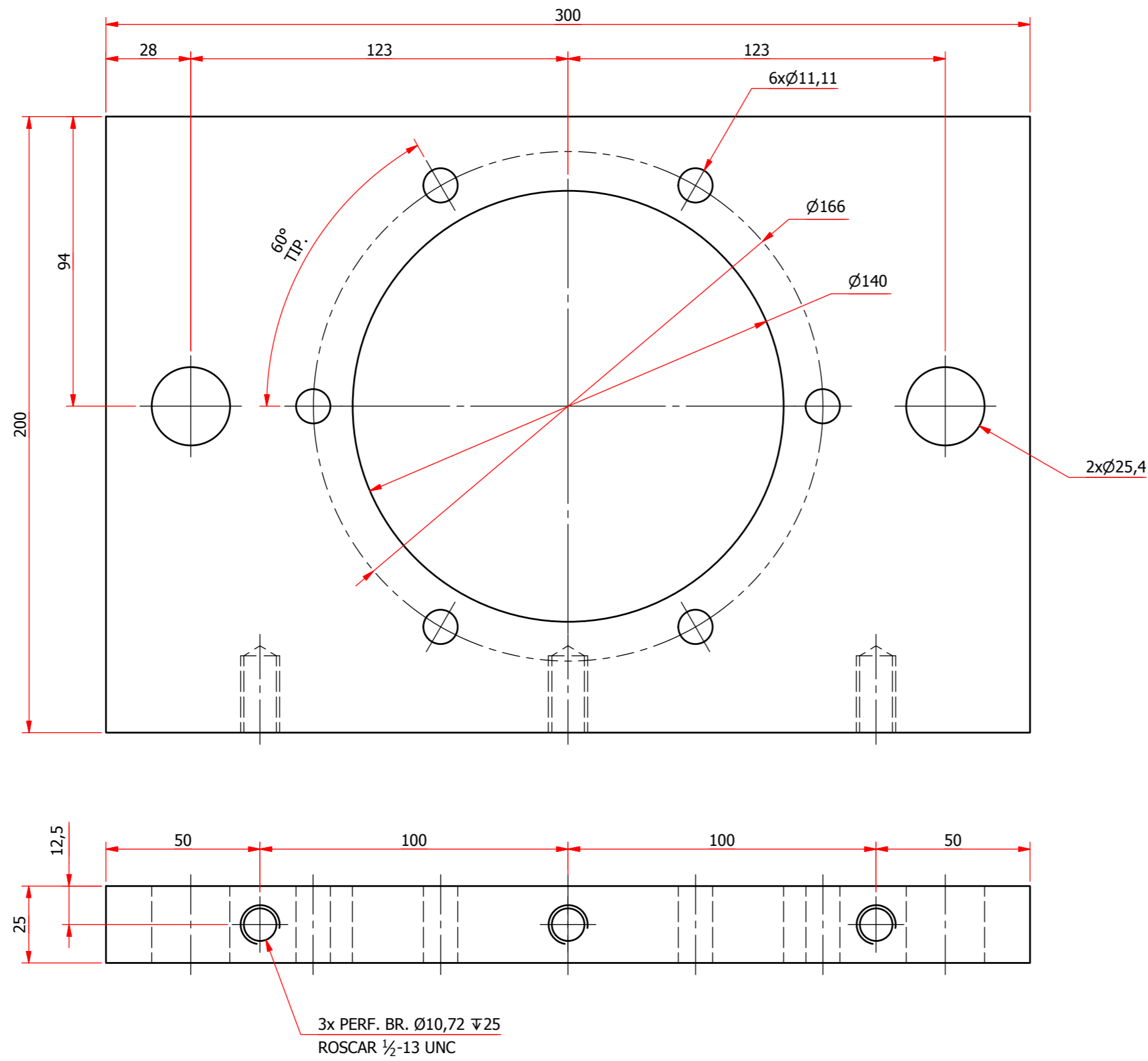
DESARROLLO LAMINA ACOPLA TOLVA 2 REDISEÑADA
 MATERIAL: INOX 304, 1.9 mm DE ESP.
 CANTIDAD: 1
 ESCALA: 1/1



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
 PLANO DE TALLEER

PROYECTO: INGENIERIA INVERSA PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS					
EQUIPO: PRENSA DE GRANOS OLEAGINOS REDISEÑADA					
PIEZA: LAMINA ACOPLA TOLVA 2 REDISEÑADA		REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
		DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
		DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
ESCALA: INDICADAS	UNIDADES: MILIMETROS	FORMATO: A2		REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO	
SISTEMA: 	FECHA: 24/02/2015	PLANO: 15 DE 62		APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO	
LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT					



PLACA ESTRUCTURAL POSTERIOR
 MATERIAL: INOX 304, 25 mm DE ESP.
 CANTIDAD: 1
 ESCALA: 1/1.5



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
 PLANO DE TALLER

PROYECTO:
 INGENIERIA INVERSA
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS
 REDISEÑADA

PIEZA:
 PLACA ESTRUCTURAL POSTERIOR

ESCALA:
 INDICADAS

UNIDADES:
 MILIMETROS

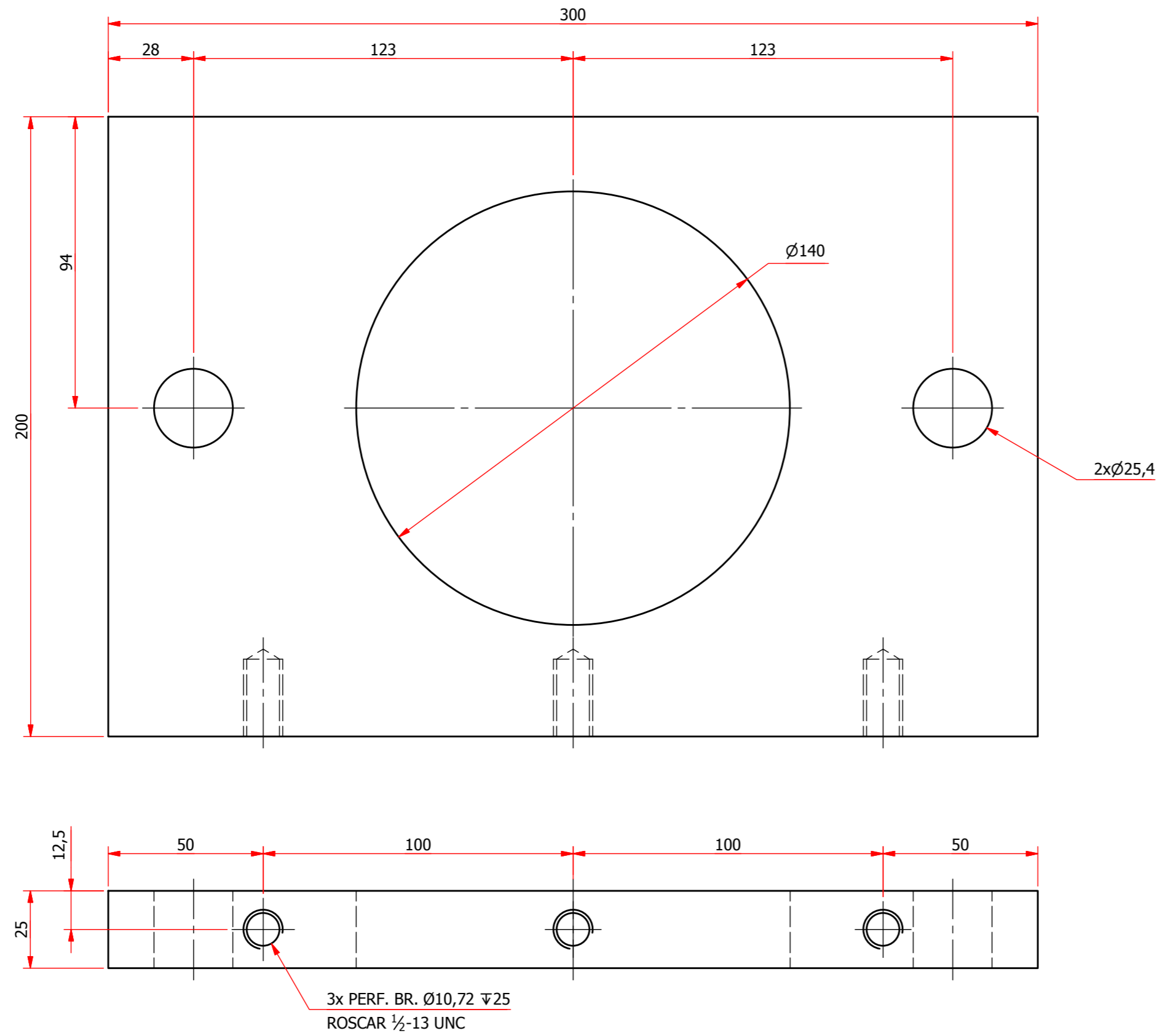
FORMATO:
 A2

SISTEMA:

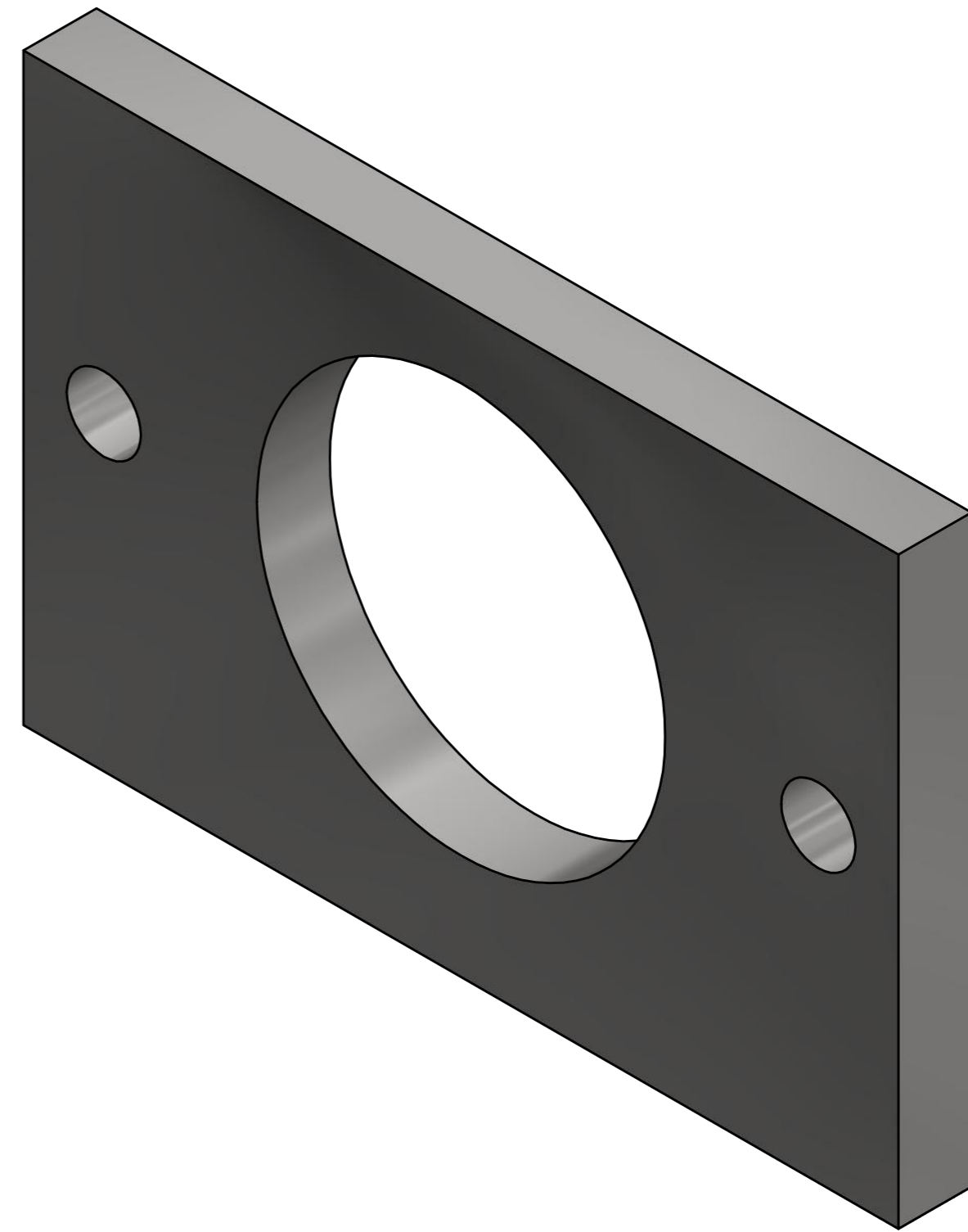
FECHA:
 24/02/2015

PLANO:
 16 DE 62

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			

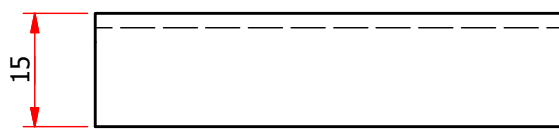
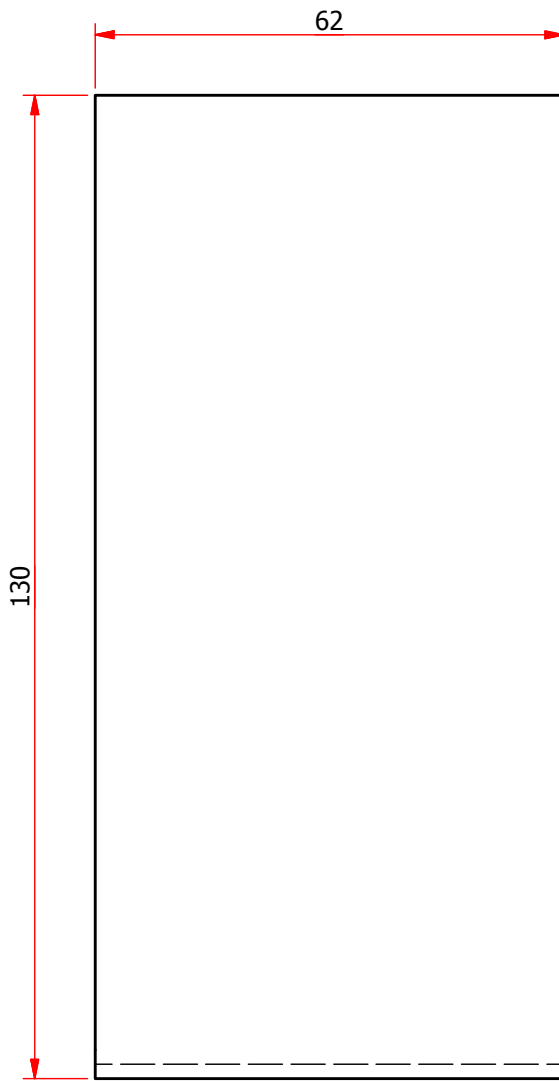


PLACA ESTRUCTURAL
MATERIAL: INOX 304, 25 mm DE ESP.
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/1.5

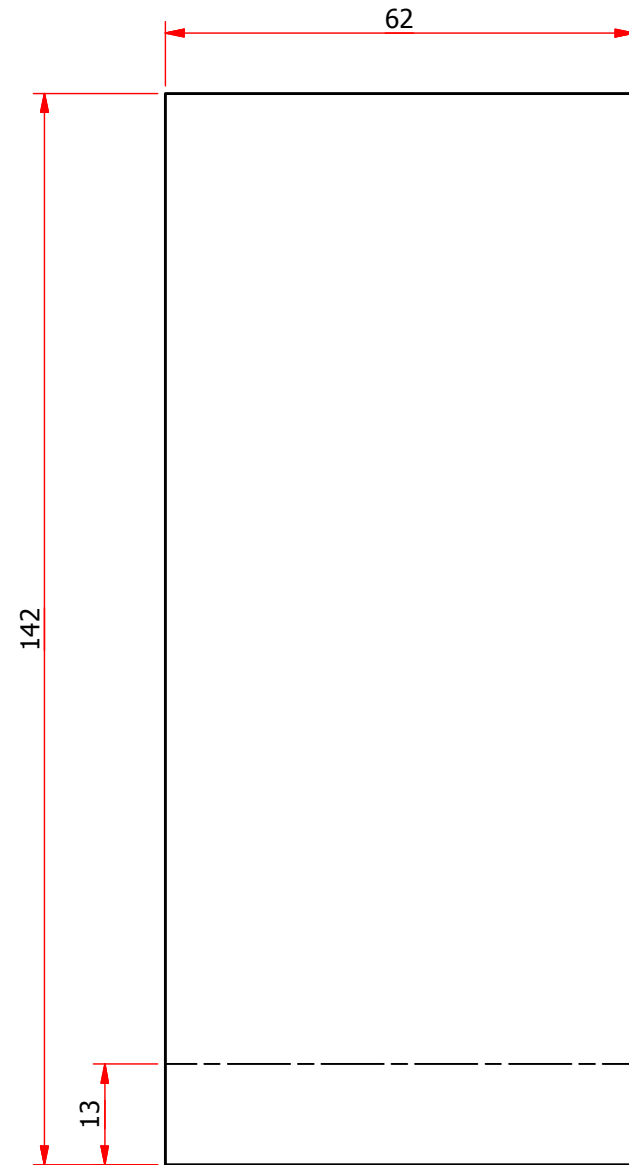
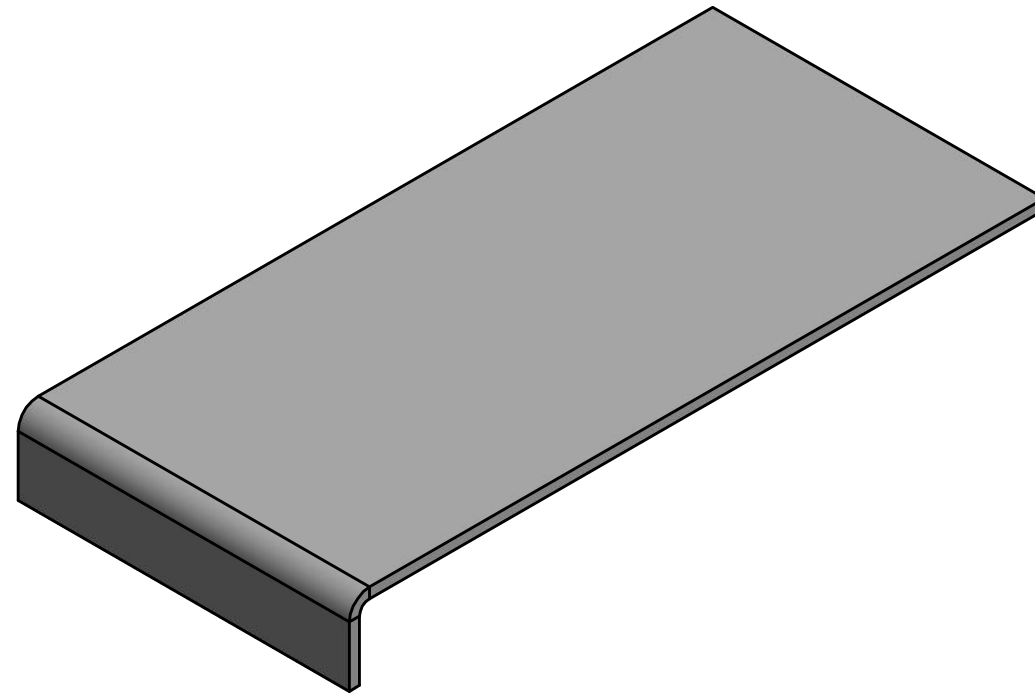


DEPARTAMENTO: MECANICA
CONTIENE:
PLANO DE TALLER

PROYECTO: INGENIERIA INVERSA PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS					
EQUIPO: PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS REDISEÑADA					
PIEZA: PLACA ESTRUCTURAL		REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
ESCALA:		DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
UNIDADES: MILIMETROS		DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
FORMATO: A2		REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
SISTEMA:		APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
FECHA: 24/02/2015		PLANO: 17 DE 62		LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT	



LAMINA CIERRE TOLVA
 MATERIAL: INOX 304, 1.9 mm DE ESP.
 CANTIDAD: 1
 ESCALA: 1/1



DESARROLLO LAMINA CIERRE TOLVA
 MATERIAL: INOX 304, 1.9 mm DE ESP.
 CANTIDAD: 1
 ESCALA: 1/1



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
 PLANO DE TALLER

PROYECTO:
 INGENIERIA INVERSA
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS
 REDISEÑADA

PIEZA:
 LAMINA CIERRE TOLVA

ESCALA:
 INDICADAS

UNIDADES:
 MILIMETROS

FORMATO:
A3

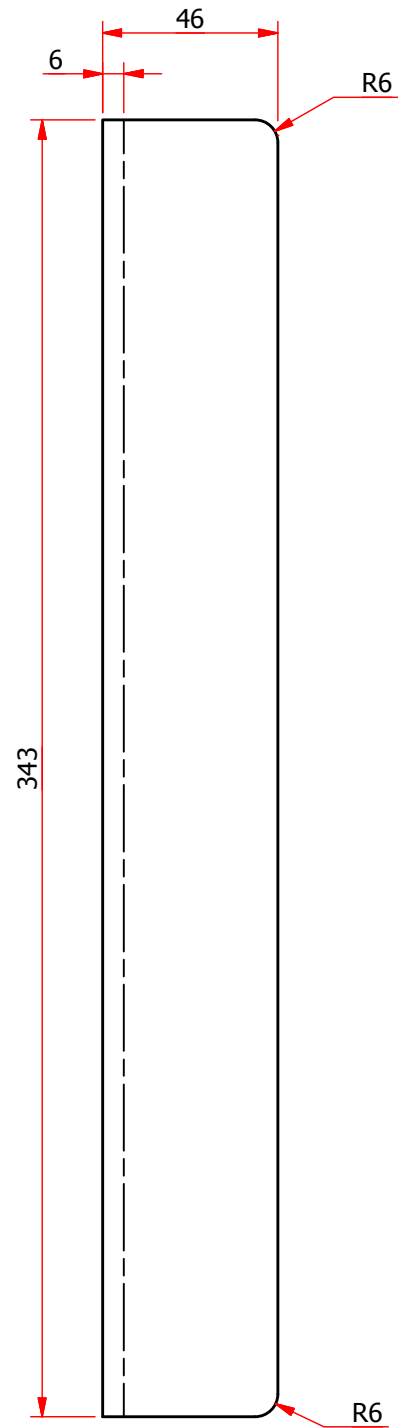
SISTEMA:

FECHA:
 24/02/2015

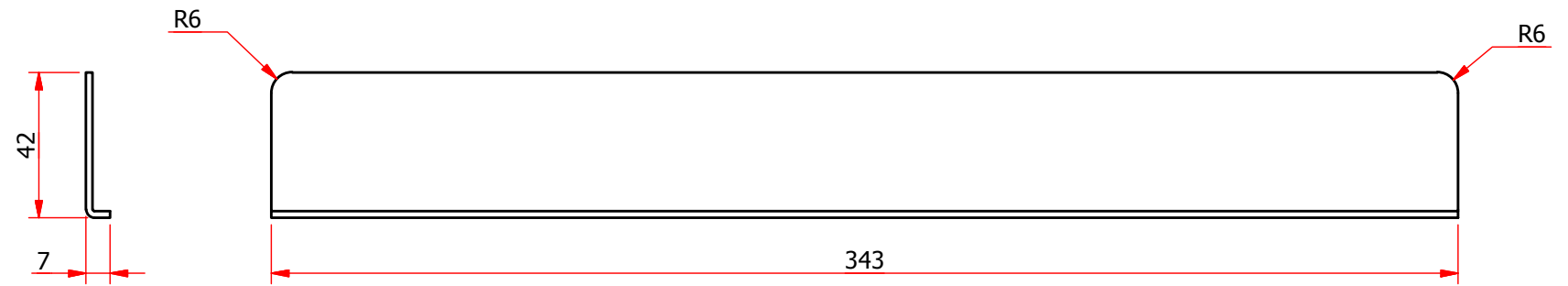
PLANO:
18 DE 62

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DISEÑÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			

LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT



DESARROLLO LAMINA CUNETA DESCARGA 2 MESA
 MATERIAL: INOX 304, 1.9 mm DE ESP.
 CANTIDAD: 2
 ESCALA: 1/2



LAMINA CUNETA DESCARGA 2 MESA
 MATERIAL: INOX 304, 1.9 mm DE ESP.
 CANTIDAD: 2
 ESCALA: 1/2



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
 PLANO DE TALLER

PROYECTO:
 INGENIERIA INVERSA
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS
 REDISEÑADA

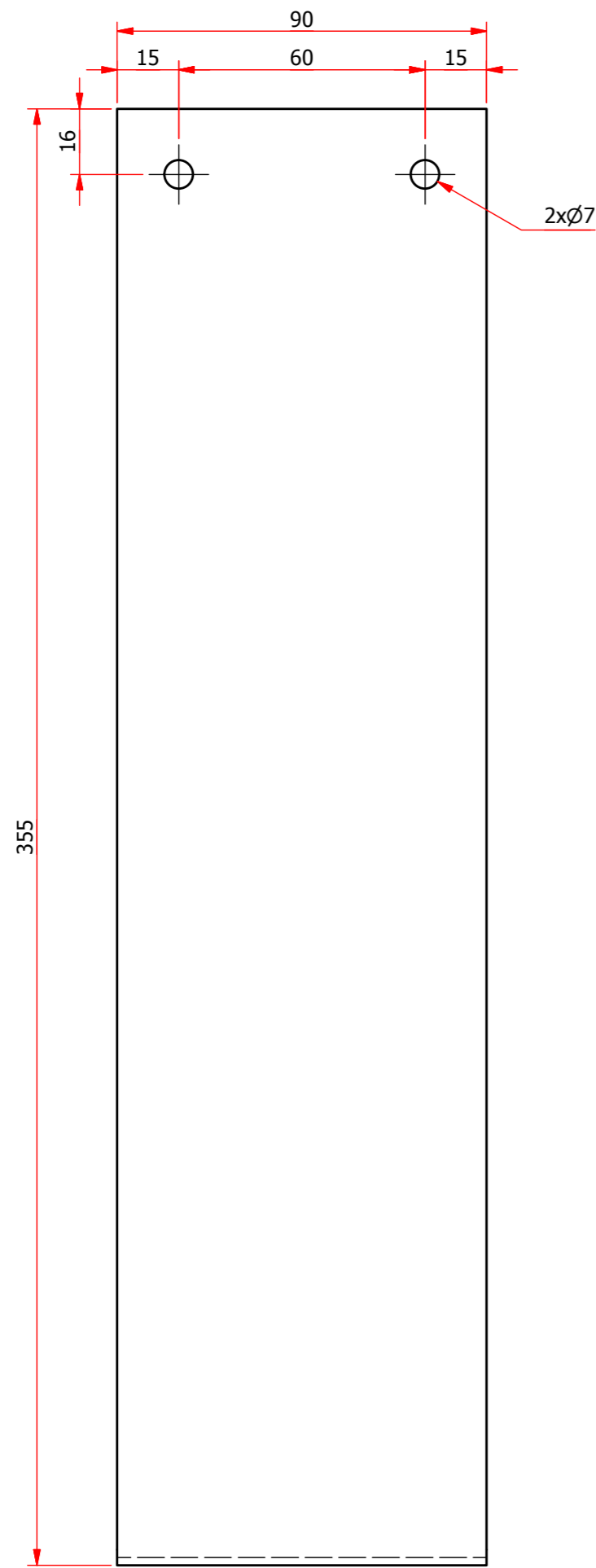
PIEZA:
 LAMINA CUNETA DESCARGA 2 MESA

ESCALA: INDICADAS UNIDADES: MILIMETROS FORMATO: A3

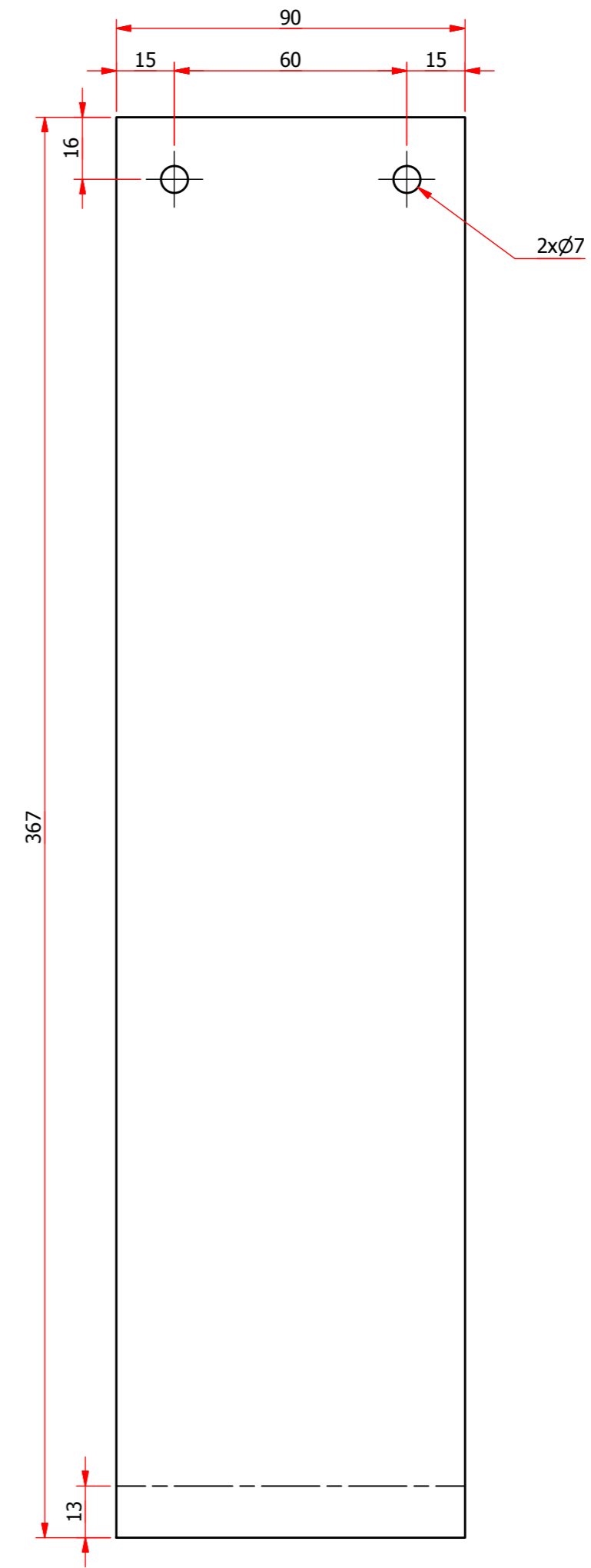
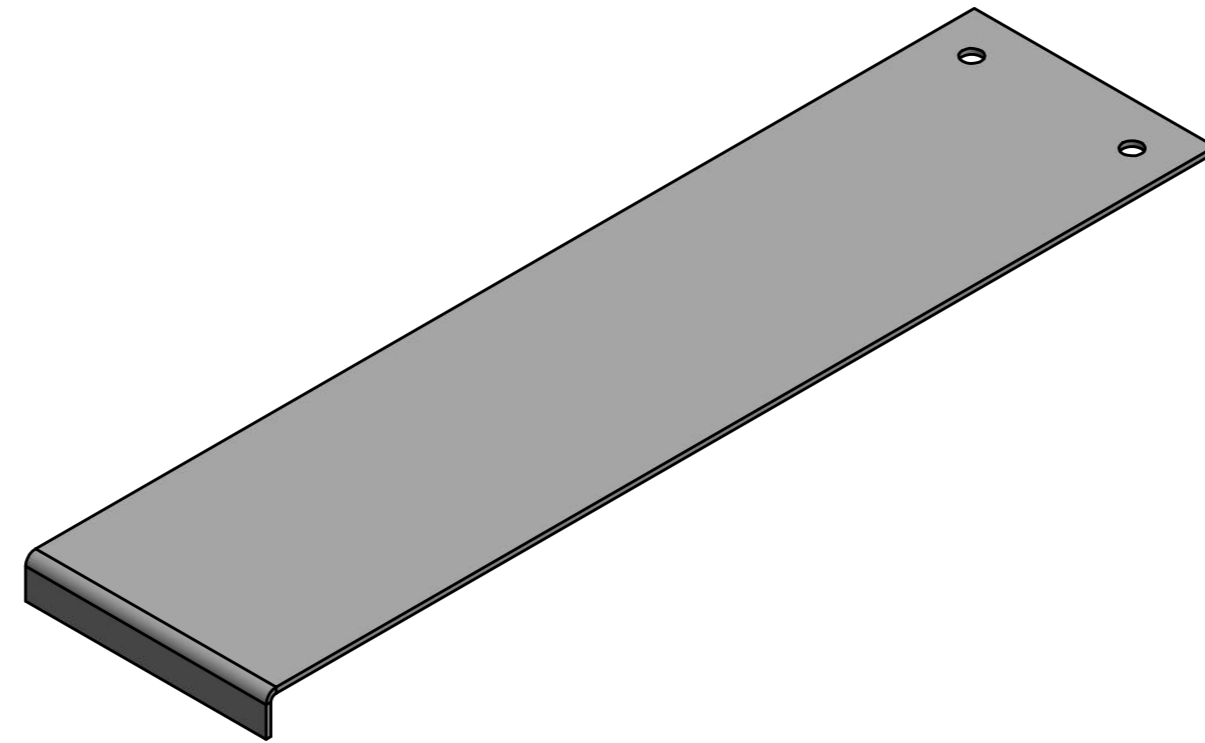
SISTEMA: FECHA: 24/02/2015 PLANO: 19 DE 62

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DISEÑÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			

LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT



LAMINA DESCARGA 2 MESA
 MATERIAL: INOX 304, 1.9 mm DE ESP.
 CANTIDAD: 1
 ESCALA: 1/1.5

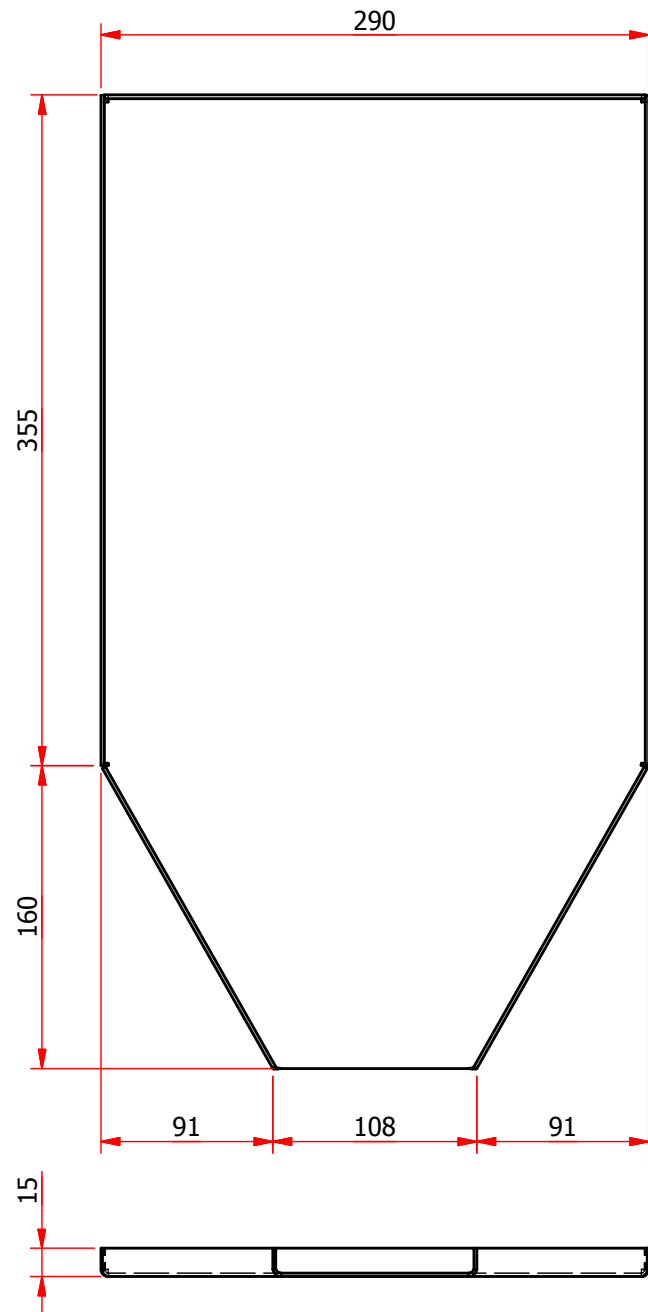


DESARROLLO LAMINA DESCARGA 2 MESA
 MATERIAL: INOX 304, 1.9 mm DE ESP.
 CANTIDAD: 1
 ESCALA: 1/1.5

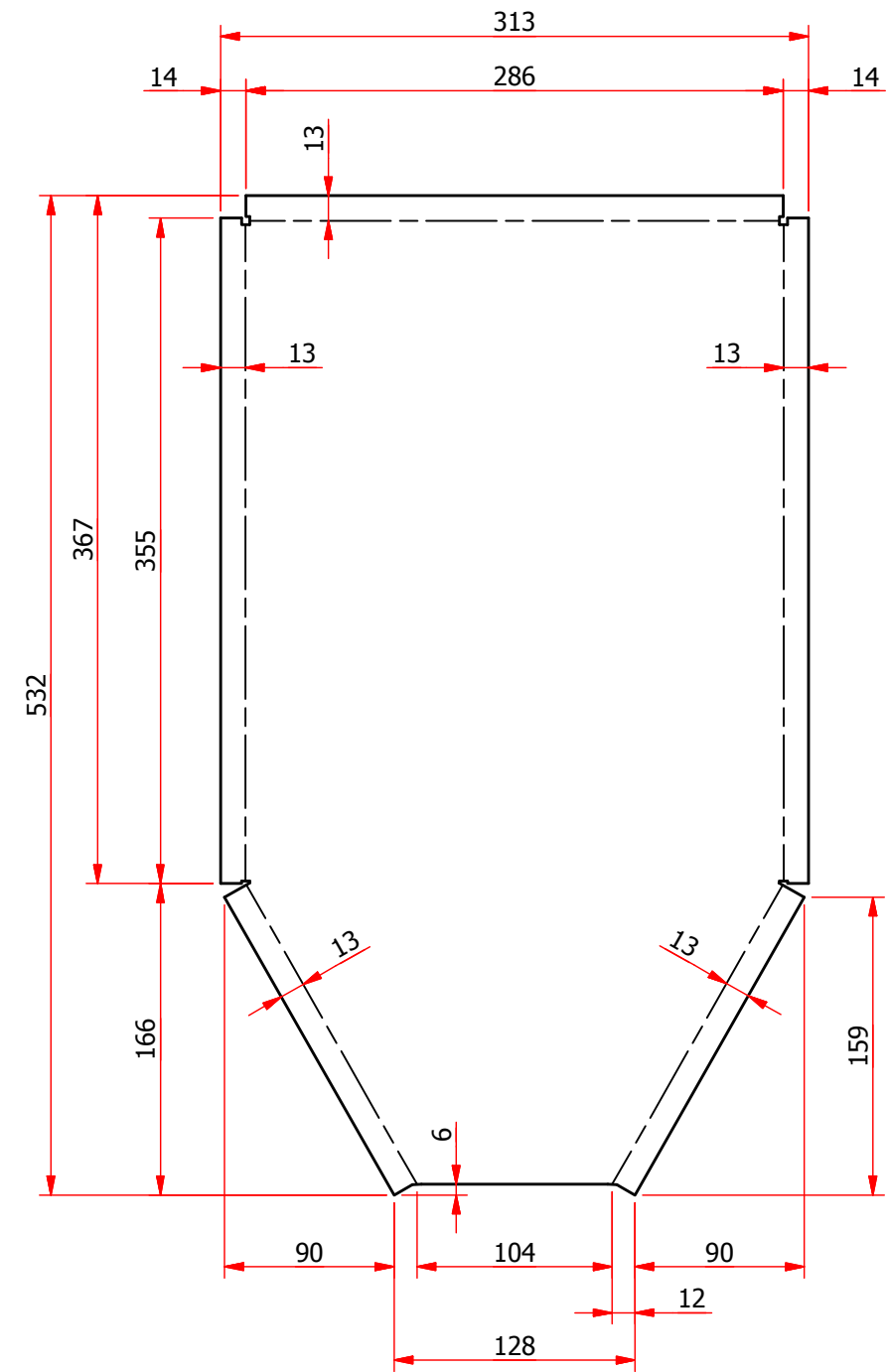
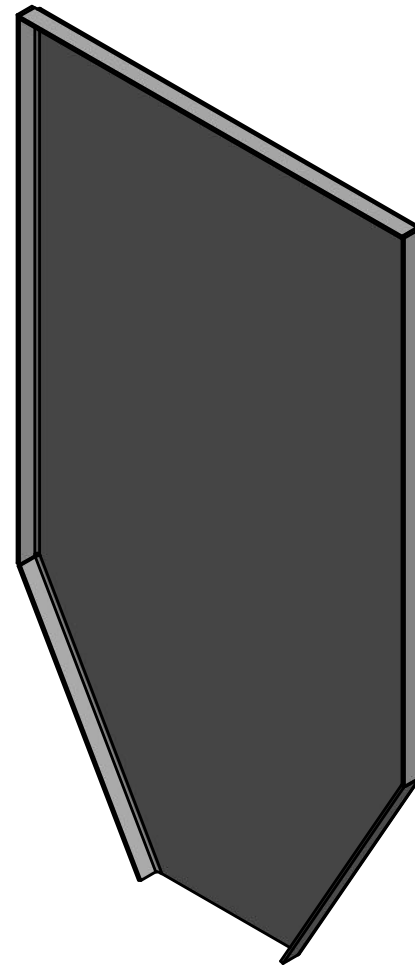


DEPARTAMENTO: MECANICA
 CONTIENE:
 PLANO DE TALLER

PROYECTO: INGENIERIA INVERSA PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS					
EQUIPO: PRENSA DE GRANOS OLEAGINOS REDISEÑADA					
PIEZA: LAMINA DESCARGA 2 MESA		REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
ESCALA: INDICADAS		DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
UNIDADES: MILIMETROS		DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
FORMATO: A2		REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
SISTEMA: VENTILADOR		APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
FECHA: 24/02/2015		PLANO: 20 DE 62		LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT	



LAMINA DESCARGA MESA
 MATERIAL: INOX 304, 1.9 mm DE ESP.
 CANTIDAD: 1
 ESCALA: 1/4



DESARROLLO LAMINA DESCARGA MESA
 MATERIAL: INOX 304, 1.9 mm DE ESP.
 CANTIDAD: 1
 ESCALA: 1/4



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
 PLANO DE TALLER

PROYECTO:
 INGENIERIA INVERSA
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS
 REDISEÑADA

PIEZA:
 LAMINA DESCARGA MESA

ESCALA:
 INDICADAS

UNIDADES:
 MILIMETROS

FORMATO:
A3

SISTEMA:

FECHA:
 24/02/2015

PLANO:
21 DE 62

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA

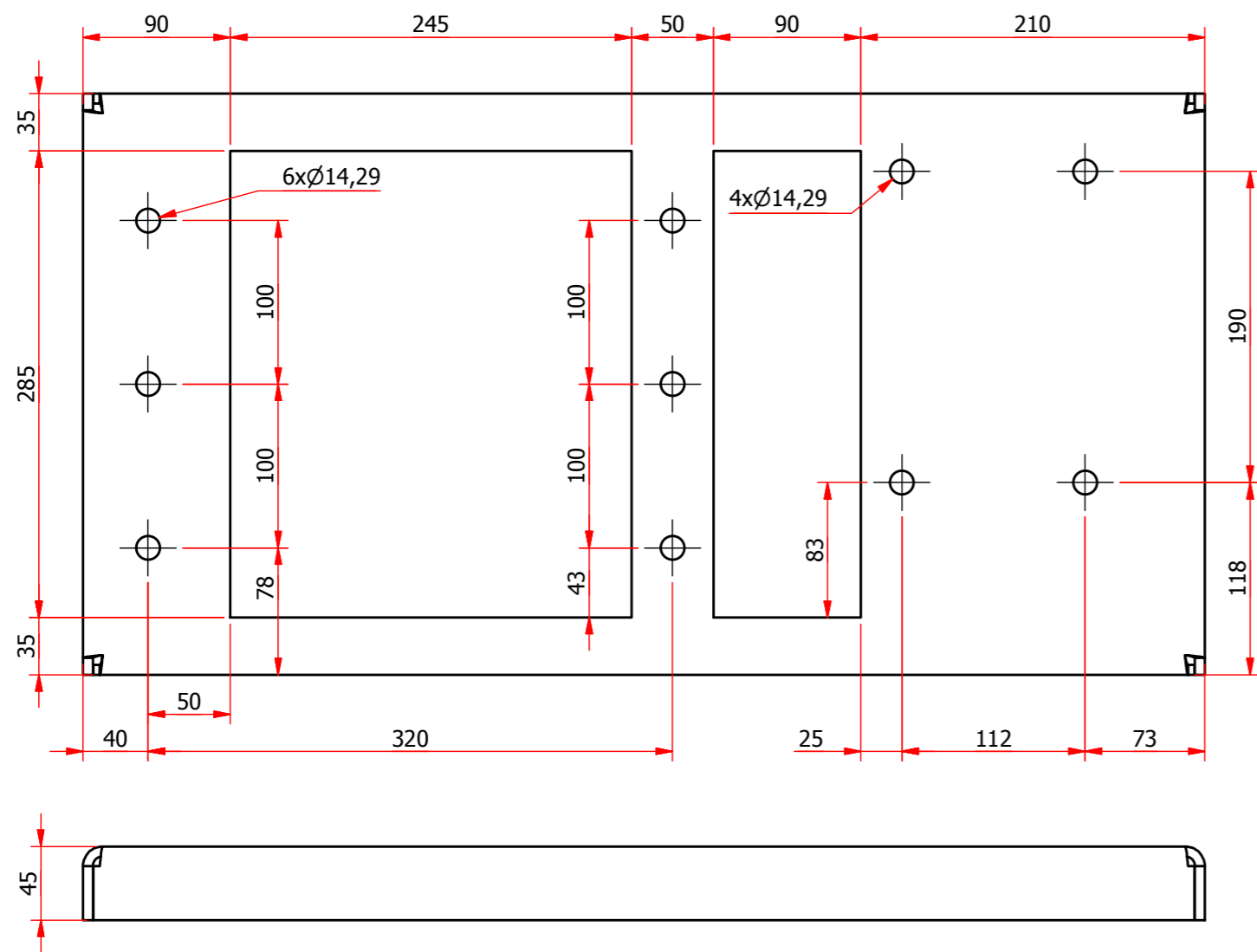
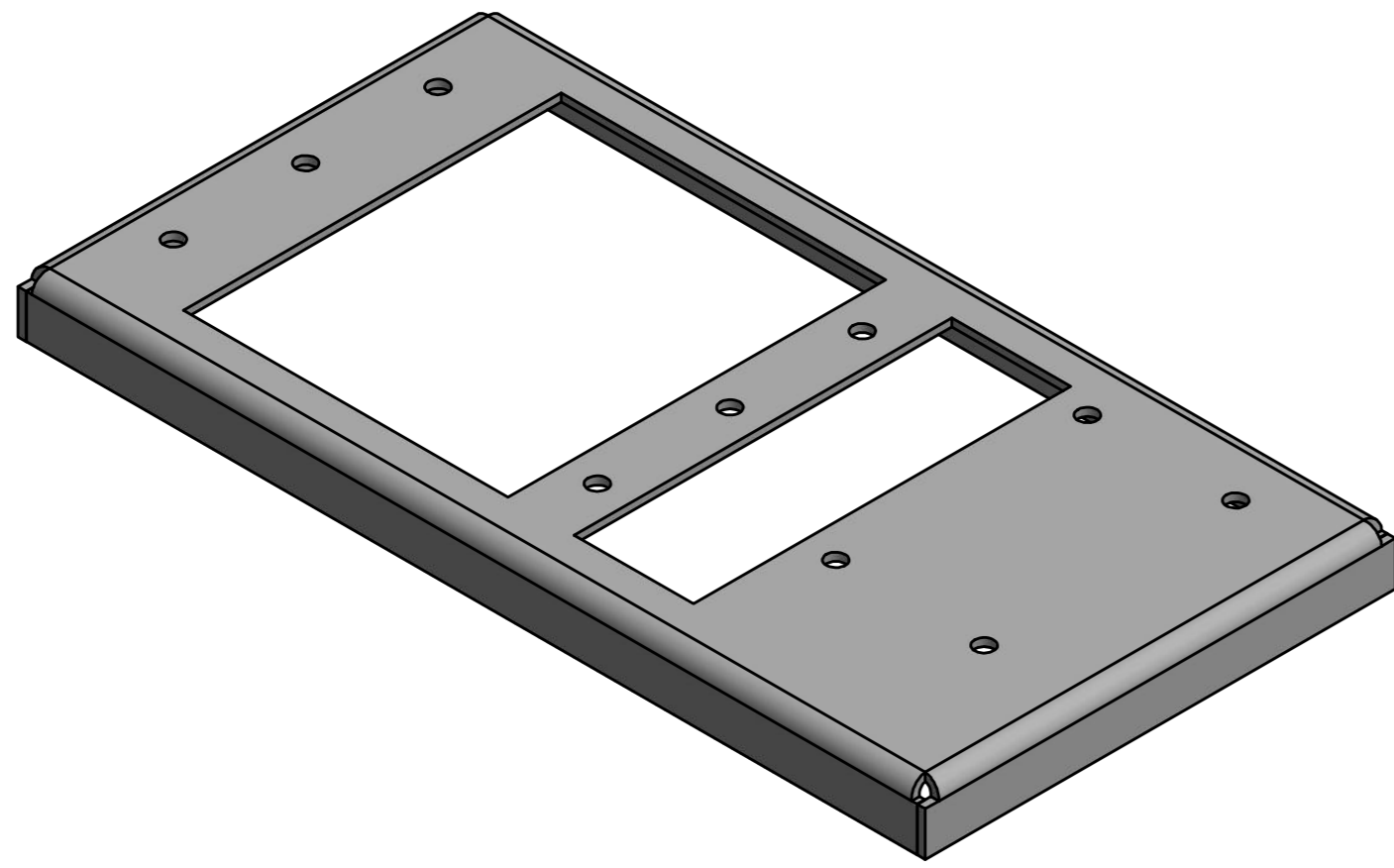
DISEÑÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN

DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN

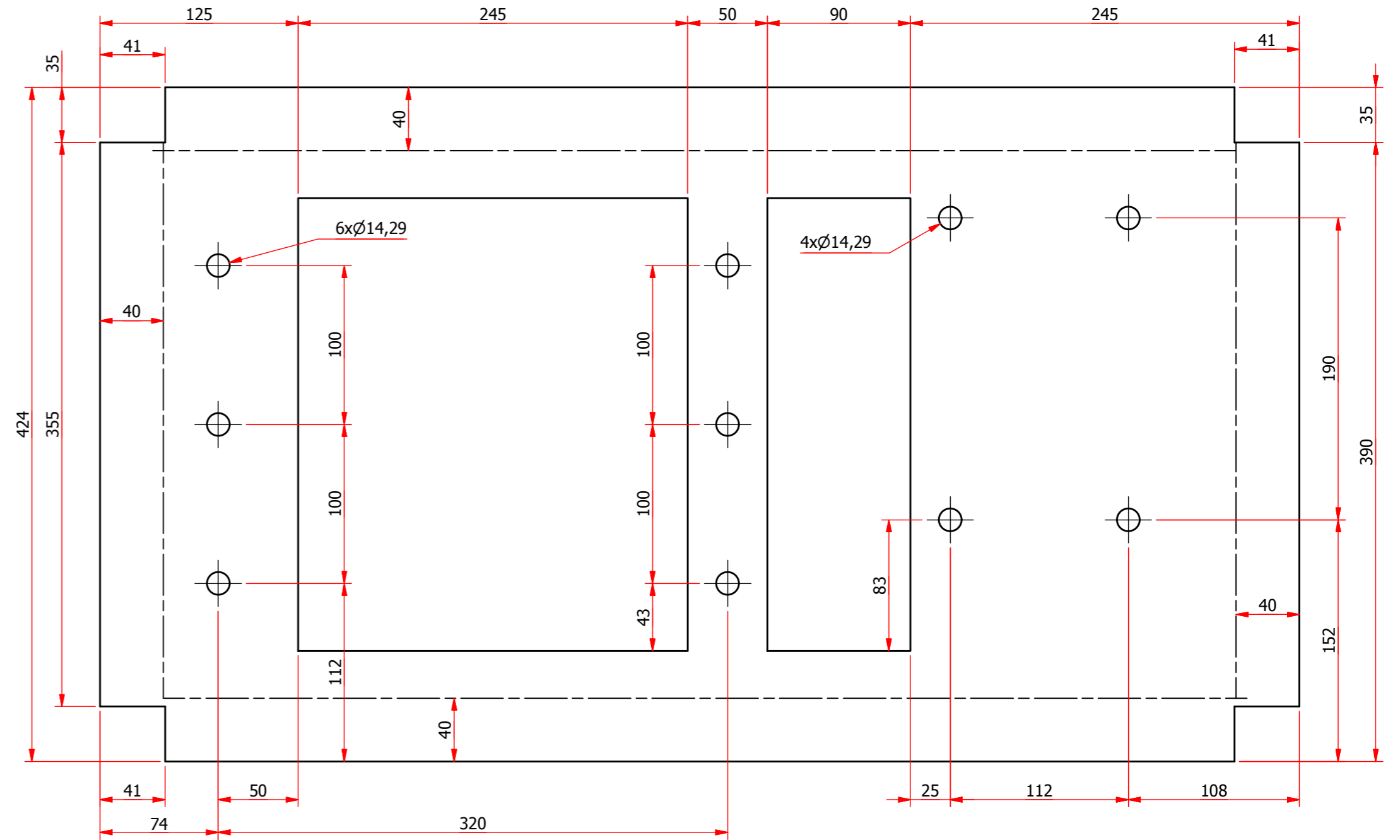
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO

APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO

LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT



LAMINA MESA
MATERIAL: INOX 304, 1/4" DE ESP.
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/4



DESARROLLO LAMINA MESA
MATERIAL: INOX 304, 1/4" DE ESP.
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/3



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
PLANO DE TALLER

PROYECTO:
INGENIERIA INVERSA
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOS
REDISEÑADA

PIEZA:
LAMINA MESA

ESCALA:

UNIDADES:
MILIMETROS

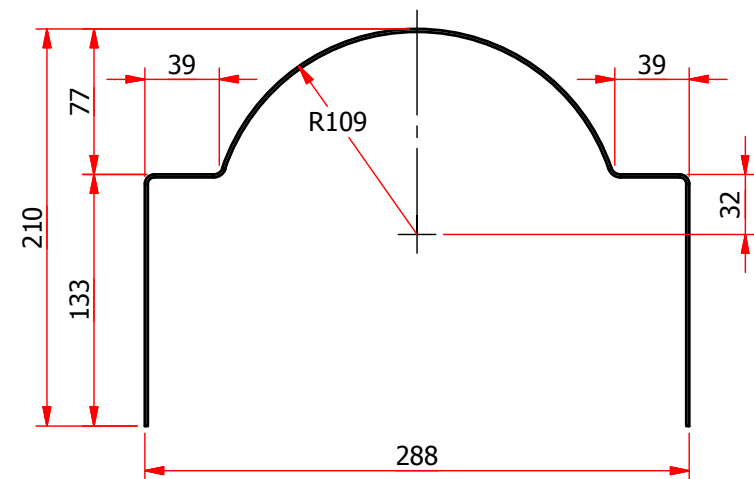
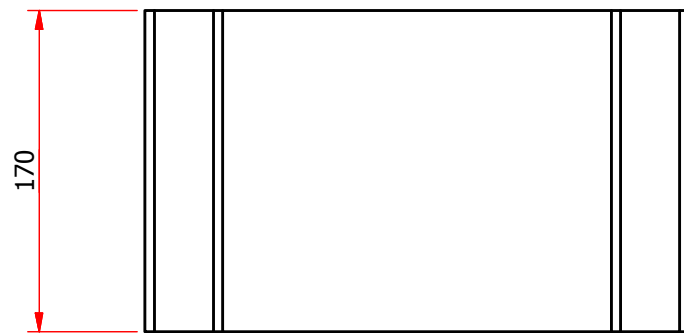
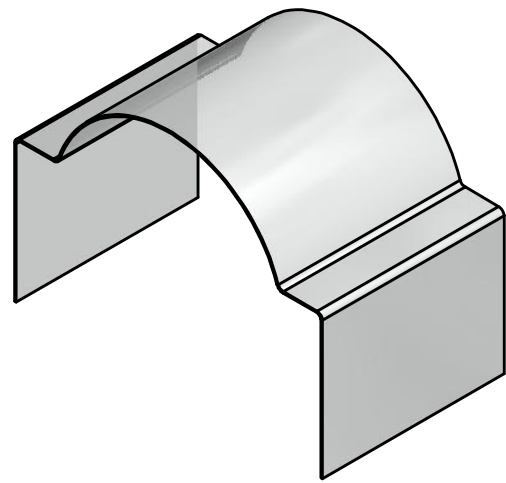
FORMATO:
A2

SISTEMA:
REVENTAR PUNTA

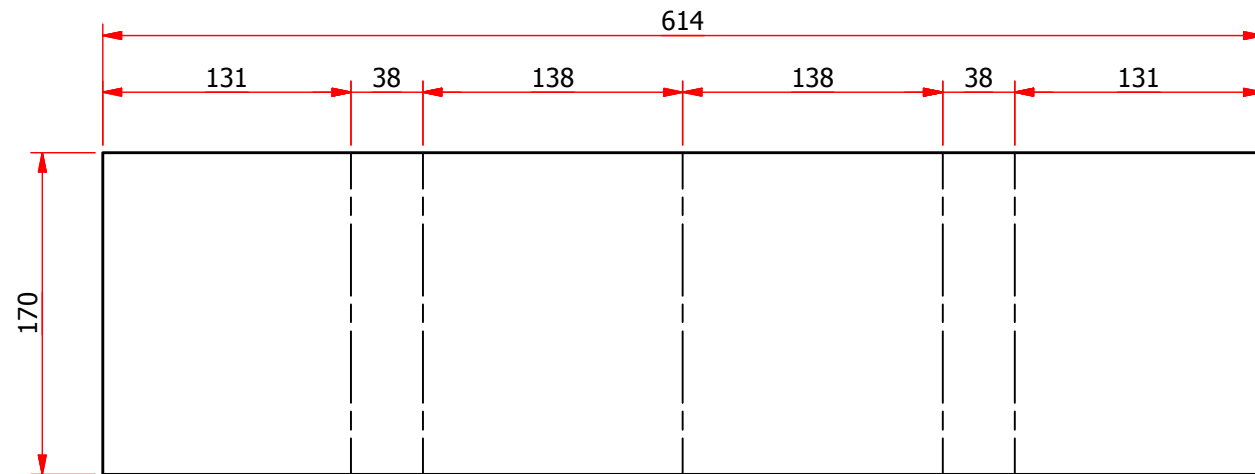
FECHA:
24/02/2015

PLANO:
22 DE 62

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			



PARTE 1 GUARDA 1
 MATERIAL: INOX 304, 1.5 mm DE ESP.
 CANTIDAD: 1
 ESCALA: 1/4



DESARROLLO PARTE 1 GUARDA 1
 MATERIAL: INOX 304, 1.5 mm DE ESP.
 CANTIDAD: 1
 ESCALA: 1/4



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
 PLANO DE TALLER

PROYECTO:
 INGENIERIA INVERSA
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS
 REDISEÑADA

PIEZA:
 PARTE 1 GUARDA 1

ESCALA:
 INDICADAS

UNIDADES:
 MILIMETROS

FORMATO:
A3

SISTEMA:

FECHA:
 24/02/2015

PLANO:
 23 DE 62

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA

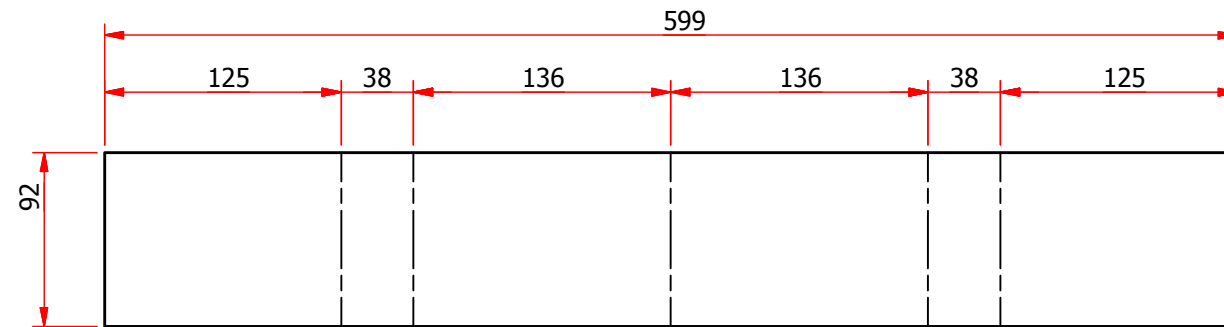
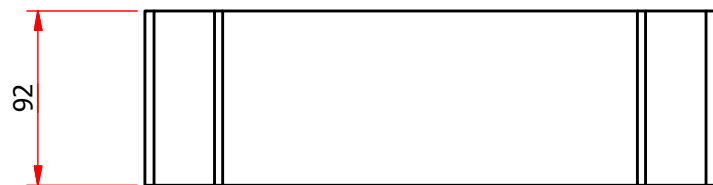
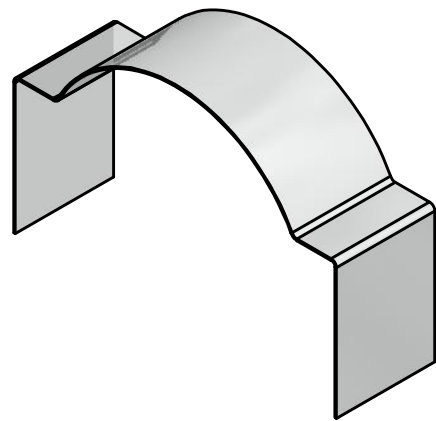
DISEÑÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN

DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN

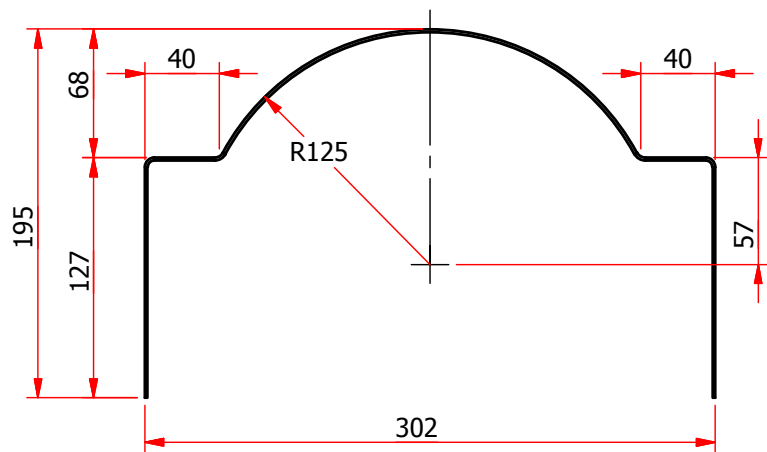
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO

APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO

LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT



DESARROLLO PARTE 1 GUARDA 2
 MATERIAL: INOX 304, 1.5 mm DE ESP.
 CANTIDAD: 1
 ESCALA: 1/4



PARTE 1 GUARDA 2
 MATERIAL: INOX 304, 1.5 mm DE ESP.
 CANTIDAD: 1
 ESCALA: 1/4



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
 PLANO DE TALLER

PROYECTO:
 INGENIERIA INVERSA
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS
 REDISEÑADA

PIEZA:
 PARTE 1 GUARDA 2

ESCALA:
 INDICADAS

UNIDADES:
 MILIMETROS

FORMATO:
A3

SISTEMA:

FECHA:
 24/02/2015

PLANO:
 24 DE 62

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA

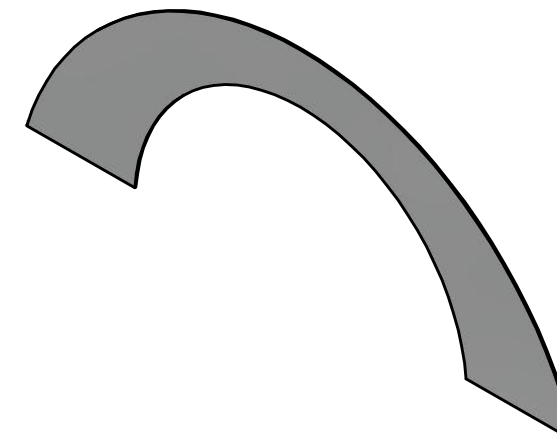
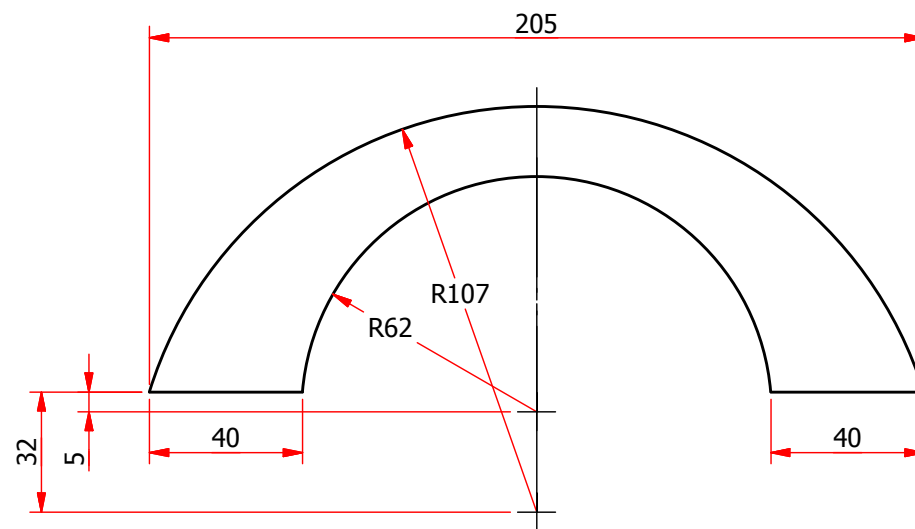
DISEÑÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN

DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN

REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO

APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO

LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT



PARTE 2 GUARDA 1
MATERIAL: INOX 304, 1.5 mm DE ESP.
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/2



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
PLANO DE TALLER

PROYECTO:
 INGENIERIA INVERSA
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS
 REDISEÑADA

PIEZA:
 PARTE 2 GUARDA 1

ESCALA:
 INDICADAS

UNIDADES:
 MILIMETROS

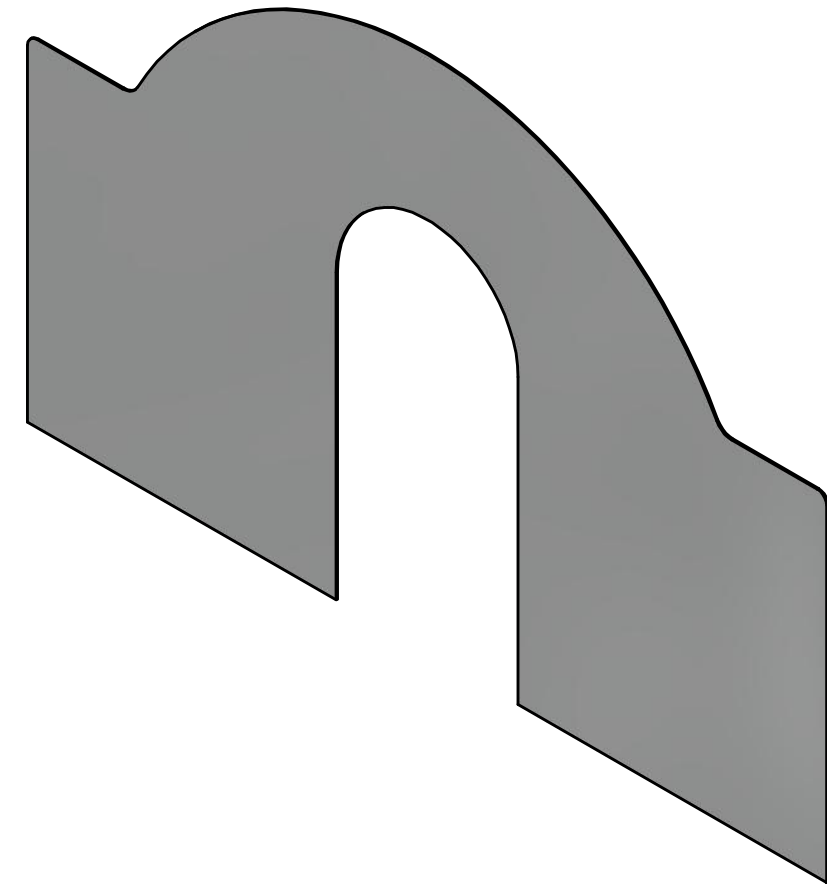
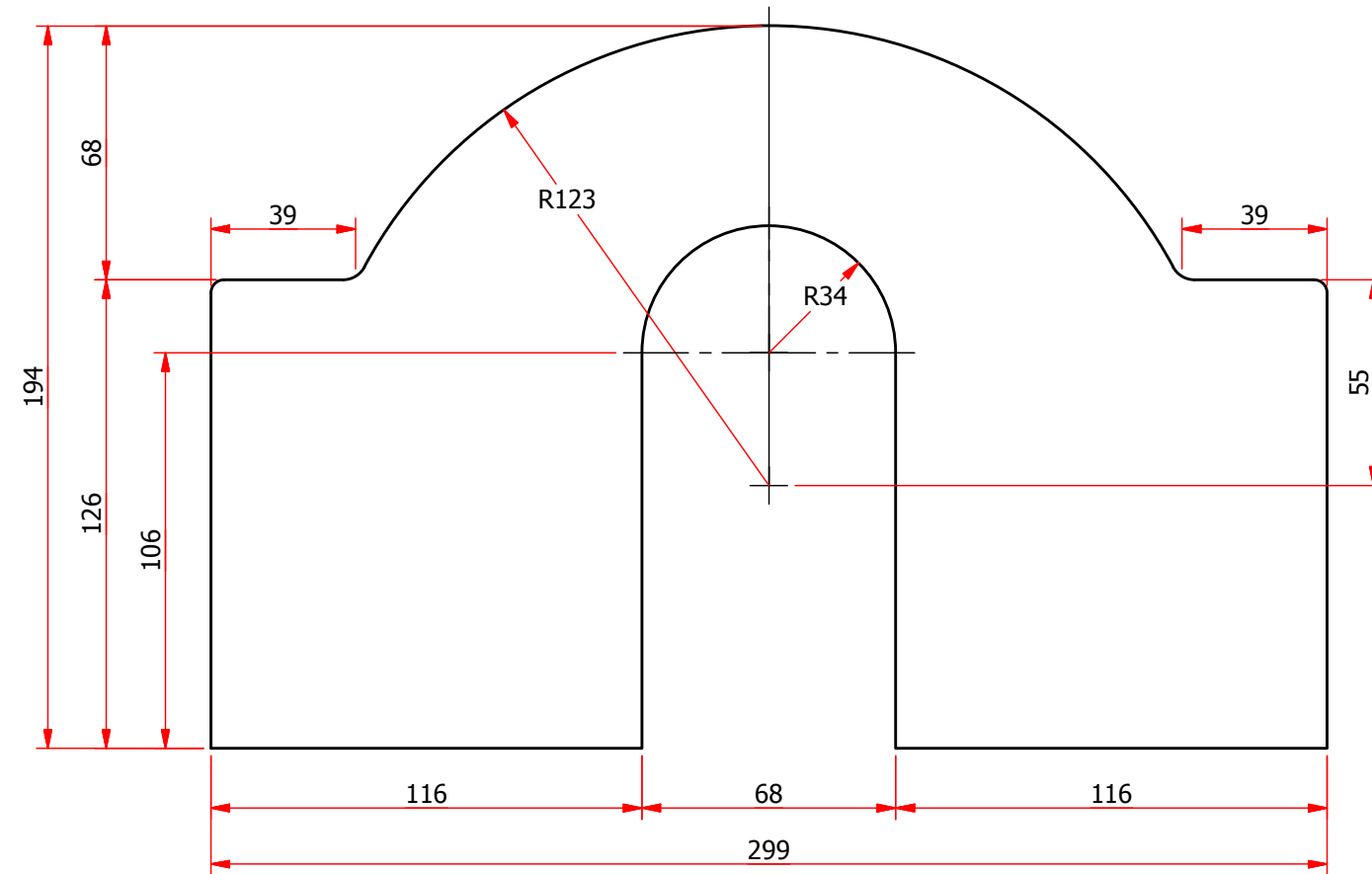
FORMATO:
A3

SISTEMA:


FECHA:
 24/02/2015

PLANO:
25 DE 62

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DISEÑÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			



PARTE 2 GUARDA 2
 MATERIAL: INOX 304, 1.5 mm DE ESP.
 CANTIDAD: 1
 ESCALA: 1/2



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
 PLANO DE TALLER

PROYECTO:
 INGENIERIA INVERSA
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS
 REDISEÑADA

PIEZA:
 PARTE 2 GUARDA 2

ESCALA:
 INDICADAS

UNIDADES:
 MILIMETROS

FORMATO:
A3

SISTEMA:


FECHA:
 24/02/2015

PLANO:
 26 DE 62

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA

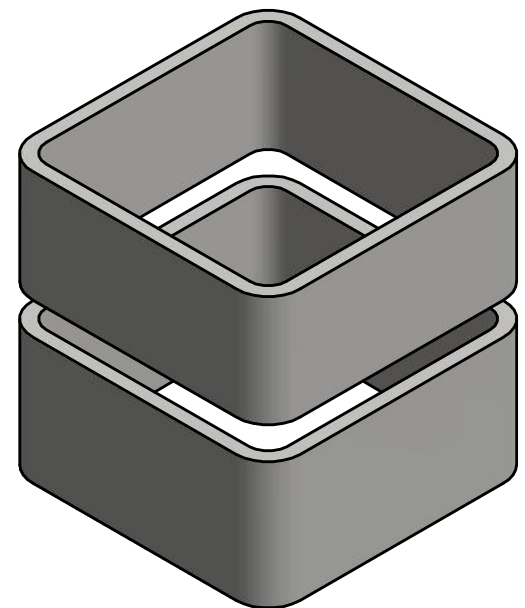
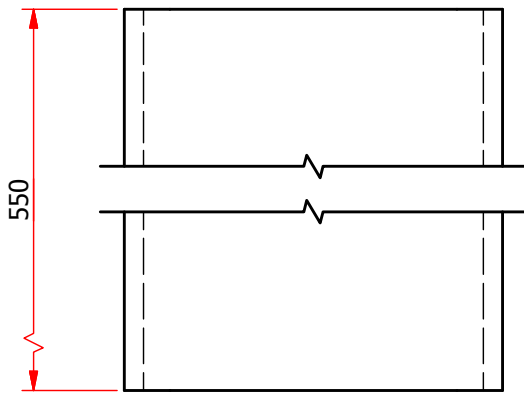
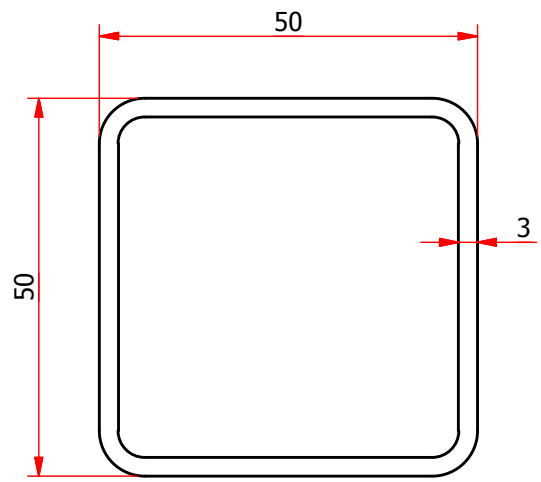
DISEÑÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN

DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN

REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO

APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO

LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT



PATA MESA PRENSA REDISEÑADA
 MATERIAL: INOX 304, PTS DE 50x50x3 mm DE ESP.
 CANTIDAD: 4
 ESCALA: 1/1



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
 PLANO DE TALLER

PROYECTO:
 INGENIERIA INVERSA
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS
 REDISEÑADA

PIEZA:
 PATA MESA PRENSA REDISEÑADA

ESCALA:
 INDICADAS

UNIDADES:
 MILIMETROS

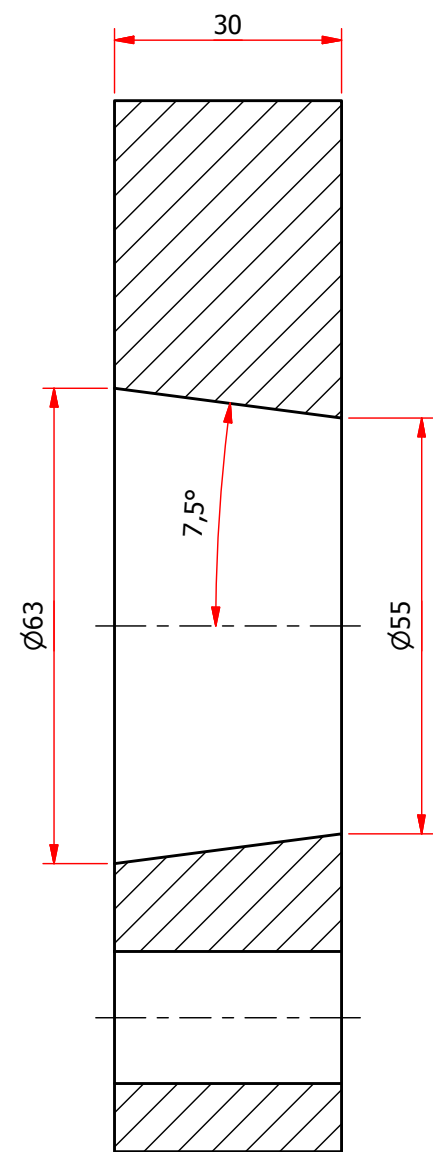
FORMATO:
A3

SISTEMA:

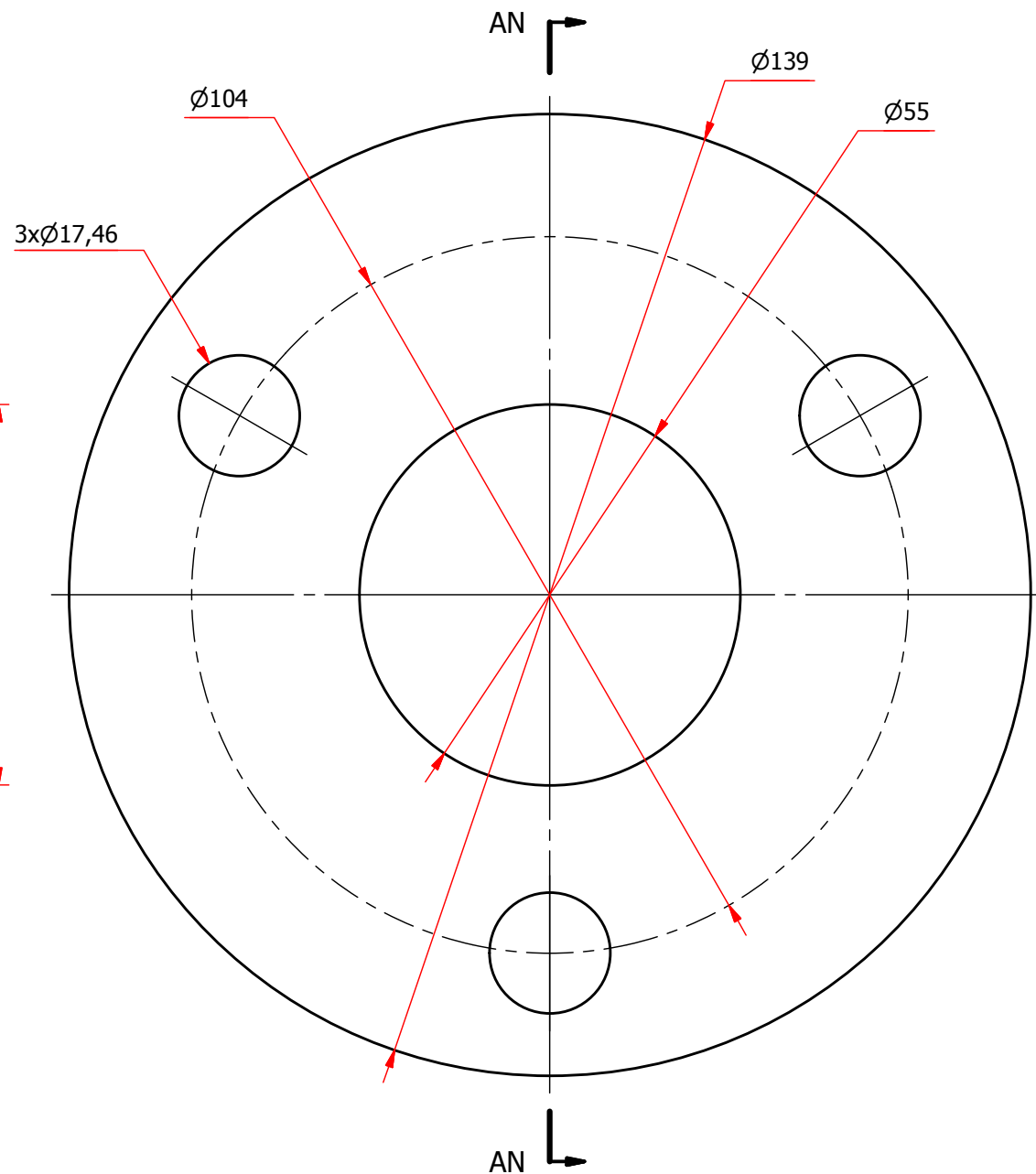
FECHA:
 24/02/2015

PLANO:
 27 DE 62

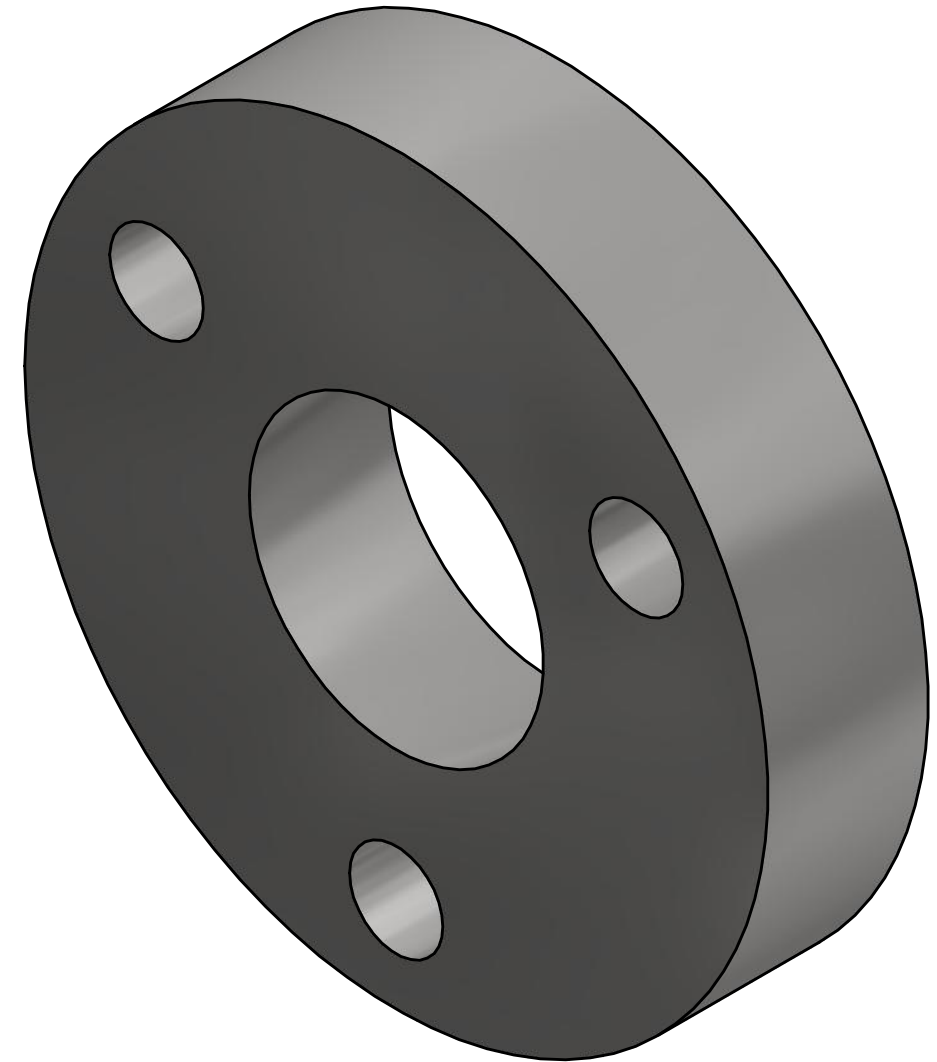
REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			



SECCION AN-AN
ESCALA: 1/1



PLACA PRESION
MATERIAL: INOX 420 TEMPLADO A 50 RWC, 1 1/4" DE ESP.
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/1



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
PLANO DE TALLER

PROYECTO:
INGENIERIA INVERSA
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS
REDISEÑADA

PIEZA:
PLACA PRESION

ESCALA:
INDICADAS

UNIDADES:
MILIMETROS

FORMATO:
A3

SISTEMA:


FECHA:
24/02/2015

PLANO:
28 DE 62

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA

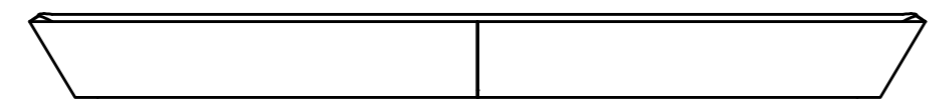
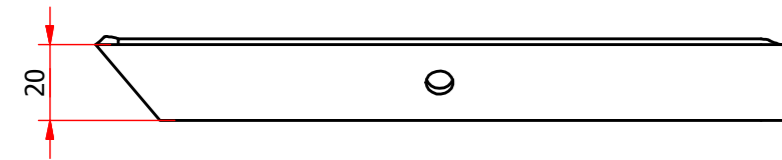
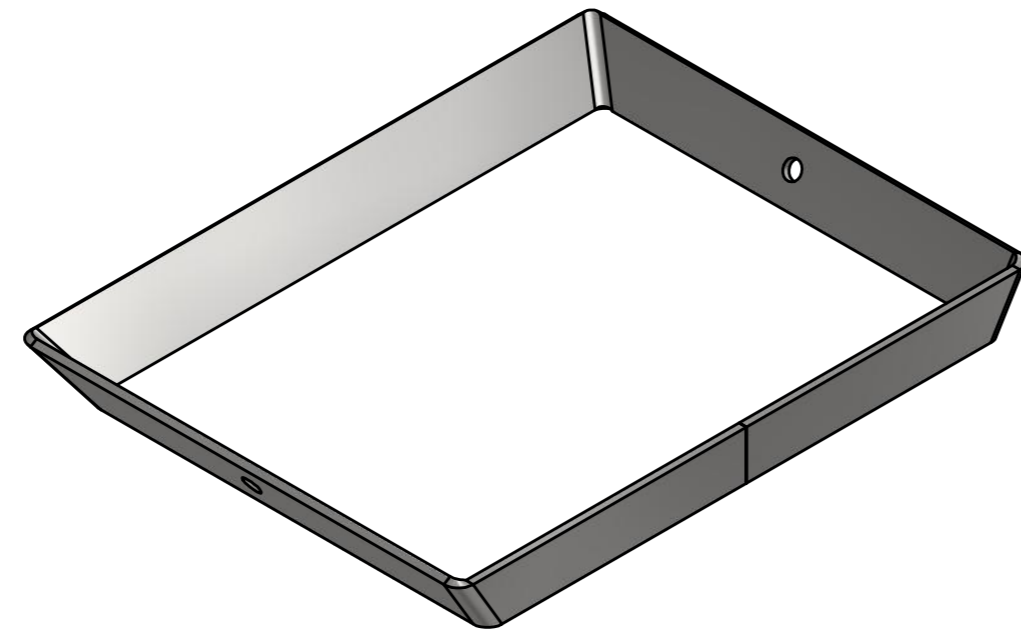
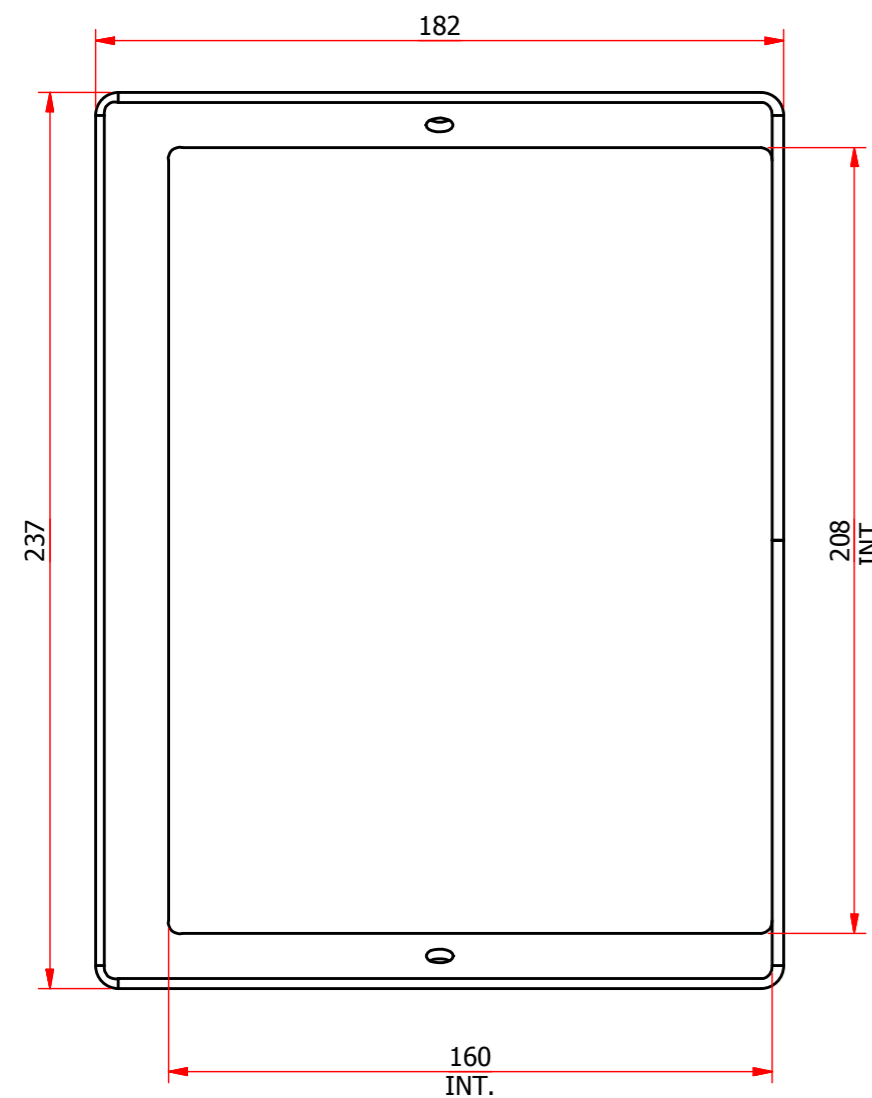
DISEÑÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN

DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN

REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO

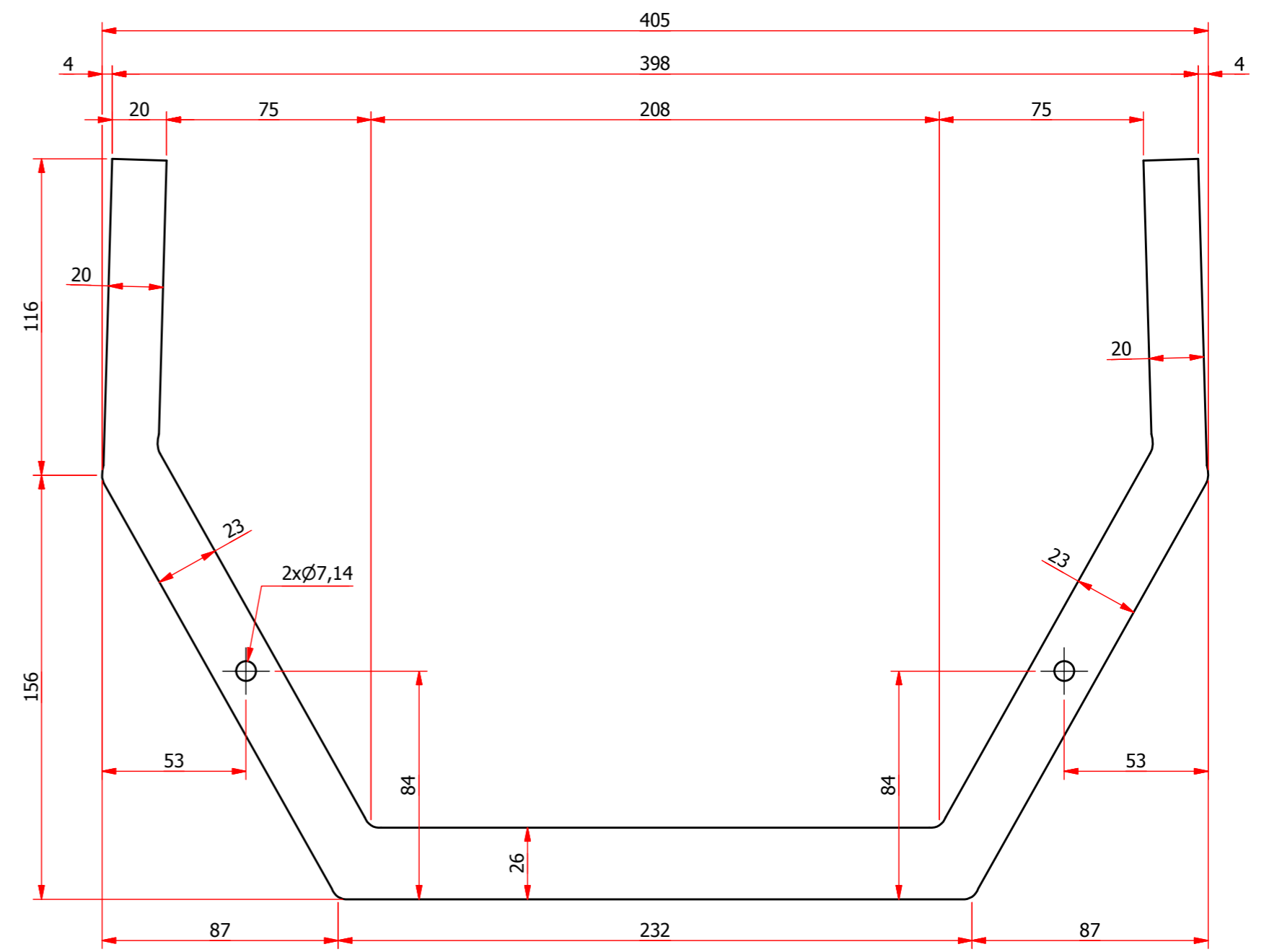
APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO

LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT

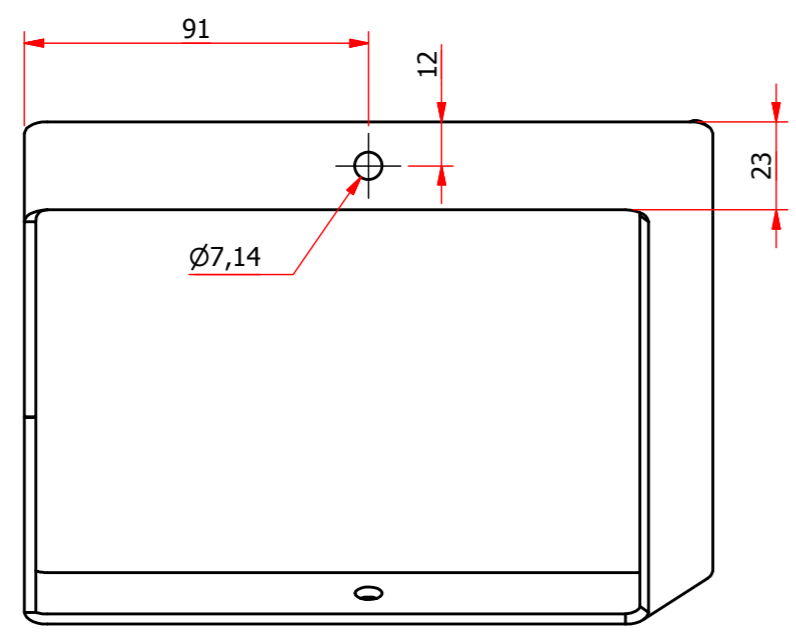


VISTA AP

REBORDE REJILLA
 MATERIAL: INOX 304, 3 mm DE ESP.
 CANTIDAD: 1
 ESCALA: 1/2



DESARROLLO REBORDE REJILLA
 MATERIAL: INOX 304, 3 mm DE ESP.
 CANTIDAD: 1
 ESCALA: 1/2



VISTA AP
 ESCALA: 1/2



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
 PLANO DE TALLER

PROYECTO:
 INGENIERIA INVERSA
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS
 REDISEÑADA

PIEZA:
 REBORDE REJILLA

ESCALA:

UNIDADES:
 MILIMETROS

FORMATO:
 A2

SISTEMA:

FECHA:
 24/02/2015

PLANO:
 29 DE 62

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			

LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT

0,1

Ø28

Ø17

SEPARADOR 0.1 MM
MATERIAL: INOX 304, 0.1 mm DE ESP.
CANTIDAD: N
ESCALA: 5/1



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
PLANO DE TALLER

PROYECTO:
INGENIERIA INVERSA
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS
REDISEÑADA

PIEZA:
SEPARADOR 0.1 MM

ESCALA:
INDICADAS

UNIDADES:
MILIMETROS

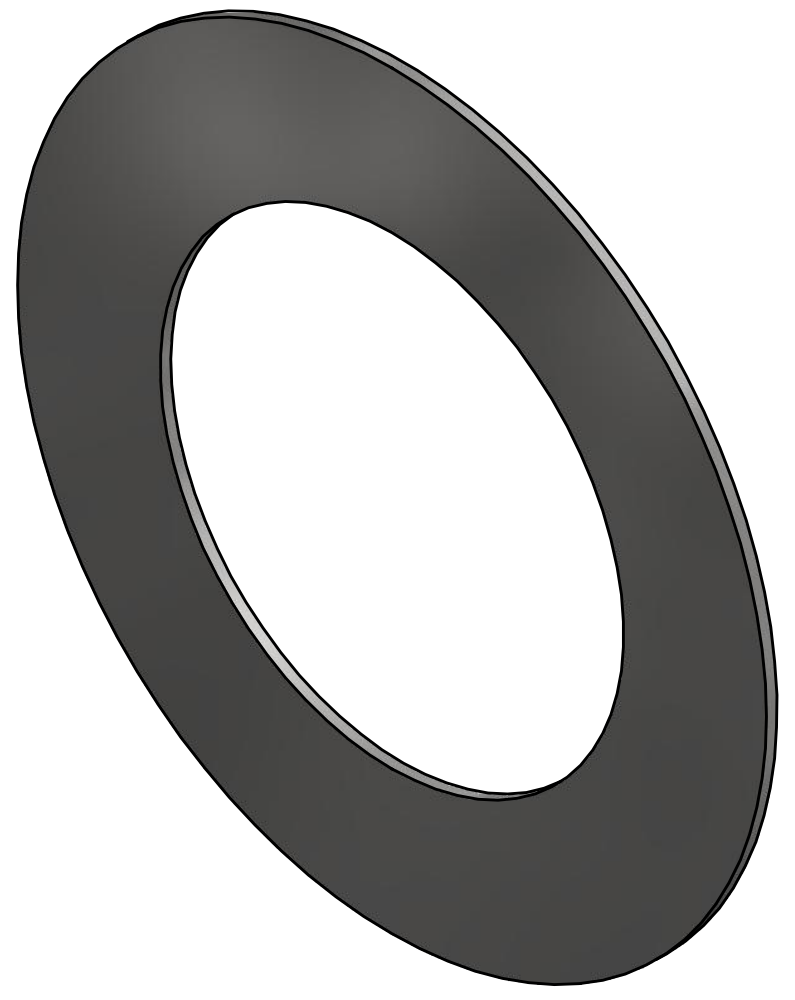
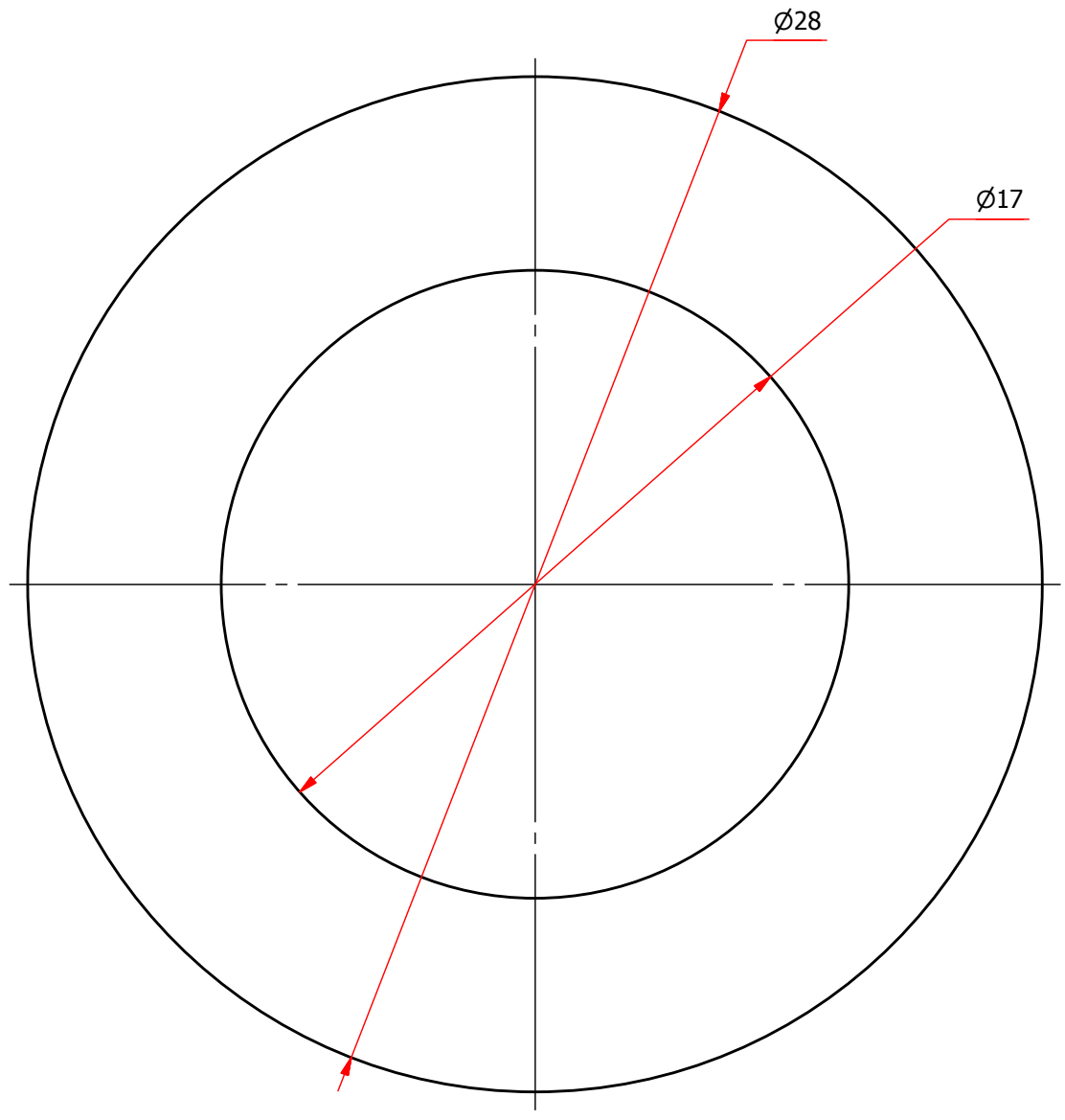
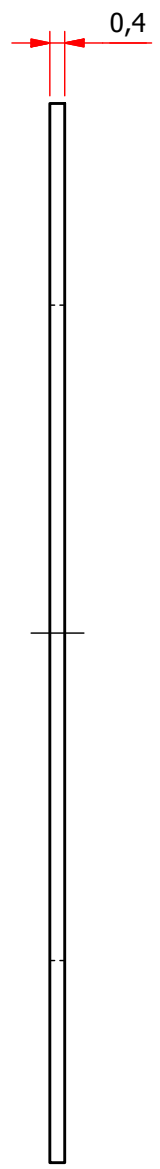
FORMATO:
A3

SISTEMA:

FECHA:
24/02/2015

PLANO:
30 DE 62

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DISEÑÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			



SEPARADOR 0.4 MM
 MATERIAL: INOX 304, 0.4 mm DE ESP.
 CANTIDAD: N
 ESCALA: 5/1



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
 PLANO DE TALLER

PROYECTO:
 INGENIERIA INVERSA
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS
 REDISEÑADA

PIEZA:
 SEPARADOR 0.4 MM

ESCALA:
 INDICADAS

UNIDADES:
 MILIMETROS

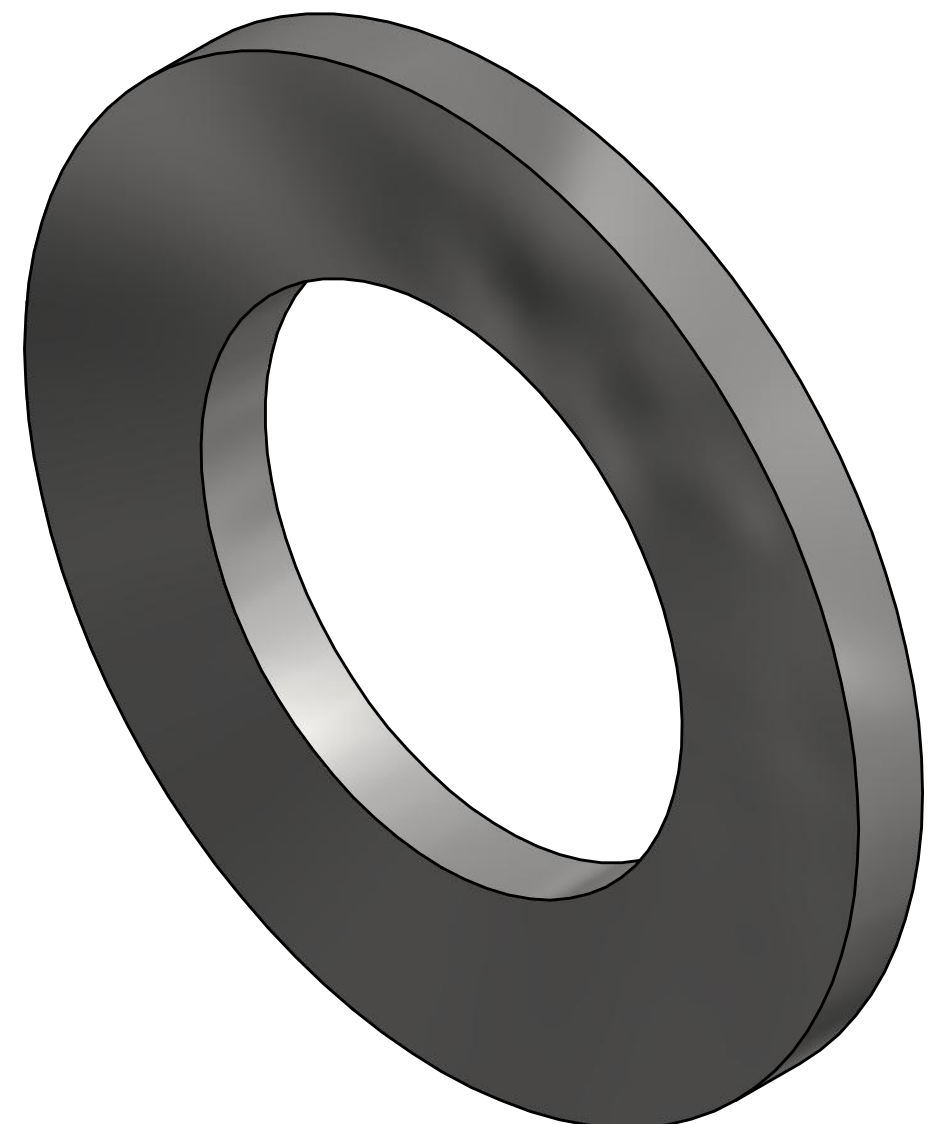
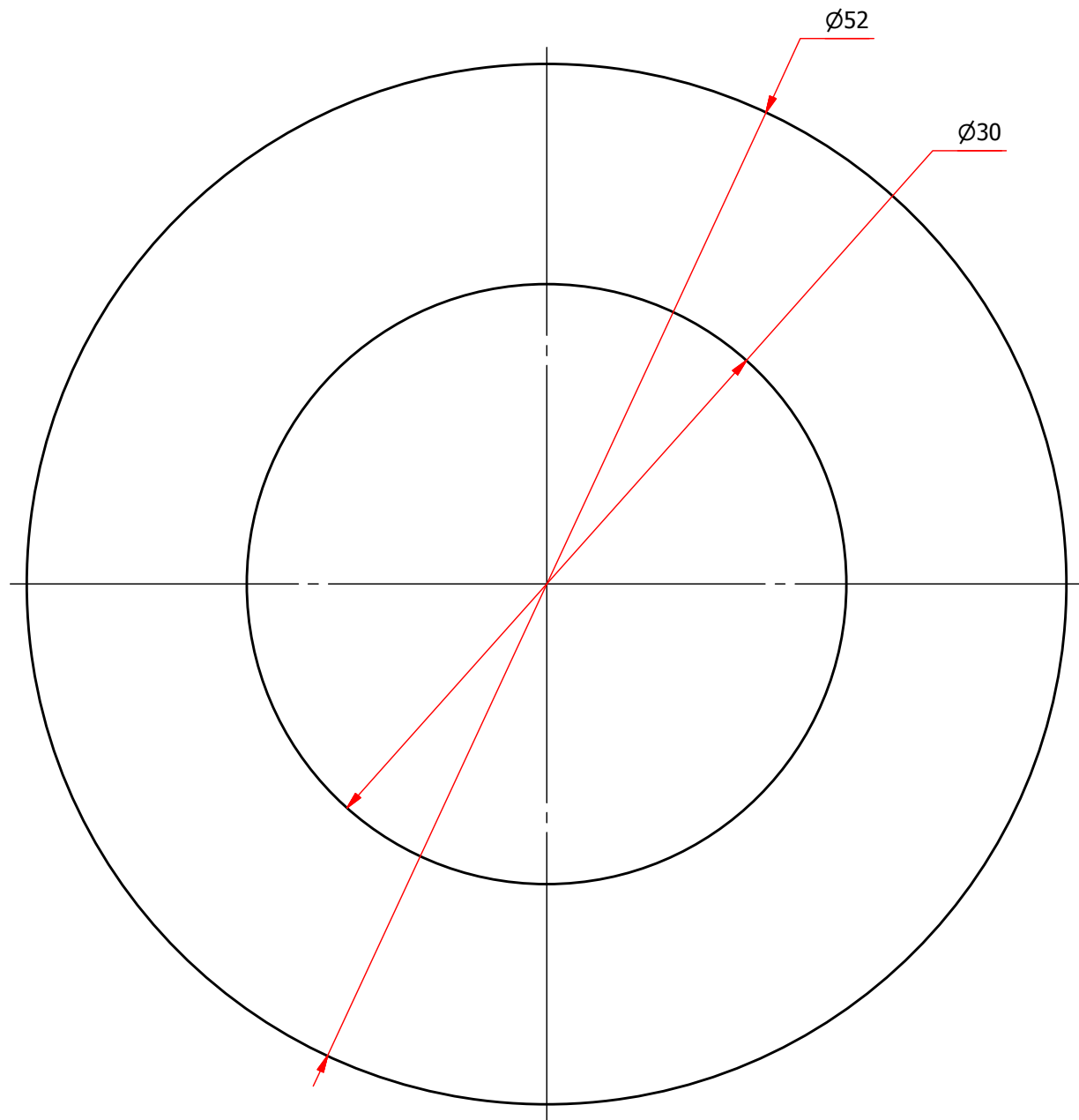
FORMATO:
A3

SISTEMA:

FECHA:
 24/02/2015

PLANO:
31 DE 62

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DISEÑÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			



SEPARADOR RODAMIENTO INOXIDABLE
 MATERIAL: INOX 304, 0.1 mm DE ESP.
 CANTIDAD: N
 ESCALA: 3/1



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
 PLANO DE TALLER

PROYECTO:
 INGENIERIA INVERSA
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS
 REDISEÑADA

PIEZA:
 SEPARADOR RODAMIENTO INOXIDABLE

ESCALA:
 INDICADAS

UNIDADES:
 MILIMETROS

FORMATO:
A3

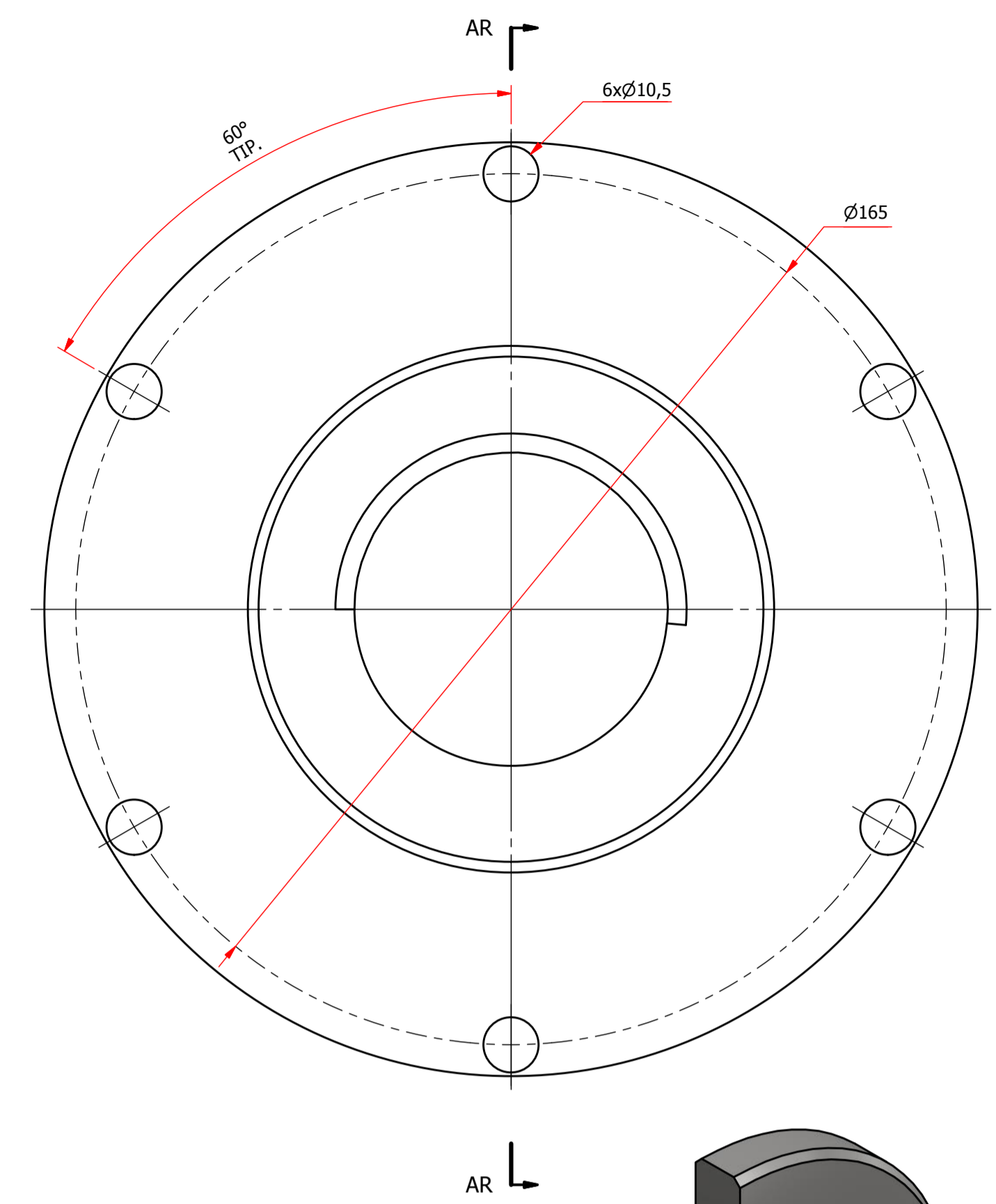
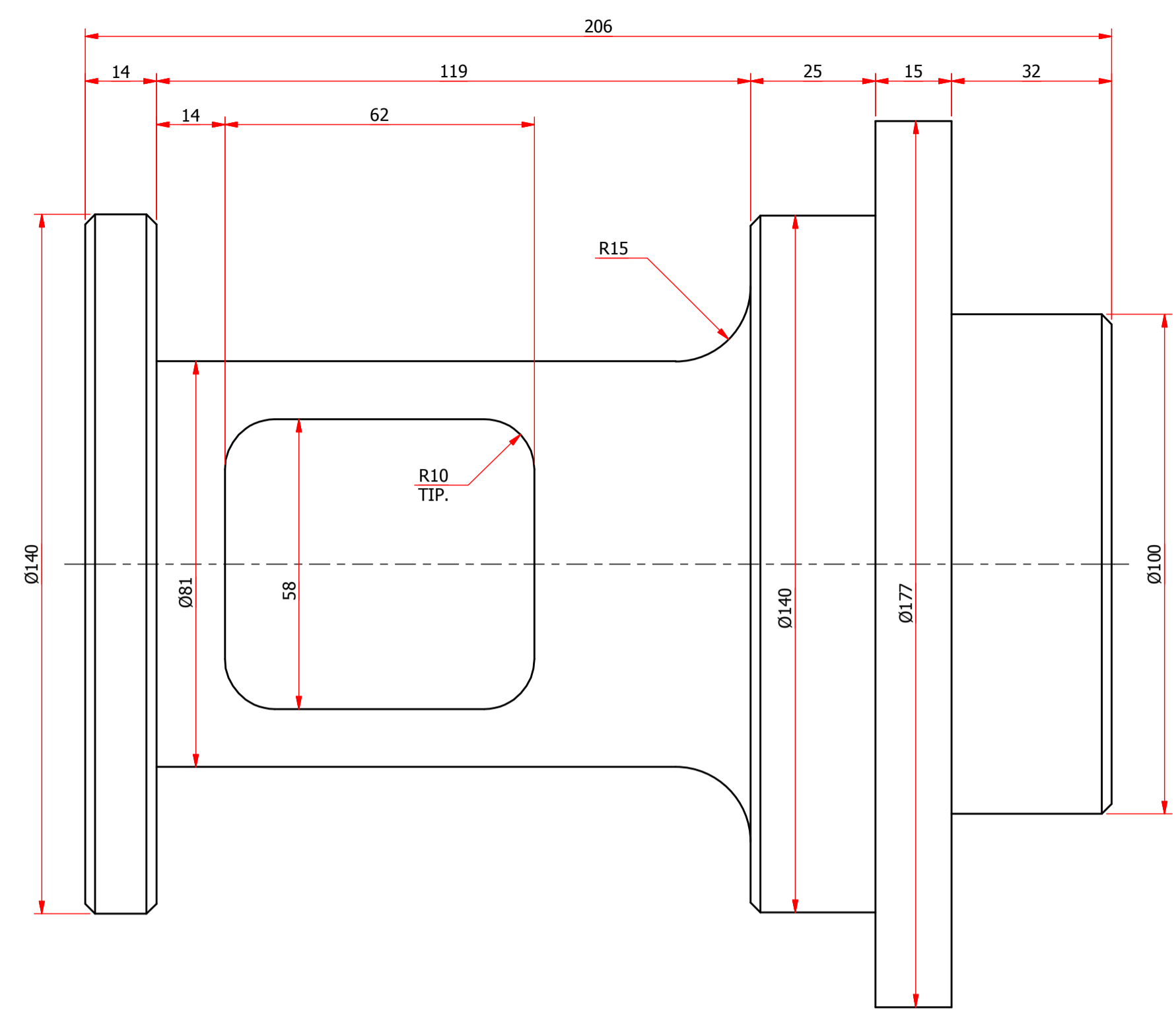
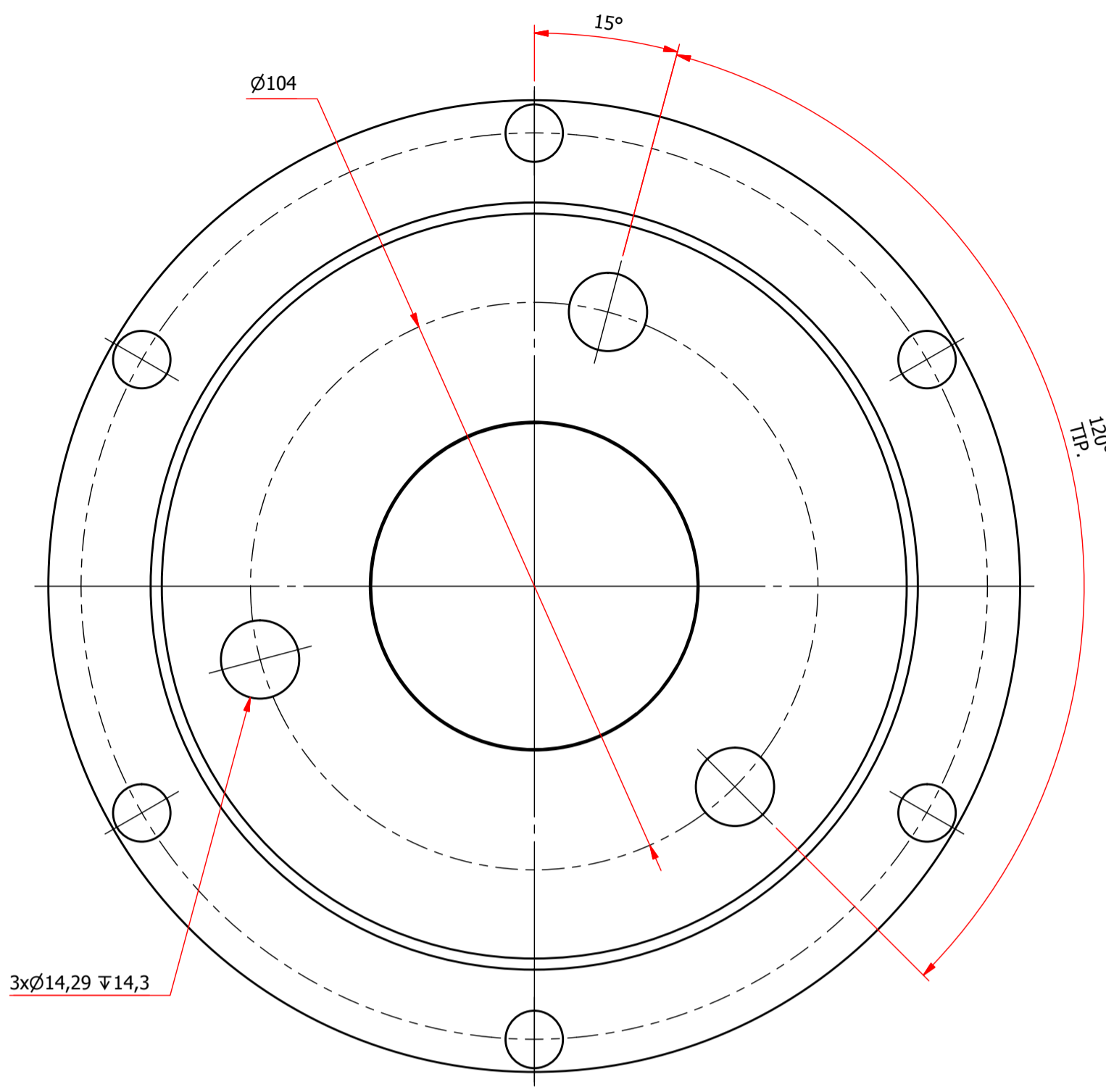
SISTEMA:

FECHA:
 24/02/2015

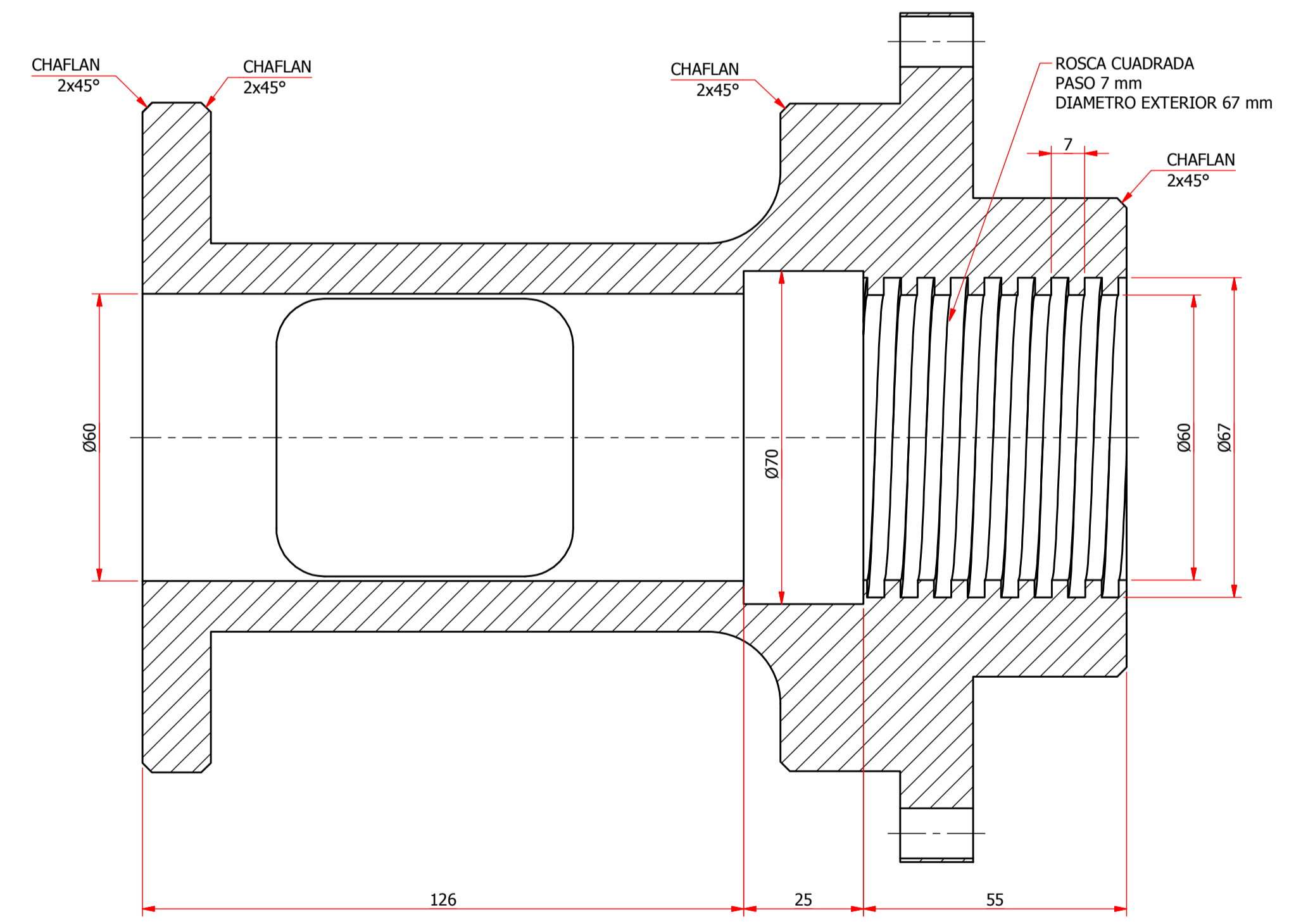
PLANO:
32 DE 62

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DISEÑÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			

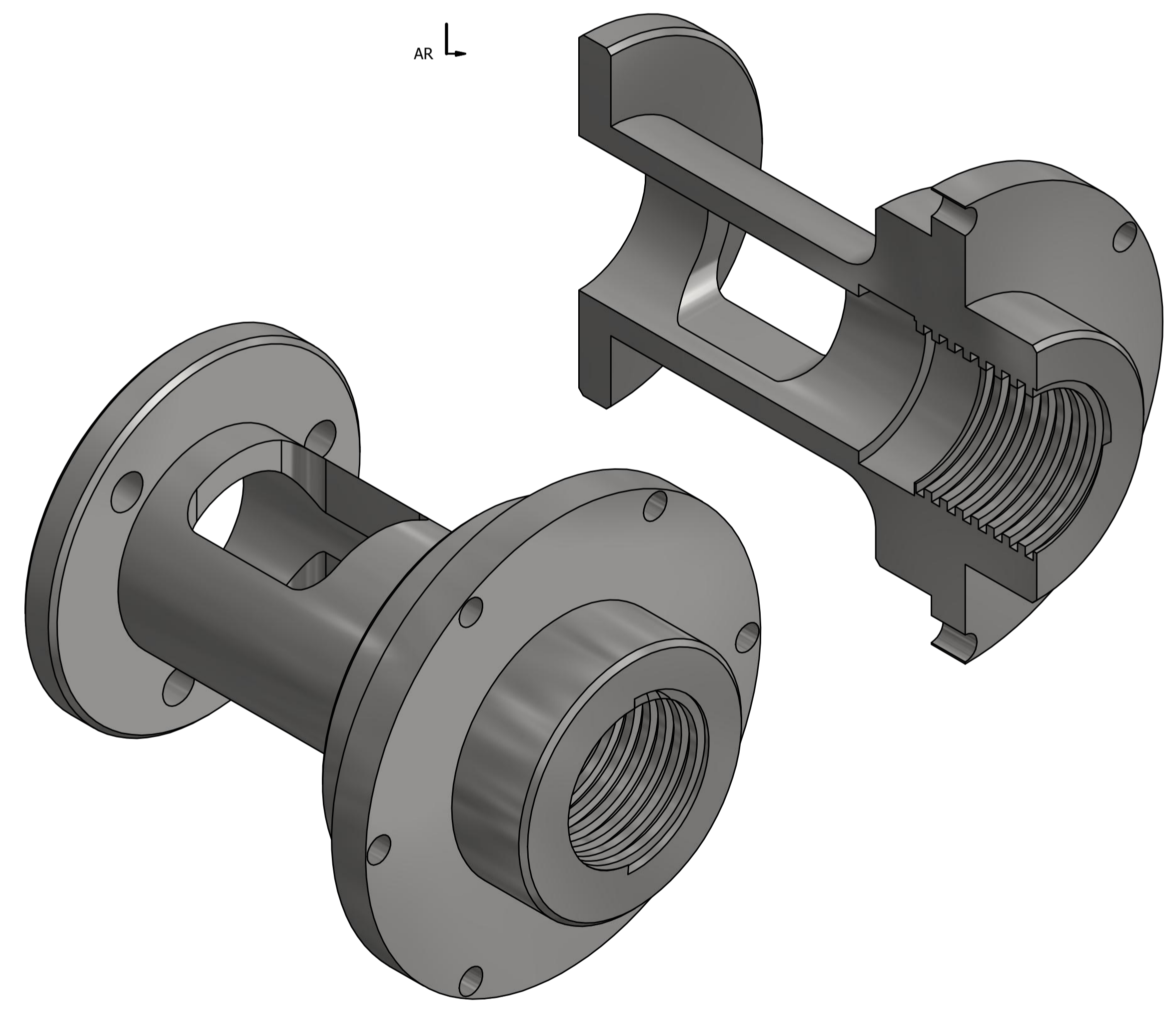
LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT



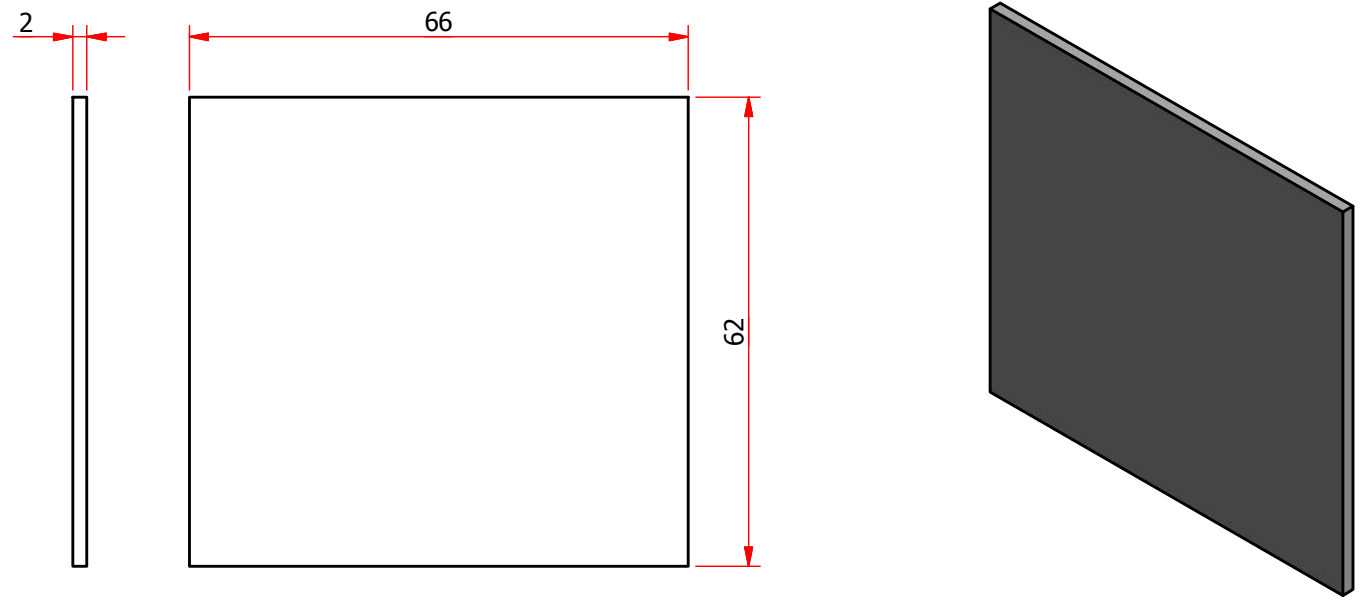
SOPORTE BARREL REDISEÑADO
 MATERIAL: INOX 304
 CANTIDAD: 1
 ESCALA: 1/1



SECCION AR-AR
 ESCALA: 1/1



UNIVERSIDAD EAFIT DEPARTAMENTO: MECANICA CONTIENE: PLANO DE TALLER	PROYECTO: INGENIERIA INVERSA PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS				
	EQUIPO: PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS REDISEÑADA	REVISION NOMBRE FIRMA FECHA			
ESCALA: INDICADAS	UNIDADES: MILIMETROS	FORMATO: A1	DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN DIBUJO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO		
SISTEMA: 	FECHA: 24/02/2015	PLANO: 33 DE 62	LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT		



TAPA CANAL LAMINA CIERRE TOLVA
 MATERIAL: INOX 304, 1.9 mm DE ESP.
 CANTIDAD: 1
 ESCALA: 1/1



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
 PLANO DE TALLER

PROYECTO:
 INGENIERIA INVERSA
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS
 REDISEÑADA

PIEZA:
 TAPA CANAL LAMINA CIERRE TOLVA

ESCALA:
 INDICADAS

UNIDADES:
 MILIMETROS

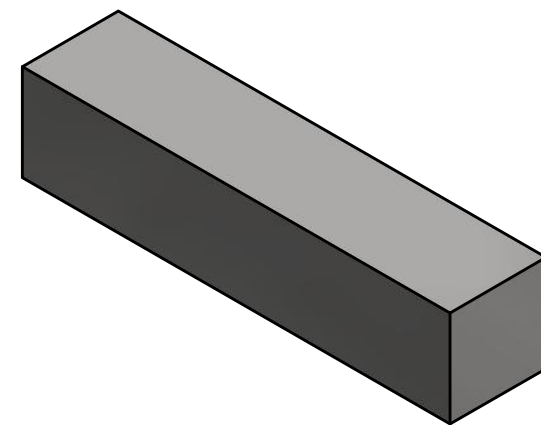
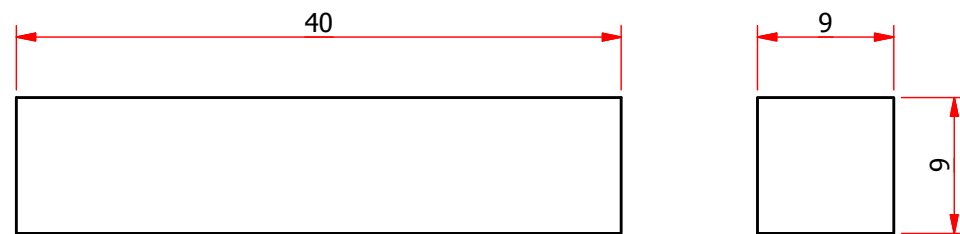
FORMATO:
A3

SISTEMA:

FECHA:
 24/02/2015

PLANO:
34 DE 62

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DISEÑÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			



TOPE INOX
 MATERIAL: INOX 304, □ 9x9 mm
 CANTIDAD: 2
 ESCALA: 2/1



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
 PLANO DE TALLER

PROYECTO:
 INGENIERIA INVERSA
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS
 REDISEÑADA

PIEZA:
 TOPE INOX

ESCALA:
 INDICADAS

UNIDADES:
 MILIMETROS

FORMATO:
A3

SISTEMA:


FECHA:
 24/02/2015

PLANO:
35 DE 62

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA

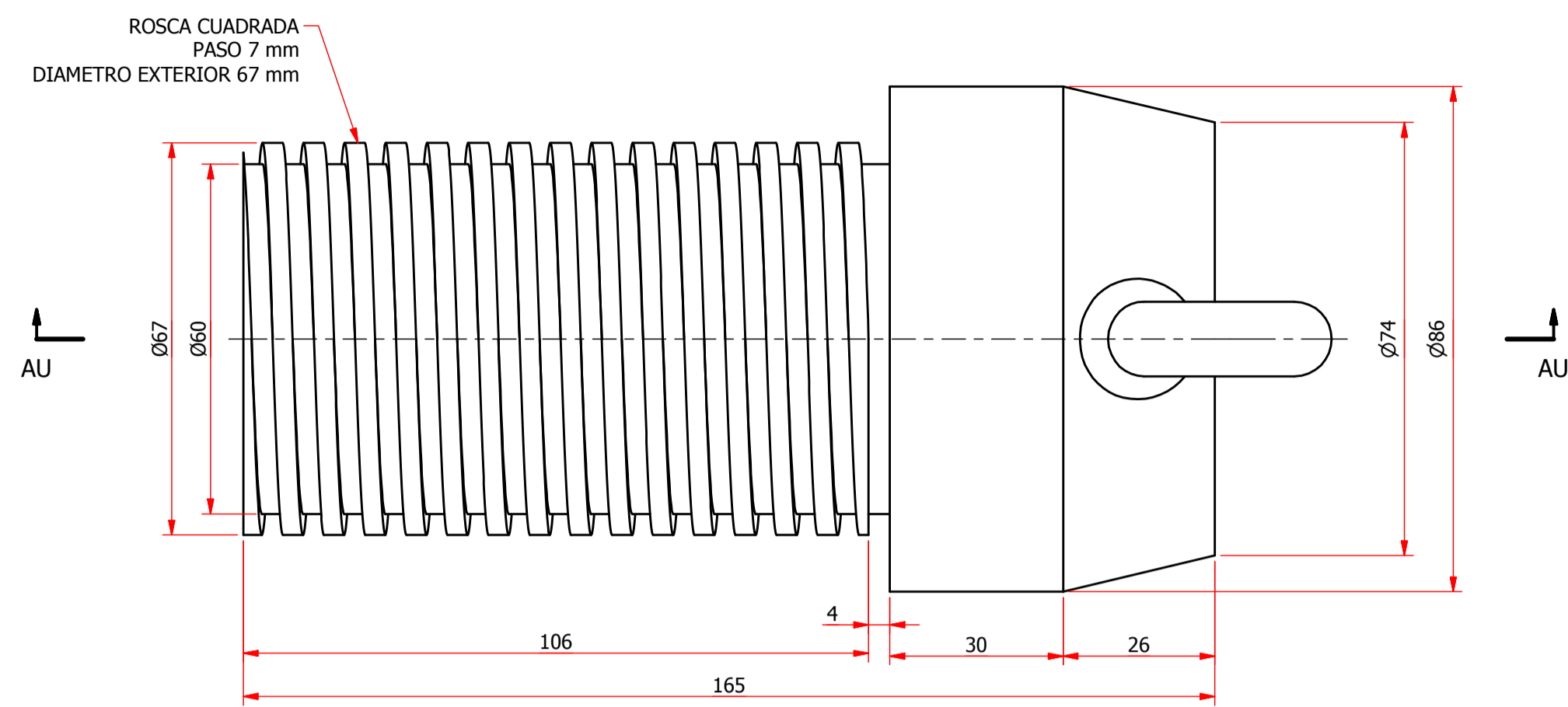
DISEÑÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN

DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN

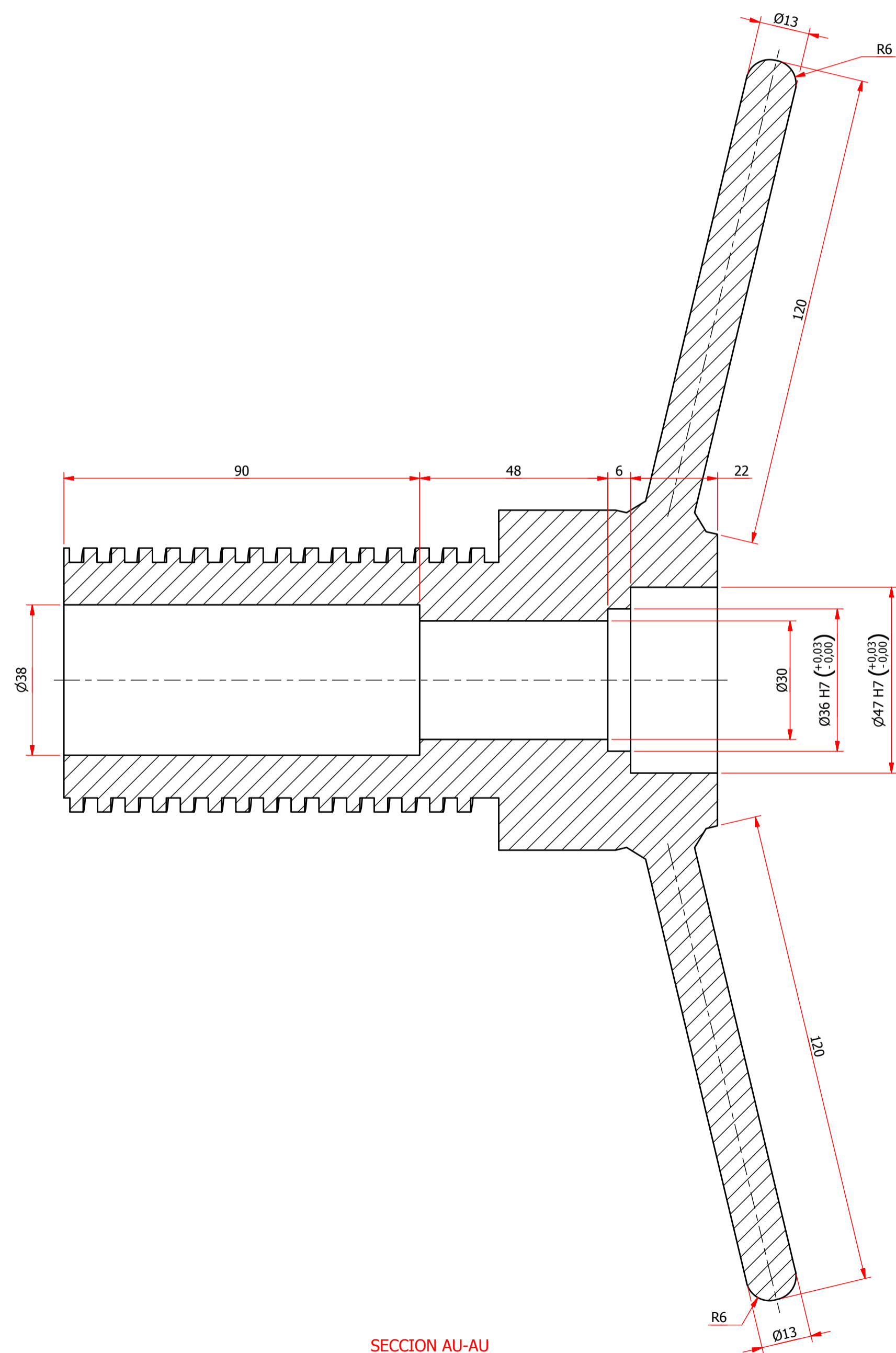
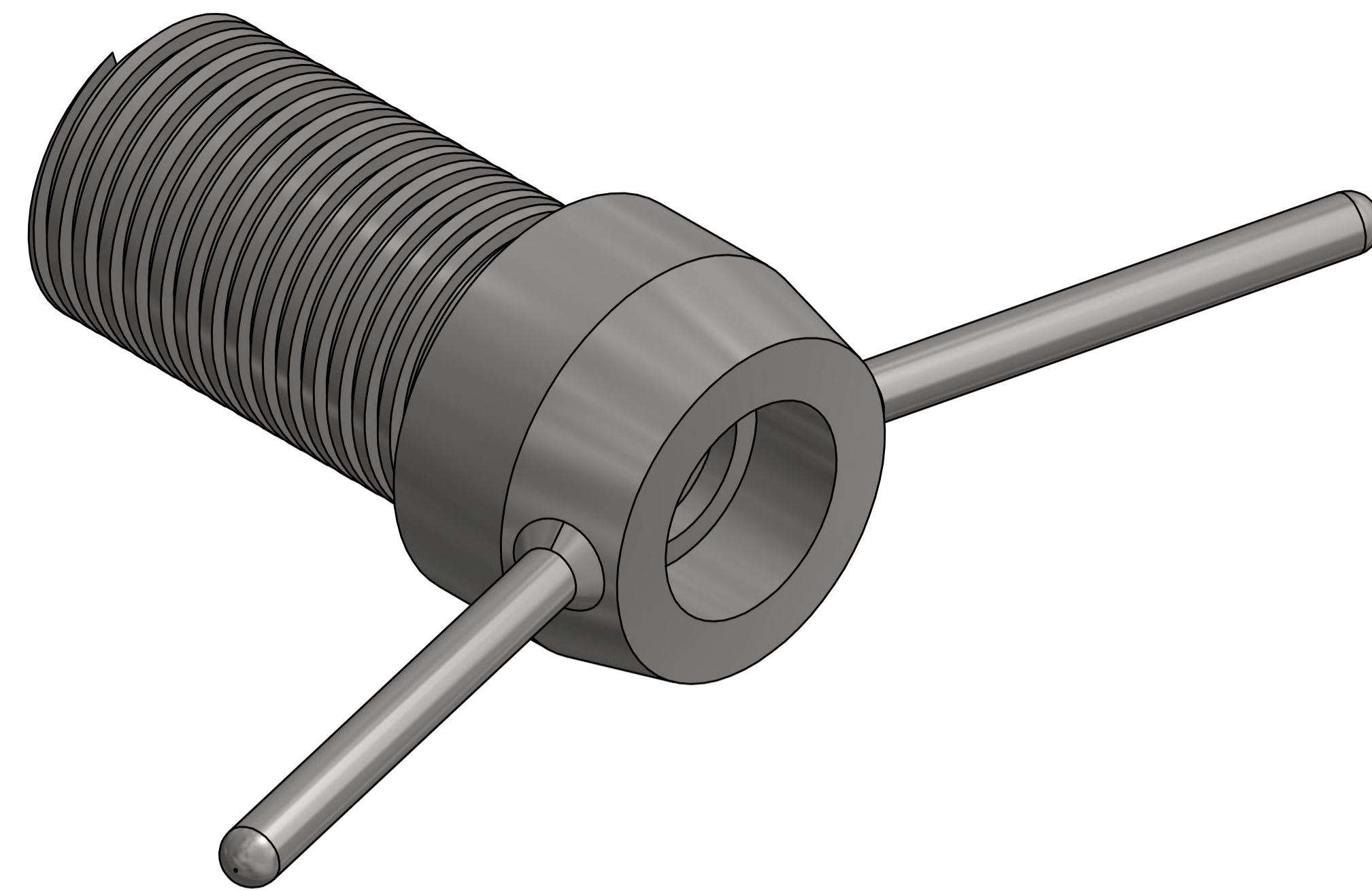
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO

APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO

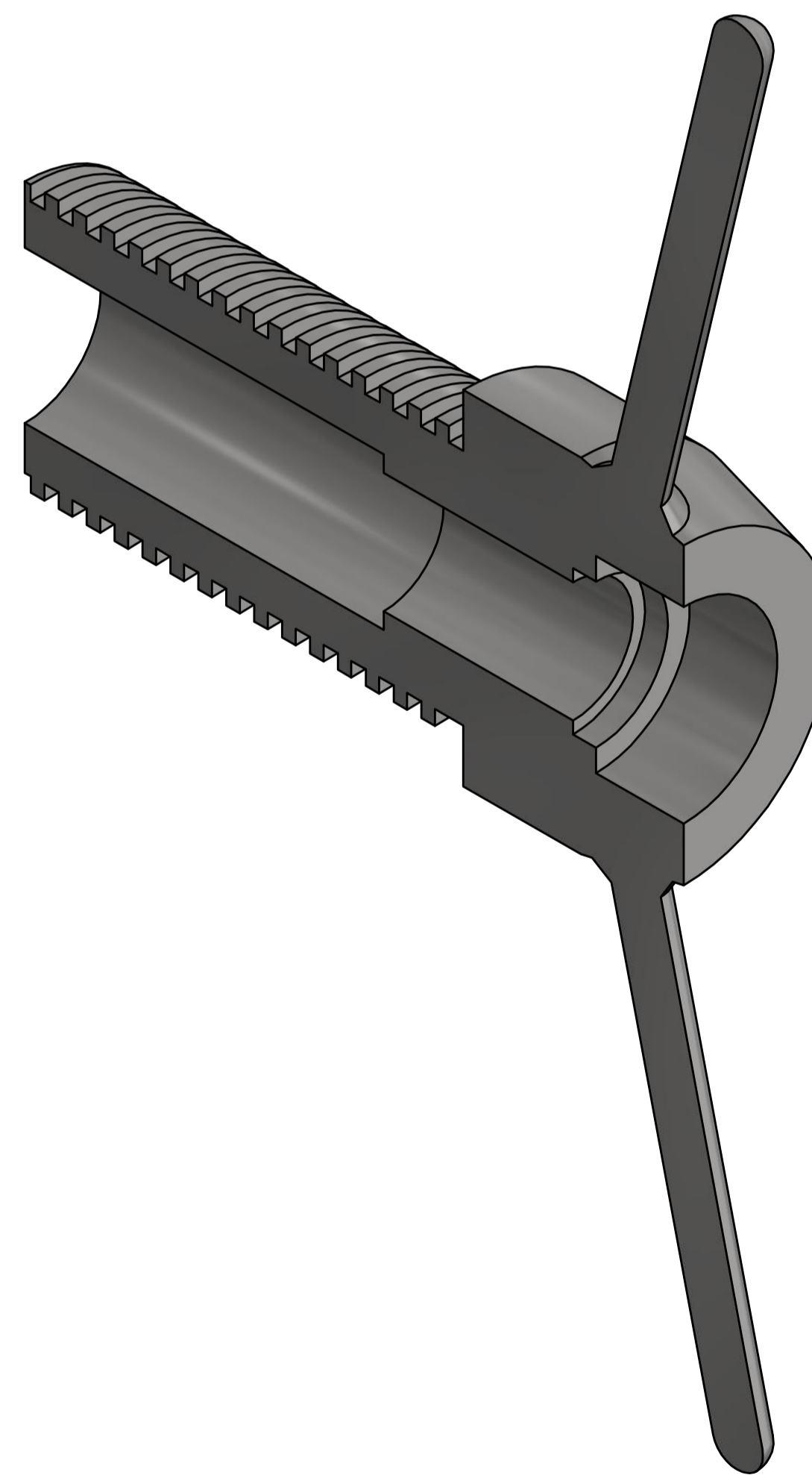
LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT



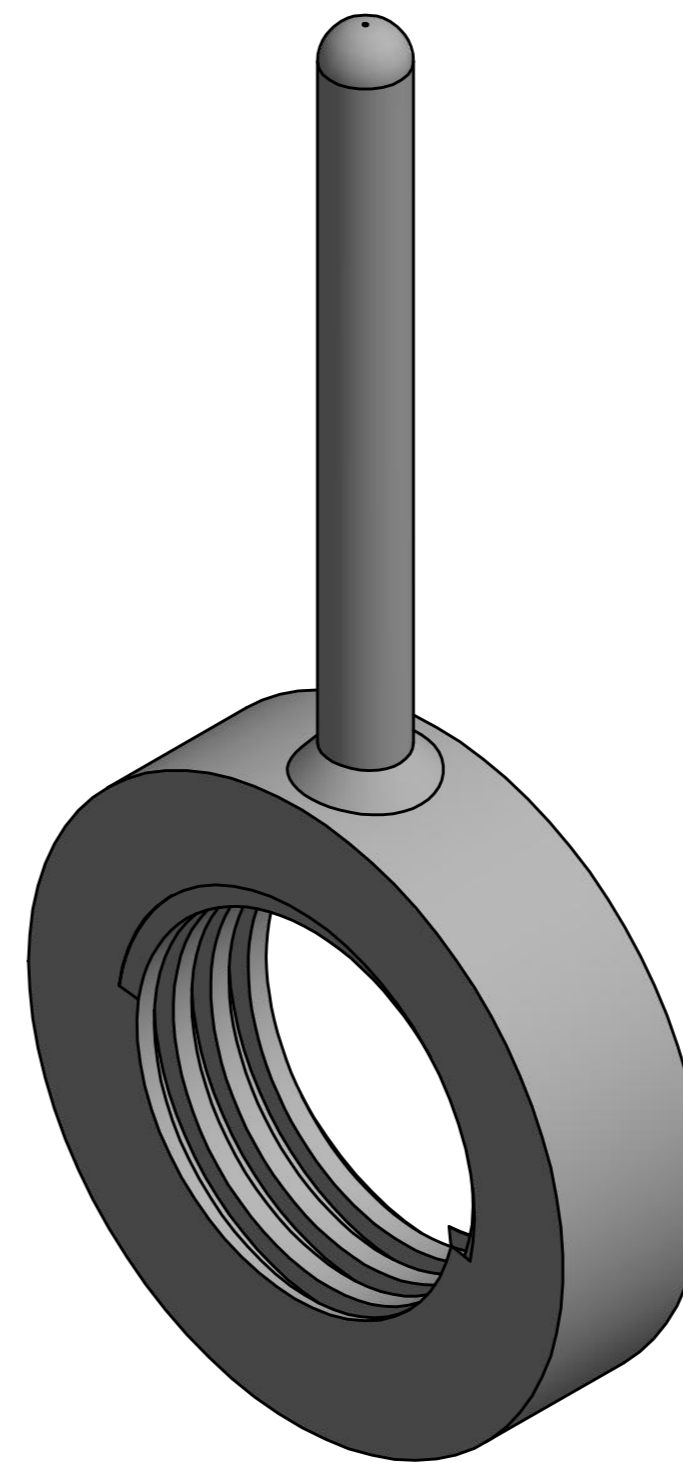
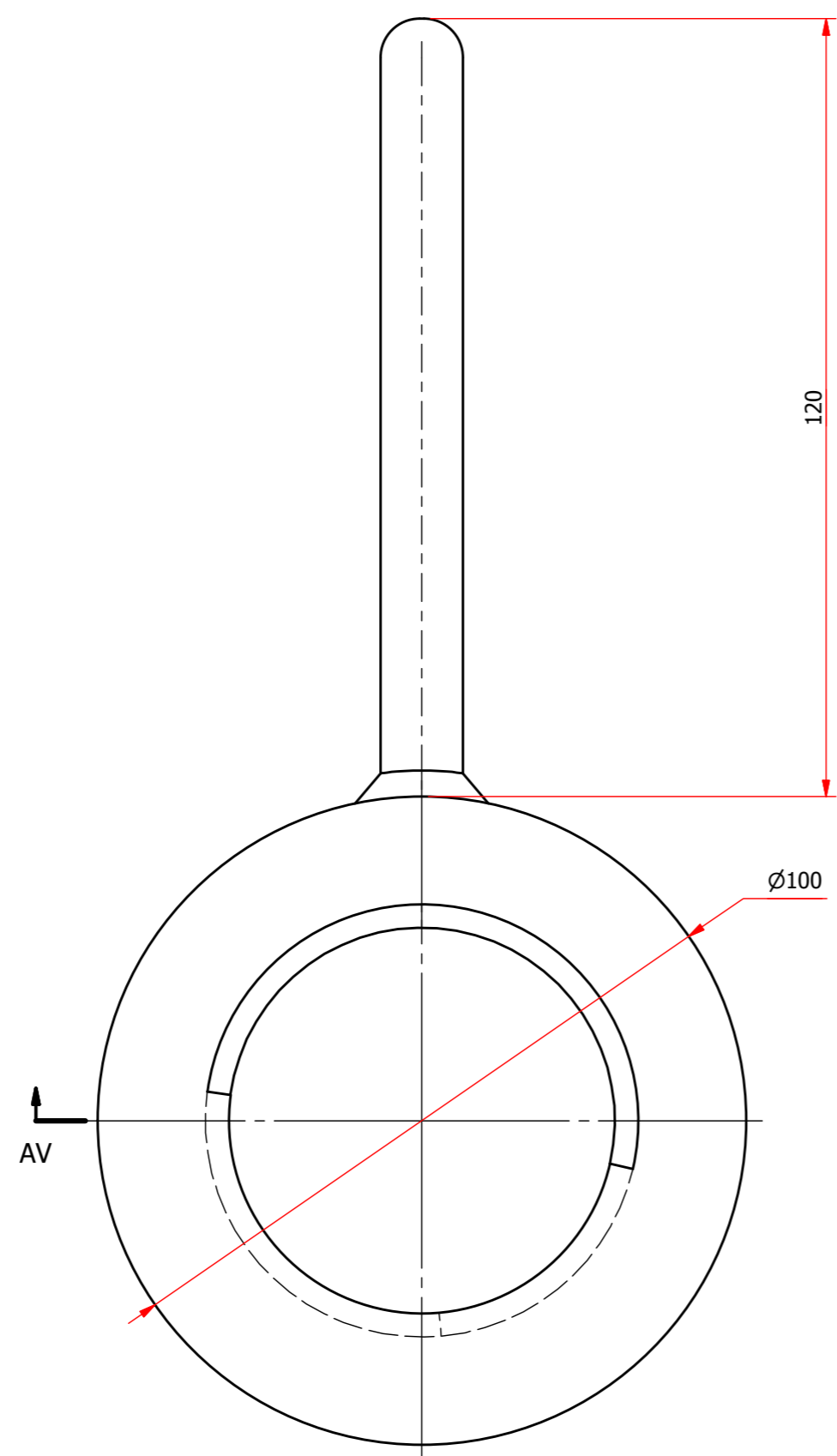
TORNILLO CONTROL DE PRESION
 MATERIAL: INOX 304
 CANTIDAD: 1
 ESCALA: 1/1



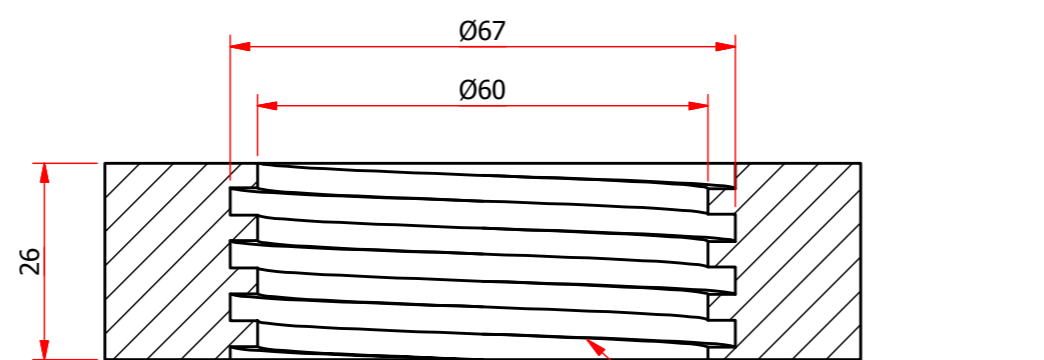
SECCION AU-AU
 ESCALA: 1/1



UNIVERSIDAD EAFIT DEPARTAMENTO: MECANICA	PROYECTO: INGENIERIA INVERSA PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS						
	EQUIPO: PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS REDISEÑADA			REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
PIEZA: TORNILLO CONTROL DE PRESION			DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN DIBUJO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN				
CONTIENE: PLANO DE TALLER			REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO				
ESCALA: INDICADAS SISTEMA:	UNIDADES: MILIMETROS FECHA: 24/02/2015	FORMATO: A1 PLANO: 36 DE 62	LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT				



TUERCA TORNILLO CONTROL DE PRESION
 MATERIAL: INOX 304
 CANTIDAD: 1
 ESCALA: 1/1



SECCION AV-AV
 ESCALA: 1/1

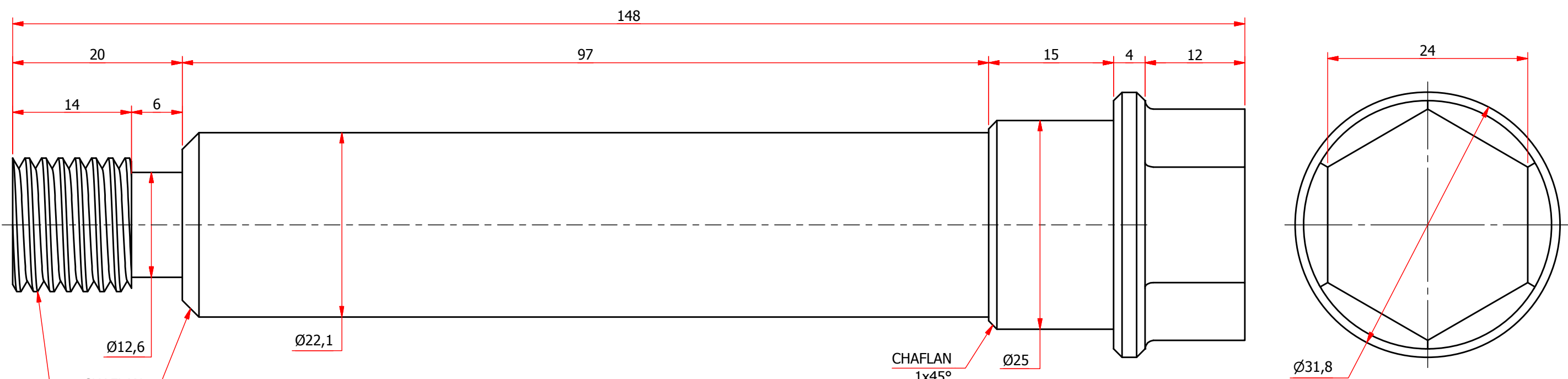
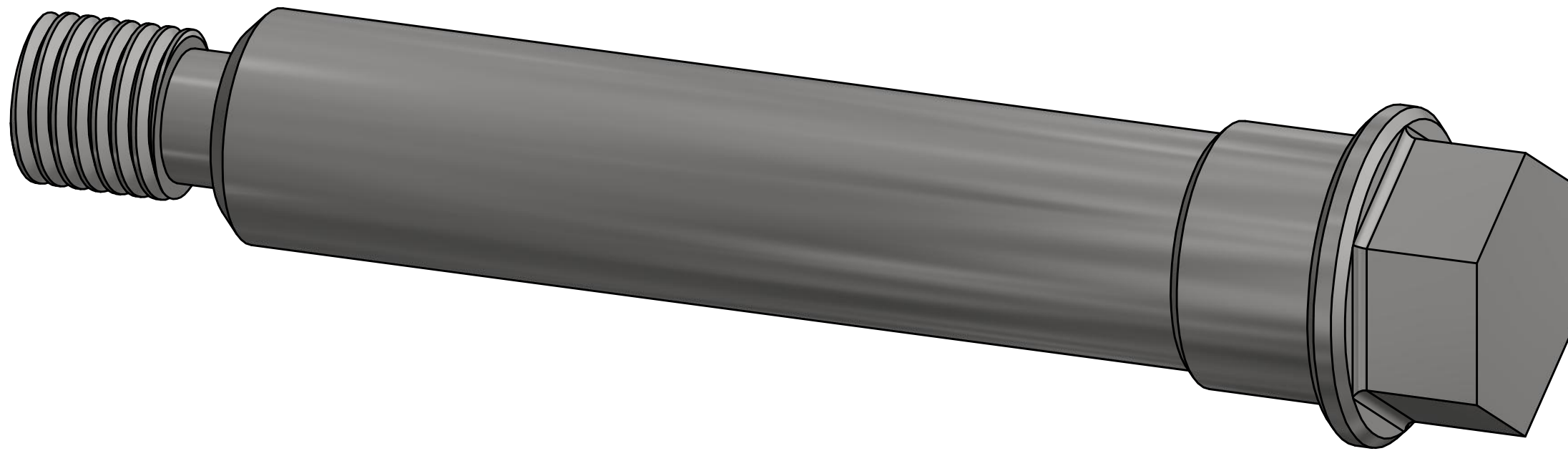
ROSCA CUADRADA
 PASO 7 mm
 DIAMETRO EXTERIOR 67 mm



DEPARTAMENTO: MECANICA
 CONTIENE:
 PLANO DE TALLER

PROYECTO: INGENIERIA INVERSA PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS		
EQUIPO: PRENSA DE GRANOS OLEAGINOS REDISEÑADA		
PIEZA: TUERCA TORNILLO CONTROL DE PRESION		
ESCALA: INDICADAS	UNIDADES: MILIMETROS	FORMATO: A2
SISTEMA: 	FECHA: 24/02/2015	PLANO: 37 DE 62

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			



$\varnothing 12,6$
 CHAFLAN
 2x45°
 ROSCA DE $\varnothing 5/8''$ - 11 UNC

TORNILLO DE ENSAMBLE
MATERIAL: INOX 304
CANTIDAD: 1
ESCALA: 2/1

CHAFLAN
 1x45°
 TIPICO



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
PLANO DE TALLER

PROYECTO:
 INGENIERIA INVERSA
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS
 REDISEÑADA

PIEZA:
 TORNILLO DE ENSAMBLE

ESCALA:
 INDICADAS

UNIDADES:
 MILIMETROS

FORMATO:
A3

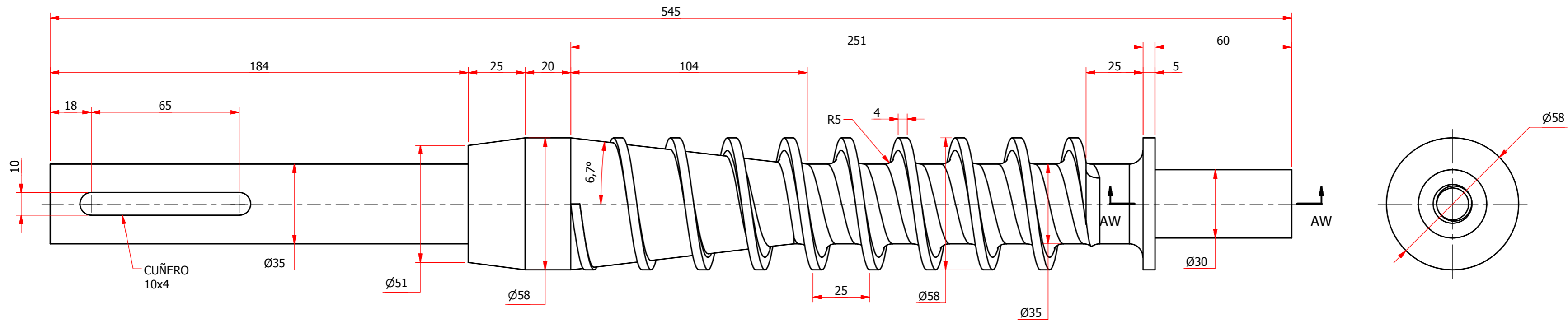
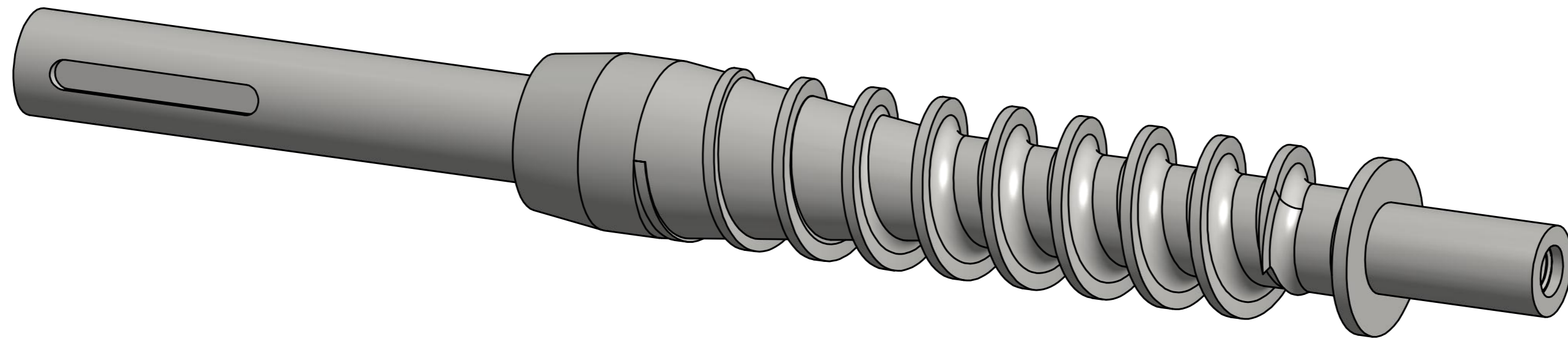
SISTEMA:

FECHA:
 24/02/2015

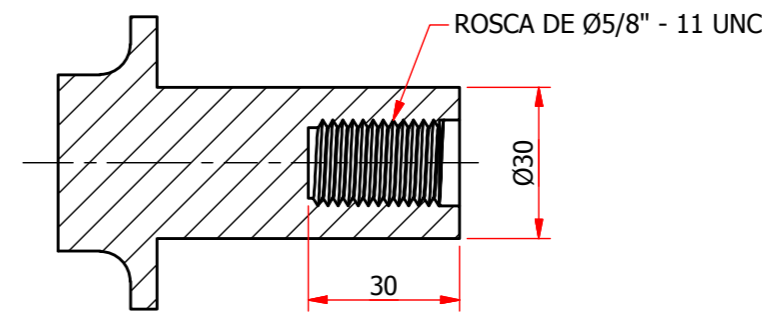
PLANO:
38 DE 62

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			

LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER
 USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT



TORNILLO
 MATERIAL: INOX 420 TEMPLADO A 50 RWC
 CANTIDAD: 1
 ESCALA: 1/1.5



SECCION AW-AW
 ESCALA: 1/1.5



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
 PLANO DE TALLER

PROYECTO:
 INGENIERIA INVERSA
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS
 REDISEÑADA

PIEZA:
 TORNILLO

ESCALA:

UNIDADES:
 MILIMETROS

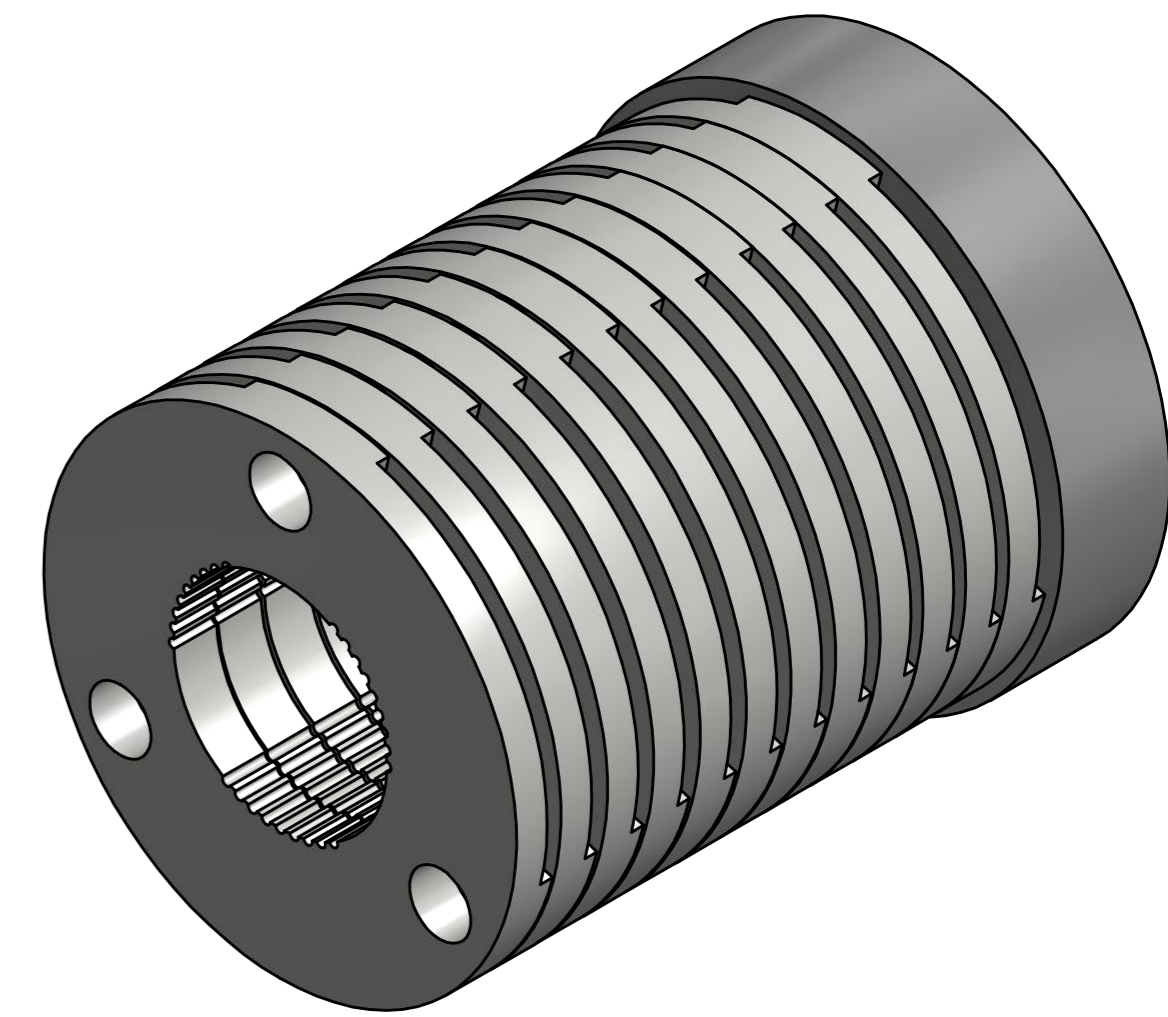
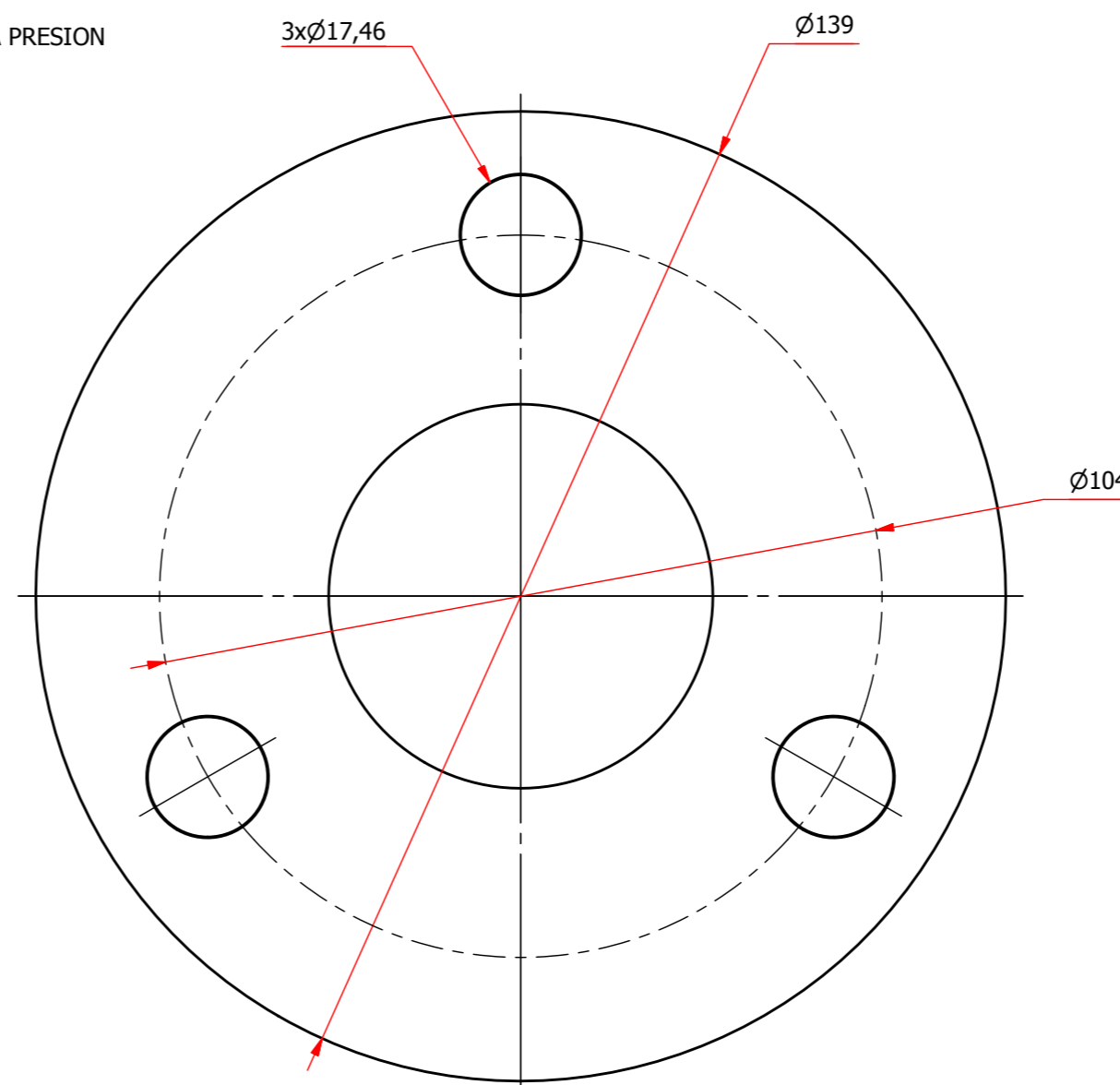
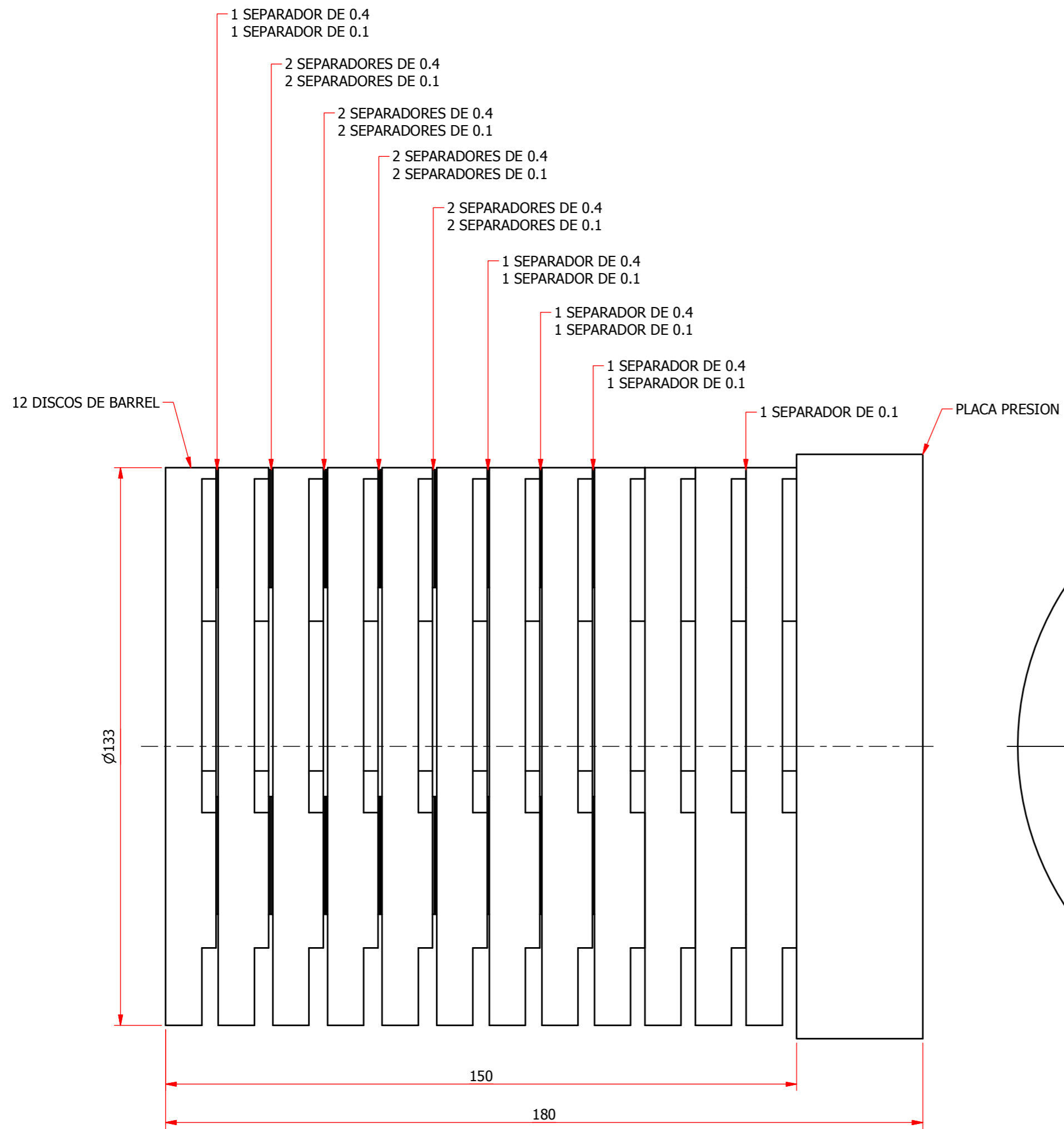
FORMATO:
 A2

SISTEMA:

FECHA:
 24/02/2015

PLANO:
 39 DE 62

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			

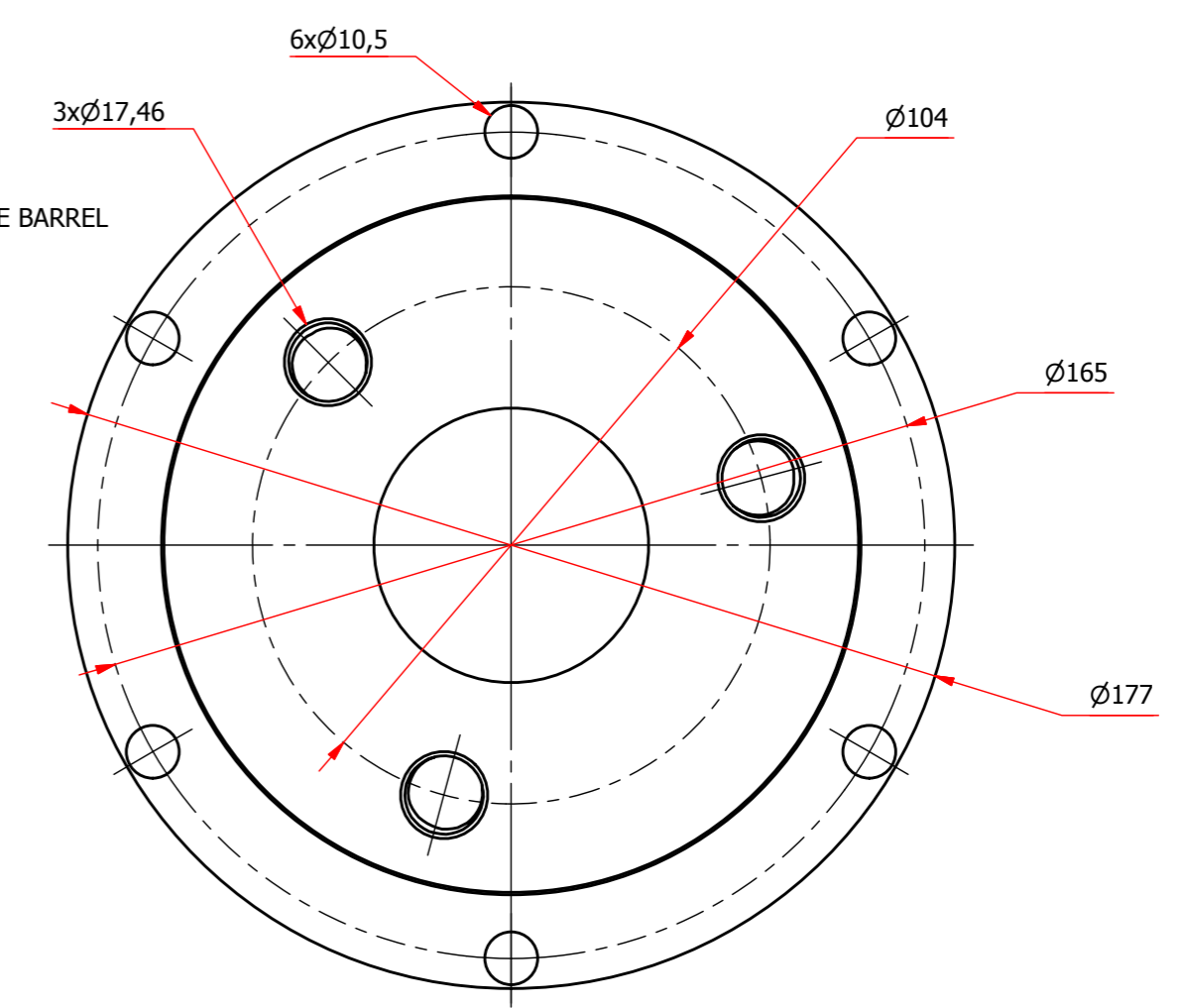
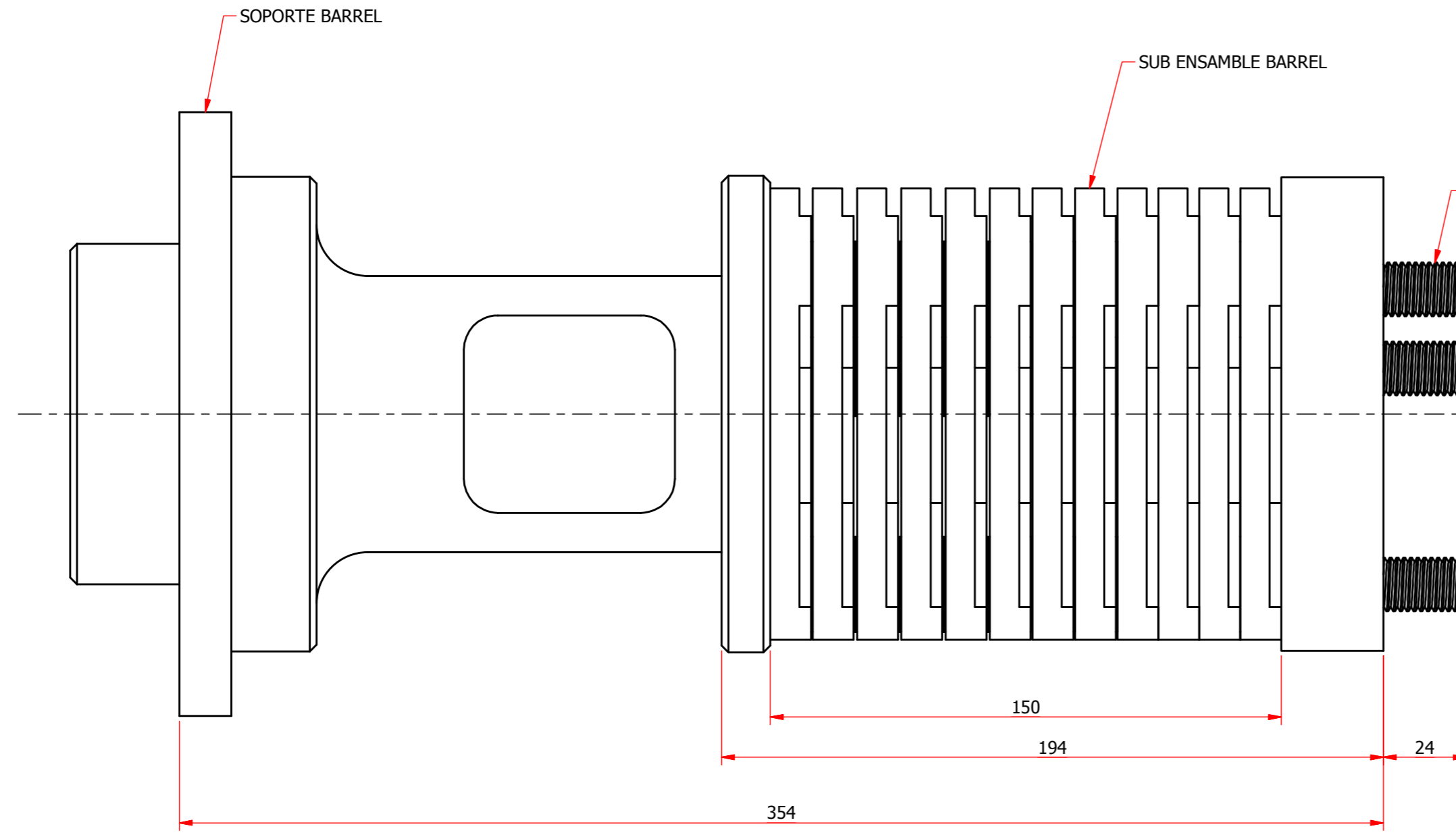


SUBENSAMBLE BARREL
 CANTIDAD: 1
 ESCALA: 1/1

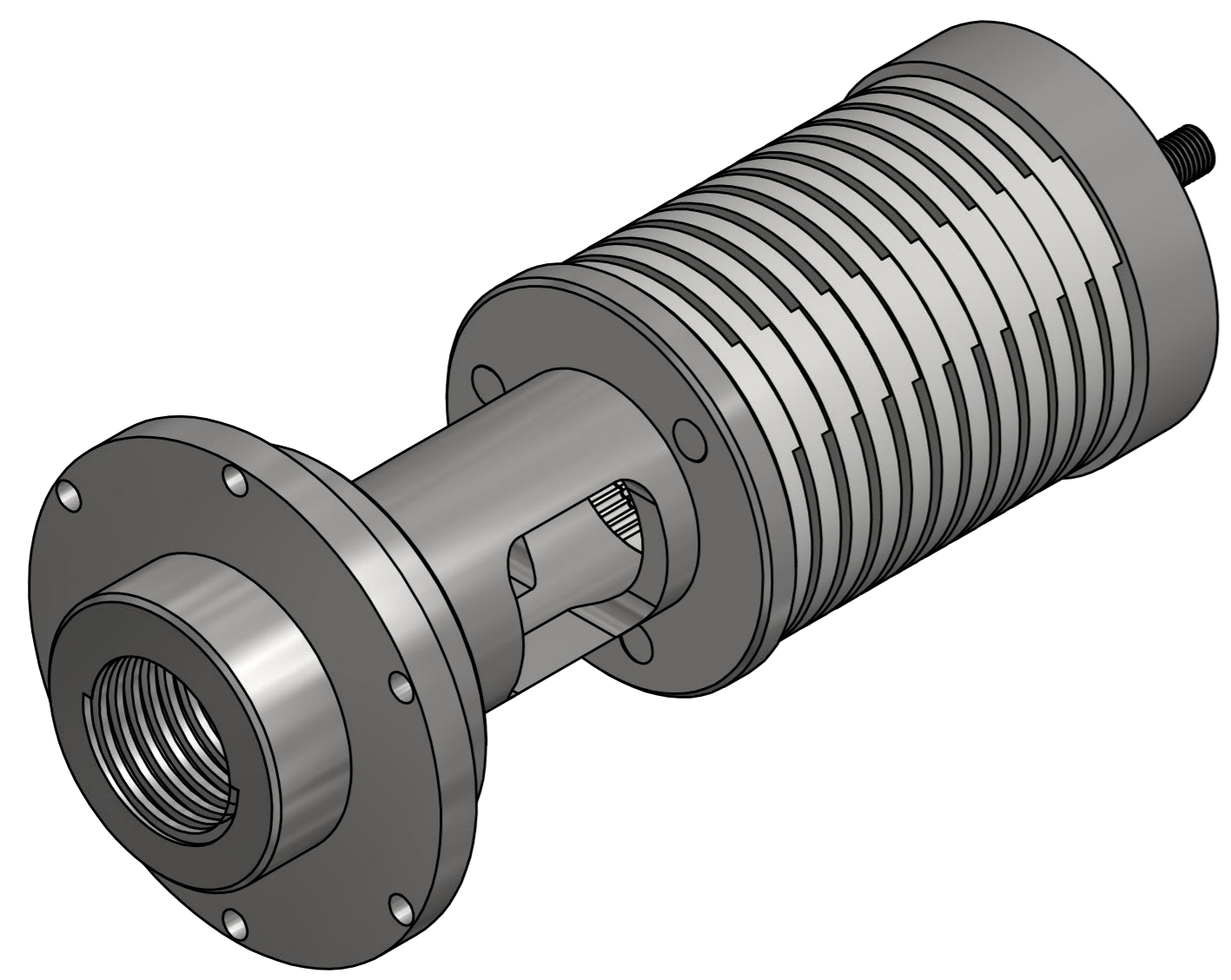


DEPARTAMENTO: MECANICA
 CONTIENE:
 PLANO DE ENSAMBLE

PROYECTO: INGENIERIA INVERSA PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS			
EQUIPO: PRENSA DE GRANOS OLEAGINOS REDISEÑADA			
PIEZA: SUBENSAMBLE BARREL			
ESCALA:	UNIDADES:	FORMATO:	
INDICADAS	MILIMETROS	A2	
SISTEMA:	FECHA:	PLANO:	
	24/02/2015	40 DE 62	
REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			



SUBENSAMBLE BARREL COMPLETO REDISEÑADO
 CANTIDAD: 1
 ESCALA: 1/1.5



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
 PLANO DE ENSAMBLE

PROYECTO:
 INGENIERIA INVERSA
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS
 REDISEÑADA

PIEZA:
 SUBENSAMBLE BARREL COMPLETO
 REDISEÑADO

ESCALA:
 INDICADAS

UNIDADES:
 MILIMETROS

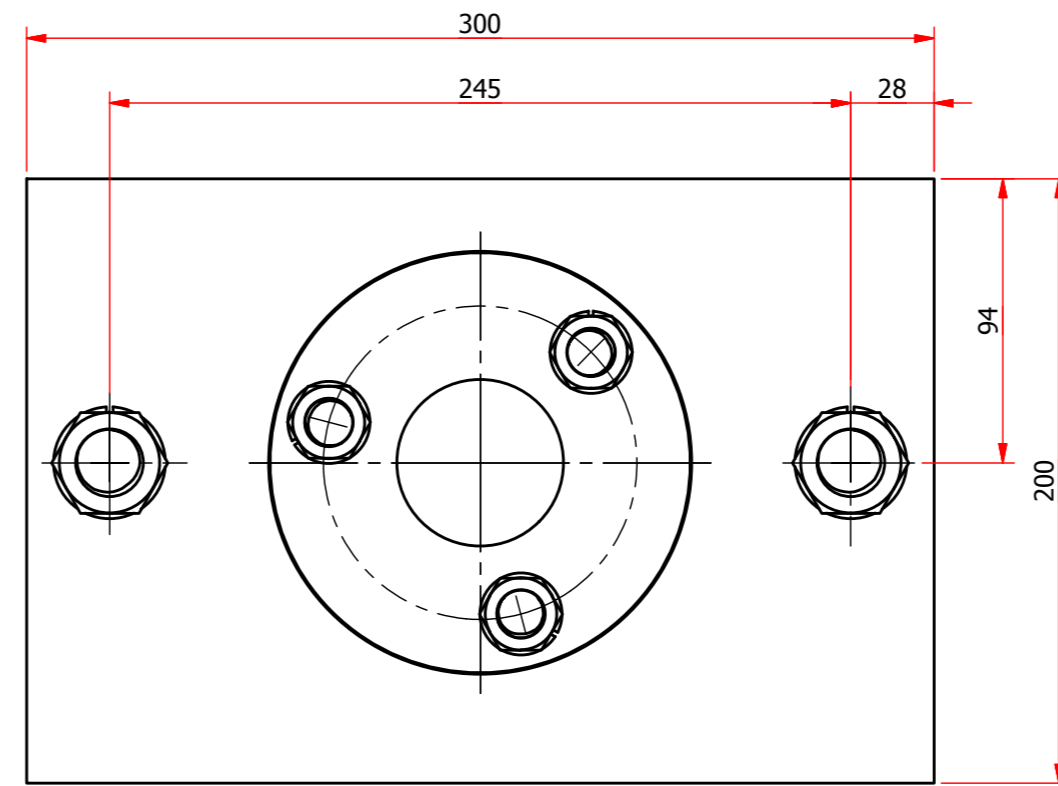
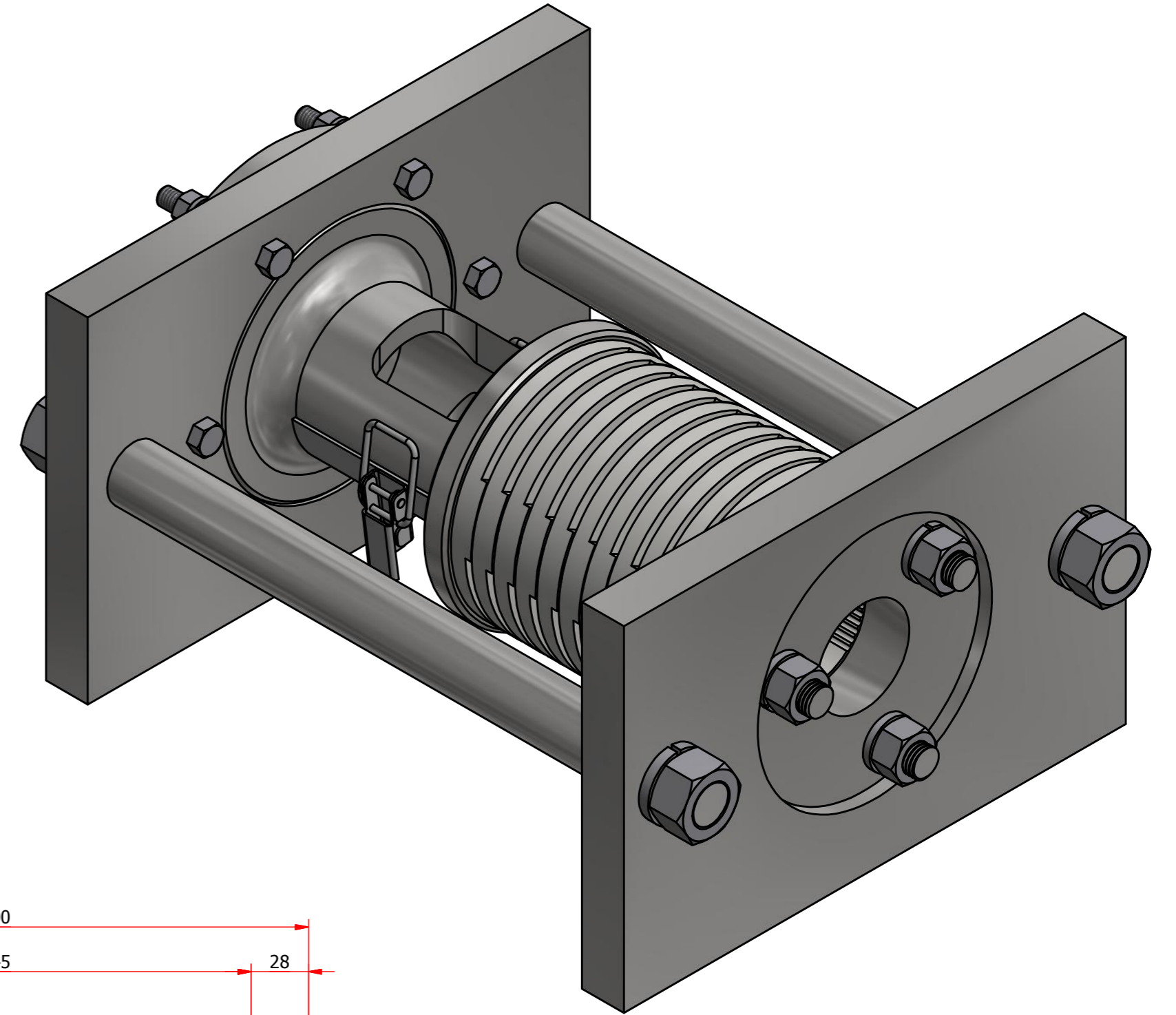
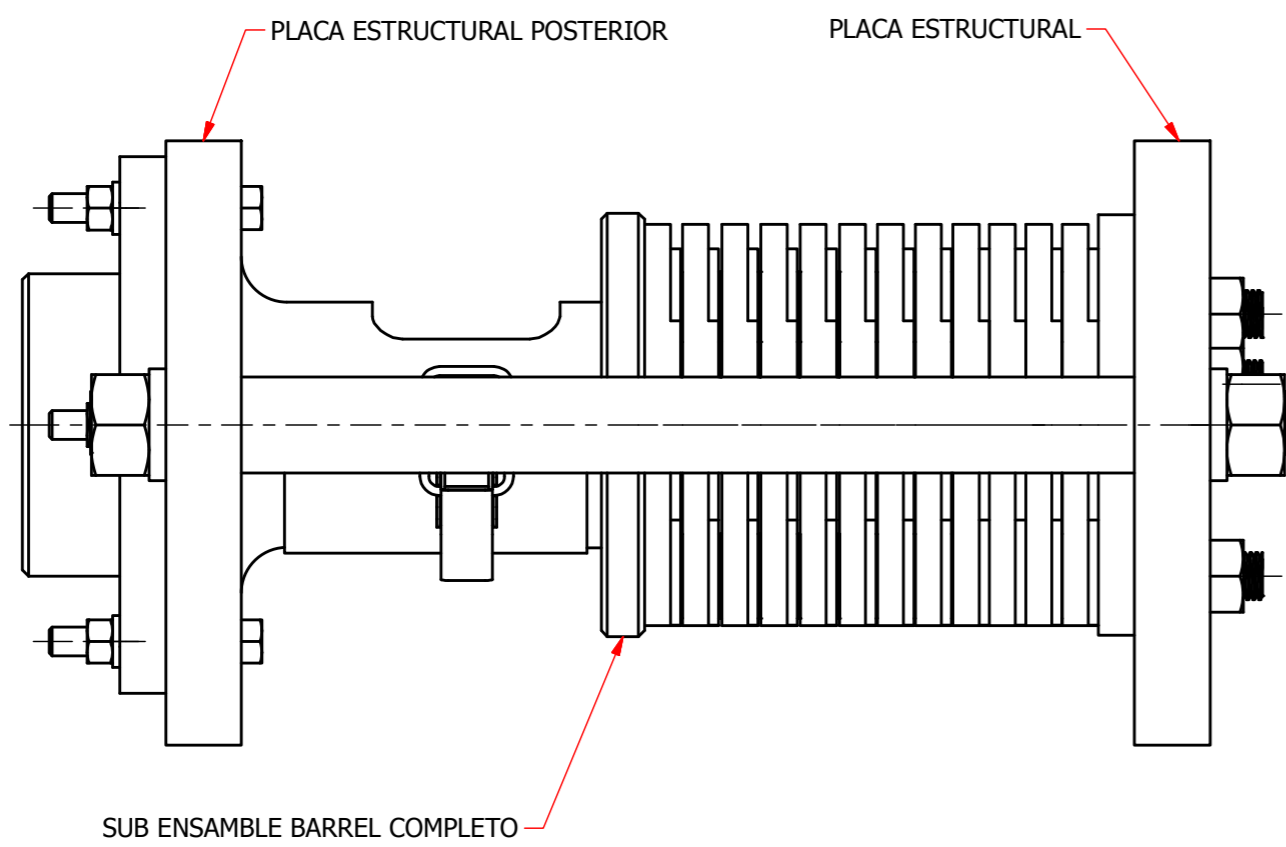
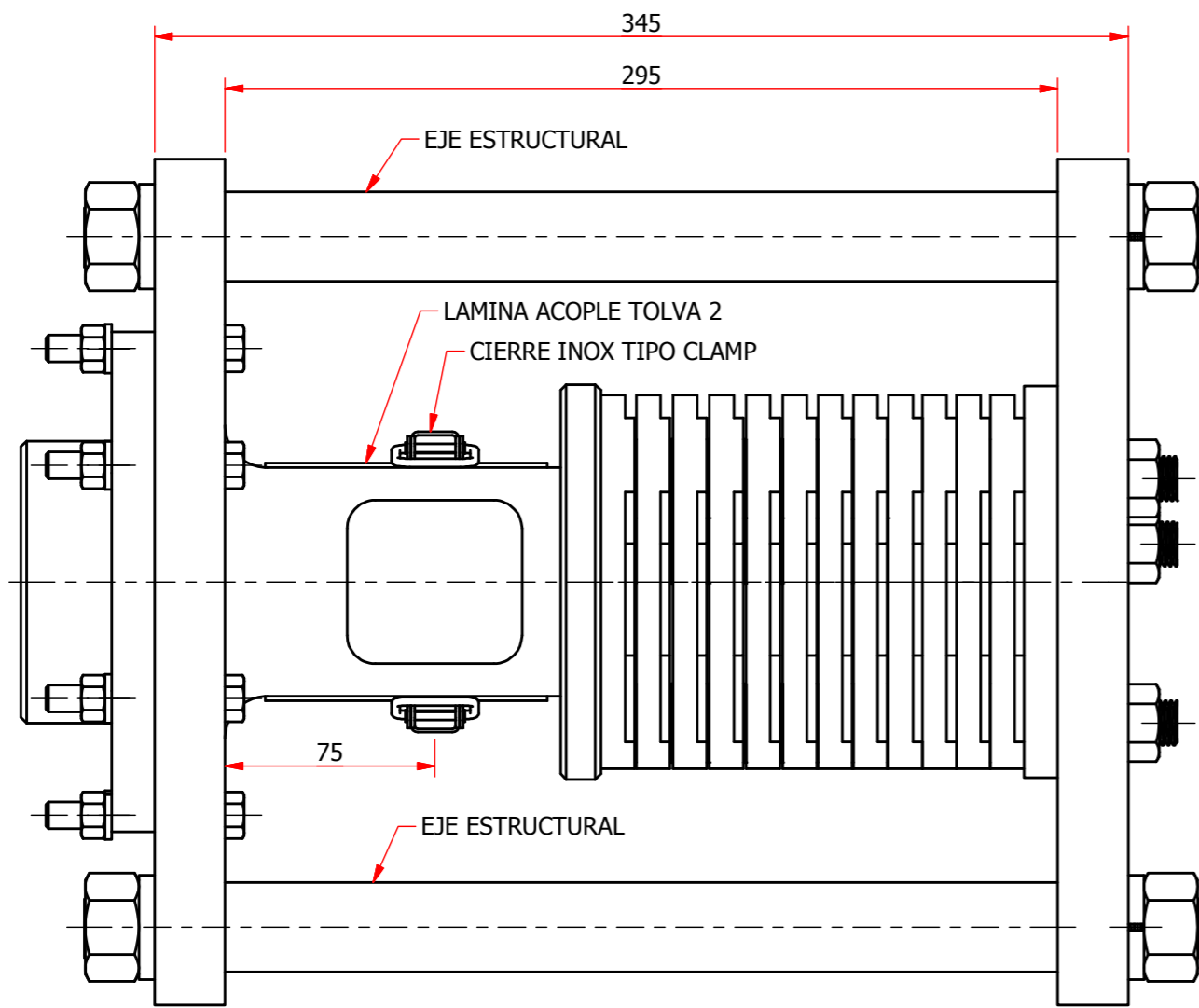
FORMATO:
A2

SISTEMA:

FECHA:
 24/02/2015

PLANO:
41 DE 62

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			

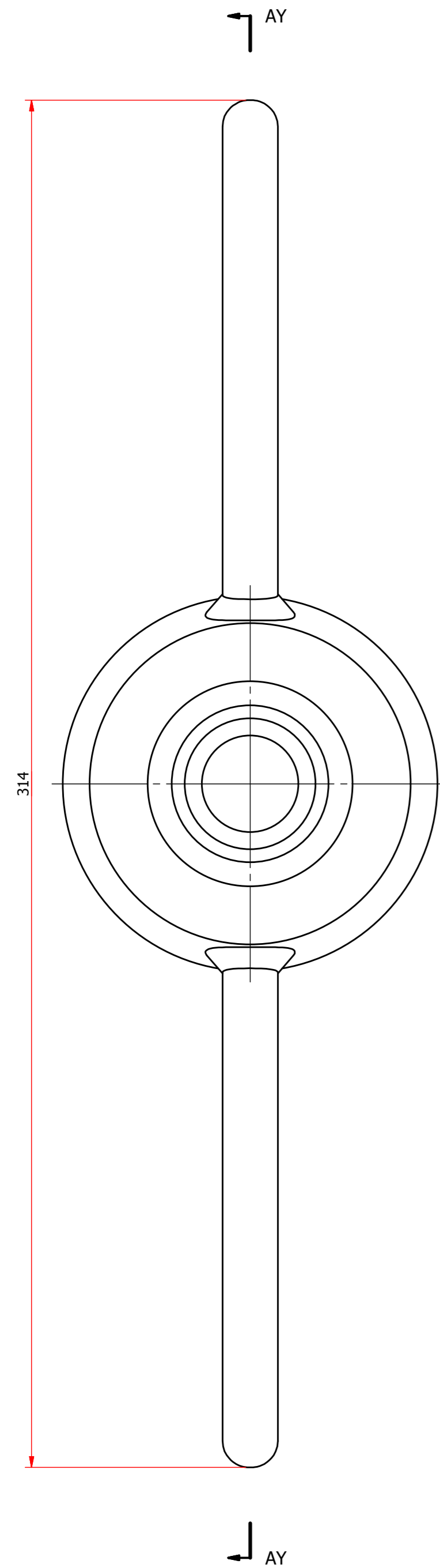


PREARMADO REDISEÑADO
 CANTIDAD: 1
 ESCALA: 1/2.5

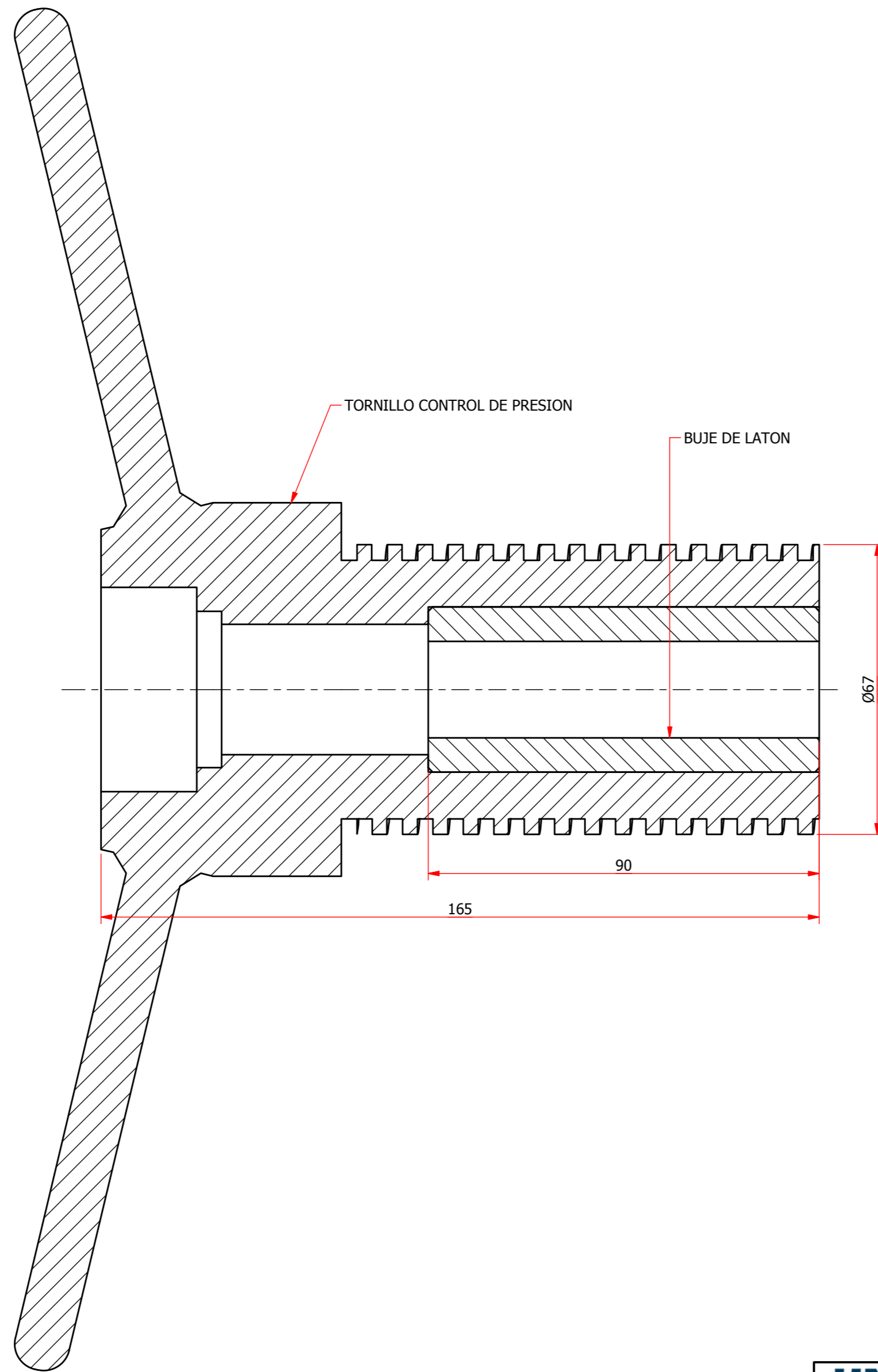


DEPARTAMENTO: MECANICA
 CONTIENE:

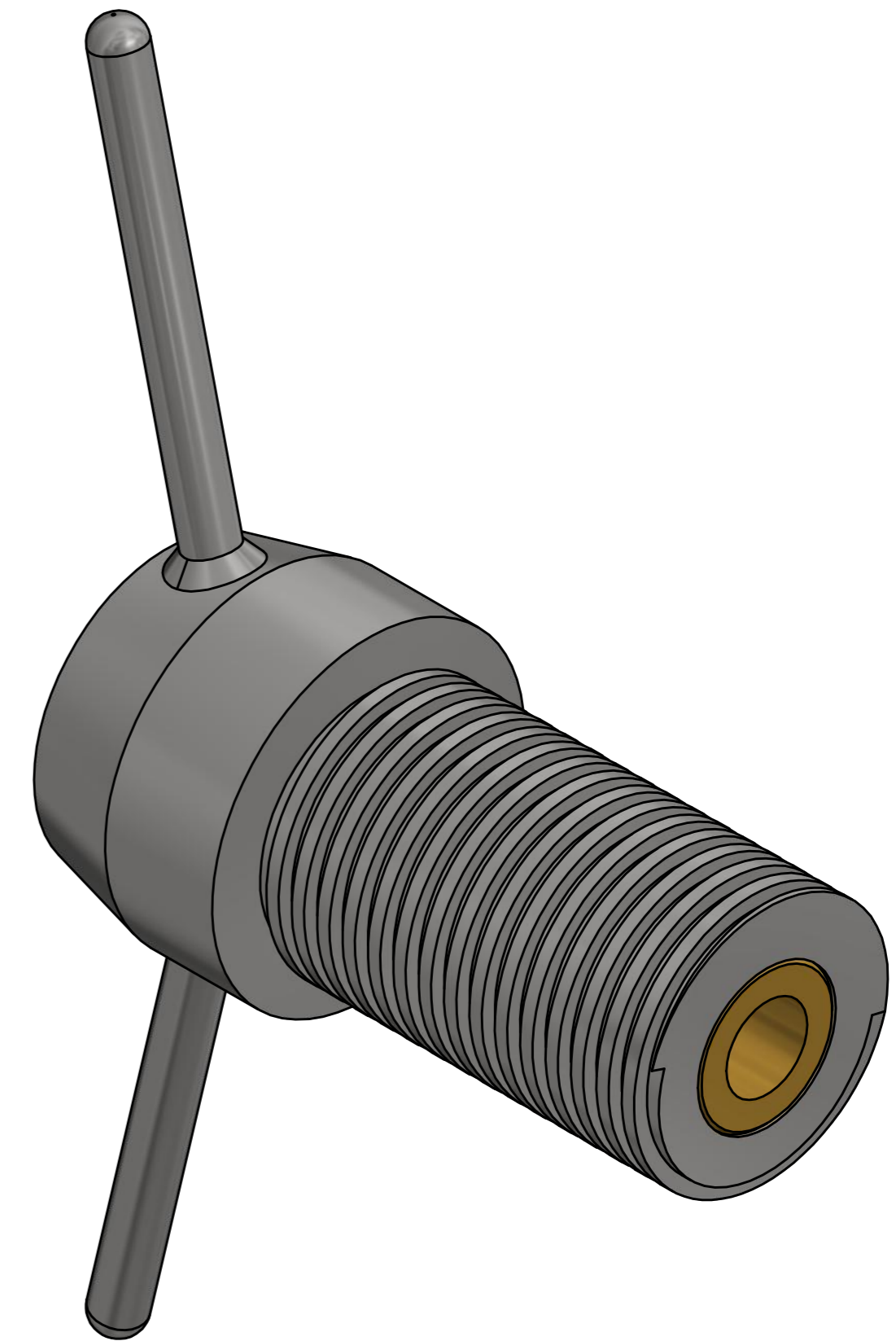
PROYECTO: INGENIERIA INVERSA PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS				
EQUIPO: PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS REDISEÑADA				
PIEZA: PREARMADO REDISEÑADO		REVISION	NOMBRE	FIRMA
		DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN		
		DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN		
ESCALA: INDICADAS	UNIDADES: MILIMETROS	FORMATO: A2	REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO	
SISTEMA: ⊕	FECHA: 24/02/2015	PLANO: 42 DE 62	APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO	
LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT				



SUB TORNILLO DE PRESION Y BUJE
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/1



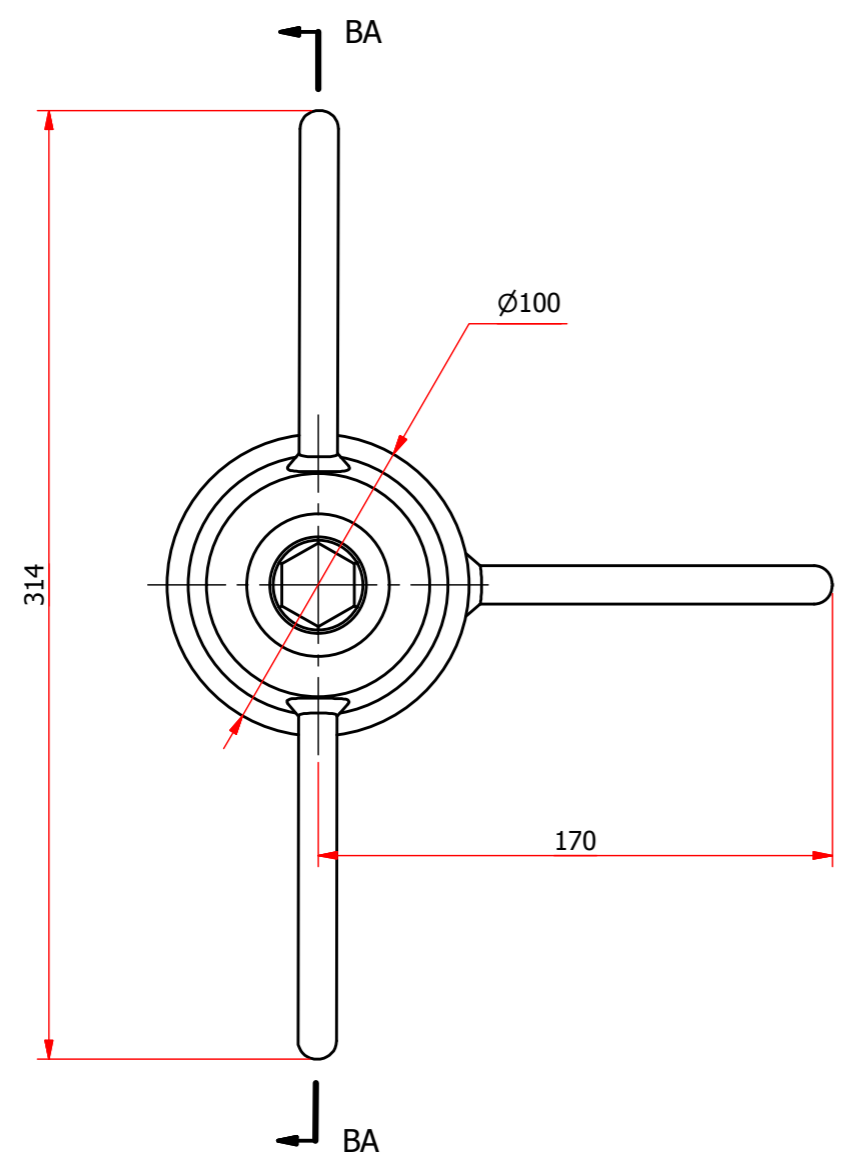
SECCION AY-AY
ESCALA: 1/1



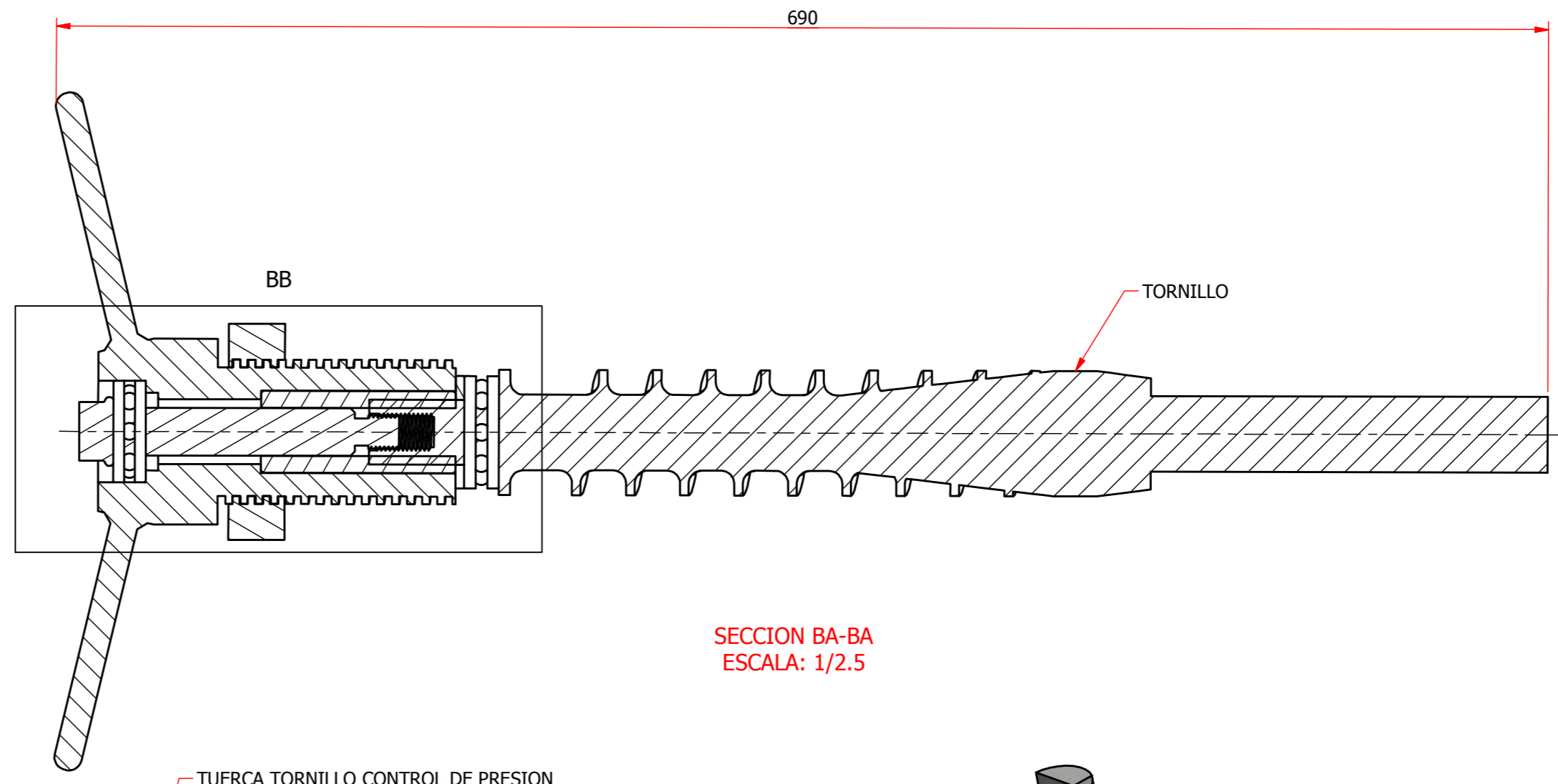
DEPARTAMENTO: MECANICA
CONTIENE:
PLANO DE ENSAMBLE

PROYECTO: INGENIERIA INVERSA PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS		
EQUIPO: PRENSA DE GRANOS OLEAGINOS REDISEÑADA		
PIEZA: SUB TORNILLO DE PRESION Y BUJE		
ESCALA: INDICADAS	UNIDADES: MILIMETROS	FORMATO: A2
SISTEMA: ADVENTUR P&L	FECHA: 24/02/2015	PLANO: 43 DE 62

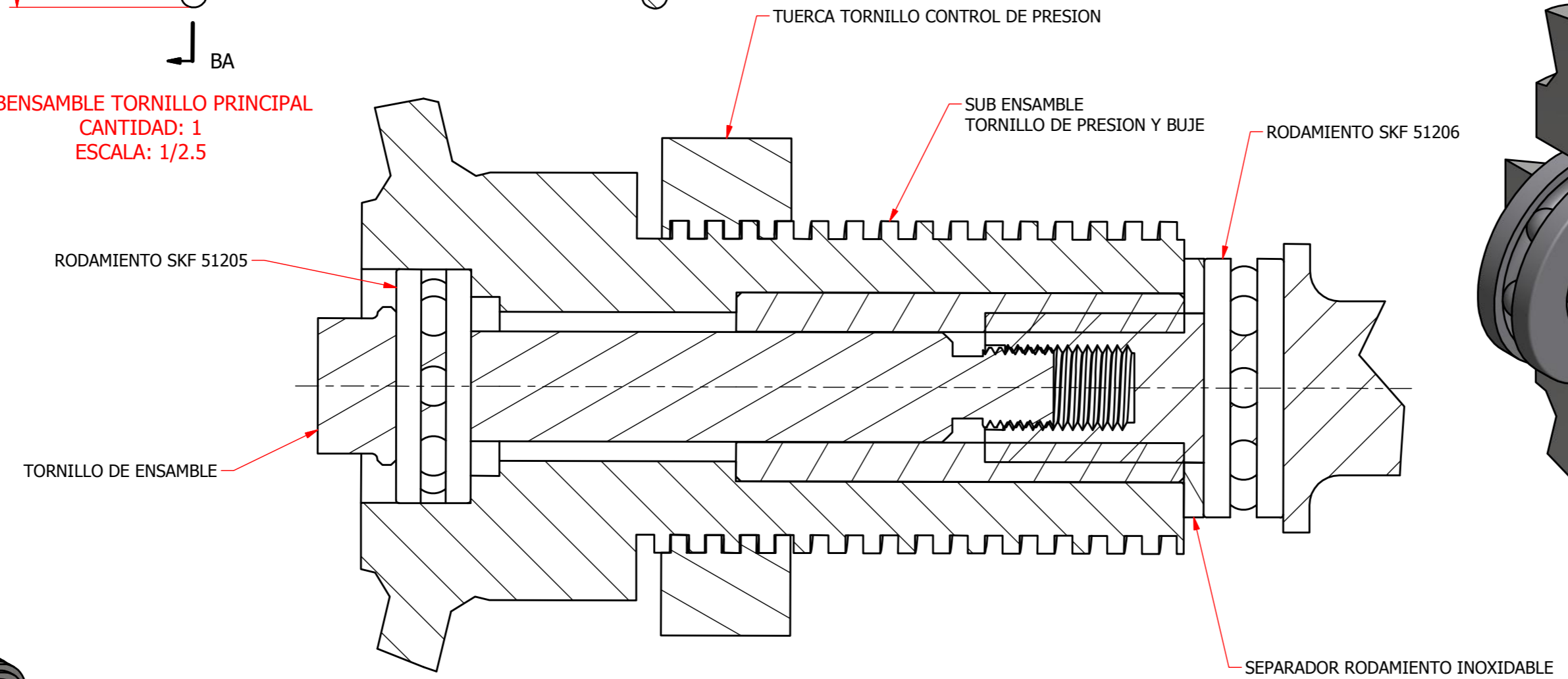
REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			



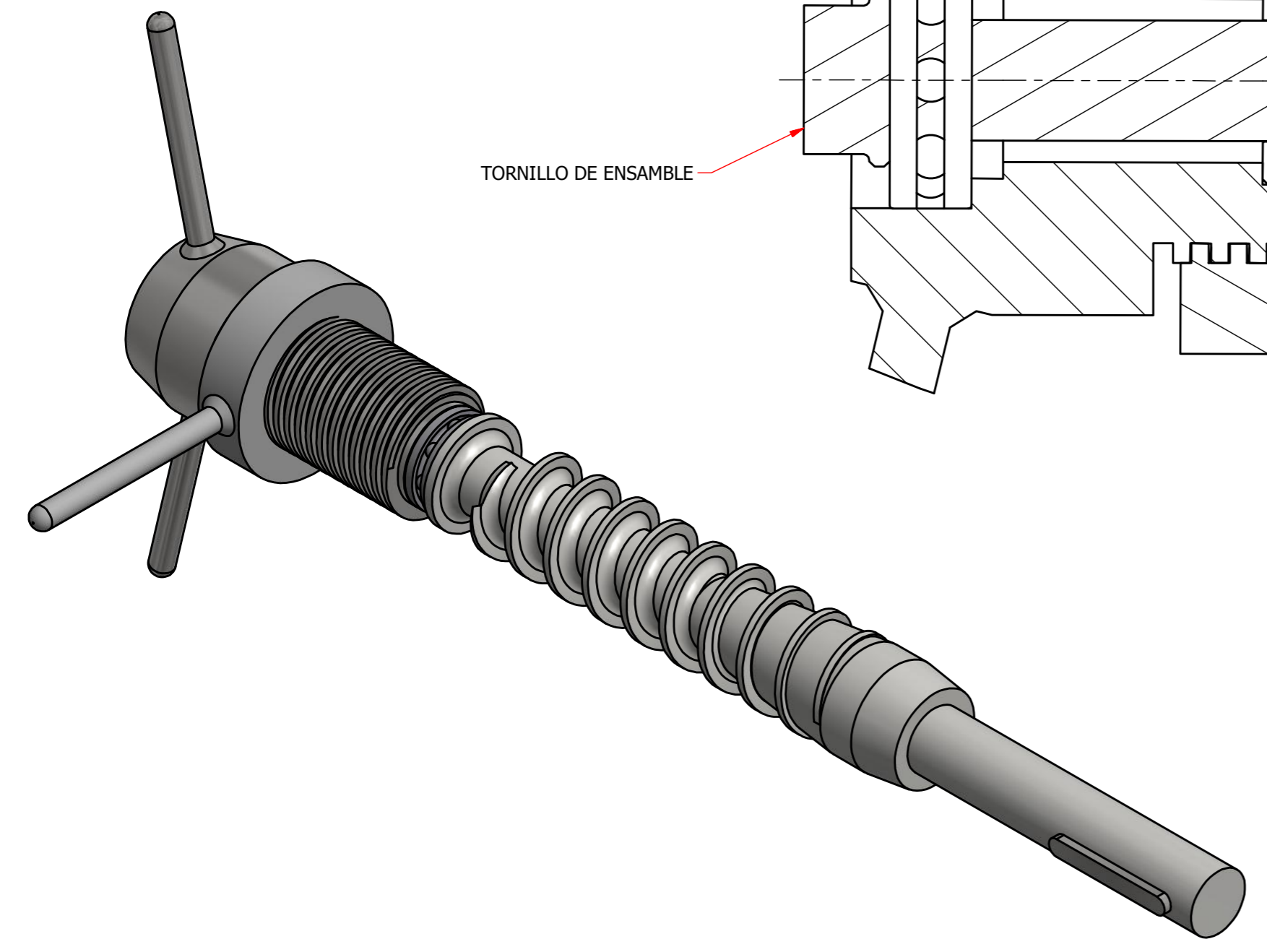
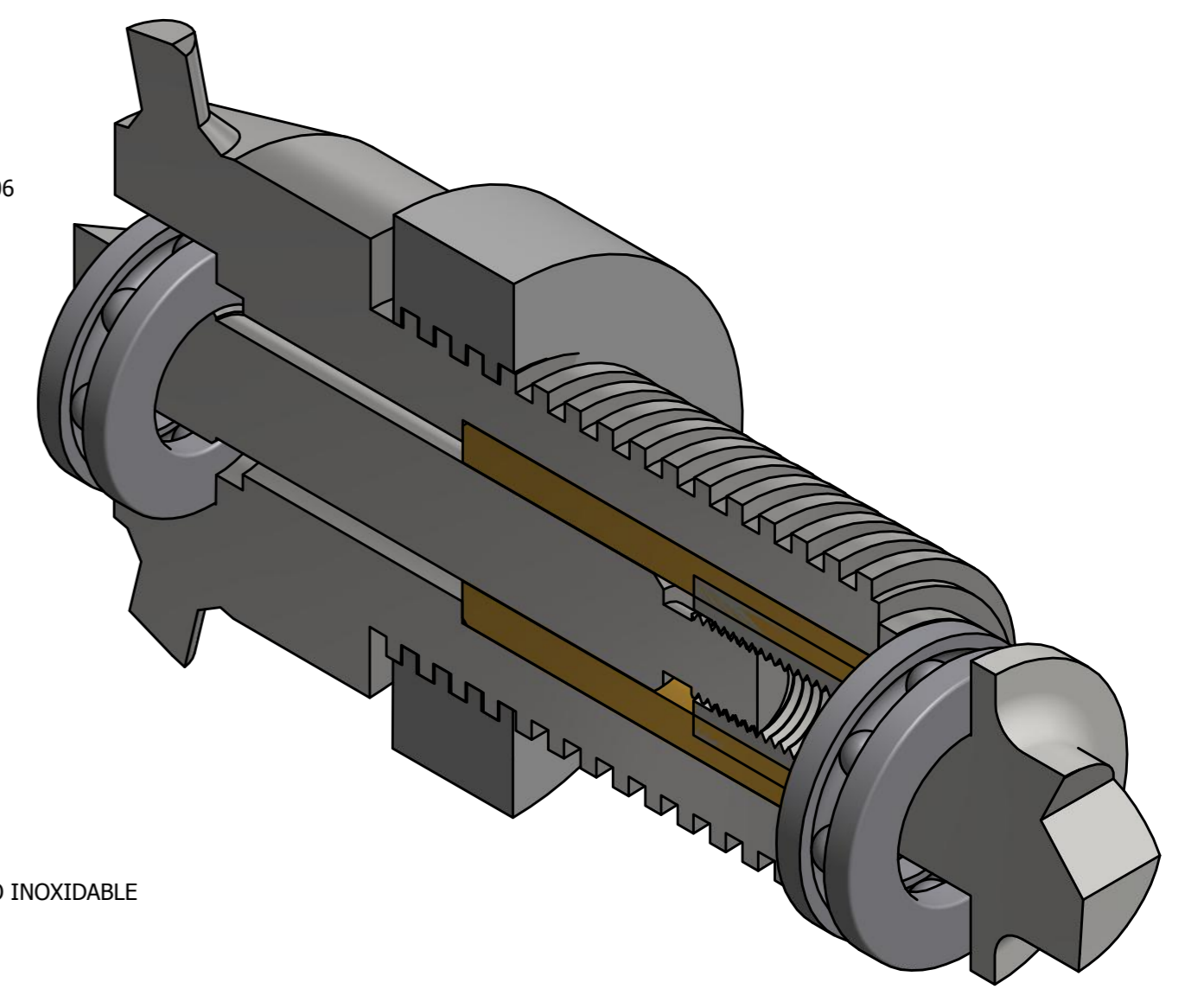
SUBENSAMBLE TORNILLO PRINCIPAL
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/2.5



SECCION BA-BA
ESCALA: 1/2.5



DETALLE BB
ESCALA: 1/1



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
PLANO DE ENSAMBLE

PROYECTO:
INGENIERIA INVERSA
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS
REDISEÑADA

PIEZA:
SUBENSAMBLE TORNILLO PRINCIPAL

ESCALA:
INDICADAS

UNIDADES:
MILIMETROS

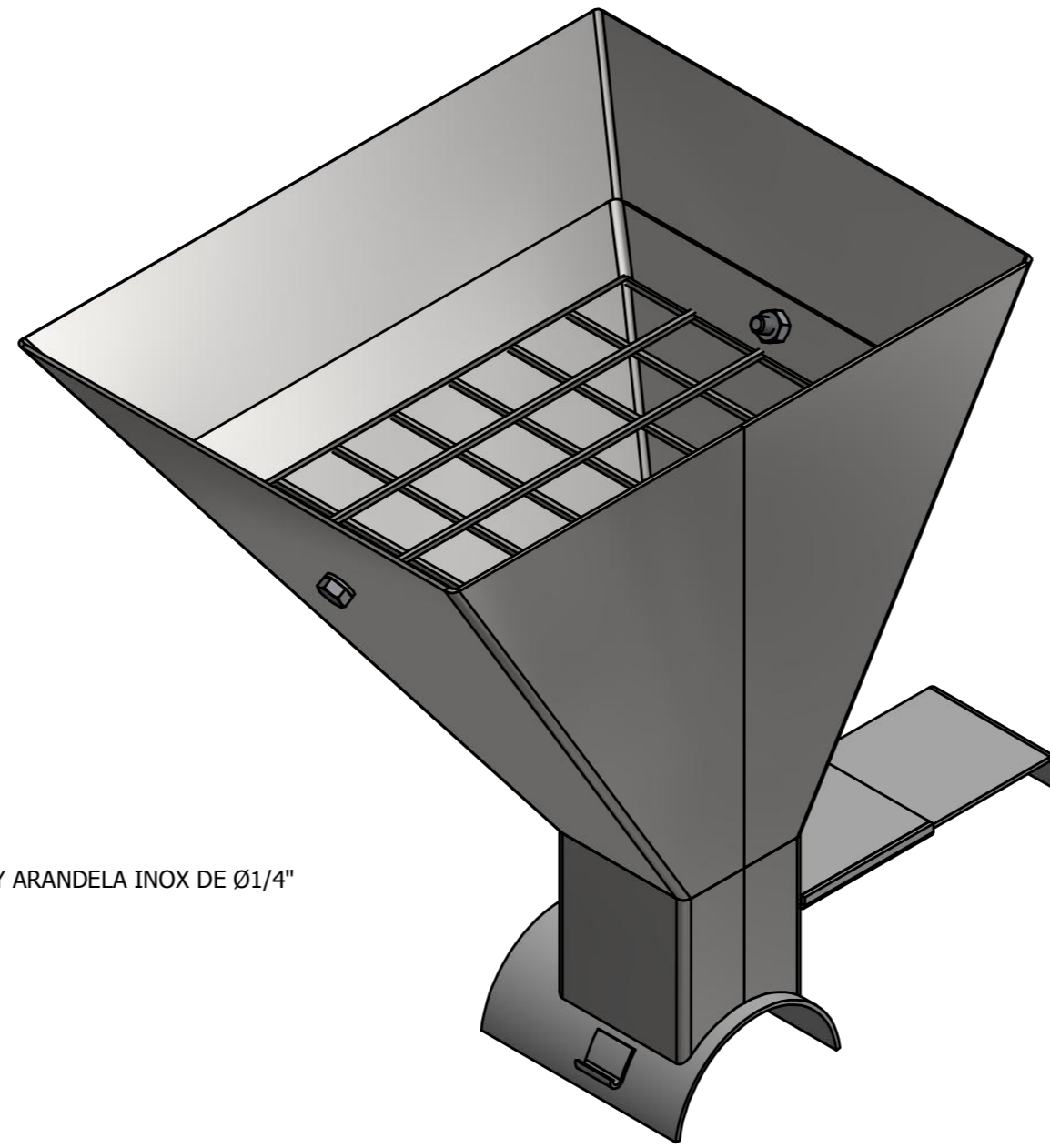
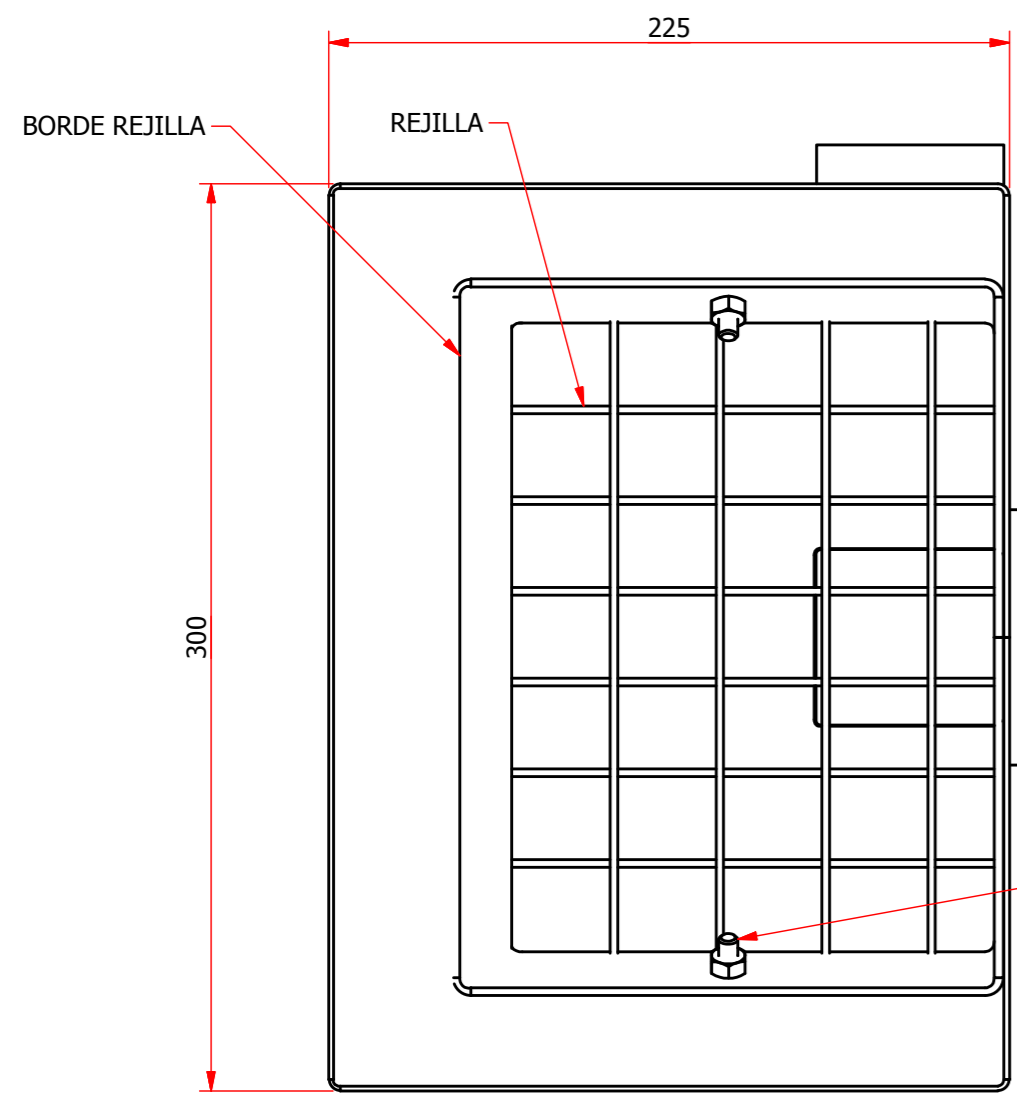
FORMATO:
A2

SISTEMA:
REVENTAR PUNTA

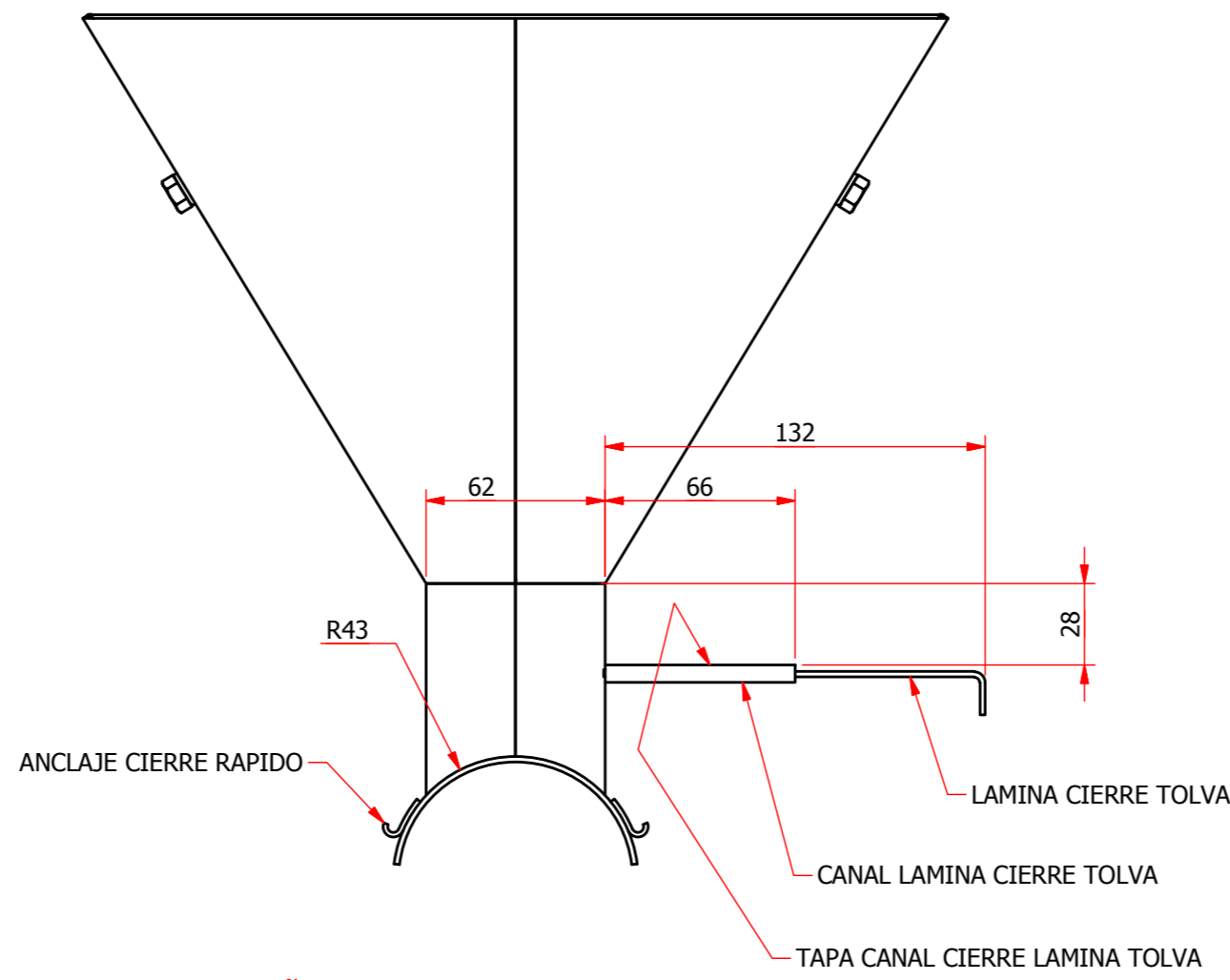
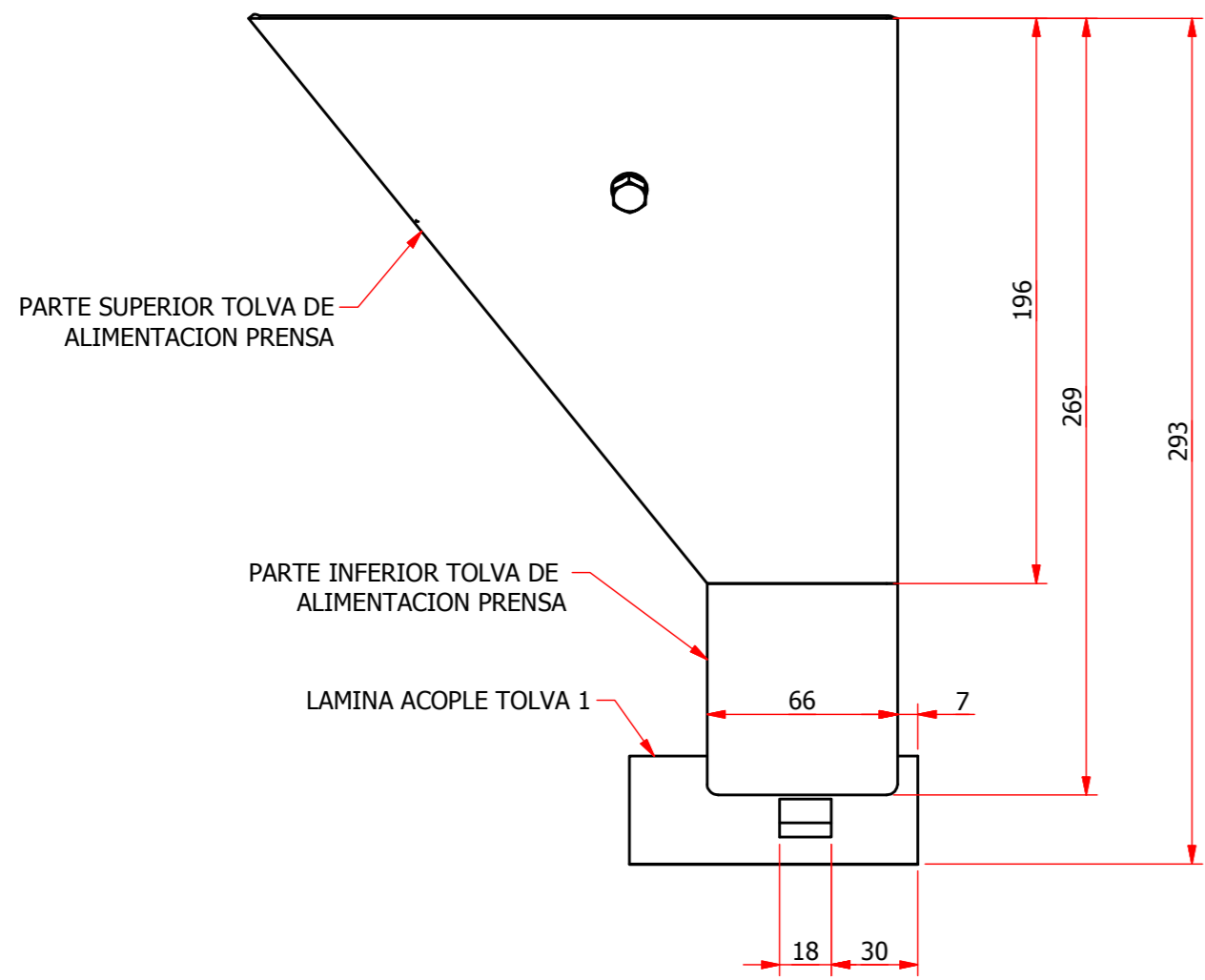
FECHA:
24/02/2015

PLANO:
44 DE 62

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			



TORNILLO, TUERCA Y ARANDELA INOX DE Ø1/4"



TOLVA DE ALIMENTACION REDISEÑADA
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/2.5



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
PLANO DE ENSAMBLE

PROYECTO:
INGENIERIA INVERSA
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS
REDISEÑADA

PIEZA:
TOLVA DE ALIMENTACION REDISEÑADA

ESCALA:
INDICADAS

UNIDADES:
MILIMETROS

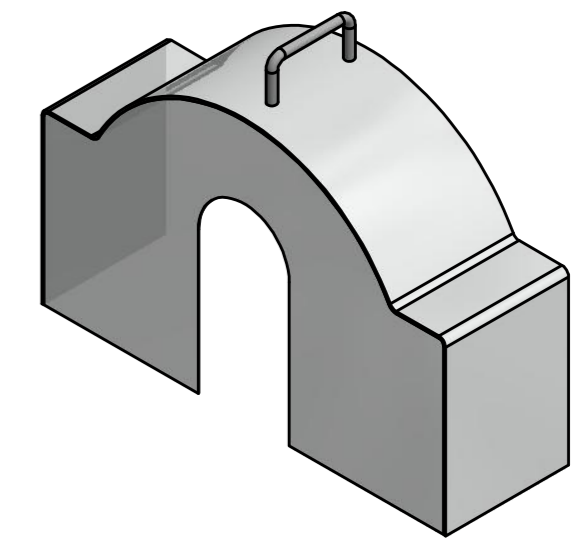
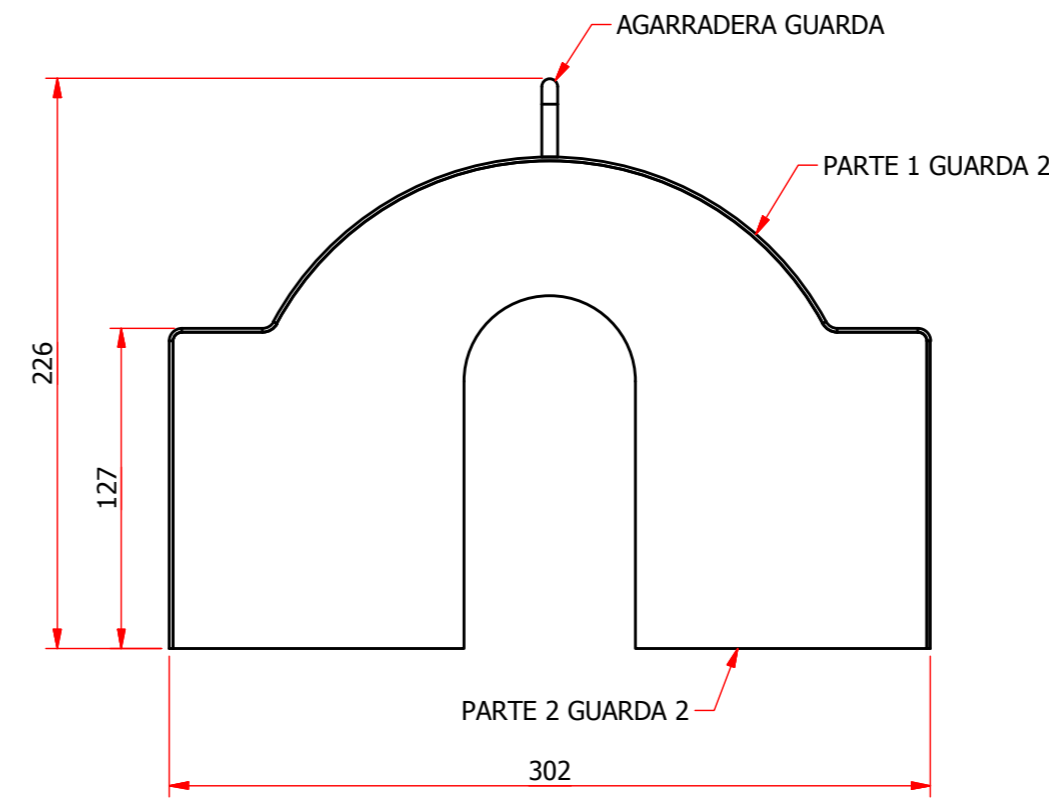
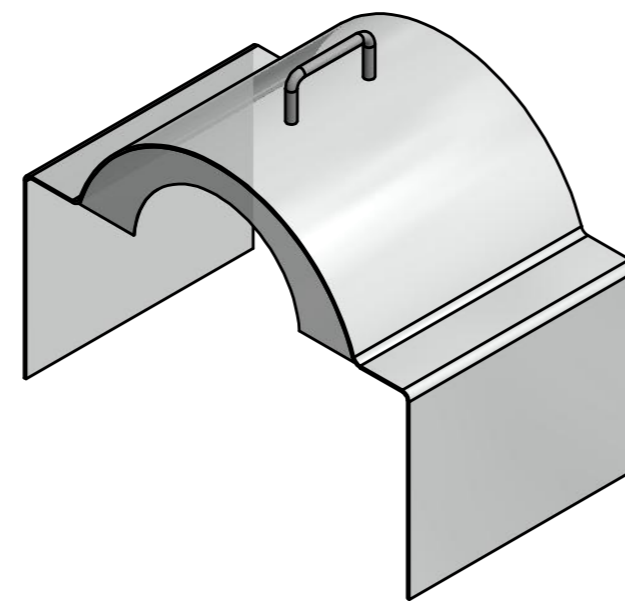
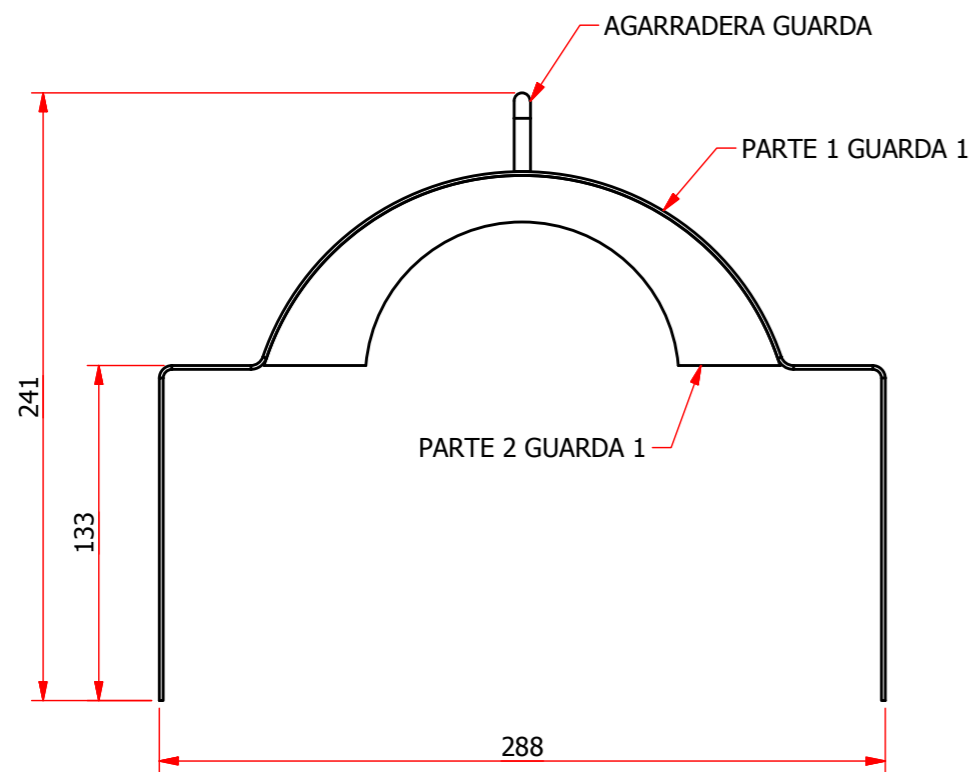
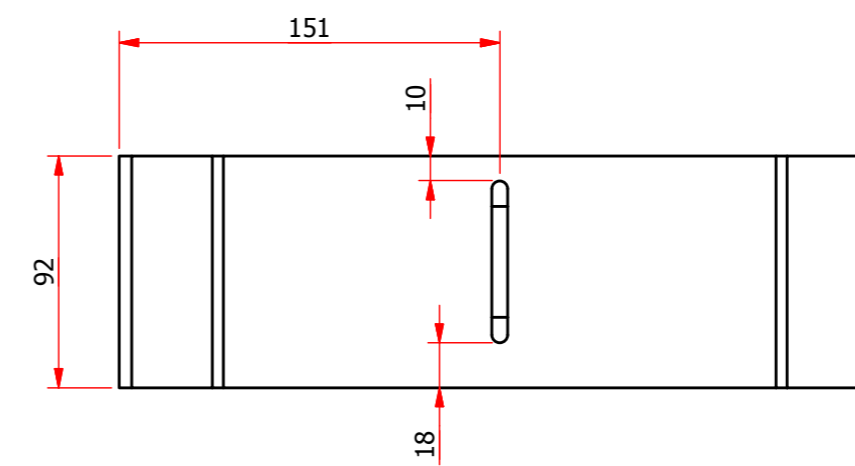
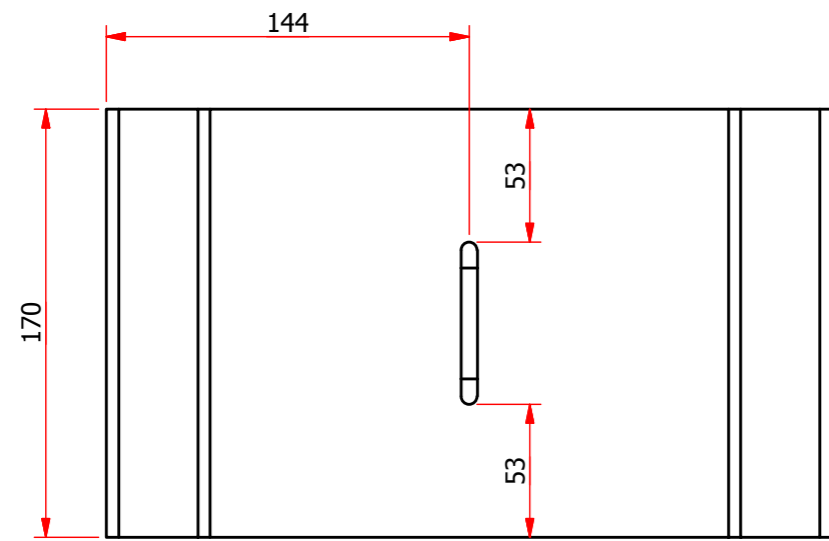
FORMATO:
A2

SISTEMA:
INVENTOR P.O.

FECHA:
24/02/2015

PLANO:
45 DE 62

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			



GUARDA 1
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/3

GUARDA 2
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/3



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
PLANO DE ENSAMBLE

PROYECTO:
INGENIERIA INVERSA
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOS
REDISEÑADA

PIEZA:
GUARDA 1

ESCALA:

UNIDADES:
MILIMETROS

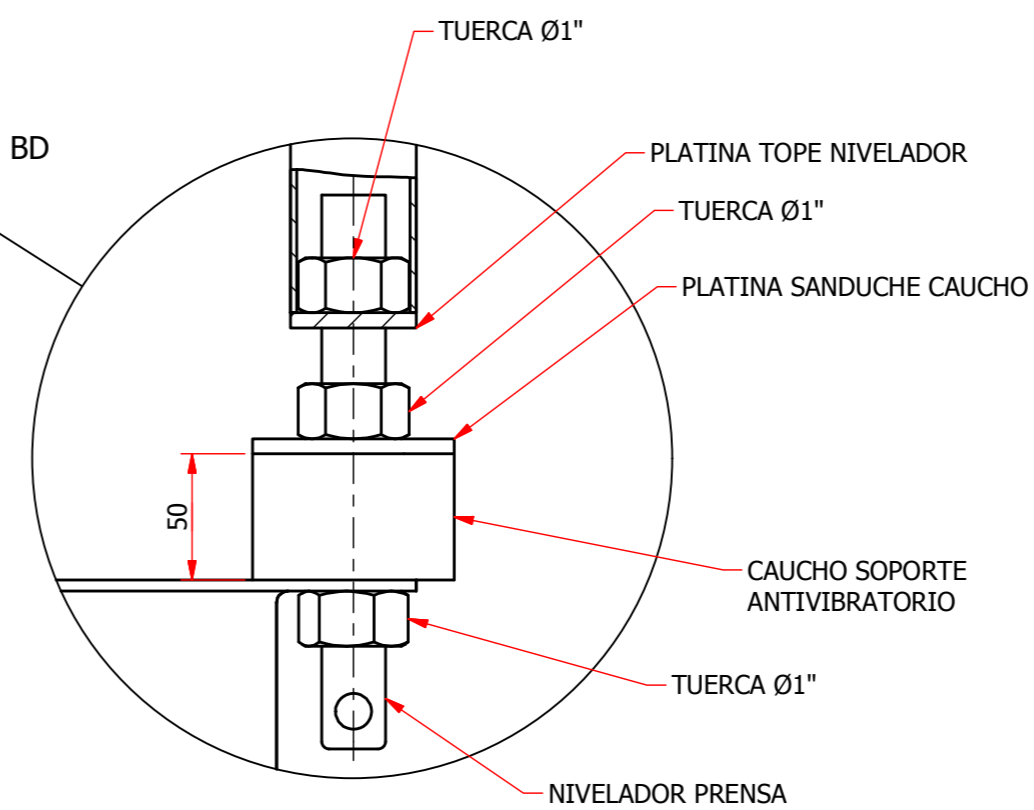
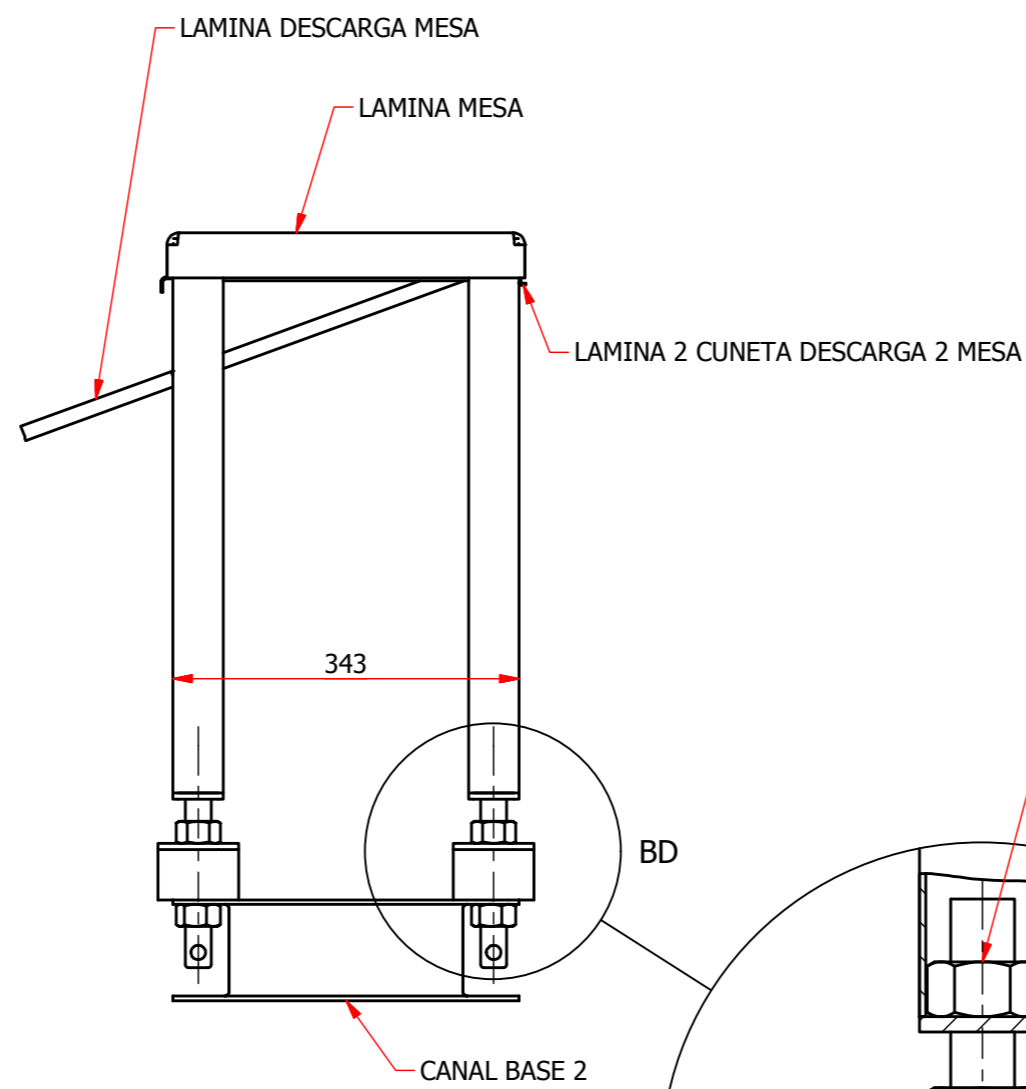
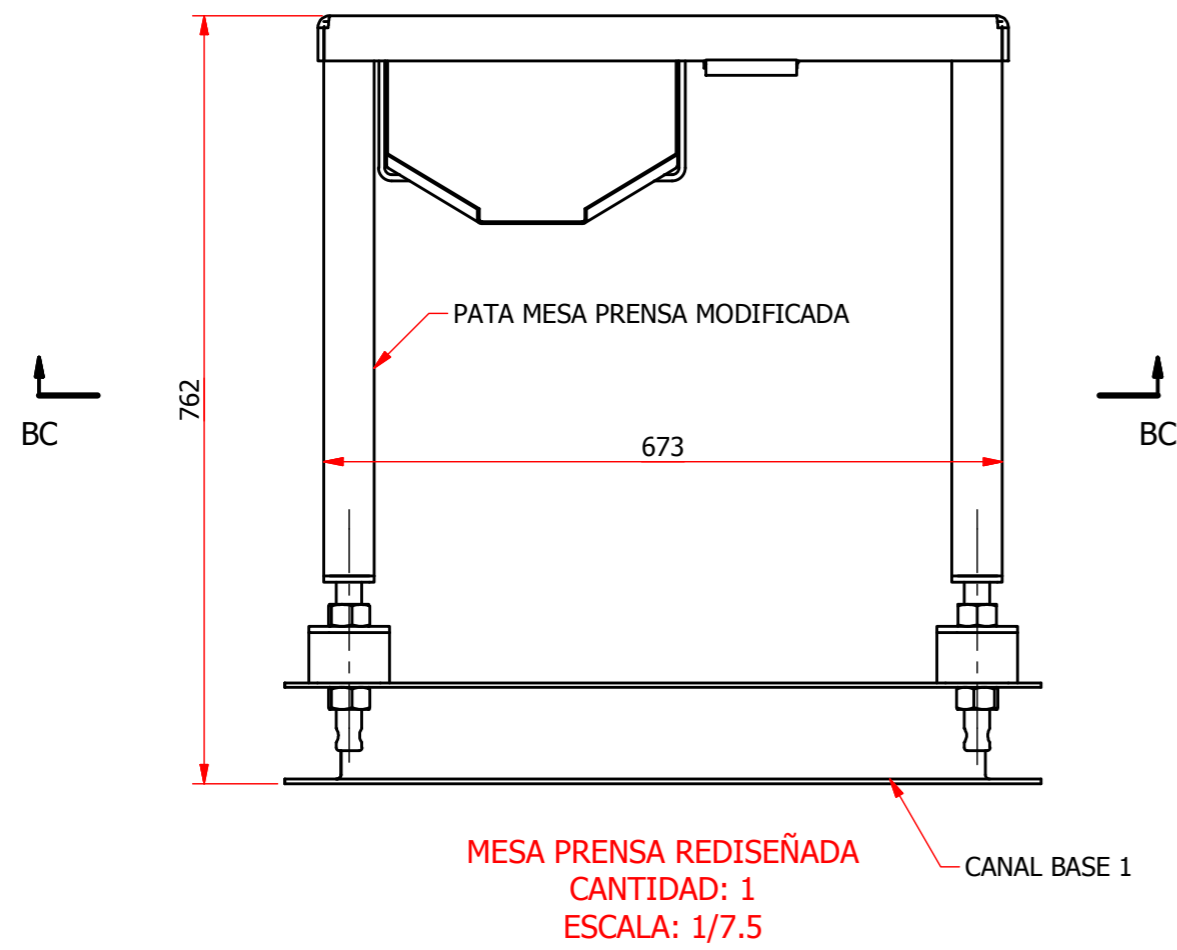
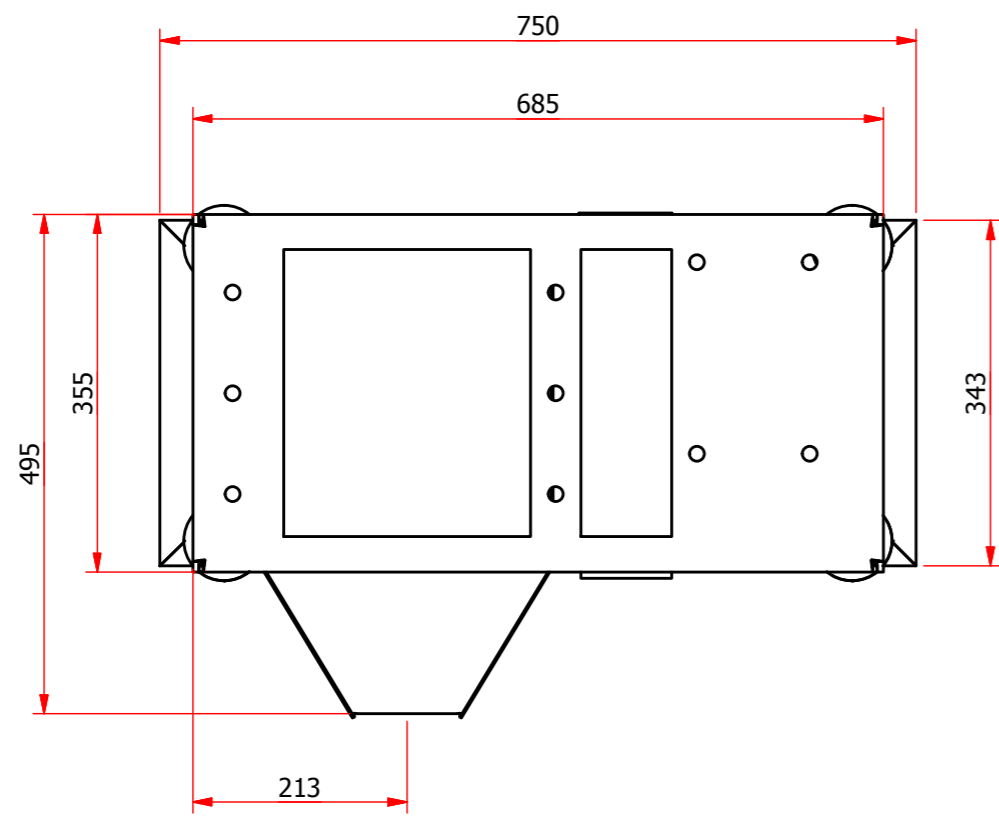
FORMATO:
A2

SISTEMA:

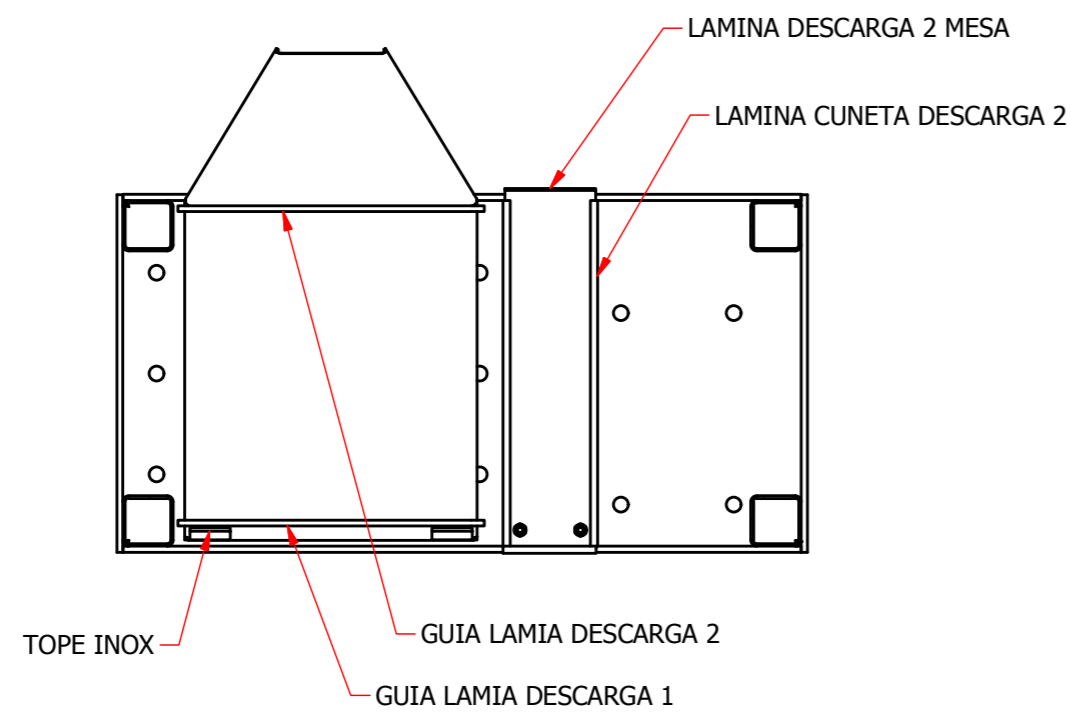
FECHA:
24/02/2015

PLANO:
46 DE 62

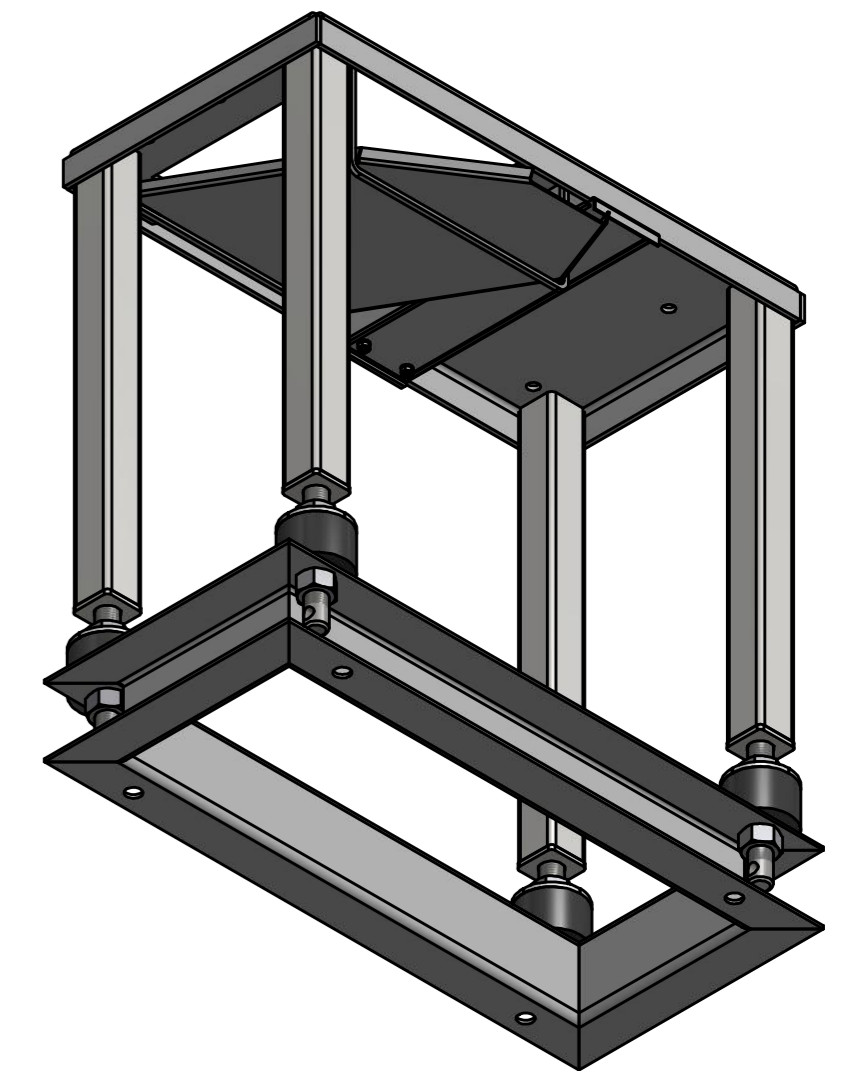
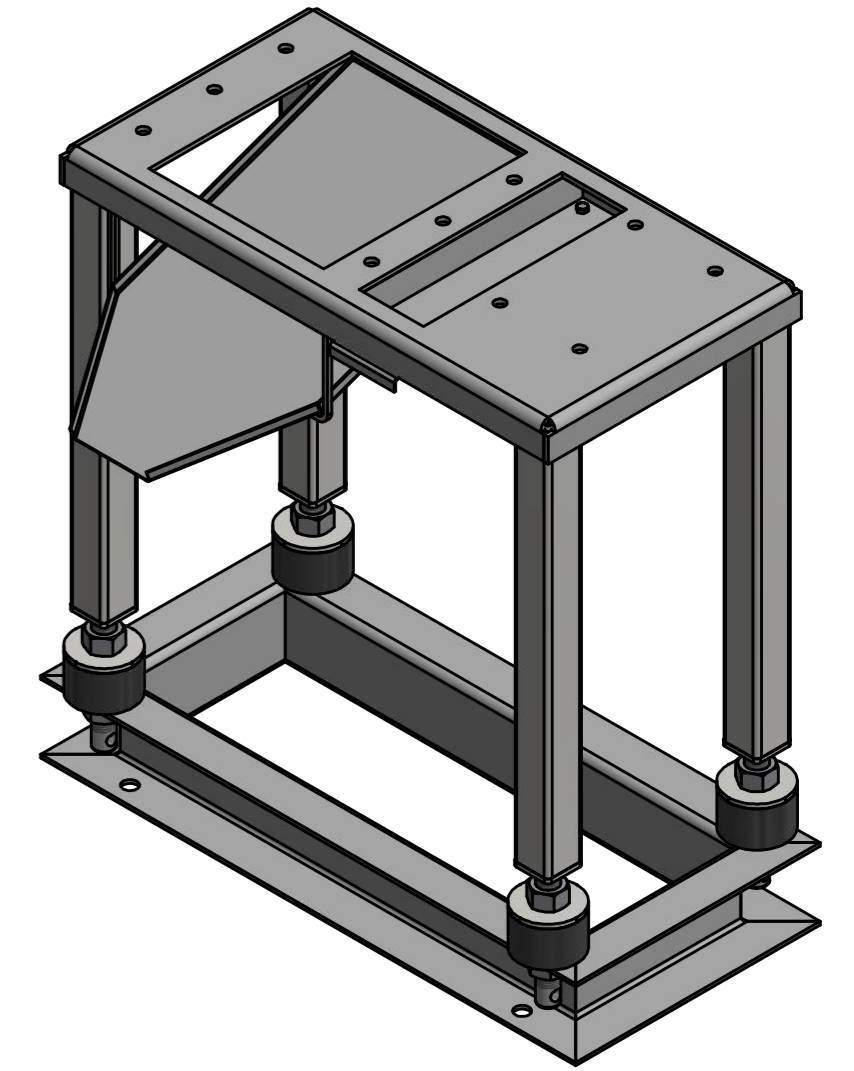
REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			



DETALLE BD
ESCALA: 1/3



SECCION BC-BC
ESCALA: 1/7.5



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
PLANO DE ENSAMBLE

PROYECTO:
INGENIERIA INVERSA
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS
REDISEÑADA

PIEZA:
MESA PRENSA REDISEÑADA

ESCALA:

UNIDADES:
MILIMETROS

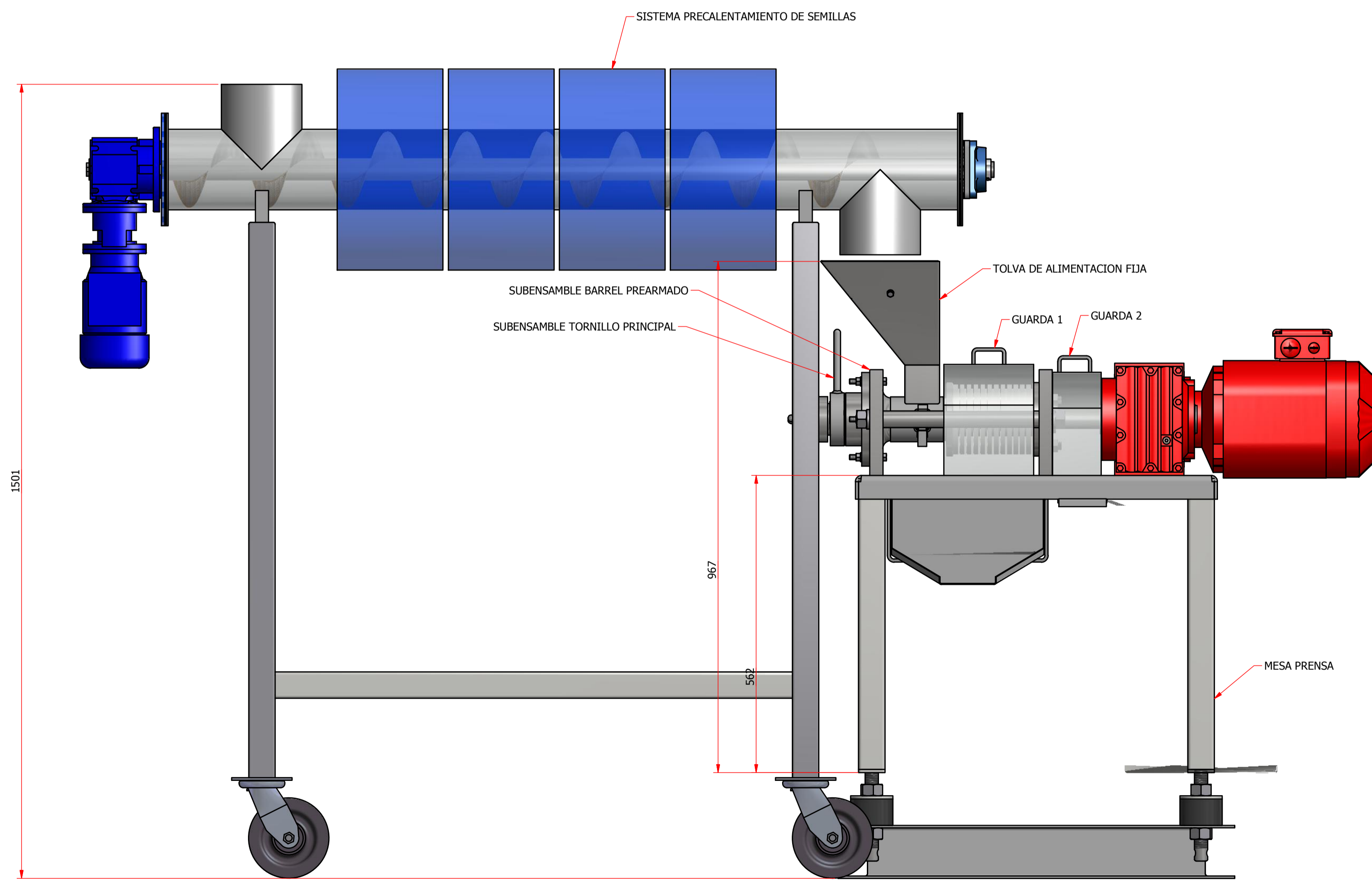
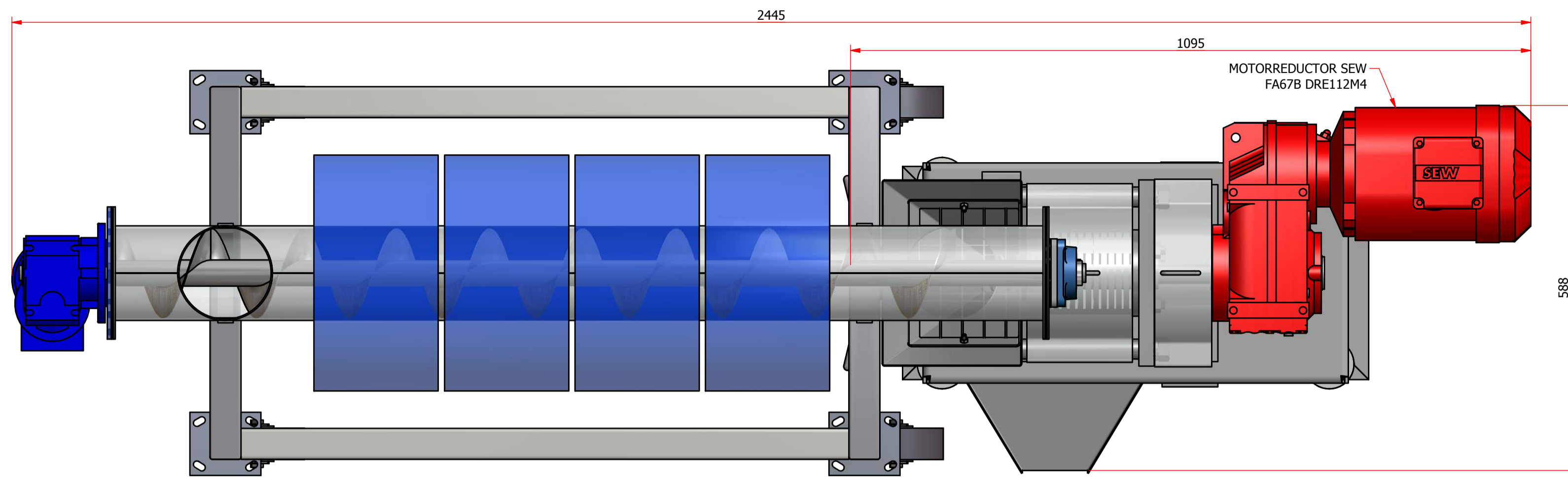
FORMATO:
A2

SISTEMA:

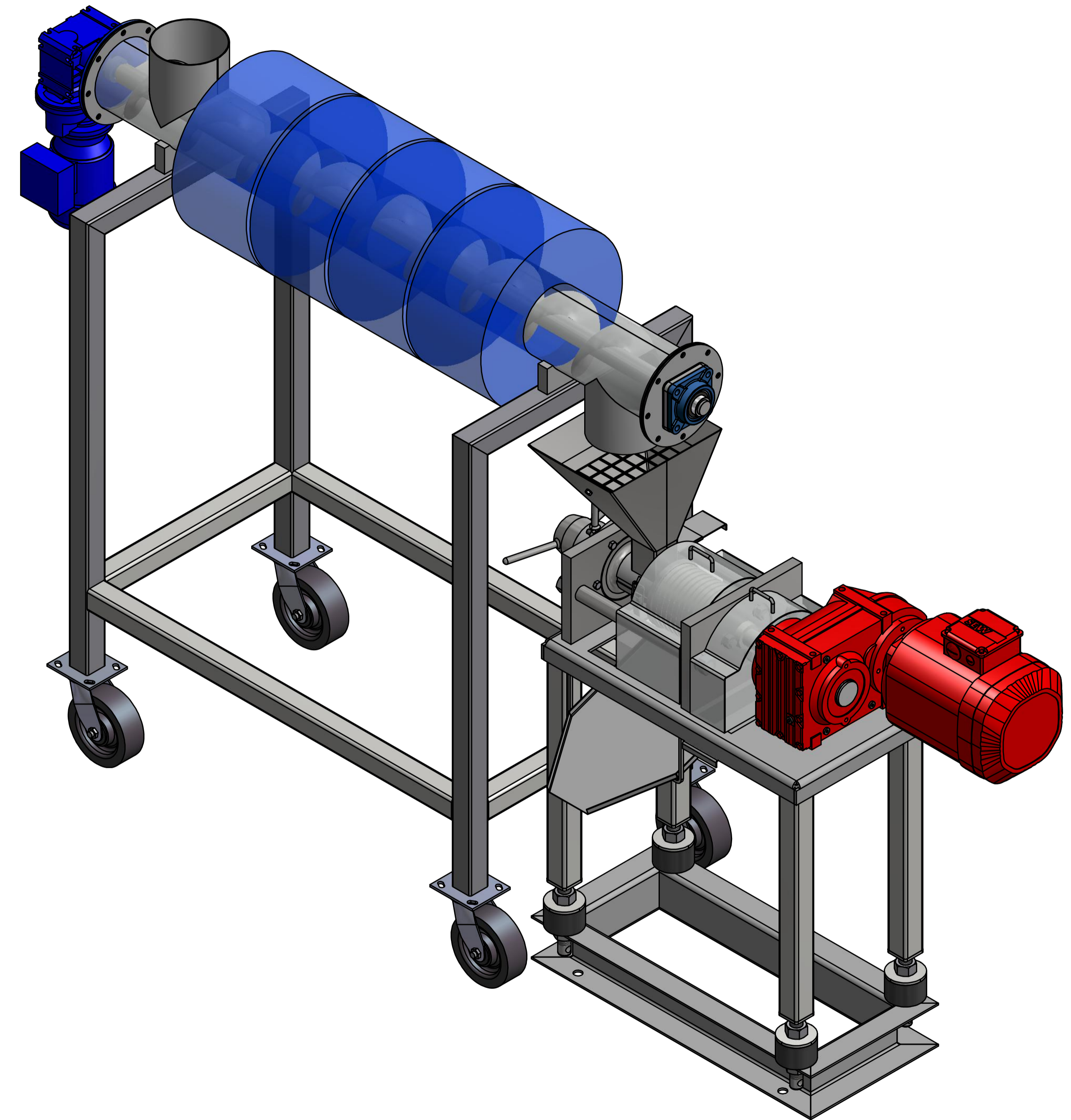
FECHA:
24/02/2015

PLANO:
47 DE 62

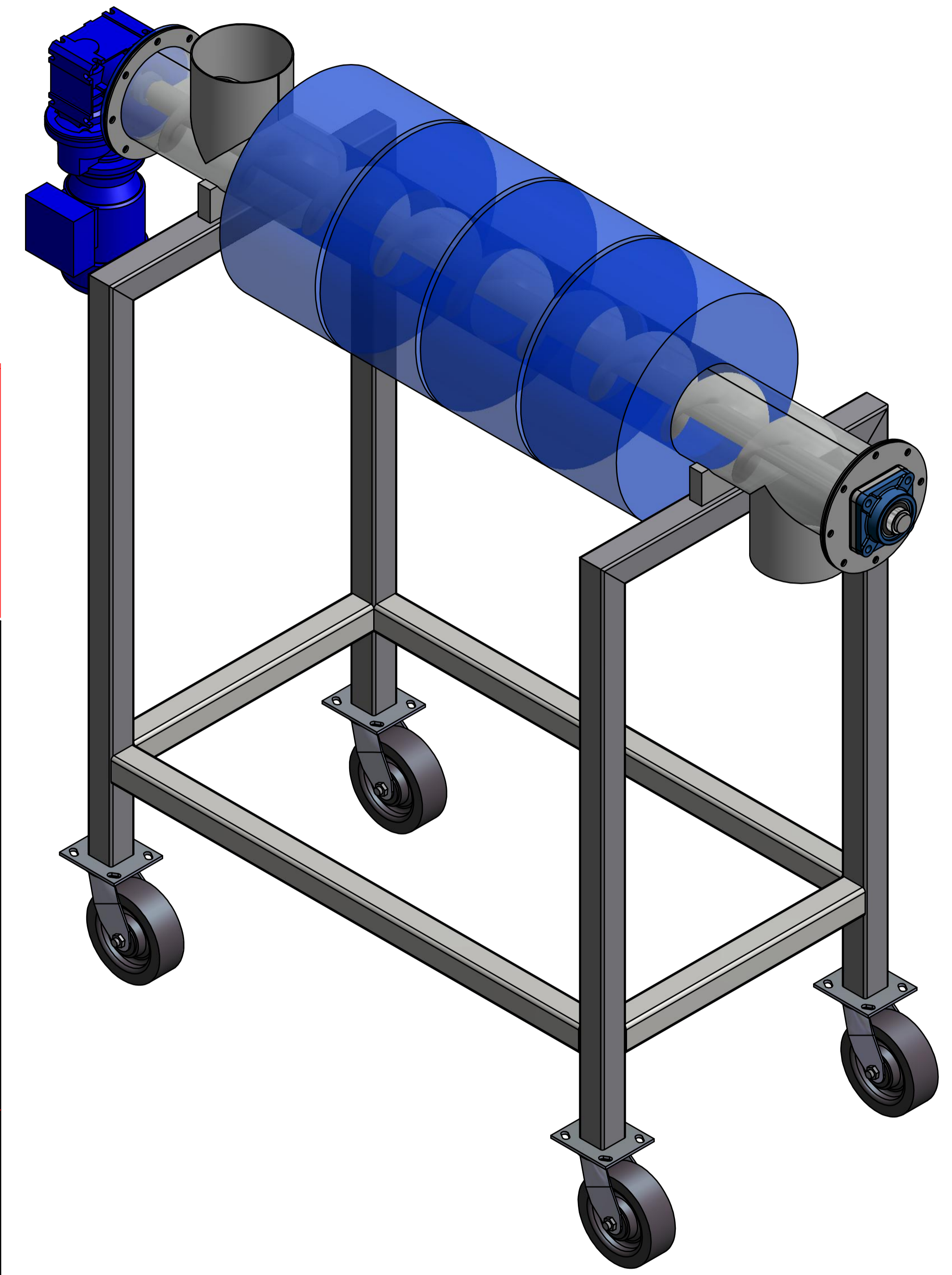
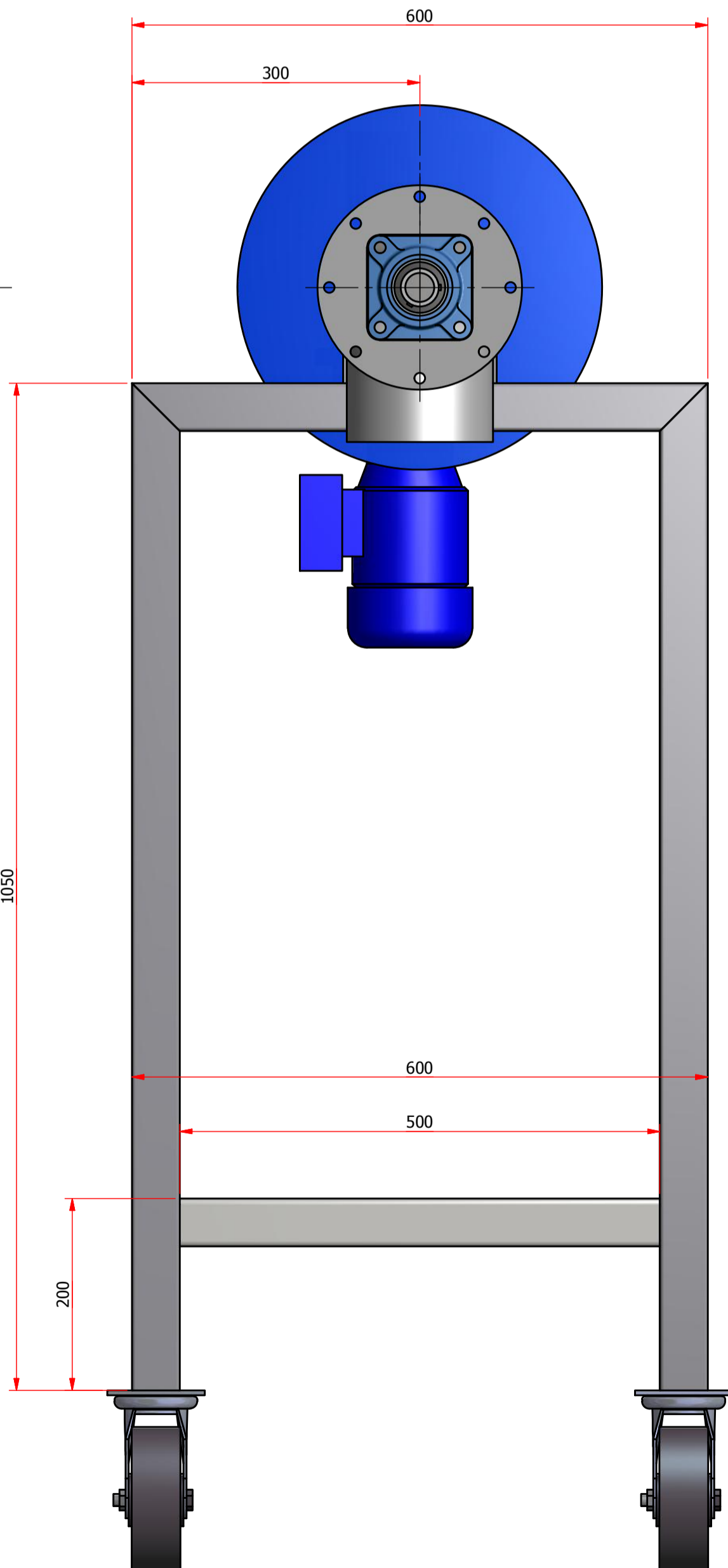
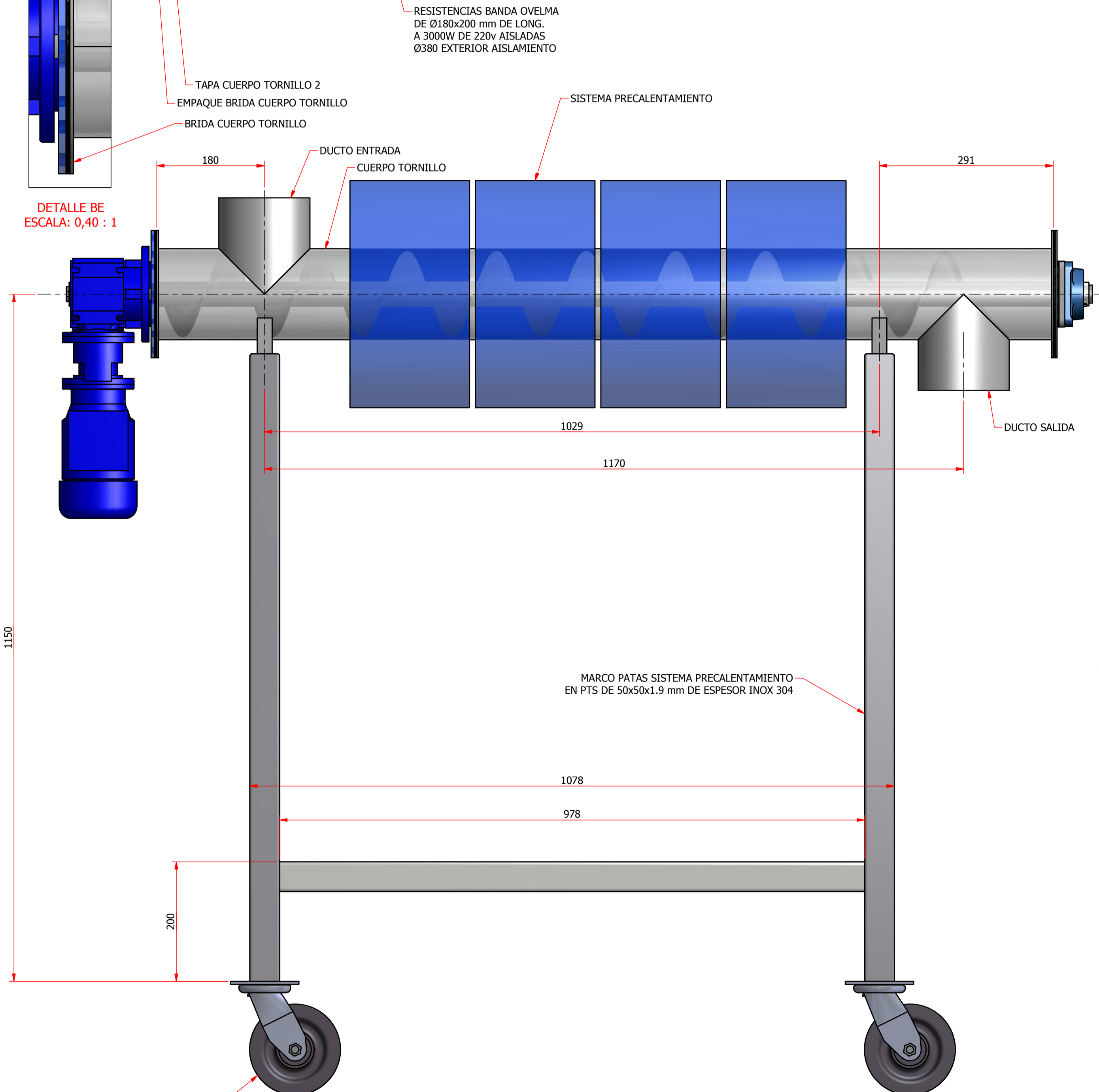
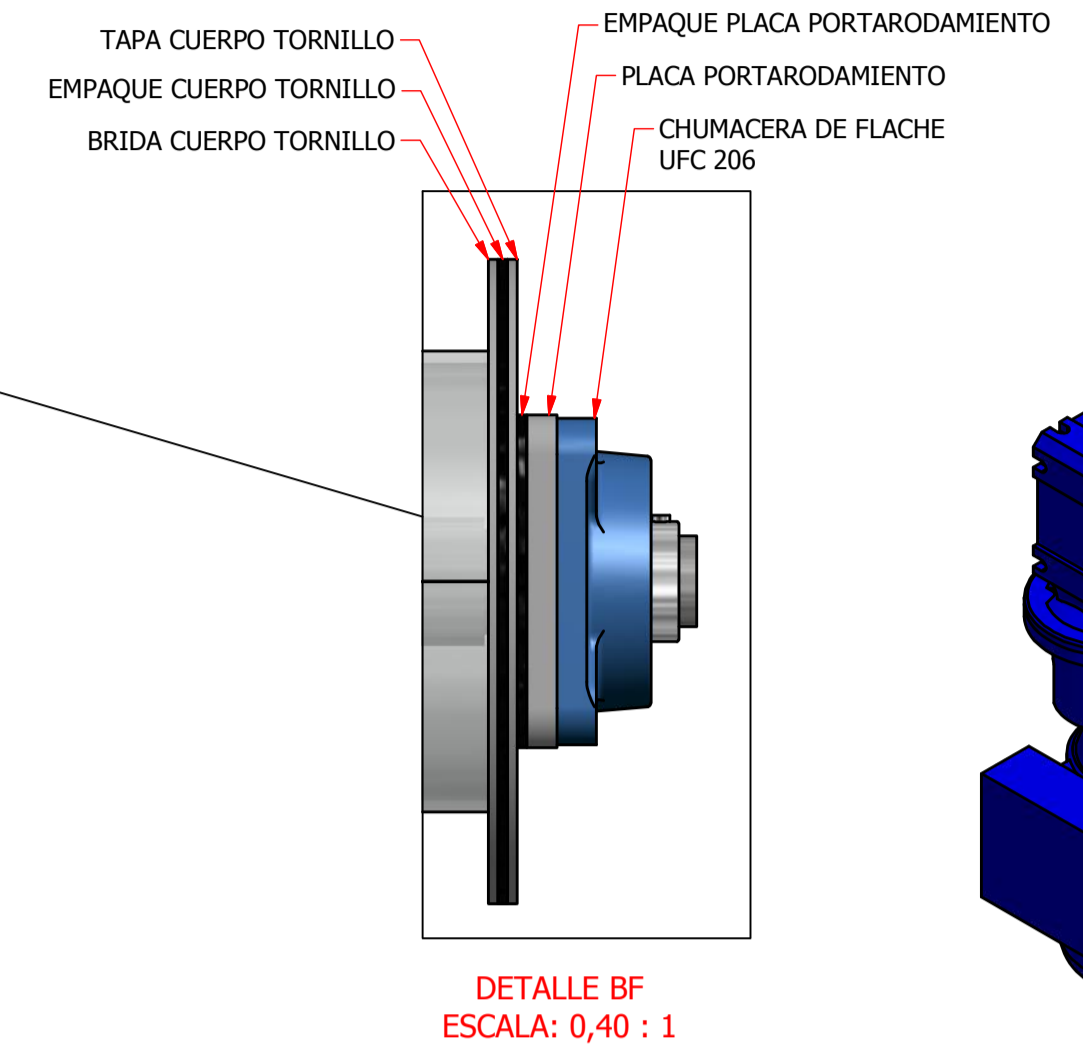
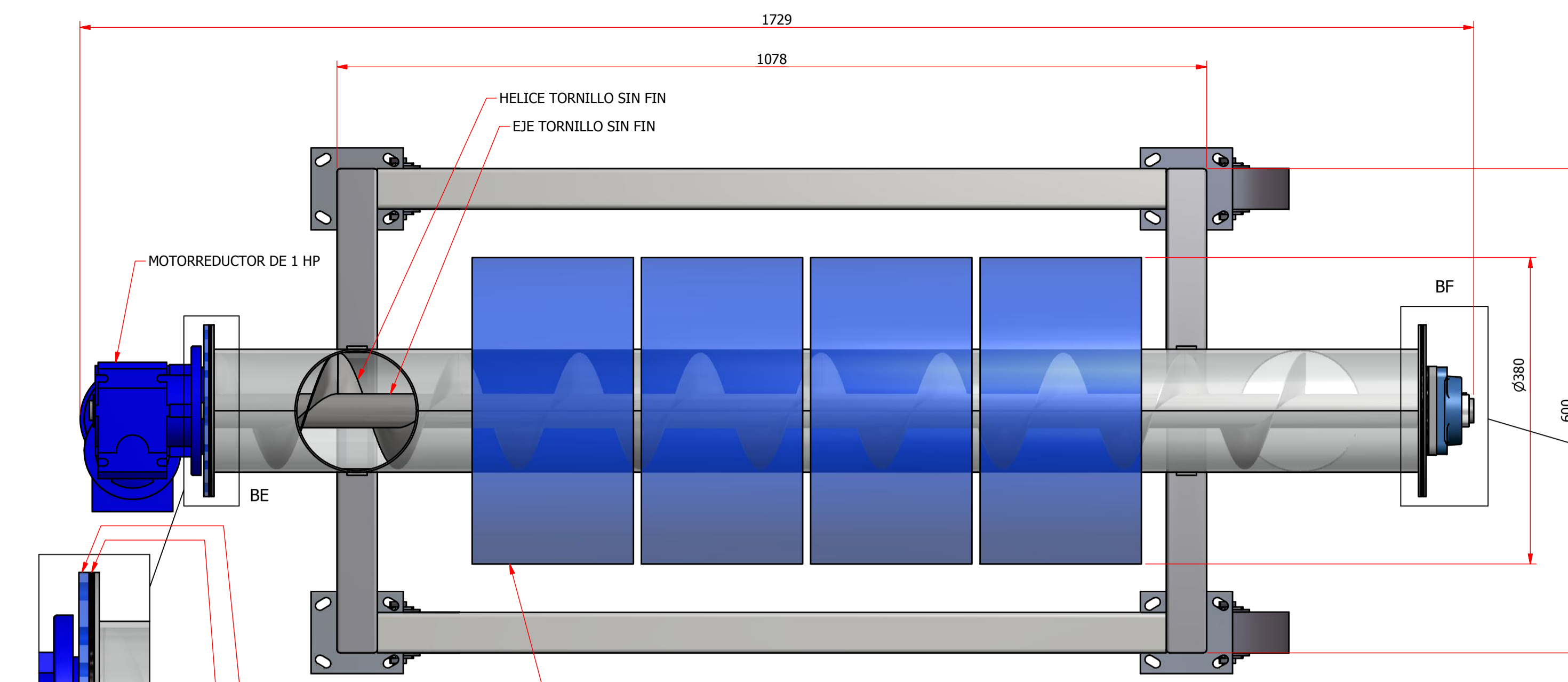
REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			



PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS REDISEÑADA
 CANTIDAD: 1
 ESCALA: 1/6



UNIVERSIDAD EAFIT DEPARTAMENTO: MECANICA CONTIENE: PLANO DE ENSAMBLE	PROYECTO: INGENIERIA INVERSA PRENSA DE GRANOS OLEAGINOS				
	EQUIPO: PRENSA DE GRANOS OLEAGINOS REDISEÑADA				
	PIEZA: PRENSA DE GRANOS OLEAGINOS REDISEÑADA				
	ESCALA: INDICADAS	UNIDADES: MILIMETROS	FORMATO: A1		
	SISTEMA: 	FECHA: 24/02/2015	PLANO: 48 DE 62		
				REVISION NOMBRE FIRMA FECHA	
				DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN DIBUJO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN	
				REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO	
				LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT	

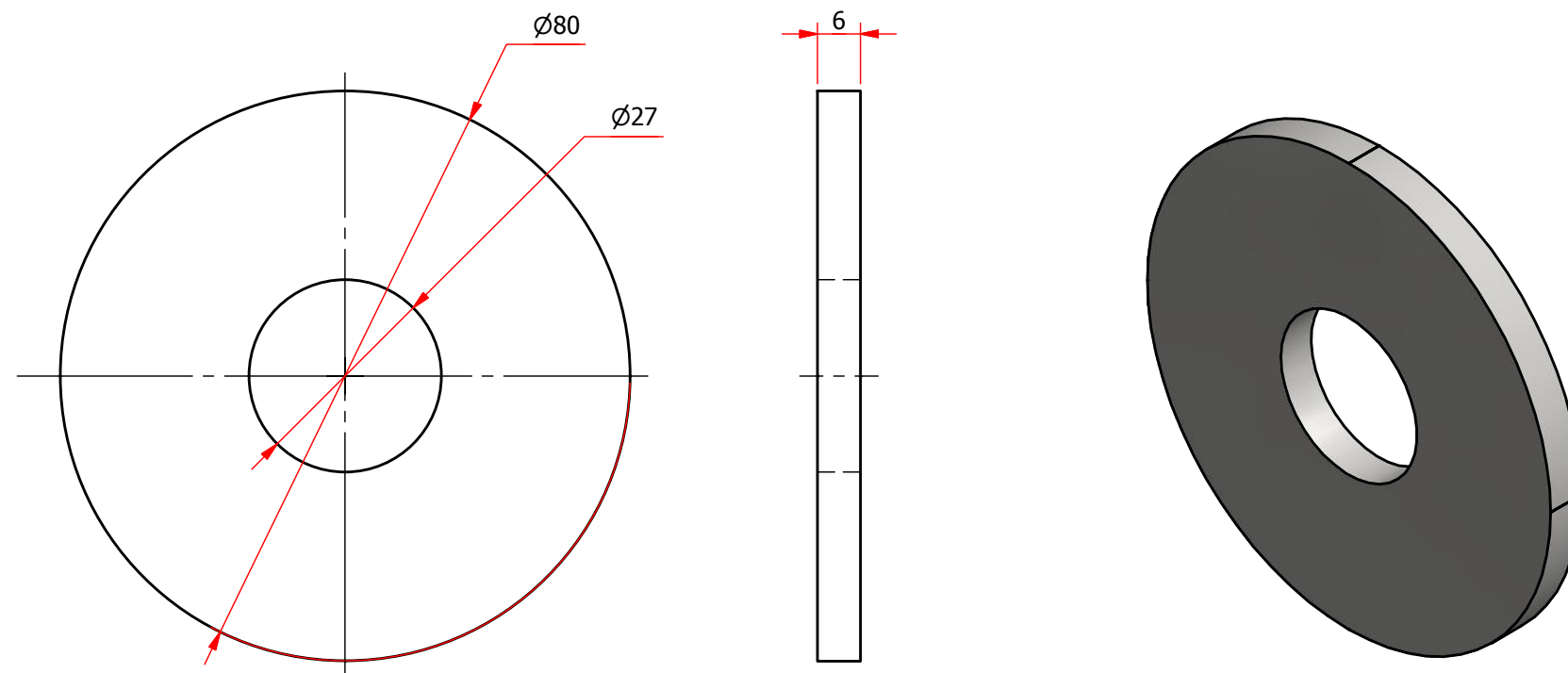


RUEDAS DE 6" CIRATORIAS CON FRENO CON SOPORTE INOXIDABLE 304

SISTEMA PRECALENTAMIENTO DE SEMILLAS

ESCALA: 1/5

UNIVERSIDAD EAFIT DEPARTAMENTO: MECANICA CONTIENE: PLANO DE ENSAMBLE	PROYECTO: INGENIERIA INVERSA PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS				
	EQUIPO: PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS REDISEÑADA	REVISION NOMBRE FIRMA FECHA			
ESCALA: INDICADAS	UNIDADES: MILIMETROS	FORMATO: A1	DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN DIBUJO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO		
SISTEMA: 	FECHA: 24/02/2015	PLANO: 49 DE 62	LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT		



PLATINA SANDUCHE CAUCHO
MATERIAL: INOX 304, 6 mm DE ESP.
CANTIDAD: 4
ESCALA: 1/1



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
PLANO DE TALLER

PROYECTO:
 INGENIERIA INVERSA
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS
 REDISEÑADA

PIEZA:
 PLATINA SANDUCHE CAUCHO

ESCALA:
 INDICADAS

UNIDADES:
 MILIMETROS

FORMATO:
A3

SISTEMA:

FECHA:
 24/02/2015

PLANO:
50 DE 62

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA

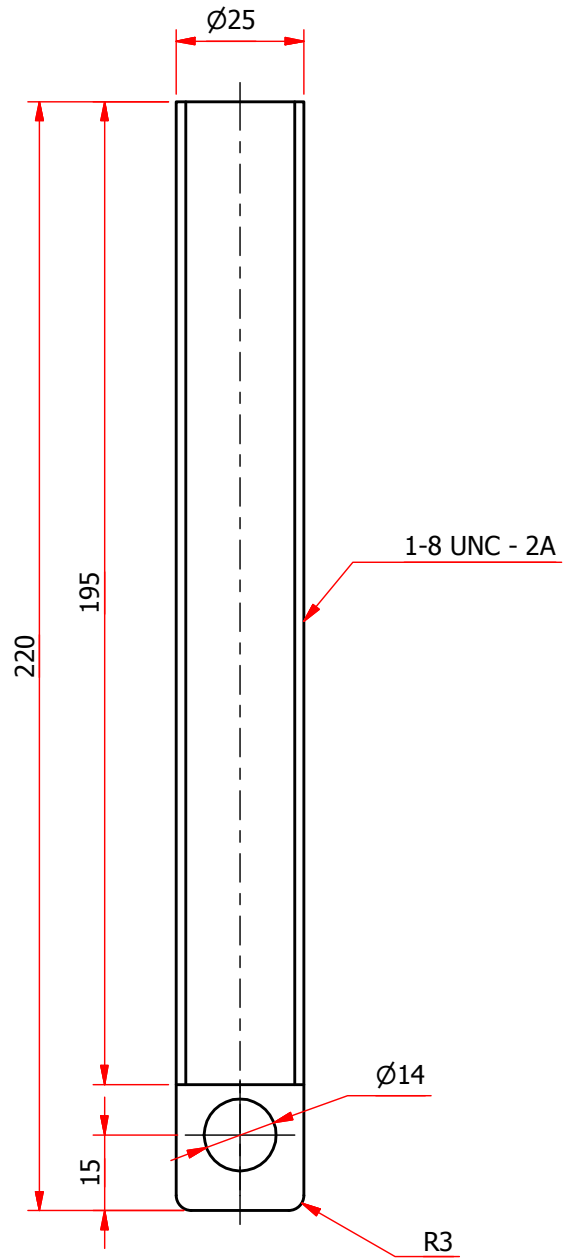
DISEÑÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN

DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN

REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO

APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO

LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER
 USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT



NIVELADOR PRENSA
 MATERIAL: INOX 304
 CANTIDAD: 4
 ESCALA: 1/1.5



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
 PLANO DE TALLER

PROYECTO:
 INGENIERIA INVERSA
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS
 REDISEÑADA

PIEZA:
 NIVELADOR PRENSA

ESCALA:
 INDICADAS

UNIDADES:
 MILIMETROS

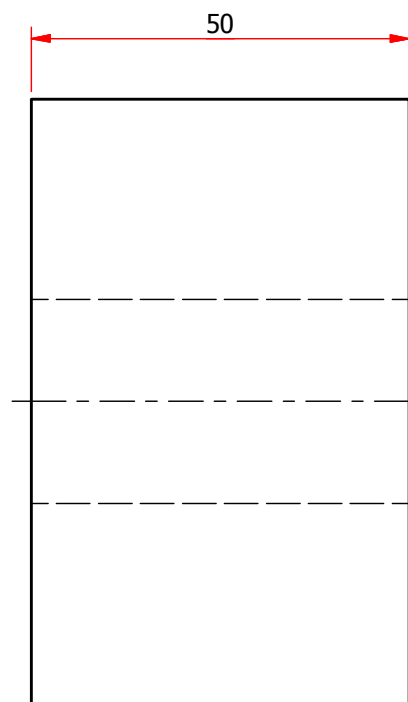
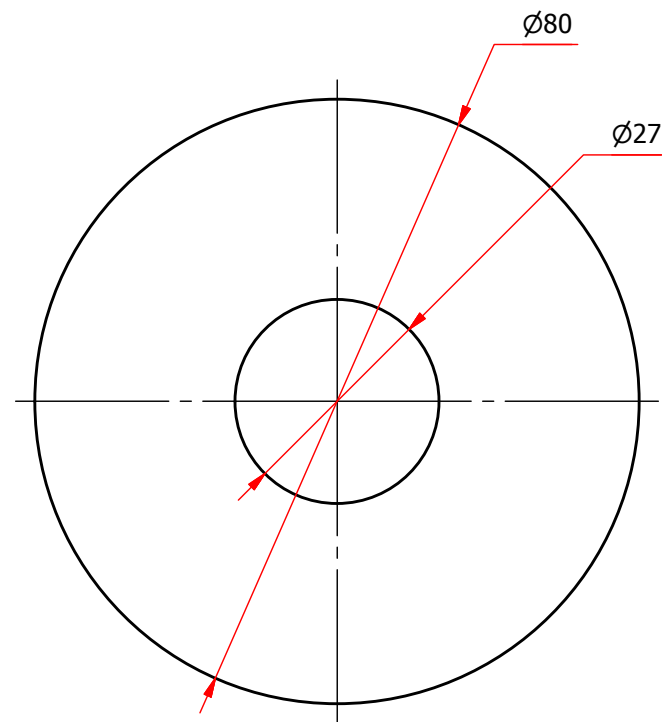
FORMATO:
A3

SISTEMA:

FECHA:
 24/02/2015

PLANO:
51 DE 62

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DISEÑÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			



CAUCHO SOPORTE ANTIVIBRATORIO
 MATERIAL: CAUCHO
 CANTIDAD: 4
 ESCALA: 1/1



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
 PLANO DE TALLER

PROYECTO:
 INGENIERIA INVERSA
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS
 REDISEÑADA

PIEZA:
 CAUCHO SOPORTE ANTIVIBRATORIO

ESCALA:
 INDICADAS

UNIDADES:
 MILIMETROS

FORMATO:
A3

SISTEMA:


FECHA:
 24/02/2015

PLANO:
 52 DE 62

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA

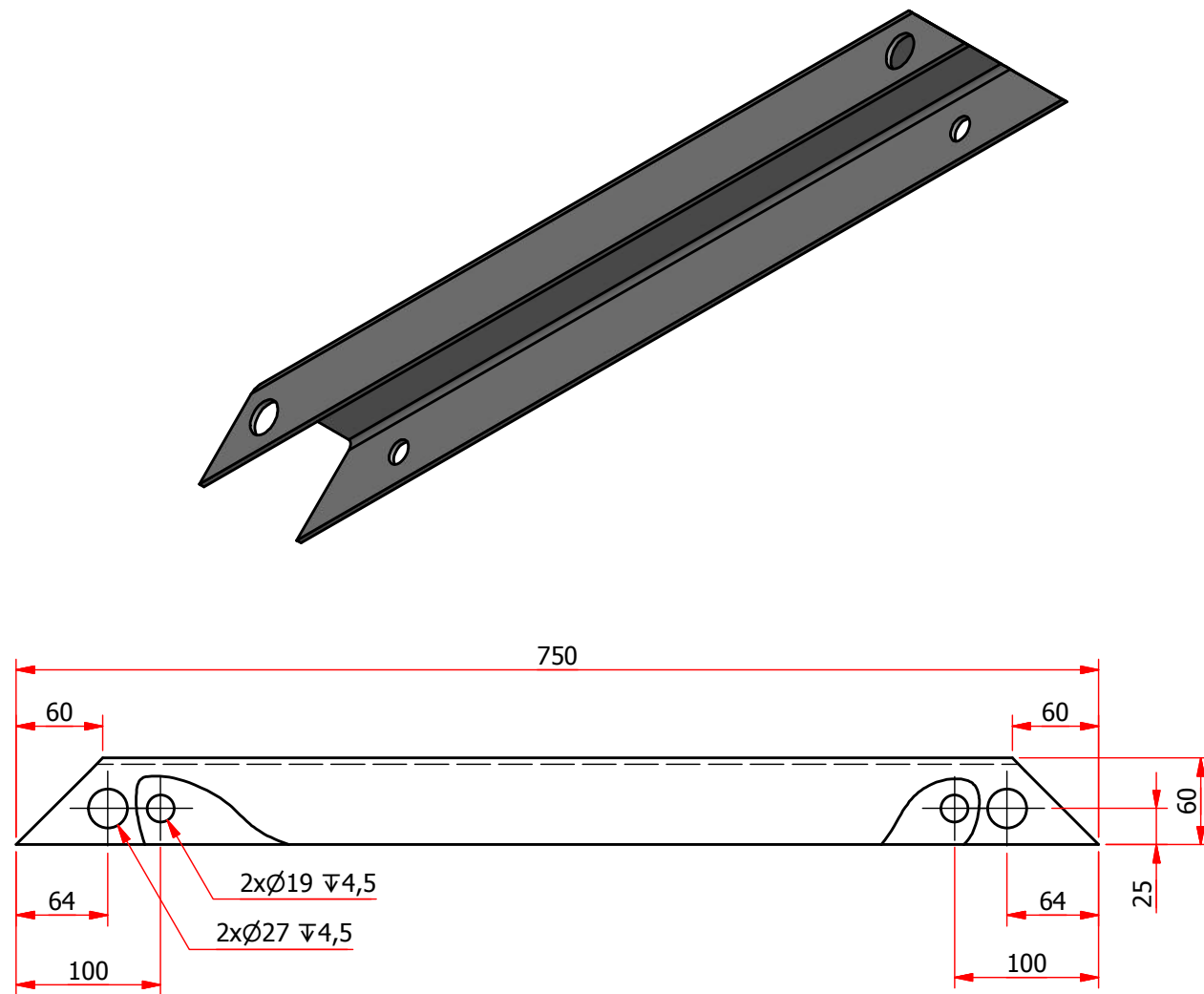
DISEÑÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN

DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN

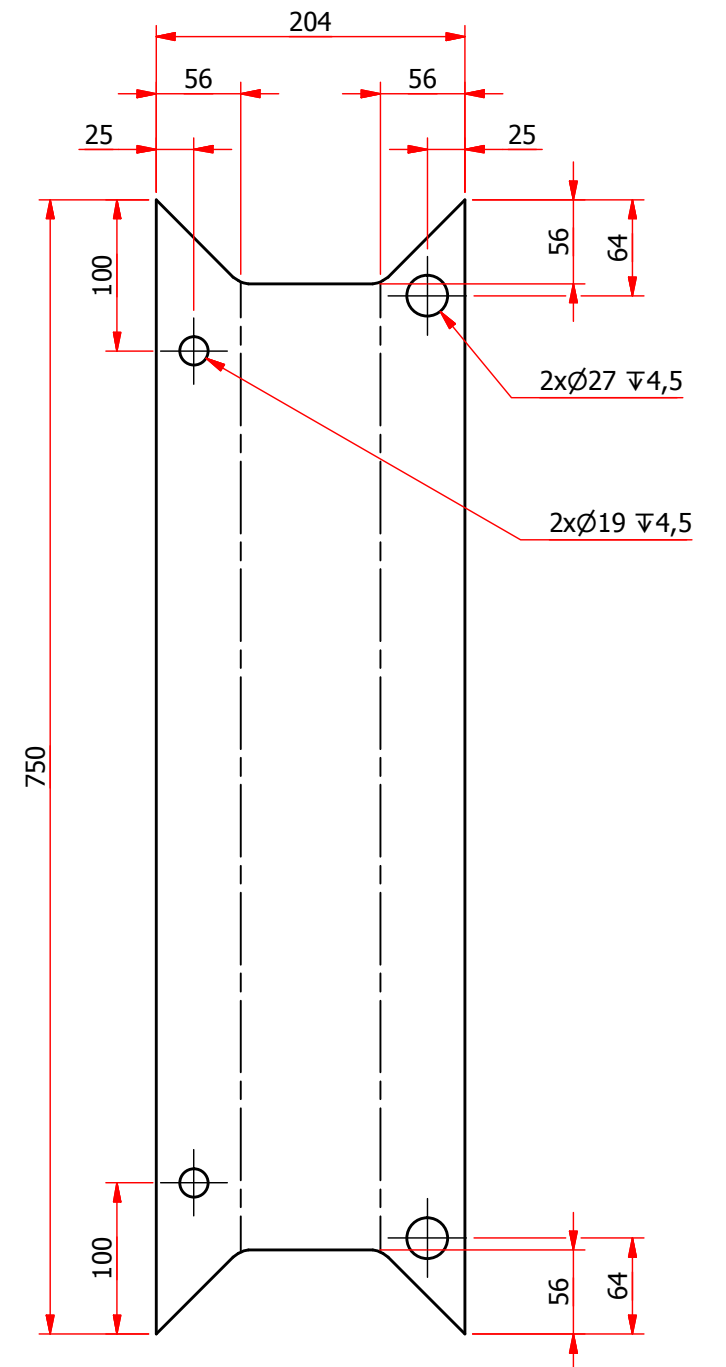
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO

APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO

LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT



CANAL BASE 1
MATERIAL: INOX 304, 4.5 mm DE ESP.
CANTIDAD: 2
ESCALA: 1/5



DESARROLLO CANAL BASE 1
MATERIAL: INOX 304, 4.5 mm DE ESP.
CANTIDAD: 2
ESCALA: 1/5



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
 PLANO DE TALLER

PROYECTO:
 INGENIERIA INVERSA
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS
 REDISEÑADA

PIEZA:
 CANAL BASE 1

ESCALA:
 INDICADAS

UNIDADES:
 MILIMETROS

FORMATO:
A3

SISTEMA:

FECHA:
 24/02/2015

PLANO:
53 DE 62

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA

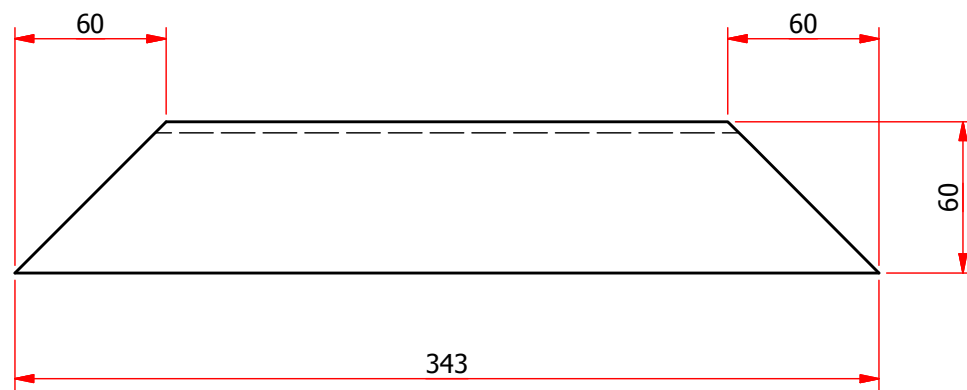
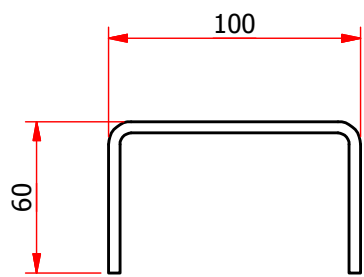
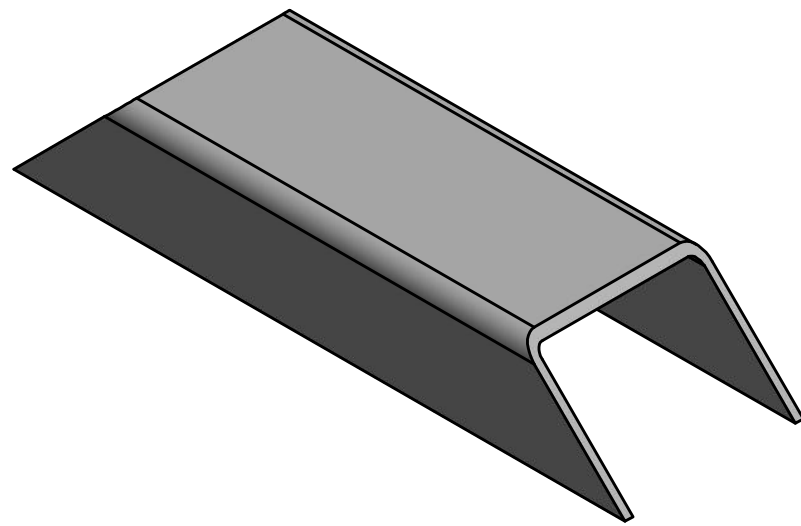
DISEÑÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN

DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN

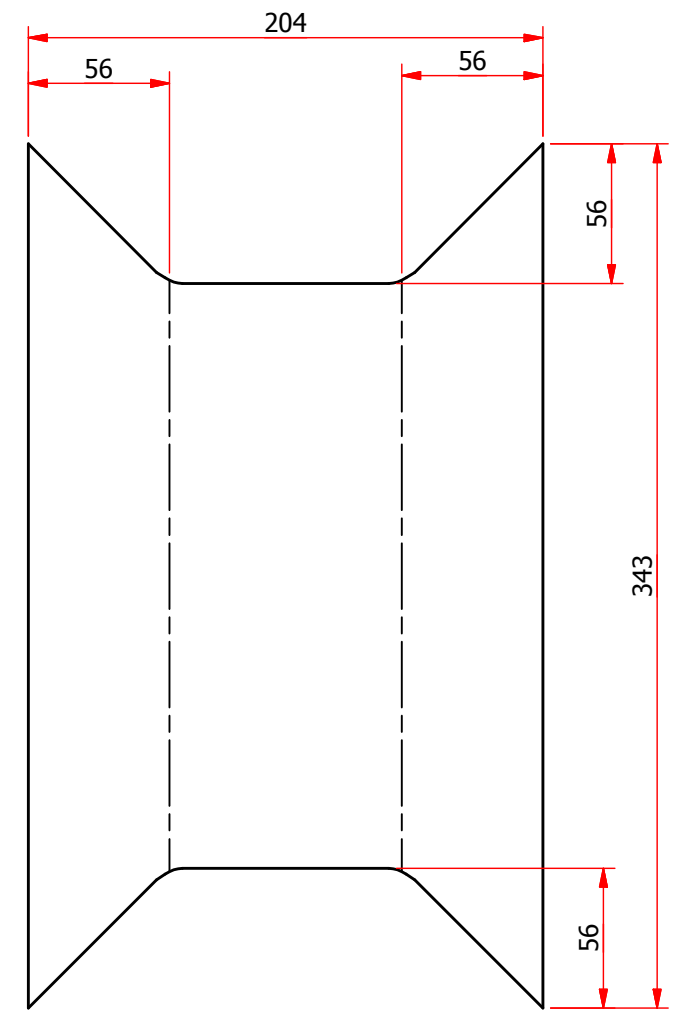
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO

APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO

LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT



CANAL BASE 2
MATERIAL: INOX 304, 4.5 mm DE ESP.
CANTIDAD: 2
ESCALA: 1/3



DESARROLLO CANAL BASE 2
MATERIAL: INOX 304, 4.5 mm DE ESP.
CANTIDAD: 2
ESCALA: 1/3



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
 PLANO DE TALLER

PROYECTO:
 INGENIERIA INVERSA
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS
 REDISEÑADA

PIEZA:
 CANAL BASE 2

ESCALA:
 INDICADAS

UNIDADES:
 MILIMETROS

FORMATO:
A3

SISTEMA:

FECHA:
 24/02/2015

PLANO:
54 DE 62

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA

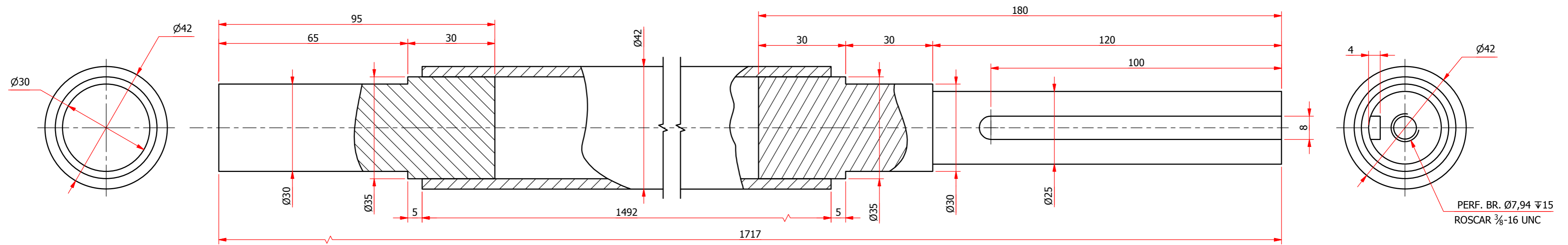
DISEÑÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN

DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN

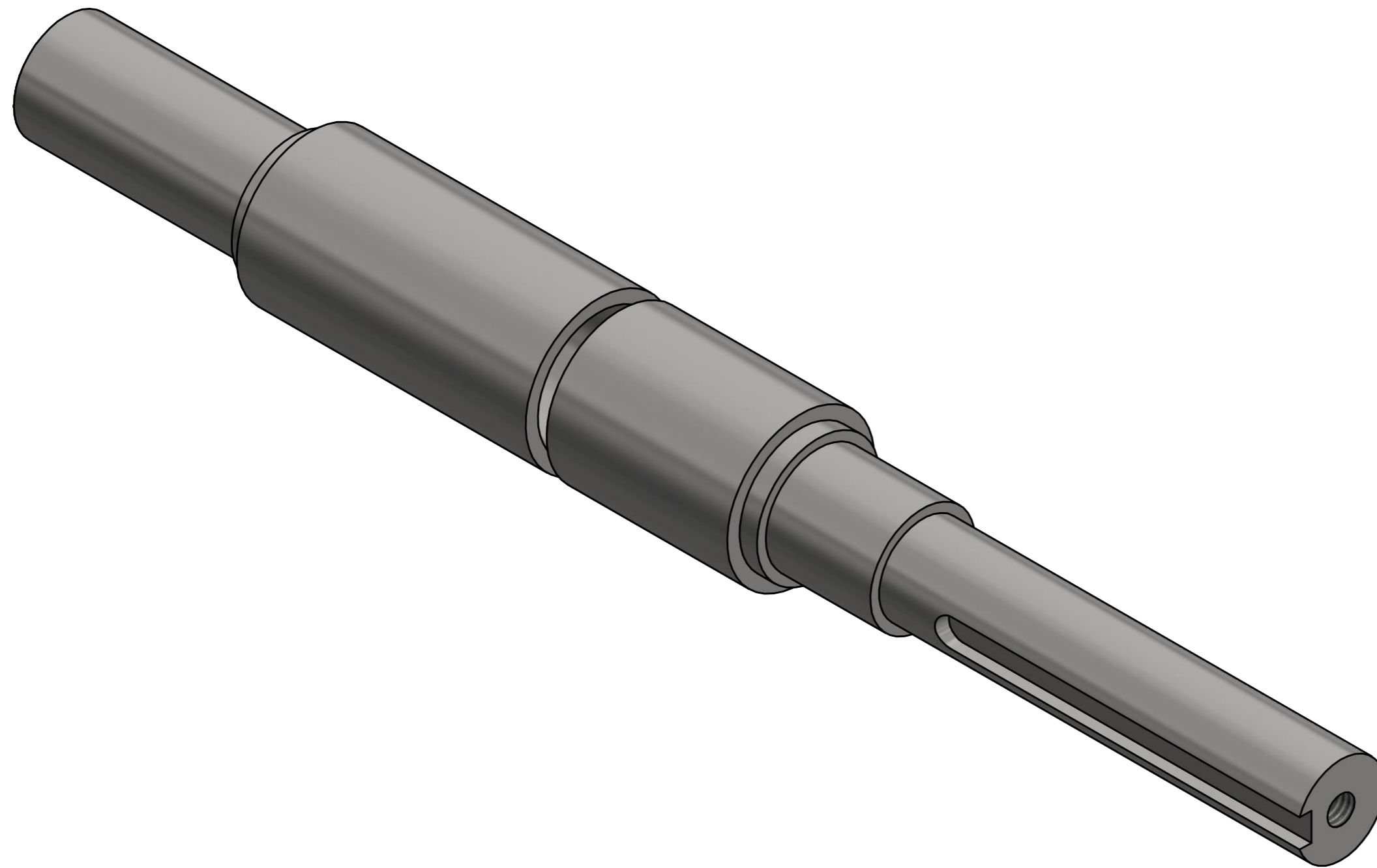
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO

APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO

LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT



EJE TORNILLO SIN FIN
 MATERIAL: TUBERIA 1 1/4" SCH 40 INOX 304
 CANTIDAD: 1
 ESCALA: 1/1



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
 PLANO DE TALLER

PROYECTO:
 INGENIERIA INVERSA
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS
 REDISEÑADA

PIEZA:
 EJE TORNILLO SIN FIN

ESCALA:

UNIDADES:
 MILIMETROS

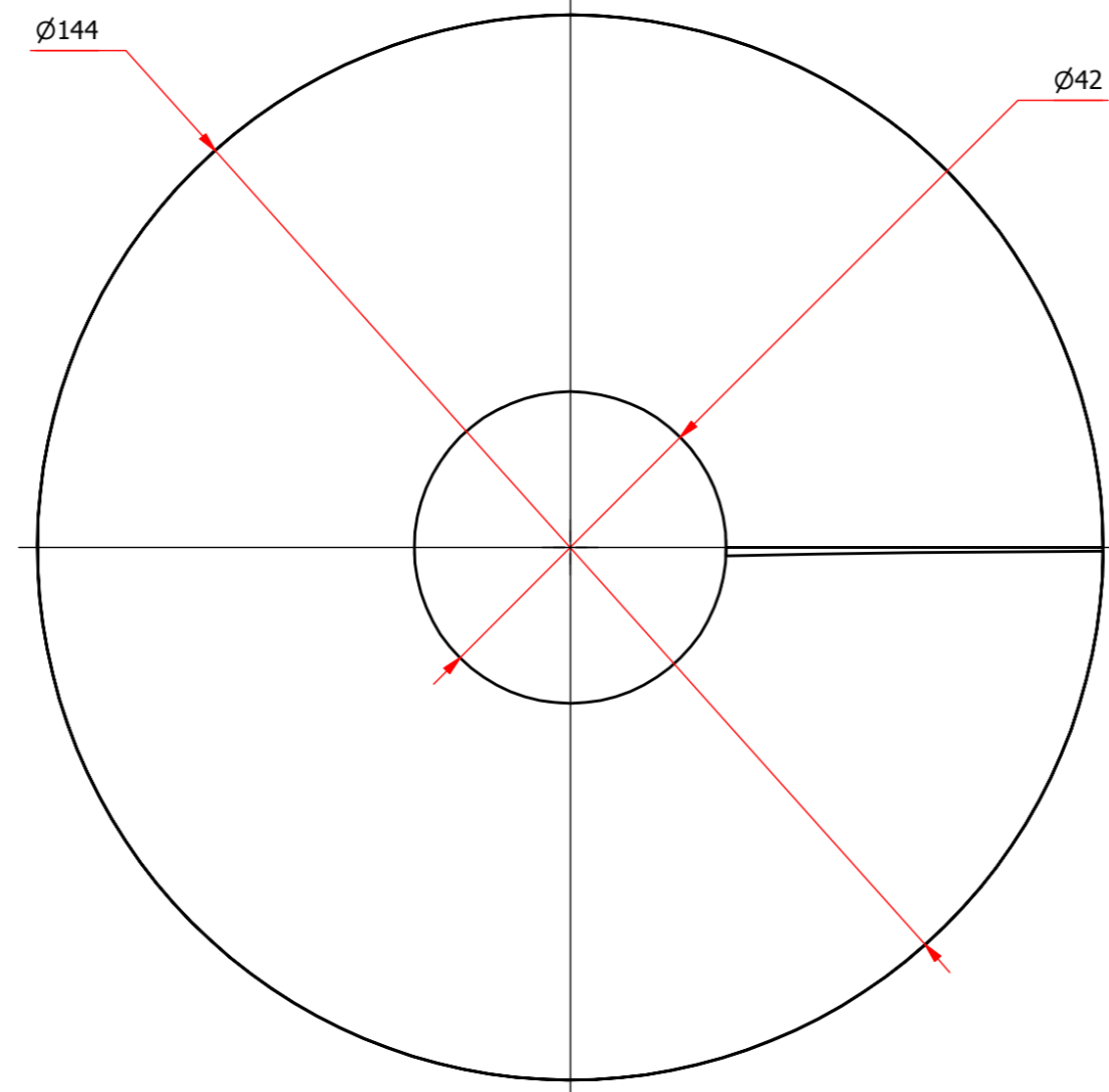
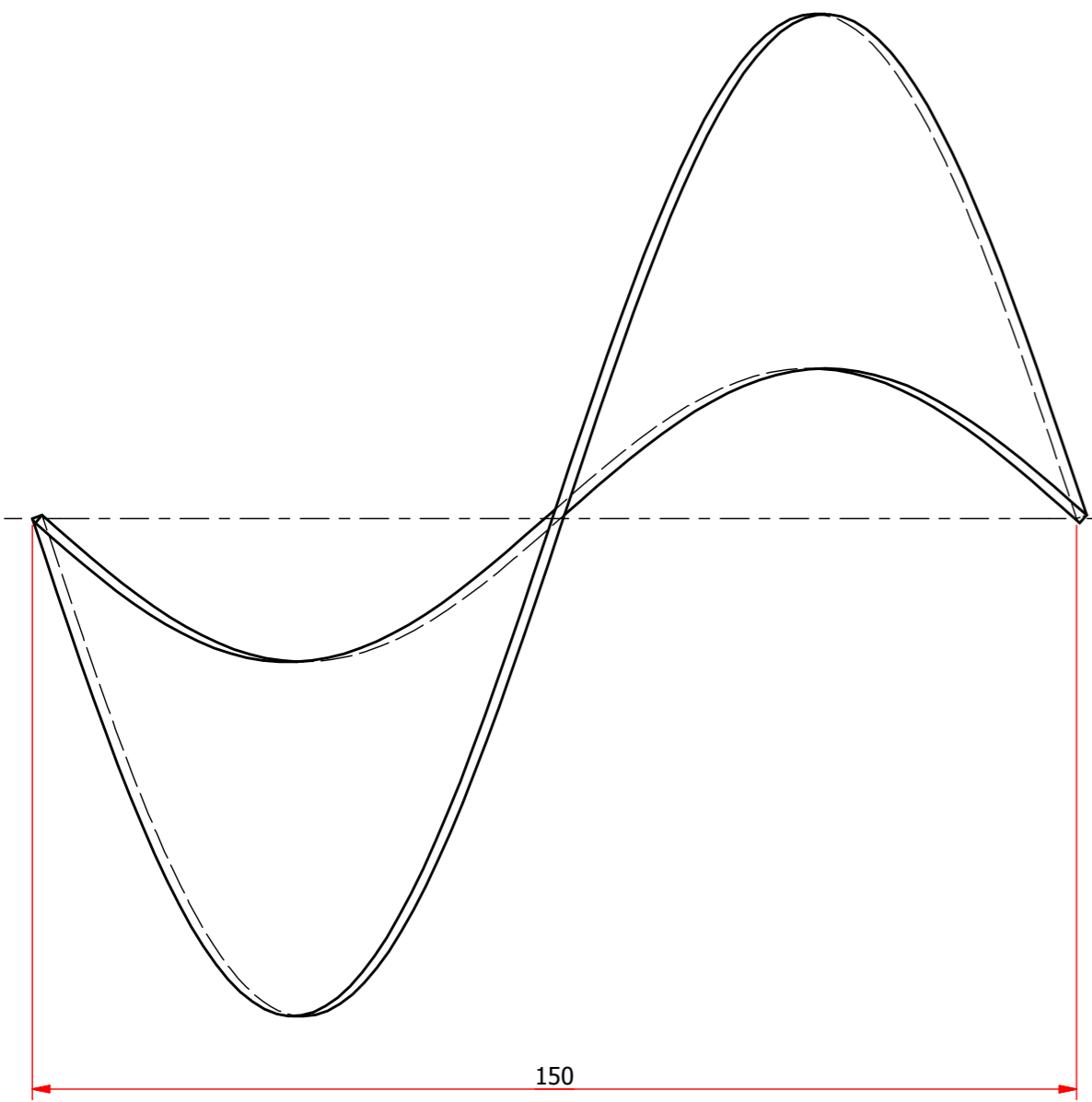
FORMATO:
A2

SISTEMA:

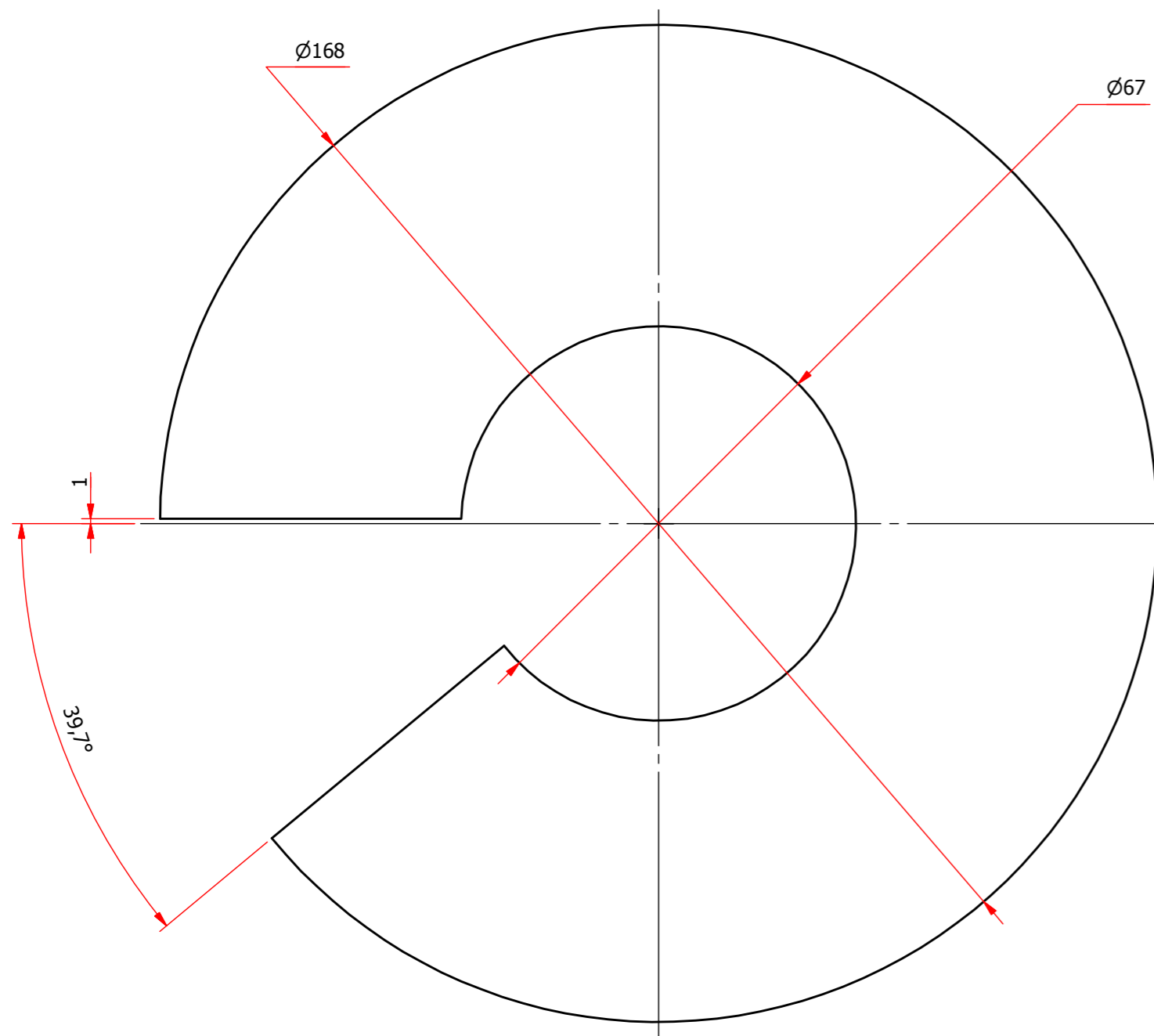
FECHA:
 24/02/2015

PLANO:
 55 DE 62

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			



HELICE TORNILLO SIN FIN
 MATERIAL: LAMINA INOX 1.5 mm ESP.
 CANTIDAD: 29
 ESCALA: 1/1

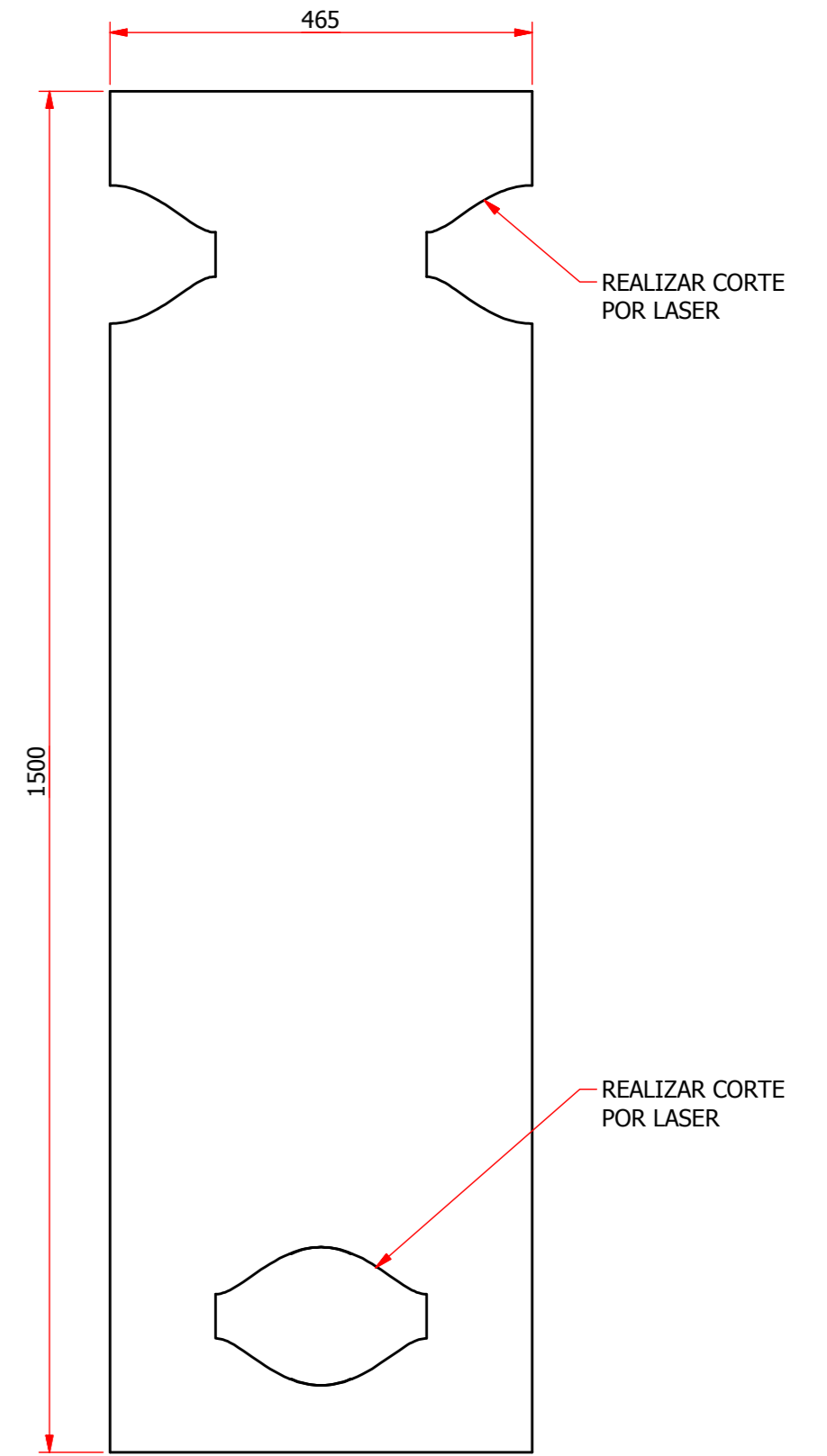
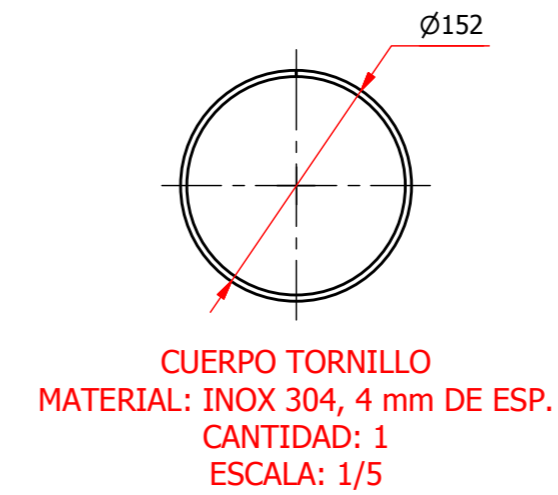
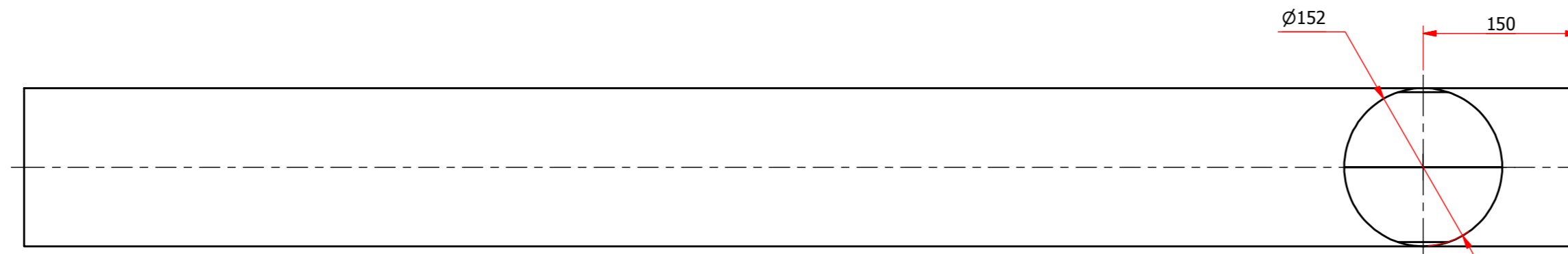
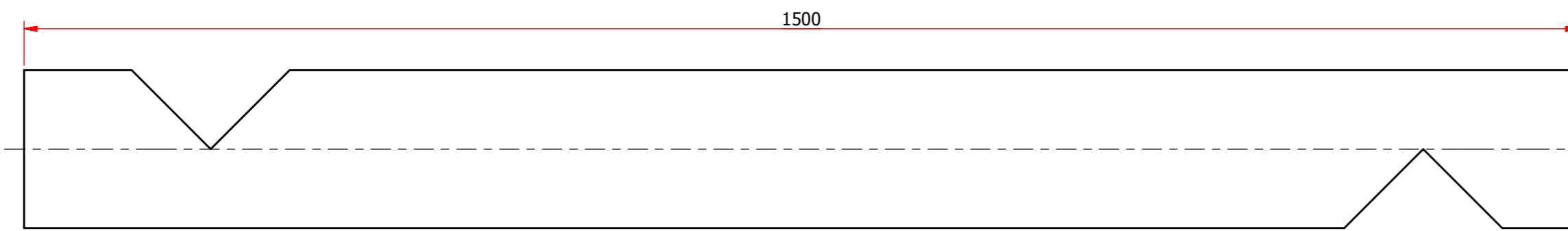
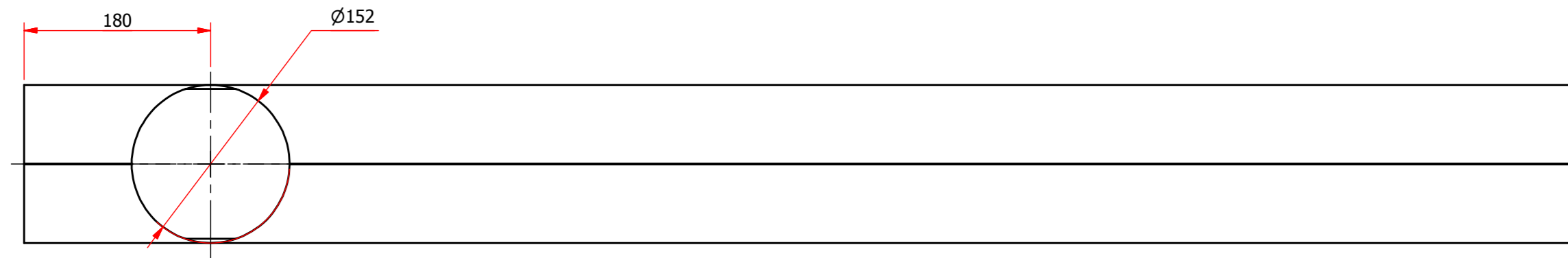
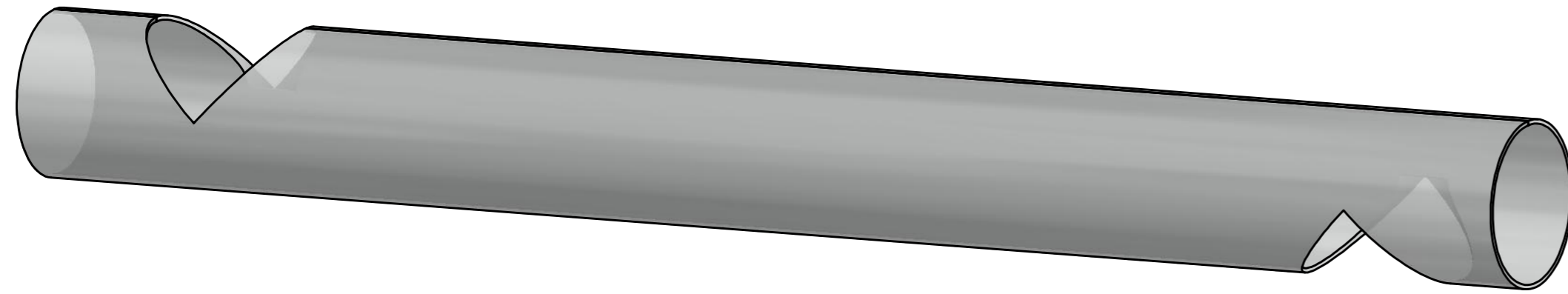


DESARROLLO HELICE TORNILLO SIN FIN
 MATERIAL: LAMINA INOX 1.5 mm ESP.
 CANTIDAD: 29
 ESCALA: 1/1



DEPARTAMENTO: MECANICA
 CONTIENE:
 PLANO DE TALLER

PROYECTO: INGENIERIA INVERSA PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS					
EQUIPO: PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS REDISEÑADA					
PIEZA: HELICE TORNILLO SIN FIN		REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DEPARTAMENTO: MECANICA		DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
CONTIENE: PLANO DE TALLER		DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
ESCALA: INDICADAS	UNIDADES: MILIMETROS	FORMATO: A2	REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO		
SISTEMA: ⊕	FECHA: 24/02/2015	PLANO: 56 DE 62	APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO		
LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT					

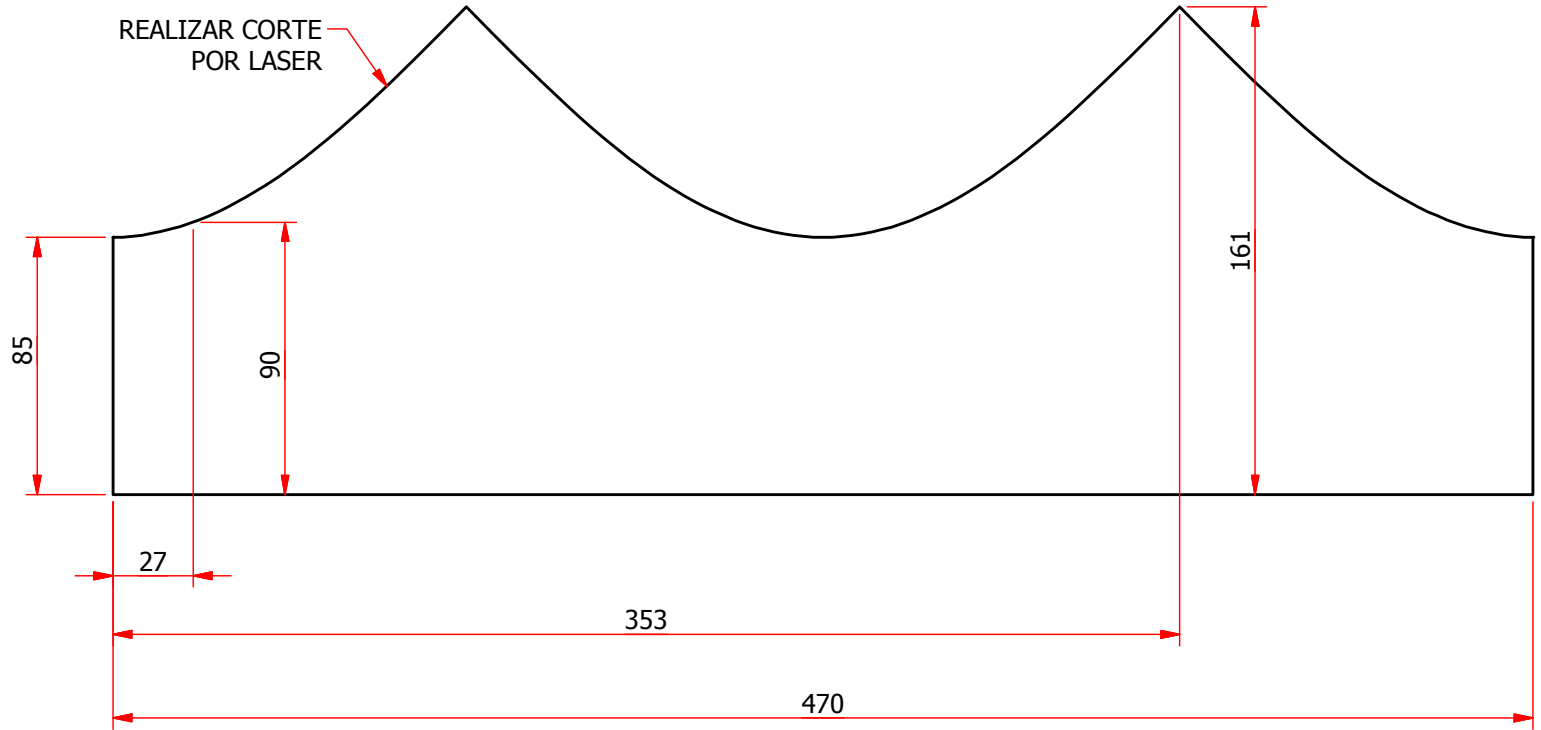
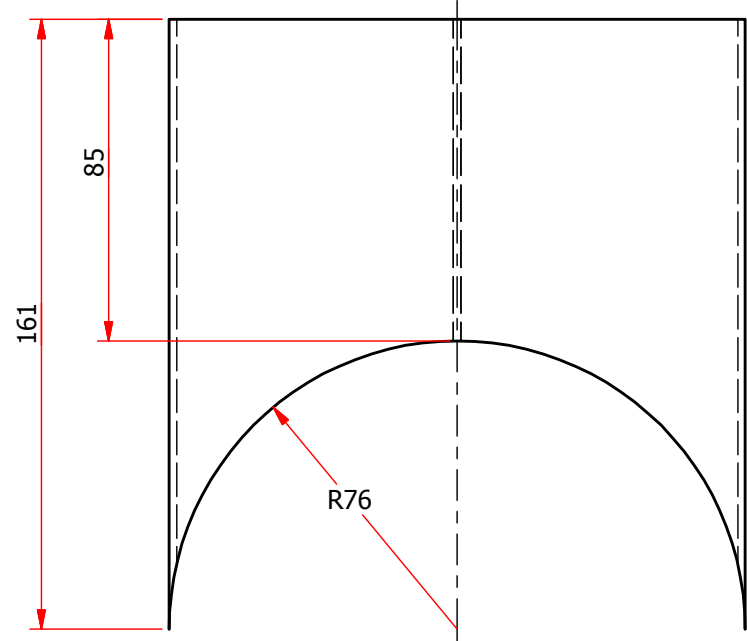
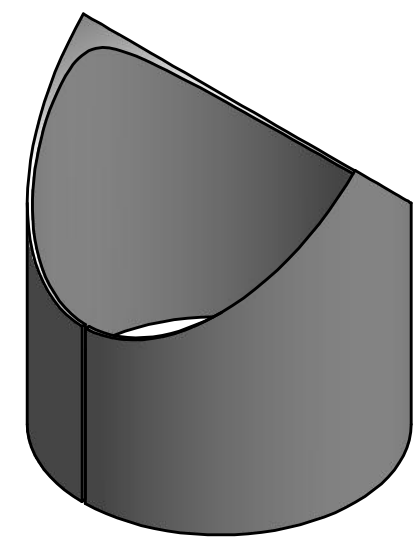
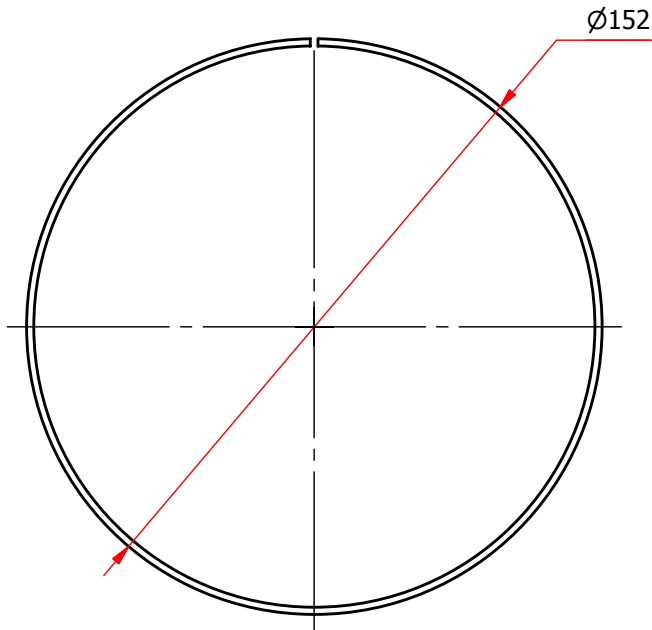


DESARROLLO CUERPO TORNILLO
 MATERIAL: INOX 304, 4 mm DE ESP.
 CANTIDAD: 1
 ESCALA: 1/7.5



DEPARTAMENTO: MECANICA
 CONTIENE:
 PLANO DE TALLER

PROYECTO: INGENIERIA INVERSA PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS					
EQUIPO: PRENSA DE GRANOS OLEAGINOS REDISEÑADA					
PIEZA: CUERPO TORNILLO		REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
ESCALA: INDICADAS		DISEÑO: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
UNIDADES: MILIMETROS		DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
FORMATO: A2		REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
SISTEMA: FECHA: 24/02/2015		APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
PLANO: 57 DE 62		LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			



DUCTO ENTRADA-SALIDA
 MATERIAL: INOX 304, 4 mm DE ESP.
 CANTIDAD: 2
 ESCALA: 1/2

DESARROLLO DUCTO ENTRADA-SALIDA
 MATERIAL: INOX 304, 4 mm DE ESP.
 CANTIDAD: 2
 ESCALA: 1/2.5



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
 PLANO DE TALLER

PROYECTO:
 INGENIERIA INVERSA
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS
 REDISEÑADA

PIEZA:
 DUCTO ENTRADA-SALIDA

ESCALA:
 INDICADAS

UNIDADES:
 MILIMETROS

FORMATO:
A3

SISTEMA:

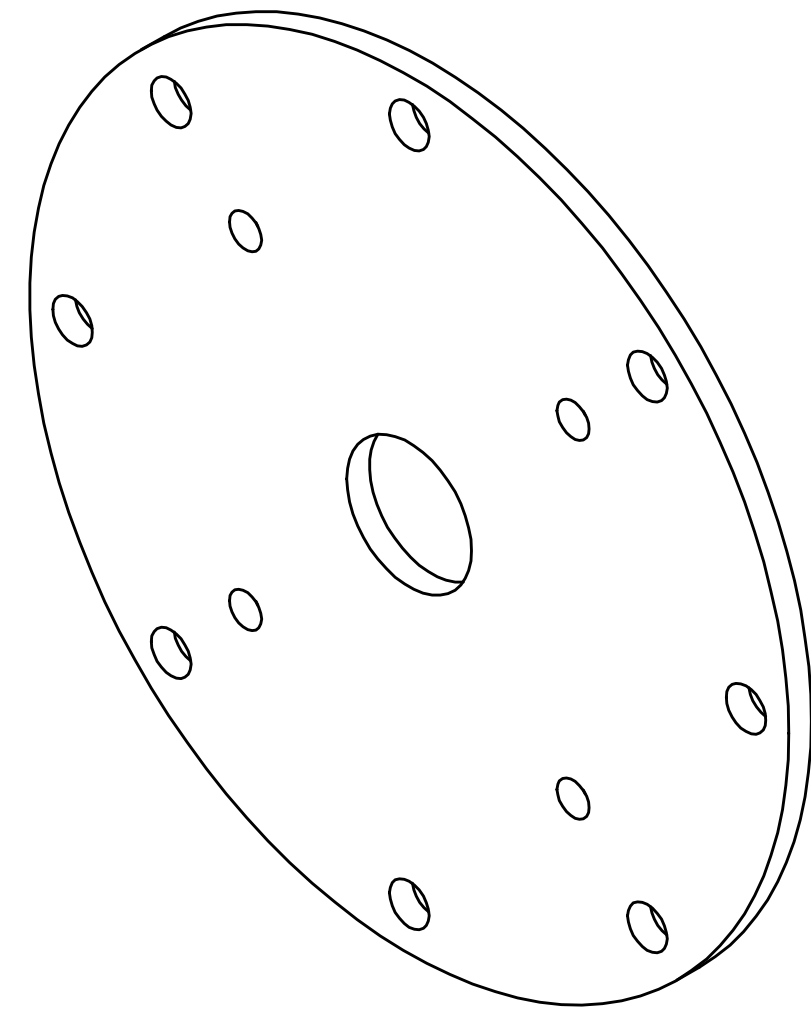
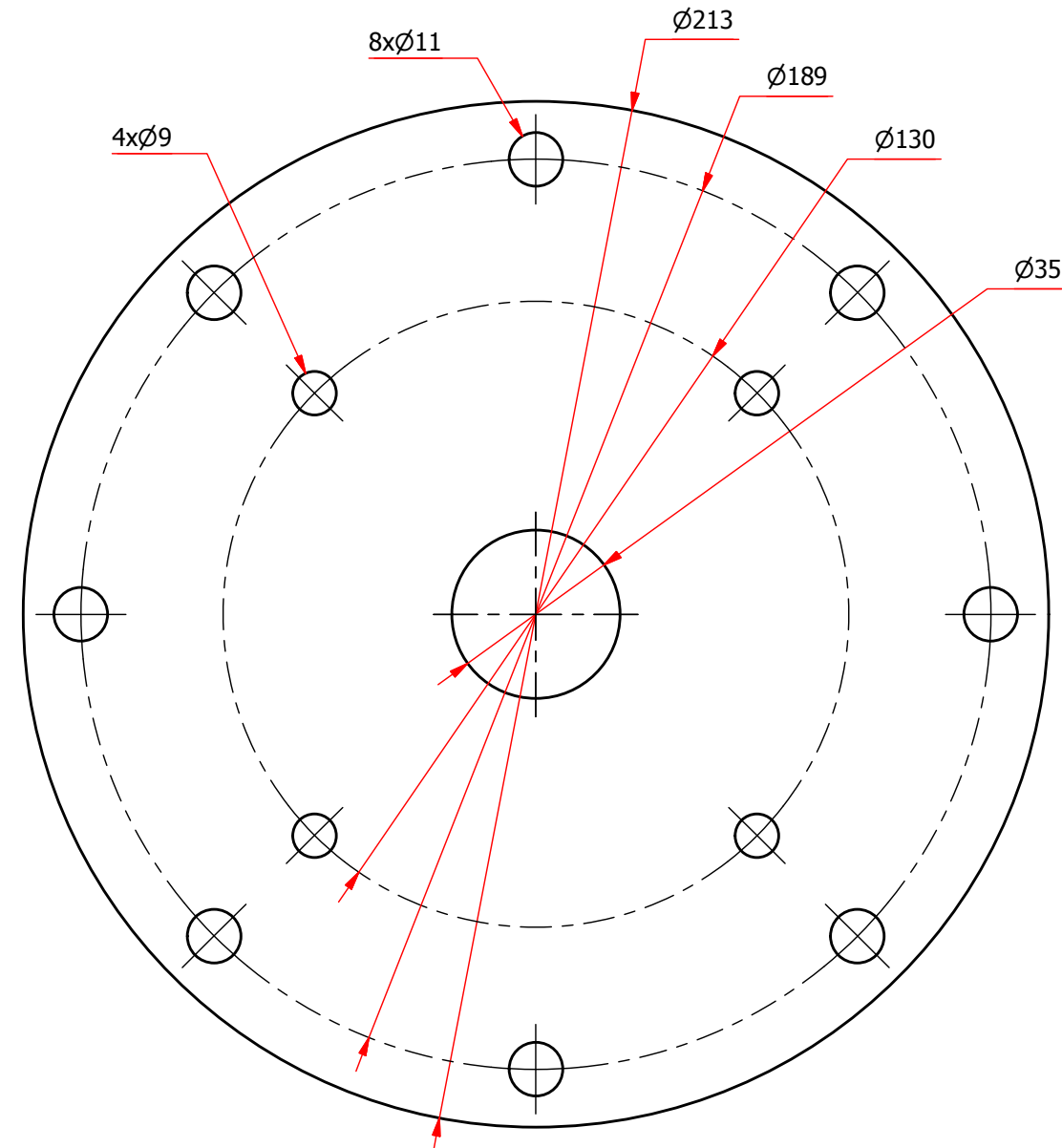
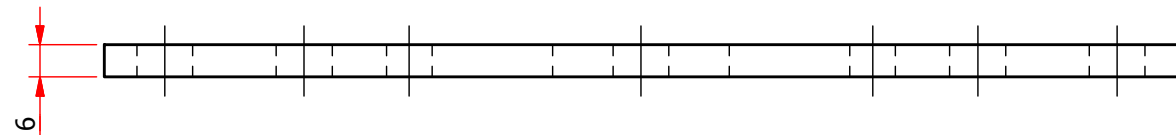
 INVENTOR 2014

FECHA:
 24/02/2015

PLANO:
58 DE 62

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DISEÑÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			

LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT



TAPA CUERPO TORNILLO
MATERIAL: INOX 304, 6 mm DE ESP.
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/1.5



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
 PLANO DE TALLER

PROYECTO:
 INGENIERIA INVERSA
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS
 REDISEÑADA

PIEZA:
 TAPA CUERPO TORNILLO

ESCALA:
 INDICADAS

UNIDADES:
 MILIMETROS

FORMATO:
A3

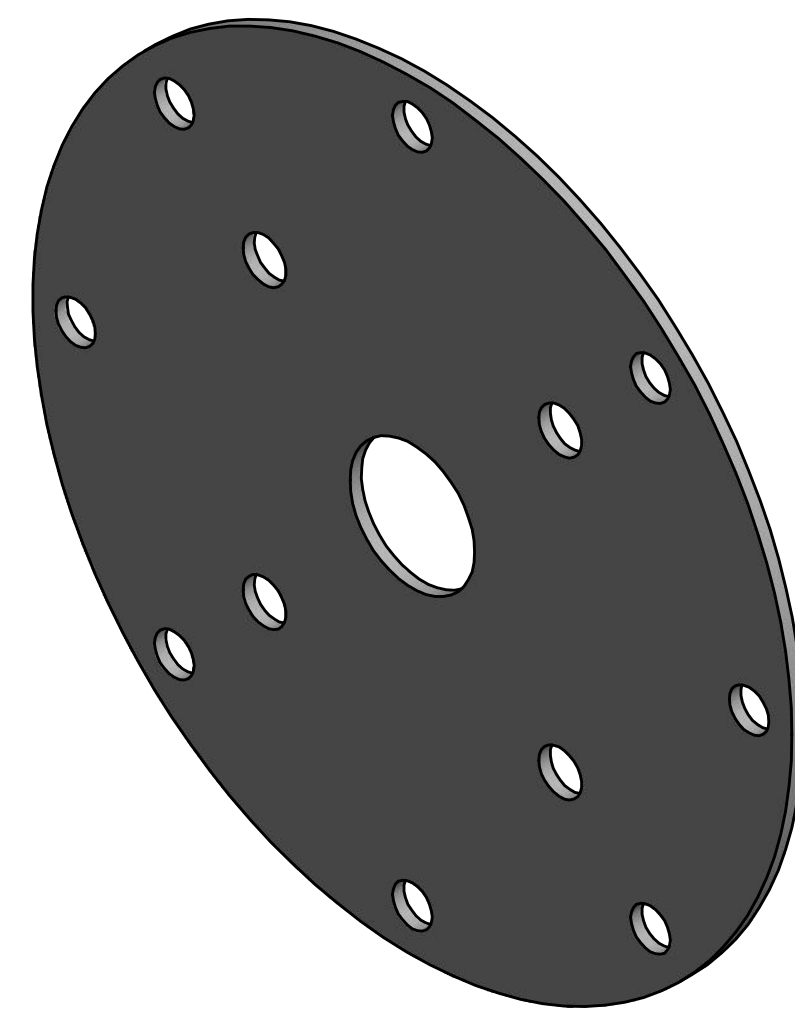
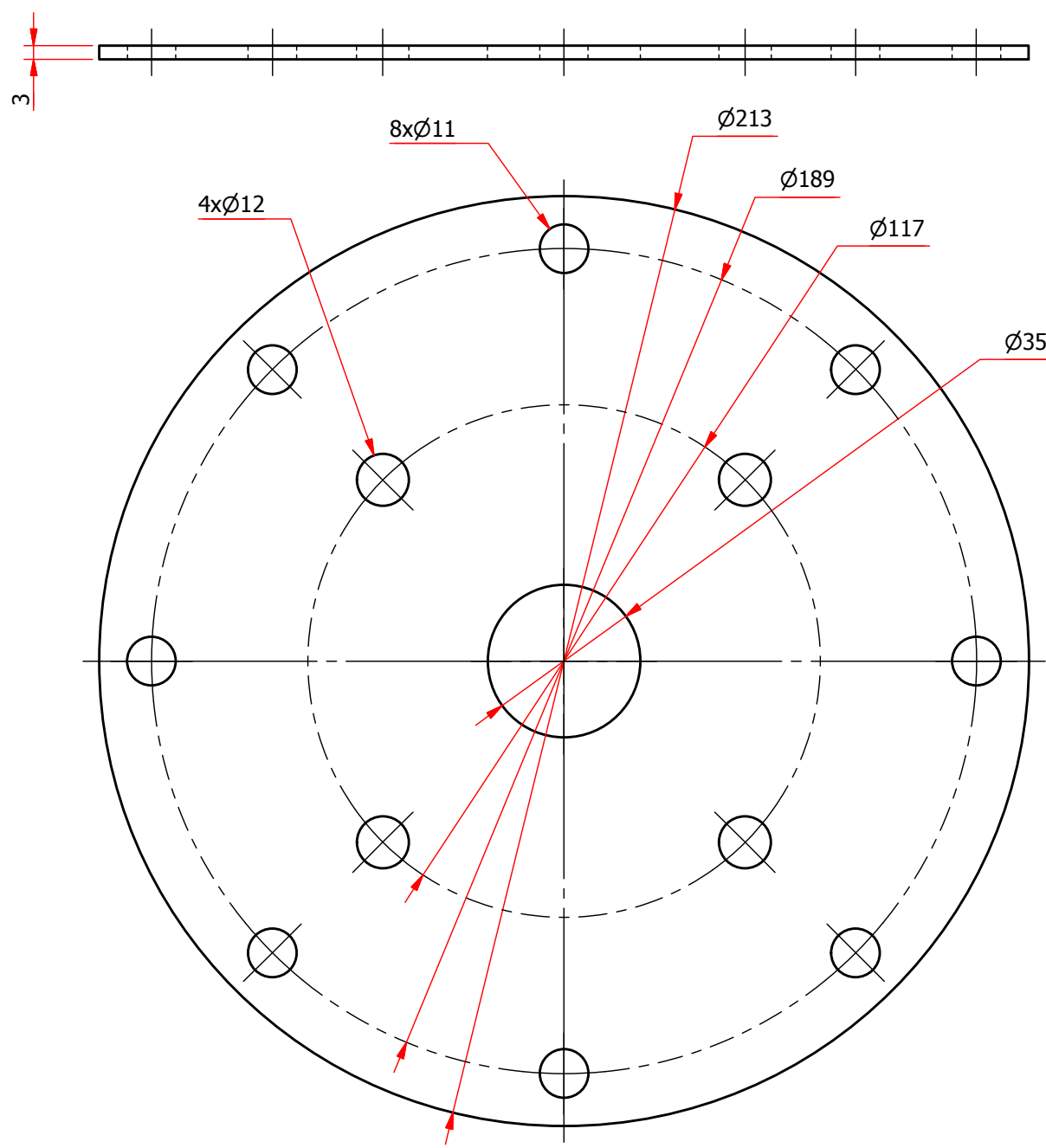
SISTEMA:

FECHA:
 24/02/2015

PLANO:
59 DE 62

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DISEÑÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			

LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT

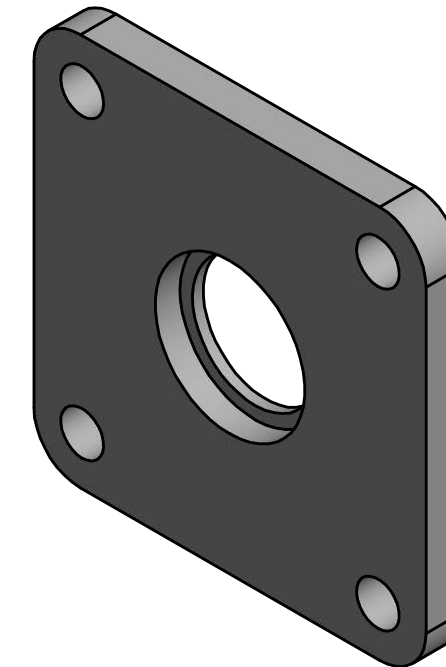
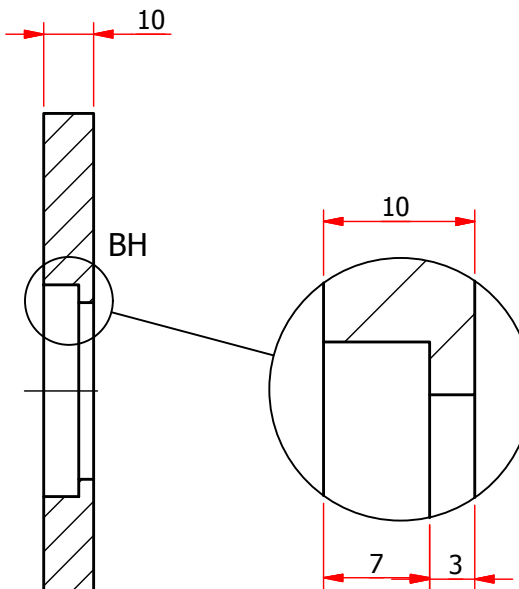
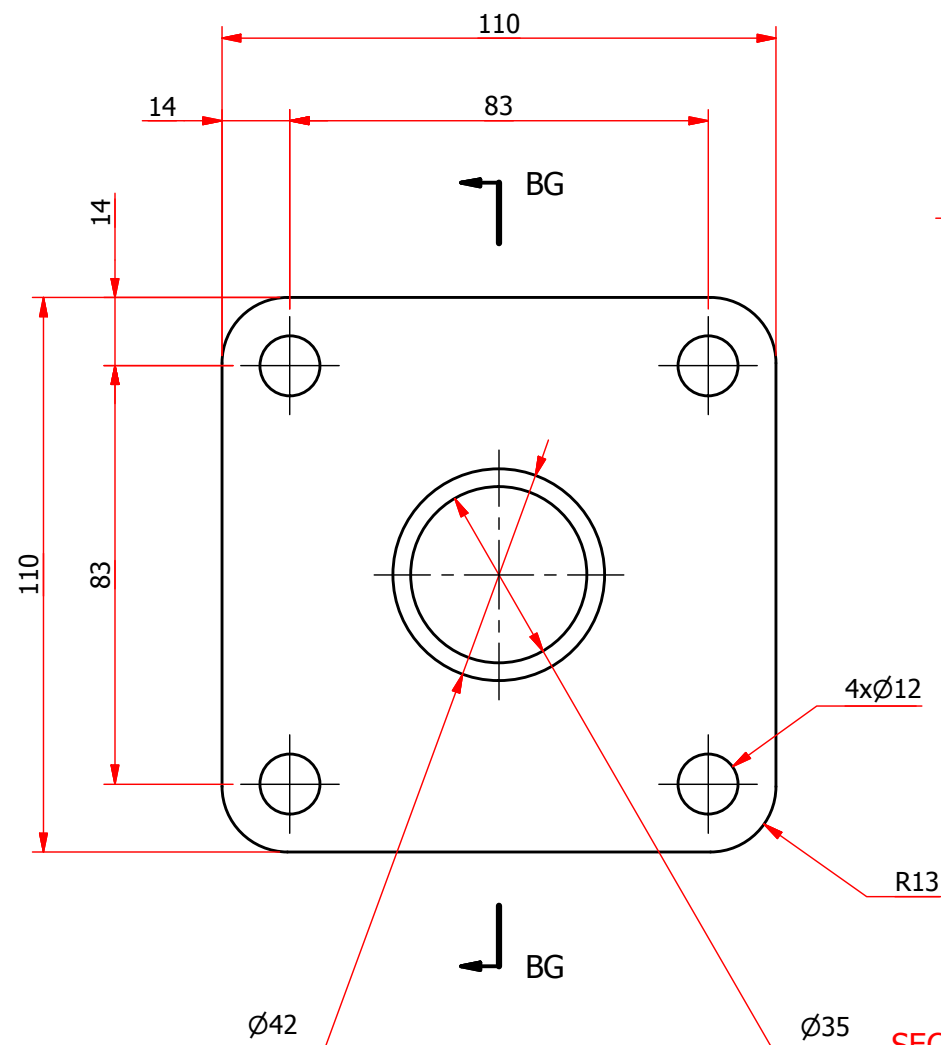


TAPA CUERPO TORNILLO 2
MATERIAL: INOX 304, 3 mm DE ESP.
CANTIDAD: 1
ESCALA: 1/1.5



DEPARTAMENTO: MECANICA
 CONTIENE:
 PLANO DE TALLER

PROYECTO: INGENIERIA INVERSA PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS						
EQUIPO: PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS REDISEÑADA						
PIEZA: TAPA CUERPO TORNILLO 2			REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
			DISEÑÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
			DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
ESCALA: INDICADAS	UNIDADES: MILIMETROS	FORMATO: A3	REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
SISTEMA: 	FECHA: 24/02/2015	PLANO: 60 DE 62	APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT						



PLACA PORTARODAMIENTO
 MATERIAL: LAMINA INOX, 10 mm ESP.
 CANTIDAD: 1
 ESCALA: 1/1.5

SECCION BG-BG
 ESCALA: 1/1.5

DETALLE BH
 ESCALA: 2/1



DEPARTAMENTO: MECANICA

CONTIENE:
 PLANO DE TALLER

PROYECTO:
 INGENIERIA INVERSA
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS
 REDISEÑADA

PIEZA:
 PLACA PORTARODAMIENTO

ESCALA:
 INDICADAS

UNIDADES:
 MILIMETROS

FORMATO:
A3

SISTEMA:

FECHA:
 24/02/2015

PLANO:
61 DE 62

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA

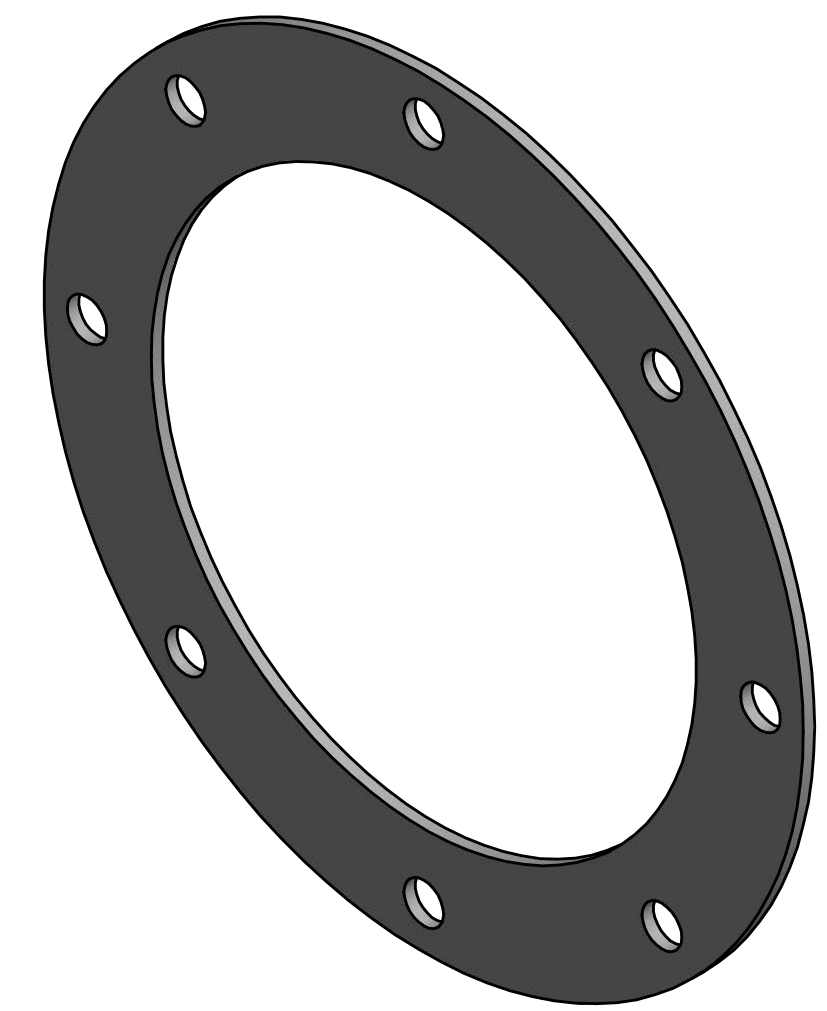
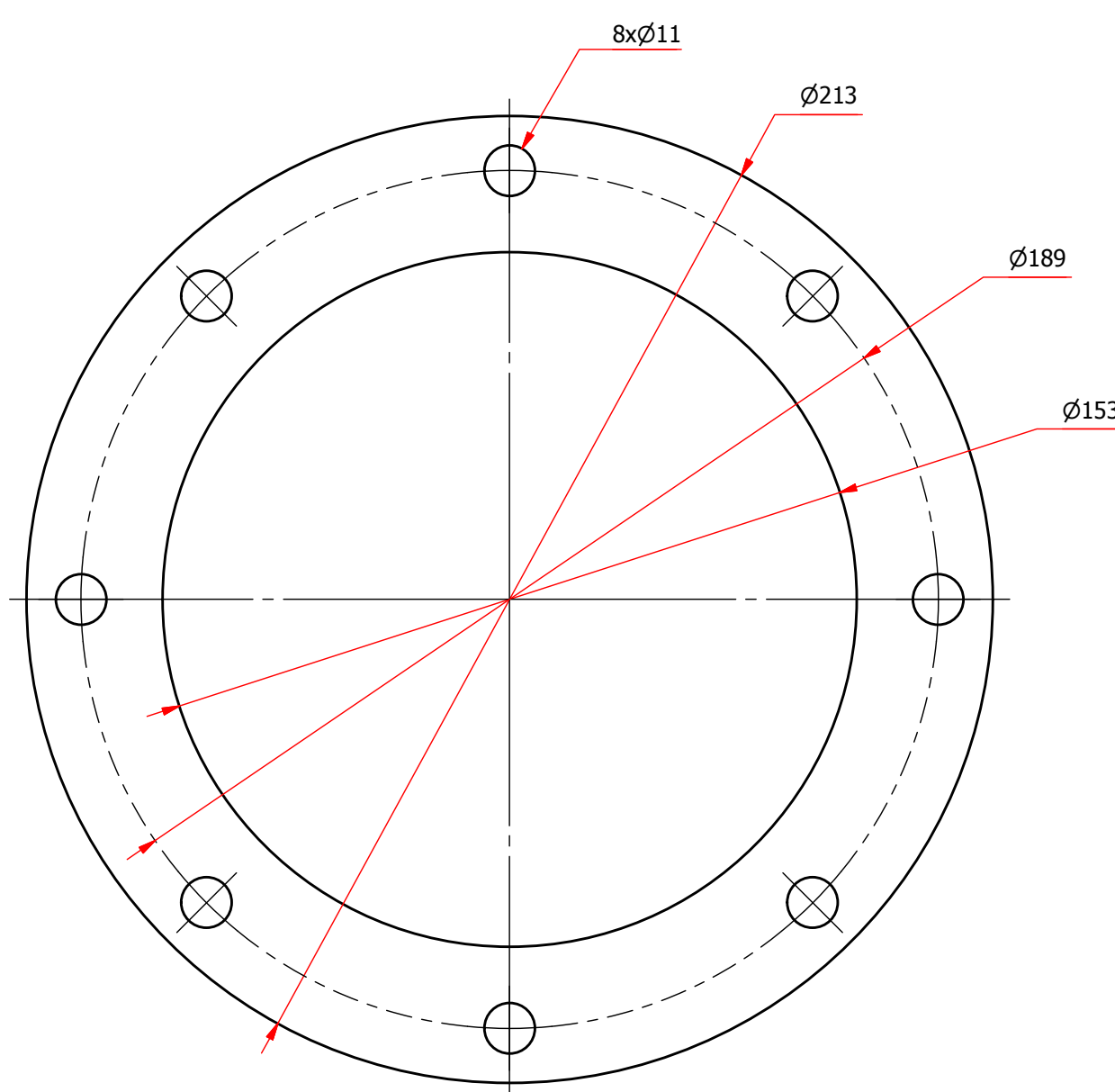
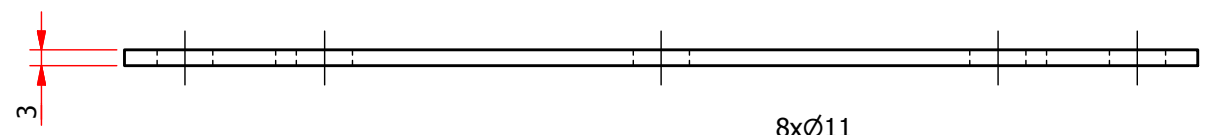
DISEÑÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN

DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN

REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO

APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO

LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER
 USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT



BRIDA CUERPO TORNILLO
MATERIAL: INOX 304, 3 mm DE ESP.
CANTIDAD: 2
ESCALA: 1/1.5



DEPARTAMENTO: MECANICA
 CONTIENE:
 PLANO DE TALLER

PROYECTO:
 INGENIERIA INVERSA
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS

EQUIPO:
 PRENSA DE GRANOS OLEAGINOSOS
 REDISEÑADA

PIEZA:
 BRIDA CUERPO TORNILLO

ESCALA:
 INDICADAS

UNIDADES:
 MILIMETROS

FORMATO:
A3

SISTEMA:

FECHA:
 24/02/2015

PLANO:
62 DE 62

REVISION	NOMBRE	FIRMA	FECHA
DISEÑÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
DIBUJÓ: ANDERSON YADILTHON ARCE GUZMAN			
REVISÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
APROBÓ: INGENIERO JULIO CESAR BETANCOURT PRISCO			
LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE PLANO NO PUEDE SER USADA NI REPRODUCIDA SIN AUTORIZACIÓN PREVIA DE EAFIT			